

АЕ&Т

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ШИНОМОНТАЖНОГО СТЕНДА

М-221В



ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТАНОК

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Технические характеристики
2. Общие меры безопасности
3. Специальные меры безопасности
4. Сборочная инструкция
 - 4.1. Транспортировка
 - 4.2. Распаковка
 - 4.3. Описание товара
 - 4.4. Требования к рабочему месту
 - 4.5. Процесс сборки
 - 4.6. Пневматическое соединение
 - 4.7. Электрическое соединение
 - 4.8. О версии А
5. Инструкция по пользованию
 - 5.1. Выполнение подготовительных действий
 - 5.2. Разрушение борта шины
 - 5.3. Демонтаж шины с колеса
 - 5.4. Монтировка шины на внутреннюю боковую поверхность обода колеса
 - 5.5. Накачивание шины
6. Регламентное обслуживание
7. Разрешение возникающих проблем
8. Версия А
9. Изображения
10. Электрические и пневматические изображения
 - 10.1. Электрические изображения
 - 10.2. Пневматические изображения
11. Списки запасных частей

1. Технические характеристики

| Характеристика | Описание |
|---|--|
| Электрические требования (3 ph) | 0.55 kw |
| Электрические требования (1 ph) | 1,1 kw |
| Максимальный диаметр колеса | 39" (990мм) |
| Максимальная ширина колеса | 13" (330мм) |
| Размеры внешнего запирающего обода | 10" ~21" |
| Размеры внутреннего запирающего обода | 12" ~23" |
| Максимальное раствор лопаты отжима покрышки | 13" (330мм) |
| Максимальное рабочее давление | 110фунт/кв.дюйм (8 мер) |
| Сила разрушителя обода | 5500Lbs.(2500кг) |
| Максимально вращение поворотной платформы | 795 ft·lbs (1078N·m) |
| Уровень шума | <70dB |
| Габаритные размеры (ширина*глубина*высота) | 38.2" × 30.1" × 37" (970мм×765мм×940мм) |
| Вес | 562 Lbs.(255кг) |

2. Общие меры безопасности

В руководстве изложены меры безопасности, порядок сборки, работы на станке, техническое обслуживание, описание конструкции станка и перечень запчастей с их заказными номерами. Храните это руководство для возможности сослаться на него при заказе запчастей. Производитель не несет ответственности за вред, нанесенный вследствие невыполнения правил данной инструкции.

1. РАБОЧЕЕ ПОМЕЩЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ЧИСТЫМ И СУХИМ.

Повышенное содержание пыли, паров или высокая влажность снижают надежность работы станка.

2. НЕ ДОПУСКАЙТЕ ДЕТЕЙ В РАБОЧУЮ ЗОНУ. Не позволяйте детям играть со станком.

3. ХРАНЕНИЕ СТАНКА. Неиспользуемое оборудование должно храниться в сухом помещении. Если оборудование предполагается хранить долгое время, отключите его от всех источников электричества.

4. РАБОЧАЯ ОДЕЖДА. Рабочий костюм не должен иметь свободных частей во избежание их захвата вращающимися частями станка. При работе используйте головной убор, чтобы спрятать длинные волосы, и не носите длинных золотых цепей, браслетов и прочих драгоценностей.

5. БУДЬТЕ БДИТЕЛЬНЫ. Концентрируйте внимание на том, что вы делаете. Не забывайте про здравый смысл. Не пользуйтесь оборудованием, если вы устали, или сбиты с толку.

6. ПРОВЕРЯЙТЕ ИСПРАВНОСТЬ СТАНКА. Перед работой на станке тщательно осмотрите его, убедитесь в исправности всех его рабочих частей. В случае их повреждения или большого износа сразу же замените их.

7. ЗАМЕНА ЧАСТЕЙ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ. При техническом обслуживании или ремонте станка используйте только «родные» запчасти. Не применяйте приспособлений, не предназначенных для работы на этом станке.

- 8. УХАЖИВАЙТЕ ЗА СТАНКОМ.** Содержите оборудование чистым и сухим для его надежной и безопасной работы.
- 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.** Ради Вашей безопасности поручайте техническое обслуживание станка квалифицированным техническим специалистам.
- 10. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРИ РАБОТЕ ИСПРАВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ.** Используйте при работе специальный инструмент, предназначенный для шиномонтажных и балансировочных работ. Не пытайтесь его модернизировать или заменять неприспособленным для этого инструментом.

3. Специальные меры безопасности

- 1. ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ЛЮБОГО ОСМОТРА, ОБСЛУЖИВАНИЯ ИЛИ ЧИСТКИ, ВСЕГДА ОТКЛЮЧАЙТЕ СТАНОК ОТ ИСТОЧНИКА ПОДАЧИ ВОЗДУХА.** Нажмите на педаль, чтобы выкачать весь сжатый воздух из станка, и отключите станок от сети питания.
- 2. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЧИСТЫЙ, СУХОЙ, ПРАВИЛЬНО СЖАТЫЙ ВОЗДУХ 110фунт/кв.дюйм (8 мер).** Не превышайте установленную дозу.
3. Если не используется автоматическая масляная система, добавьте 2 капли масла в Быстрый Соединитель регулятора давления.
4. Не накачивайте шину ниже или выше уровня давления воздуха, рекомендуемого производителем.
5. Всегда избавляйтесь от старых шин в соответствии с соответствующими законами.
6. Во избежание причинения вреда людям/оборудованию, убедитесь, что обод шины надежно закреплен на шиномонтажном станке зажимами.
7. Никогда не помещайте руки между ободом колеса и зажимом, во время фиксации или блокировки.

4. Сборочная инструкция

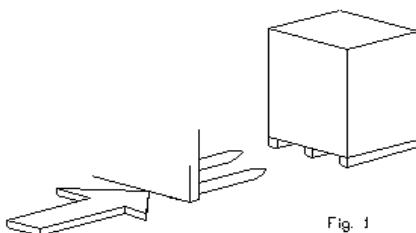


Fig. 1

4.1. Транспортировка.

Аппарат следует транспортировать при помощи погрузчика с вилочным захватом, при этом вилы должны быть расположены, как показано на рис.1

4.2. Распаковка.

Распаковав аппарат, убедитесь в наличии всех деталей, которые перечислены в перечне запчастей. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с изготовителем или дилером.

4.3. Описание продукта.

