



## Технический паспорт

металлополимерные трубы PERT-AL-PERT (PERT II типа) с  
алюминиевым барьерным слоем



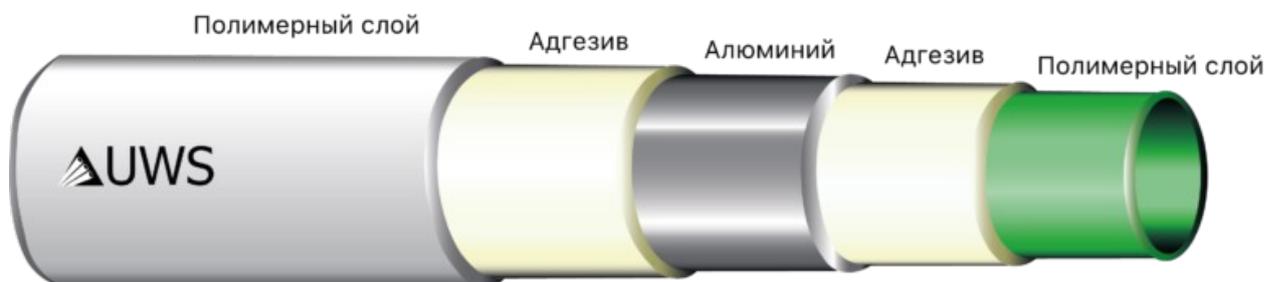
# 1. Назначение и области применения

Трубы металлополимерные производятся в соответствии с ГОСТ Р 53630-2015 относятся к категории высокотемпературных, напорных многослойных труб.

Труба применяется в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных полов и теплых стен, почвенного подогрева, а так же в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы. Отличаются большим эксплуатационным сроком, подходят для высокотемпературного отопления.

Трубы UWS PERT-AL-PERT производятся из полиэтилена повышенной термостойкости (PERT II типа), этот материал не имеет памяти. Труба не подвергается усадке и не требует сезонной подтяжки обжимных фитингов - гарантирует надежное герметичное соединение.

Для контроля качества при производстве трубы, применяется технология непрерывной подачи сжатого воздуха, что позволяет контролировать качество выпускаемой продукции на всех этапах производства.



## 2. Технические характеристики труб UWS

Таблица 1.

№п/п	Характеристика	16x2	20x2	26x3	32x3	Примечания
1	Цвет трубы	Белая, зеленая	Белая, серая	Белая, серая	Белая, серая	
2	Рабочая температура	95				

	при давлении 10 бар, °С					
3	Температура (аварийная) °С	100	100	100	100	ГОСТ 53630-2015
4	Коэффициент расширения, мм/м·К	0,026				
5	Шероховатость внутренней поверхности, мм	0,007				
6	Теплопроводность, Вт/м·К	0,4				
7	Диффузия кислорода, мг/(м <sup>2</sup> )	0				
8	Рабочее давление, МПа	1,0				
9	Способ сварки алюминия ультразвуком	внахлест				
10	Минимальная температура воздуха при монтаже °С	0				п.4.1.5. СП 41-109-2005
11	Минимальный радиус изгиба с пружинной оправкой	5 D				D- наружный диаметр трубы
12	Группа горючести	ГЗ				СП 41-109-2005
13	Группа воспламеняемости	ВЗ				СП 41-109-2005
14	Дымообразующая способность	ДЗ				СП 41-109-2005
15	Токсичность продуктов горения	ТЗ				СП 41-109-2005
16	Температура	От -50 до +50				ГОСТ 15150

	транспортировки и хранения		
17	Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации, лет.	50	
18	Гарантийный срок, лет	7	
19	Класс эксплуатации	Все	ГОСТ 53630-2015

Таблица 2.

### Номенклатура, Технические характеристики трубопроводов UWS

№п/п	Характеристика	16	20	26	32
1	Толщина стенки, мм +/-	2	2	3	3
2	Внутренний диаметр, мм +/-	12	16	20	26
3	Толщина слоя алюминия мм	0,2	0,2	0,27	0,3
4	Длина трубы в бухте м.п.	100/200	100	50/100	50/100
5	Высота трубы в бухте мм (100/200 м.п.)	220/220	220	220	220
6	Наружный диаметр трубы в бухте	610/730	650	820	1000
7	Вес трубы, г/м	105	137	230	308
8	Вес трубы с водой, г/м	218	326	544	839
9	Внутренний объем, л/м	0,113	0,189	0,314	0,531

**Маркировка трубы нанесена на ее поверхности через каждый 1 метр .**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
≤ ≥0,25	UWS PRO	PERT-AL-PERT	16X2,0	Class 5/1 мПа/10bar	Tmax 95°	PN25/ SDR 8.0	ГОСТ 53630-2015	Data Time	Штрих-код

1- отметка метража , 2- Торговая марка , 3- Материалы трубы, 4-Наружный диаметр и толщина стенки трубы, мм., 5- Классы эксплуатации трубопровода по ГОСТ 53630-2015/маx рабочее давление, бар., 6- Макс. Рабочая температура, С:, 7- номинальное давление , отношение

диаметра трубопровода к толщине его стенке; 8- ГОСТ по которому произведена труба; 9- Дата и время производства; 10- штрих-код.