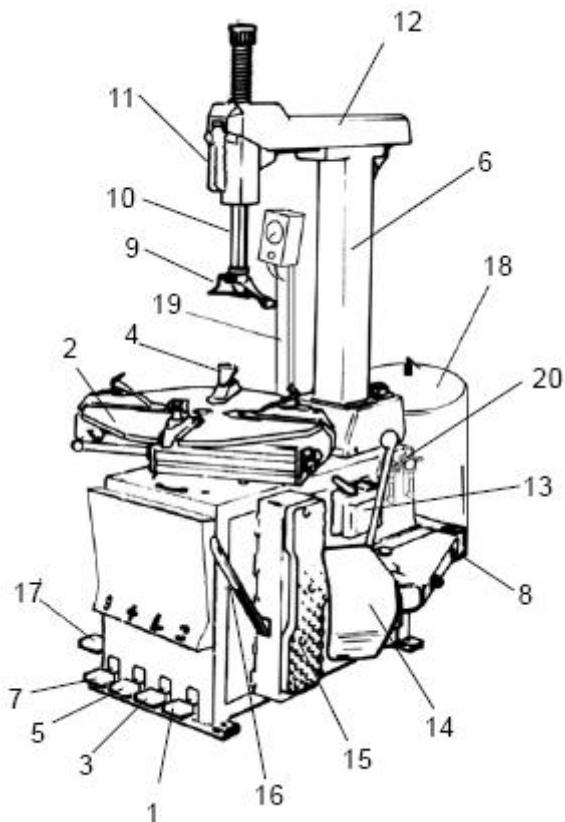


Рис.2

- | | |
|-------------------------------|---|
| 1. реверсивная педаль | 2. монтажный стол |
| 3. педаль разбортирования | 4. кулачок |
| 5. педаль зажима кулачков | 6. вертикальная стойка |
| 7. педаль наклона стойки | 8. рукоятка разбортирования |
| 9. монтажная головка | 10. вал инструментов |
| 11. блокирующая рукоятка руля | 12. качающийся рычаг |
| 13. регулятор давления | 14. лопатка |
| 15. амортизатор | 16. рычаг подъема борта |
| 17. педаль накачивания | 18. воздушный баллон |
| 19. измеритель + опора | 20. устройство снижения давления + лубрикатор |

Производитель оставляет за собой право изменять комплект поставки без предварительного уведомления.

Перед использованием шиномонтажного станка рекомендуется ознакомиться с основными компонентами механизма. См. рис.2.

4.4. Требования к рабочему месту.

Для установки стенда требуется пространство 1400 (ширина) x 1685 (глубина). От него до стены должно быть мин. 500 мм. Стенд следует устанавливать на твердом,

горизонтальном и неповрежденном полу. Просверлите в полу четыре отверстия напротив отверстий в основании аппарата. Их глубина должна быть 80 мм, а диаметр 10 мм. Затем вставьте в них анкера и затяните ключом.

4.5. Последовательность сборки.

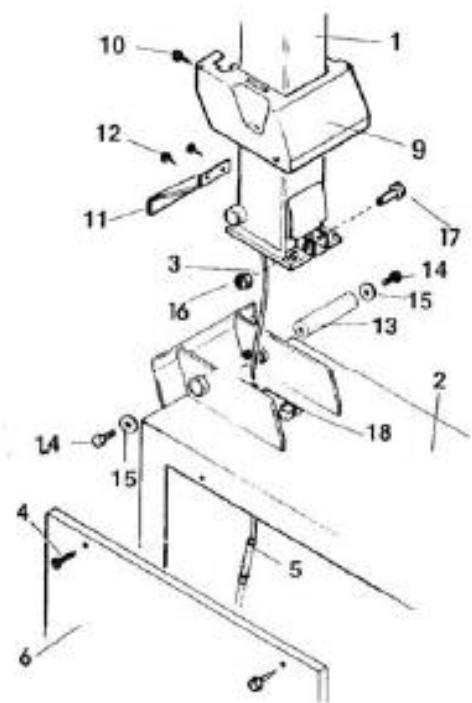


Рис.3

- 1) Вместе с ассистентом установите стойку (1, рис.3) на корпус (2, рис.3). Проденьте шланг подачи воздуха (3, рис.3) через круглое отверстие в корпусе.
- 2) Вставьте втулку (13, рис.3) через стойку, как показано на рис.3 и закрепите ее с помощью винтов (14, рис.3) и шайб (15, рис.3).
- 3) Используя винт (17, рис.3) скрепите самоконтрящуюся гайку (16, рис.3), чтобы соединить втулку (18, рис.3) наклонного цилиндра.
- 4) Выньте 4 винта (4, рис.3) с левой стороны корпуса (6, рис.3). Подсоедините шланг подачи воздуха (3, рис.3) от стойки к 6-мм соединителю (5, рис.3).
- 5) Замените боковую поверхность (6, рис.3) и закрепите с помощью винтов (4, рис.3).
- 6) Установите пластиковый кожух и закрепите его с помощью двух винтов с головкой (10, рис.3).
- 7) закрепите кожух из металлической пластины (11, рис.3) на заднюю часть вертикальной стойки (1, рис.3) с помощью двух винтов с головкой (12, рис.3)

4.6. Подсоединение пневматики.

- 1) Нажмите педаль зажима кулачков до упора, чтобы быть уверенным, что кулачки неожиданно не разойдутся.
- 2) Подсоедините пистолет для накачки шин, если он есть, к разъему.
- 3) Подсоедините стенд к воздушной магистрали (рабочее давление предполагается равным 8 бар) при помощи разъема, который находится на влагоотделителе, расположенном в правой части аппарата. Используйте шланг для сжатого воздуха с внутренним диаметром 7-8 мм.

4.7. Подключение электрической схемы.

- 1) Убедитесь, что напряжение, указанное на табличке на аппарате, совпадает с входным напряжением.
- 2) Система должна обязательно иметь хорошую цепь заземления.
- 3) Аппарат должен быть подключен к автомату защиты сети на 30mA.

4.8. О версии А.

Если версия станка содержит набор типа «А», на ней существует педаль заполнения, которая находится на втором месте на левой стороне корпуса станка. Когда педаль нажата вниз, до среднего положения, воздух подается из воздушного манометра. Когда педаль нажата до конца, полностью, воздух подается из манометра заполнения вместе с основной струей, создающей тягу из наконечника на крепежных деталях монтажного стола.

Сборка воздушного баллона и измерителя:

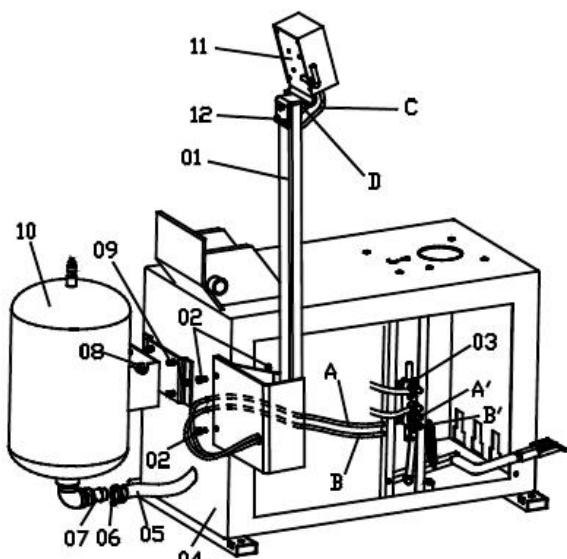


Рис.А

- 1) Поместите воздушный баллон (10, рис.А) на корпус (4, рис.А) шиномонтажного станка и вставьте опорную нить штифтов (9, рис.А) в отверстия.
- 2) Закрепите воздушный баллон с помощью гаек (8, рис.А).
- 3) Вставьте резиновый шланг (5, рис.А) от корпуса к соединителю (7, рис.А) воздушного баллона.
- 4) Закрепите шланг с соединителем, затянув зажимы шланга (6, рис.А).
- 5) Зафиксируйте стойку (1, рис.А), закрутив винты (2, рис.А) в заранее просверленные отверстия на задней панели шиномонтажного станка.
- 6) Закрепите устройство накачивания (11, рис.А) на стойке, используя винт (12, рис.А).
- 7) Подсоедините шланг (C,D, рис.А) к гарнитуре на основании измерителя давления.
- 8) Вставьте шланг (A,B, рис.А) в корпус и соедините с соответственной гарнитурой (A', B', рис.А) на 5-ходовом клапане.

5. Инструкция по эксплуатации.

5-1 Для выполнения подготовительных операций

- 1) Нажмите реверсивную педаль (1, рис.2) вниз, стол начнет вращение по часовой стрелке. Поднимите педаль и стол будет вращаться против часовой стрелки.
- 2) Вручную раскройте рукоятку разбортирования (8, рис.2) и нажмите педаль разбортирования (7, рис.2). Рукоятка разбортирования закроется. Когда педаль освобождена, она должна вернуться на свое исходное положение.
- 3) Нажмите на педаль зажима кулачка (3, рис.2), чтобы открыть 4 кулачка. Когда педаль будет нажата еще раз, 4 кулачка закроются.
- 4) Нажмите на педаль наклона стойки (7, рис.2), вертикальная стойка отклонится назад, заняв нерабочее положение, и затем снова вернувшись в рабочую позицию.
- 5) Нажмите кнопку на хромированной рукоятке (A рис.4) – вертикальная и горизонтальная рукоятки заблокируют свои положения.
- 6) Нажмите на кнопку внутри хромированной рукоятки (B рис.4), чтобы вернуться в изначальное положение, и освободить заблокированные горизонтальную и вертикальную рукоятку.
- 7) Проверьте, чтобы масло капало в стеклянную чашку лубрикатора после каждого 2-3 движений ножных педалей (3 или 7, рис.2). Подачу масла можно отрегулировать с помощью вентиля настройки лубрикатора (см.рис.10)

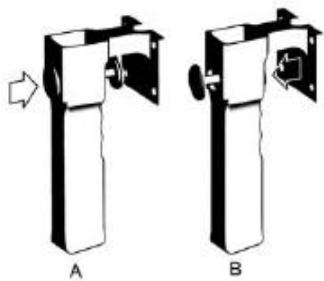


Рис.4

5.2. Разбортирование колеса.

- 1) ВНИМАНИЕ: Перед выполнением данного этапа полностью спустите воздух из шины и уберите с колеса балансировочные грузы.
- 2) Полностью сведите кулачки на монтажном столе.
- 3) Отведите лопату отжима покрышки наружу вручную. Установите колесо напротив резинового буфера. Подведите лопату к покрышке на расстоянии 10 мм от края обода (см. рис. 5).
- 4) Нажмите педаль отжима до упора, для приведения в действие лопаты. Отпустите педаль, когда лопата переместиться до конца своего хода или когда покрышка сместиться во внутреннее углубление обода.
- 5) Немного поверните шину и повторите процедуру по всей окружности обода, пока покрышка не отойдет полностью от обода.
- 6) Повторите вышеописанное с другой стороной шины/колеса.

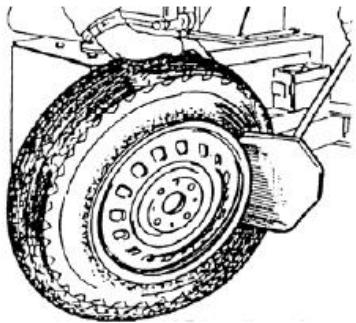


рис.6

5.3. Чтобы снять шину с колеса.

- 1) ВНИМАНИЕ: перед выполнением этой операции полностью спустите воздух из шины и уберите с колеса балансировочные грузы.
 - 2) Во избежание повреждения шины и для облегчения процесса намажьте по всей поверхности закраины покрышки смазку.
 - 3) Нажмите педаль наклона стойки (5, рис.2), стойка отклонится назад на нерабочее положение.
 - 4) Установите колесо на монтажный стол (3, рис.2) и закрепите его, нажав педаль фиксации
 - 5) Снова нажмите педаль наклона стойки и вертикальная рукоятка вернется на исходную позицию.
 - 6) Поместите монтажную/демонтажную головку вручную, напротив края обода. Нажмите на кнопку на стальной рукоятке (рис.4). Вертикальная и горизонтальная рукоятки автоматически зафиксируют свои положения; тем временем, монтажная/демонтажная головка на 2 мм. поднимется над краем обода.
 - 7) С помощью рычага подъема борта, находящемся под верхней частью борта, поднимите верхний борт через дозирующую кнопку монтажной/демонтажной головки.
- ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы не повредить камеру (если она есть), рекомендуется выполнять эту операцию так, чтобы при этом сосок камеры располагался не ближе 1" справа от головки.
- 8) Удерживая рычаг (рис.7), вращайте стол по часовой стрелке, полностью отжав реверсивную педаль (1, рис.2), пока шина полностью не отделится от обода.

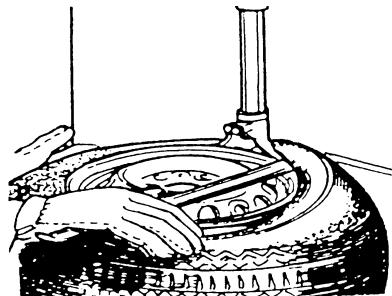


Рис.7

- 9) Нажмите педаль наклона стойки. Наклоните ее на нерабочее положение. Уберите шину с обода.
- 10) Выньте камеру (если есть) и повторите указанные действия с другой стороны колеса.

5.4. Для установки шины на обод:

- 1) ВНИМАНИЕ: Перед началом операции уберите балансировочные грузы с колеса.

- 2) Обильно смажьте закраину покрышки по всей окружности густой смазкой, чтобы не повредить шину и облегчить монтаж.
- 3) Если обод был убран со стола, поместите его туда снова, как описано в «Демонтаже».
- 4) Нажмите педаль наклона стойки (5, рис.2) и вертикальная рукоятка будет в нерабочей позиции.

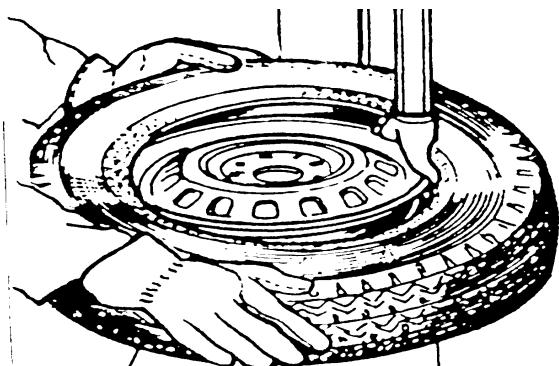


Рис.8

- 5) Подвиньте шину так, чтобы борт проходил через переднюю часть монтажной головки и оказался напротив края задней части монтажной головки (рис.8).
- 6) Удерживайте руками закраину шины прижатой к ручью обода. Затем нажмите реверсивную педаль для полного вращения обода и шины.
- 7) Вставьте камеру (если она есть).
- 8) Нажмите педаль наклона стойки и стойка окажется в нерабочем положении.
- 9) Повторите указанные действия с другой стороны шины

5.5. Накачивание шины.