### **3. Ограничение по применению труб**

Металлополимерные трубы «UWS» не допускаются к применению:

- При рабочей температуре транспортируемой среды свыше 95°C (кратковременно не выше 125°C не более 4 часов)
- При рабочем давлении превышающем 10 бар (1,0 МПа) при 95°C
- В помещениях категории «Г» при пожарной опасности (п.1.3.СП 41-102-98)
- В помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150°C (п.1.3.СП 41-102-98)

### **4. Условия транспортировки и хранения**

- В соответствии с ГОСТ-19433 металлополимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.
- Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.
- Хранение металлополимерных труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.
- Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

### **5. Указания по монтажу**

Монтаж труб должен осуществляться Квалифицированными (сертифицированными) специалистами, прошедшими обучение по трубным системам.

Монтаж металлополимерных труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10°C. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть заменён. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже 10 °С. Прокладку трубы следует вести, не допуская растягивающих напряжений. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением не менее 0,3 МПа;

Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-102- 98

При монтаже металлополимерных труб с использованием обжимных соединителей следует придерживаться следующего порядка работы:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть на трубу обжимную гайку;
- надеть на трубу обжимное разрезное кольцо (сухарь);
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
- навернуть накидную гайку вручную на соединитель;
- удерживая соединитель одним рожковым ключом, вторым рожковым ключом дотянуть накидную гайку на следующее число оборотов:

Наружный диаметр труб, мм	16	20	26	32
Число оборотов	1	1	3/4	3/4

При монтаже пресс-соединителей следует придерживаться следующего порядка работы:

- подготовить конец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
- надеть на соединитель пресс-насадку профиля «ТН» ручного или электрического инструмента;
- произвести опрессовку до смыкания губок пресс — насадки;
- повернув инструмент на 30...90° относительно первоначального положения, произвести повторную опрессовку;
- проверить с помощью штангенциркуля диаметр зоны обжатия.

Этот диаметр не должен превышать значения, указанные в таблице:

Размер трубы , мм	16	20	26	32
Диаметр зоны обжатия, мм	16,3-16,5	20,3-20,5	26,3-26,5	32,3-32,5

Диаметр зоны обжатия фитинга зависит от толщины наружной металлической гильзы и производителей фитингов. Трубы UWS универсальны и совместимы с фитингами любого производителя стандарта «ТН».

## 6. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие металлополимерной трубы «UWS» всем требованиям безопасности , при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения , монтажа и эксплуатации. Срок гарантии 7 (семь) лет, с даты продажи.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации или обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя в связи с производственным браком, в течение гарантийного срока ремонтируются или заменяются на новые бесплатно.

Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

- 1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - - название организации или Ф.И.О. покупателя;
  - - адрес покупателя и контактный телефон;
  - - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - - адрес установки изделия;
  - - краткое описание дефекта.
- 2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек, квитанция);
- 3. Фотографии неисправного изделия (в том числе с места установки);
- 4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (в случае проведения гидравлического испытания); 5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами

В случае отсутствия в комплектации к продукции технического паспорта изделия, содержащего гарантийный талон, для получения гарантии необходимо распечатать с сайта [www.uws-pipe.ru](http://www.uws-pipe.ru)

технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном. Продавец вносит в гарантийный талон сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию труб UWS изменения, не ухудшающие качество изделий.



Гарантийный талон № \_\_\_\_\_

*Наименование товара*

*Труба металлополимерная*

№п/п	Модель	Размер	Количество

*Название и адрес изготовителя:* ООО «ЮВС-ПАЙП» юрид. адрес: 630039, г. Новосибирск, ул. Панфиловцев дом.62, офис 3.

Дата продажи: \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_

м.п.

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ: \_\_\_\_\_ (подпись)

Гарантийный срок 7 (лет) лет с даты продажи.

По вопросам гарантии, рекламаций и претензий, обращаться по адресу изготовителя. ООО «ЮВС-ПАЙП» юрид. адрес: 630039, г. Новосибирск, ул. Панфиловцев дом.62, офис 3. т.8(3842) 65-02-09, inbox@uws-pipe.ru.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

- 1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.
- 2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек, квитанция);
- 3. Фотографии неисправного изделия (в том числе с места установки);
- 4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (в случае проведения гидравлического испытания); 5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами

В случае отсутствия в комплектации к продукции технического паспорта изделия, содержащего гарантийный талон, для получения гарантии необходимо распечатать с сайта [www.uws-pipe.ru](http://www.uws-pipe.ru)

5. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

---

---

---

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_