- 1) ВНИМАНИЕ: Лопнувшая шина может привести к серьезным телесным повреждениям или даже смерти оператора и рядом стоящего человека. Убедитесь, что обод колеса и шина имеют одинаковый размер. Проверьте состояние шины. Убедитесь в отсутствии повреждений. Держите руки и другие члены подальше от шины. Надувайте шину короткими струями и периодически проверяйте давление. Никогда не надувайте шину до давления, выходящего за пределы, рекомендуемые производителем.
- 2) Чтобы накачать шину, вставьте наконечник пистолета для накачки (см. рис.4) в сосок шины при положении запирающего рычажка «UP» («вверху»). Убедитесь, что сопло плотно обхватывает сосок.
- 3) Когда воздушное сопло закреплено, переведите рычажок в нижнее положение.
- 4) Помните, что воздух нужно накачивать короткими струями и постоянно проверять давление. Когда будет достигнуто требуемое давление, отсоедините наконечник от соска и завинтите на сосок колпачок (рис.8).

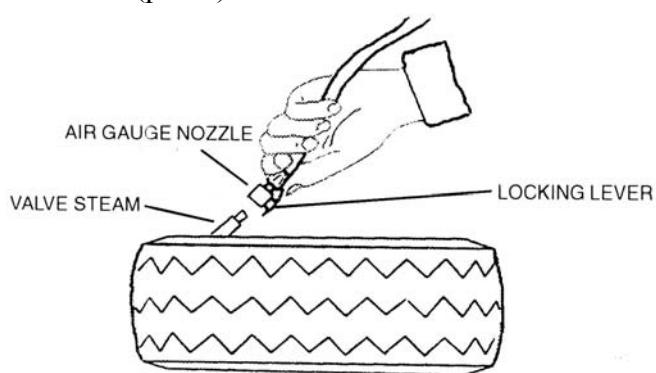


рис.8

6. Техобслуживание.

- 1) ВНИМАНИЕ: Всегда отсоединяйте стенд от насоса. Несколько раз нажмите педаль отжима покрышки, чтобы удалить весь воздух из машины. Также отключите аппарат от электрической сети.
- 2) Всякий раз перед началом работы проверяйте общее состояние стендса: нет ли ослабленных винтов, поломанных деталей. Правильно ли лежат ремни, соединяющие движущие части, нет ли повреждений на электрических проводах и шлангах – словом, все, что может повлиять на безопасность. При появлении странных шумов или вибраций немедленно отключите аппарат от насоса и от сети. Не используйте его до тех пор, пока неисправность не будет устранена.
- 3) Чистите станок каждый день, чтобы убрать грязь и обрезки шин с колесных зажимов и салазок. Смазывайте салазки с помощью масла класса ISO VG 68 ISO HG.
- 4) Минимум раз в неделю промывайте монтажный стол очистителем или негорючим растворителем. Смазывайте направляющие кулачков.
- 5) Минимум 1 раз в месяц проверяйте уровень масла в масляном бачке. При необходимости долейте масло SAE30. Убедитесь также, что после 3-4 нажатий на педаль отжима покрышки в бачок поступает 1 капля масла. При необходимости отрегулируйте при помощи регулировочного винта поток масла (см.рис.10).
- 6) Через 20 дней после начала эксплуатации подтяните крепежные винты кулачков и винты на салазках монтажного стола.
- 7) При отключении электропитания проверьте, натянут ли ремень. Для этого снимите боковую крышку, расположенную с левой стороны корпуса, и отрегулируйте натяжение ремня при помощи винта на опоре электромотора (рис.11).
- 8) Для наилучшей работы устройства накачивания проверьте уровень воды в устройстве подачи воздуха (рис.10). Уровень не должен выходить за красную границу. При необходимости, слейте воду, повернув стопорное колесо (3, рис.10) по часовой стрелке.
- 9) Каждые 30-40 дней отсоединяйте станок от сжатого воздуха. Разбирайте станок, чтобы очистить его от различных остатков веществ.
- 10) Для очистки или замены центрального обратного клапана снимите крышку с левой стороны аппарата, открутив 6 винтов.
- 11) Отсоедините воздушные шланги, подходящие к клапану.
- 12) Потоком сжатого воздуха прочистите клапан. При необходимости замените его.
- 13) Для очистки и замены всех видов 5-ходовых клапанов, следуйте шагам 10, 11 и 12 (рис.12).

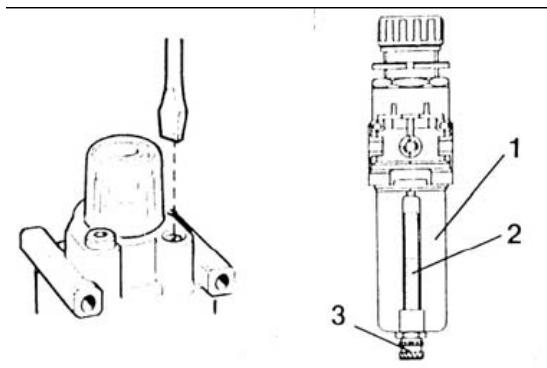


Рис.10

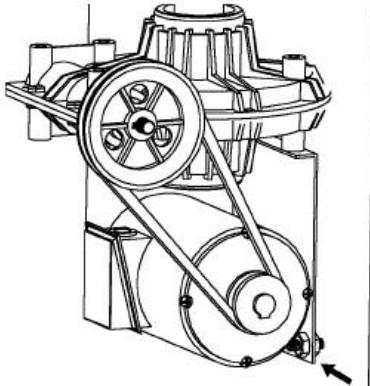


Рис.11

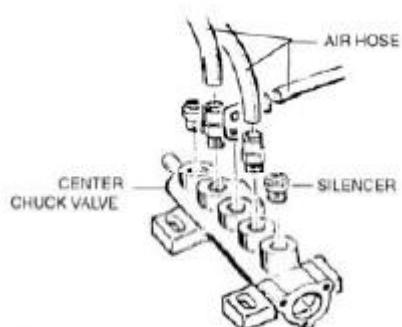


Рис.12

7. Устранение неполадок

A) Проблема:

не вращается поворотный стол

Б) Причины:

- а) не вставлена в розетку вилка S или отсутствует напряжение в сети.
- б) неисправность электромотора.
- в) сломана педаль вращения стола.
- г) ослаблен или порван ремень.

В) Устранение:

- а) подсоедините электропитание и перезагрузите оборудование
- б) проверьте в моторе проводку и контакты
- в) проверьте и отремонтируйте весь узел включения вращения стола.
- г) подтяните или замените ремень.

A) Проблема:

стол застопоривается при снятии/установке шины.

Б) Причины:

Ослаблен ремень.

В) Устранение:

Подтянуть ремень.

A) Проблема:

Медленно расходятся/сходятся кулачки

Б) Причины:

Засорился демпфер

Б) Устранение:

Очистить или заменить демпфер

А) Проблема:

Стол не фиксирует колесо как следует

Б) Причины:

а) износились кулачки

б) дефект уплотнений подстольных цилиндров

В) Устранение:

а) заменить кулачки

б) заменить уплотнения в цилиндре

А) Проблема:

Монтажная головка касается обода колеса во время монтажа/демонтажа.

Б) Причины:

а) сломана или неверно отрегулирована салазка замка.

б) ослаблен винт салазки

В) Устранение:

а) заменить или отрегулировать салазку

б) затянуть винт

А) Проблема:

Педаль отжима покрышки и педаль зажима диска застревают.

Б) Причины:

Сломана возвратная пружина педали.

В) Устранение:

Заменить пружину.

А) Проблема:

Разбортирование/отжим закраины шины происходит с трудом

Б) Причины:

а) засорился демпфер

б) повреждено уплотнение в клапане

в) повреждена V-образная манжета или кольцо поршня цилиндра

В) Устранение:

а) очистить или заменить демпфер

б) заменить кольцо

в) заменить V-образную манжету или кольцо

ВНИМАНИЕ: для Вашей безопасности, основное обслуживание и ремонт должны выполняться квалифицированными техниками. Немедленно заменяйте поврежденные или изношенные части механизмов. Заменяйте их только идентичными запчастями.

8. Версия типа «А».

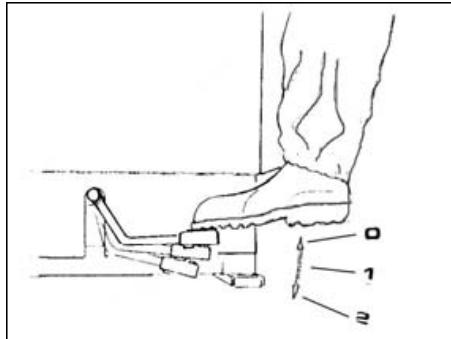


Рис.13

8.1. Общая информация.

- 1) Устройство накачивания А используется во время операции посадки обода колеса и во время накачивания в месте воздушного манометра.
- 2) ПРИМЕЧАНИЕ: Перед установкой убедитесь, что шиномонтажный станок отключен от любых источников электричества.
- 3) Перед операцией проверьте устройство:
 - нажмите педаль накачивания на среднюю позицию (рис.13, положение 1). Должен податься воздух из головки накачивания.
 - нажмите педаль до конца (рис.13, положение 2). Сильная струя сжатого воздуха должна выйти из отверстий в четырех запирающих салазках.

8.2. Посадка обода и накачивание.

ПРИМЕЧАНИЕ: КОЛЕСО МОЖЕТ ВЗОРВАТЬСЯ ЕСЛИ:

- 1) Диаметр обода не соответствует шине
- 2) Существуют дефекты обода или шин
- 3) Во время посадки обода превышено рекомендуемое давление
- 4) Если шина накачивается до давления выше, чем рекомендовано производителем
- 5) Оператор не соблюдает правила безопасности

8.3. Накачивание камерных шин

- 1) Уберите шток клапана
 - 2) Зажмите клапан на держателе насоса, и убедитесь, что он правильно подсоединен
 - 3) Убедитесь, что диаметры шины и обода совпадают
 - 4) Убедитесь, что обод и борта хорошо смазаны. При необходимости смажьте их дополнительно.
 - 5) Нажмите педаль до средней позиции, чтобы начать накачивание
 - 6) Частыми движениями отжимайте педаль для того чтобы проверить давление на манометре. Впустите немного воздуха, пока не будет достигнуто правильное давление.
- ВНИМАНИЕ: Руки и тело должны находиться на расстоянии от накачиваемой шины

8.4. Накачивание бескамерных шин

ПРИМЕЧАНИЕ: Когда при процессе накачивания бескамерных шин используется сильная струя воздуха, колесо должно быть зажато изнутри обода.

- 1) Уберите шток клапана
- 2) Зажмите клапан на держателе насоса, и убедитесь, что он правильно подсоединен
- 3) Убедитесь, что диаметры шины и обода совпадают
- 4) Убедитесь, что обод и борта хорошо смазаны. При необходимости смажьте их дополнительно.
- 5) Нажмите педаль до средней позиции, чтобы начать накачивание
- 6) Если борт колеса плохо зафиксирован из-за сильного борта, вручную поднимите шину до тех пор, пока верхний борт не окажется напротив обода, затем полностью нажмите педаль. Сильный поток воздуха выйдет через форсунки в салазках и это поможет bead seal.
ВНИМАНИЕ: Руки и тело должны находиться на расстоянии от накачиваемой шины
- 7) Освободите шину, установите педаль обратно на среднюю позицию, и продолжайте накачивание шины до рекомендуемого давления.

8.5. ПРИМЕЧАНИЕ.

- 1) Несоблюдение инструкций может привести к серьезным травмам или даже смерти оператора. НИКОГДА не превышайте 3,5 бар (50 psi) при посадке обода или накачивании шины.
- 2) Если при накачивании шины требуется большее давление, уберите колесо со станка и продолжайте процесс накачивания, колесо при этом должно находиться внутри специальной защитной обоймы. НИКОГДА не превышайте давление, указанное производителем.
- 3) Руки и тело ВСЕГДА должны находиться на расстоянии от накачиваемой шины
- 4) ТОЛЬКО специально обученный персонал может выполнять данные операции. Не позволяйте посторонним людям находиться вблизи станка.

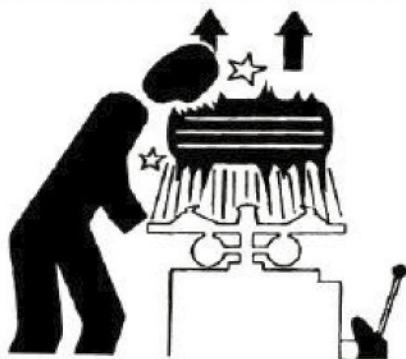
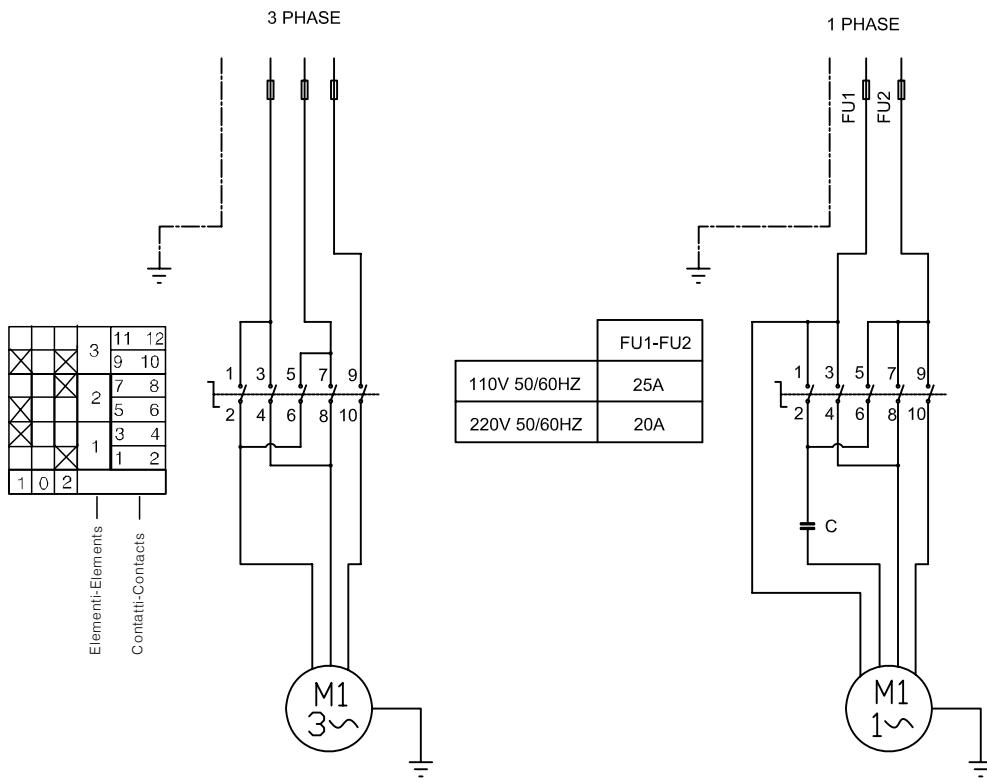


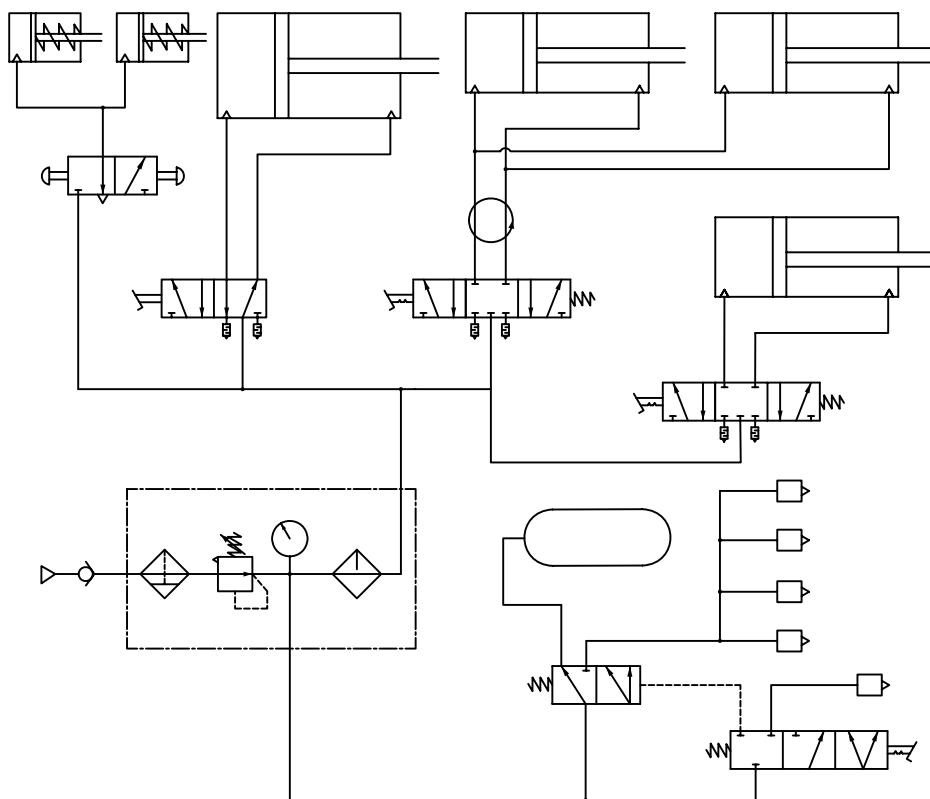
Рис.14

9、 Electric And Pneumatic Drawings

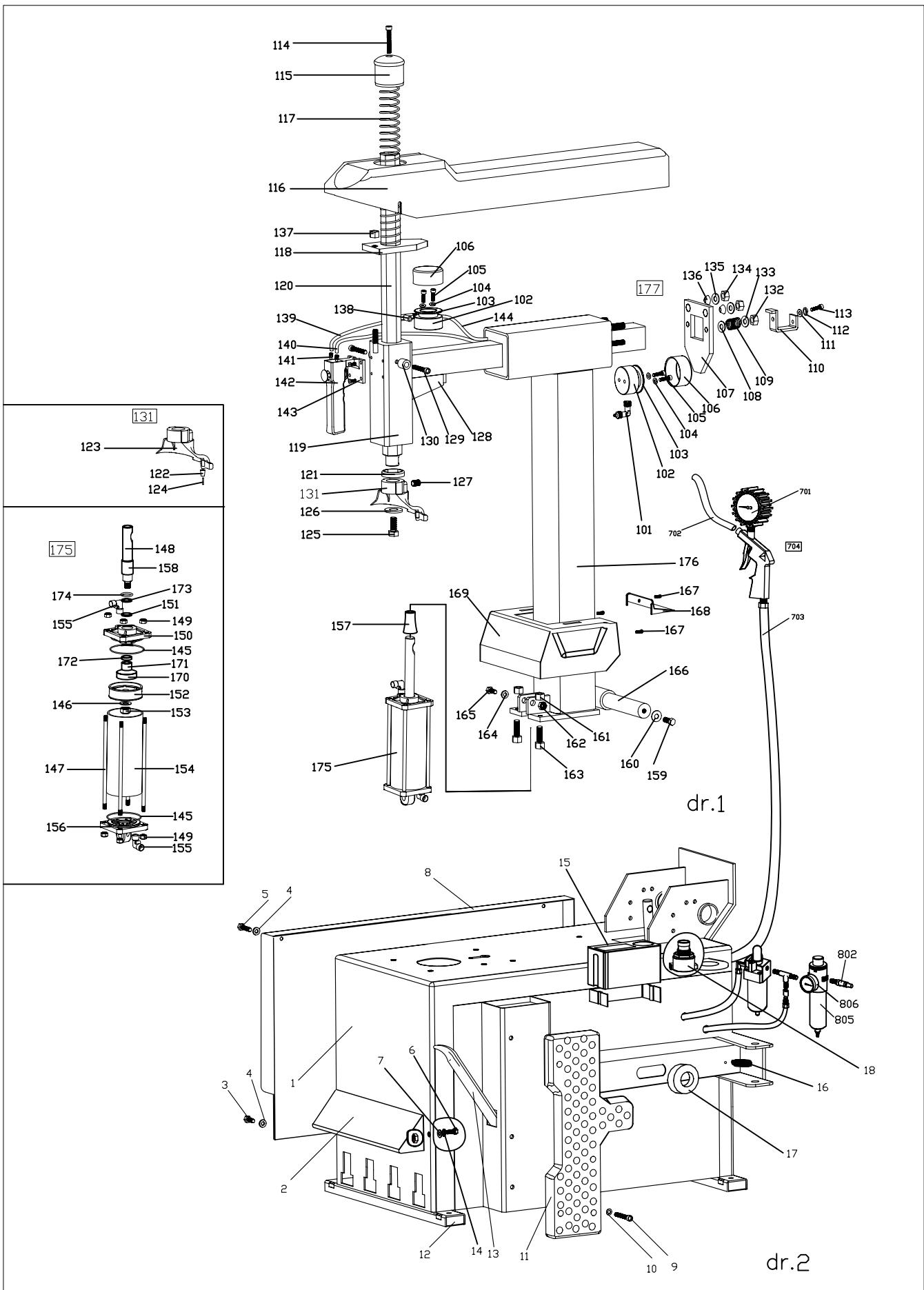
9-1 Electric Drawing

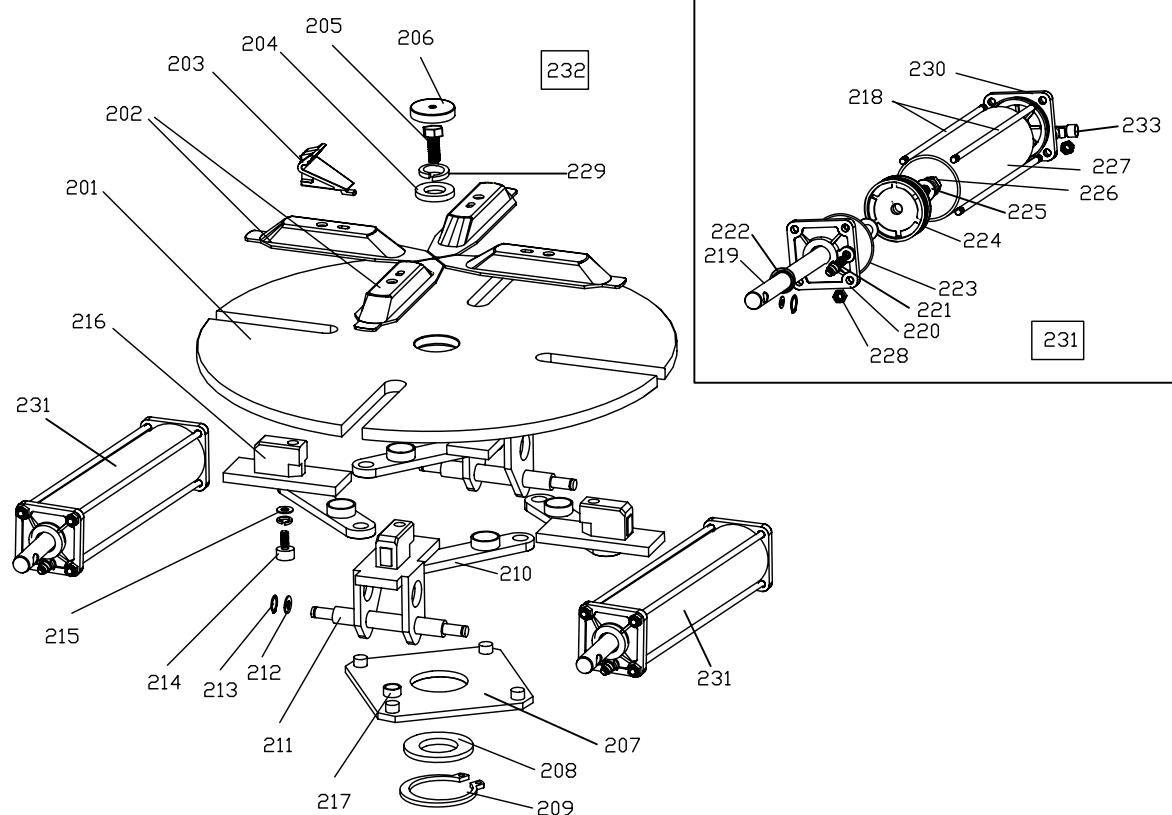


9-2 Pneumatic Drawing

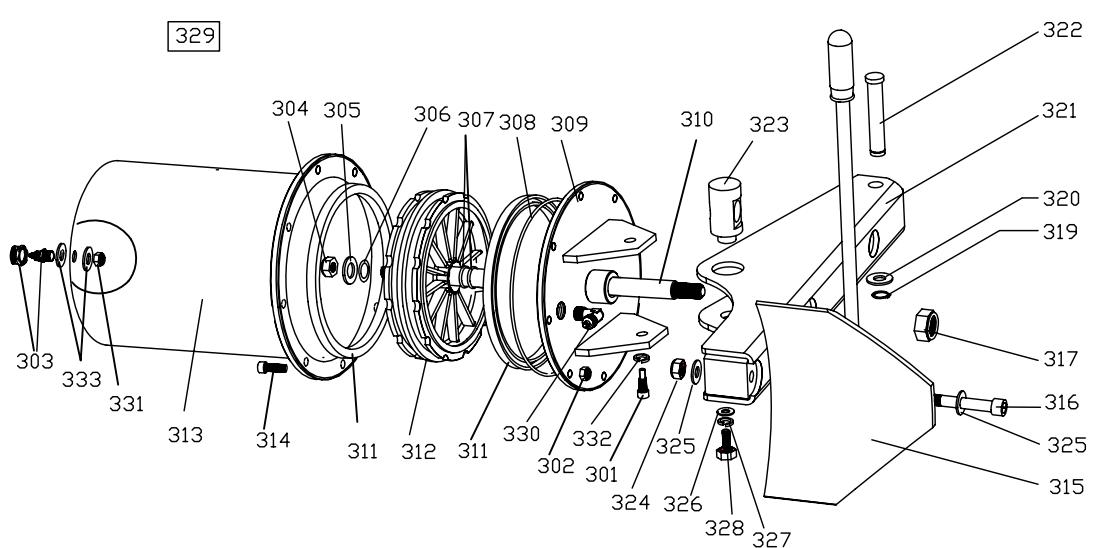


10 EXPLODED DRAWINGS

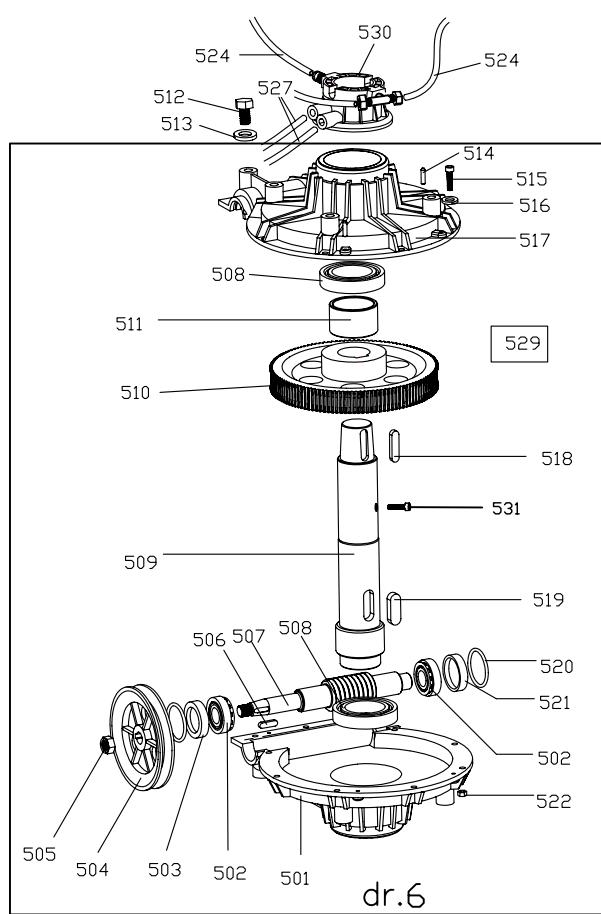
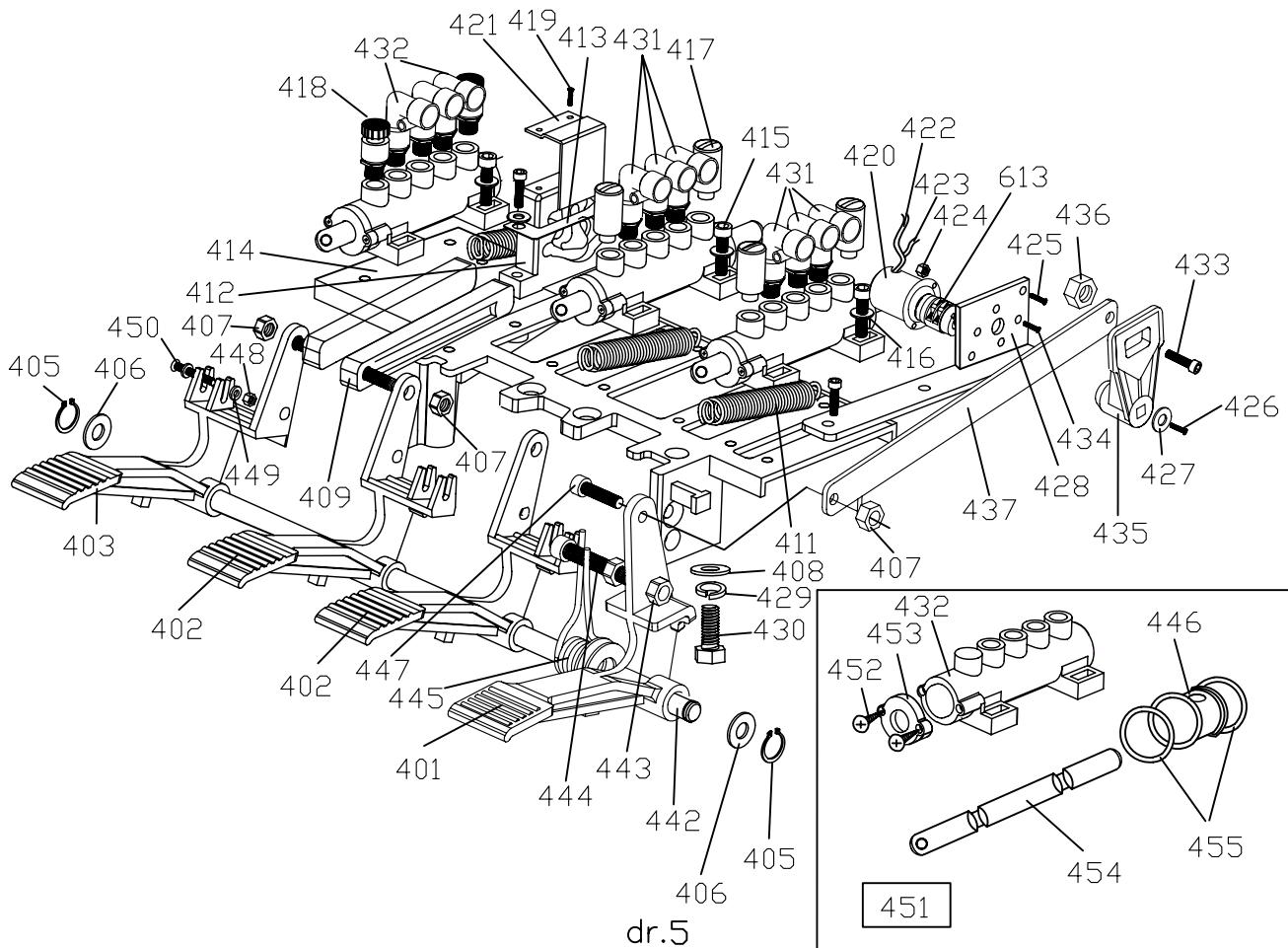


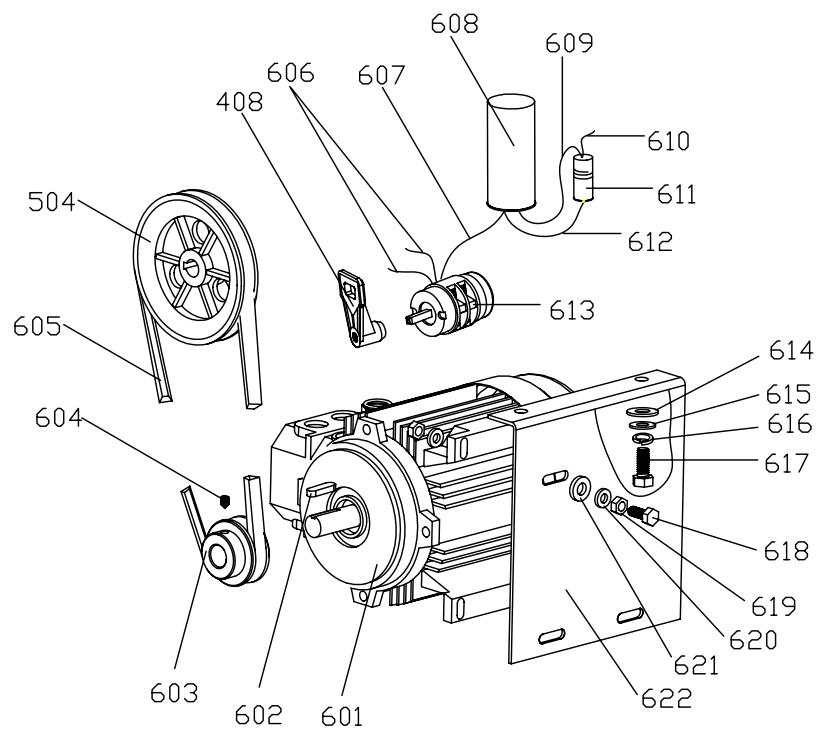


dr.3

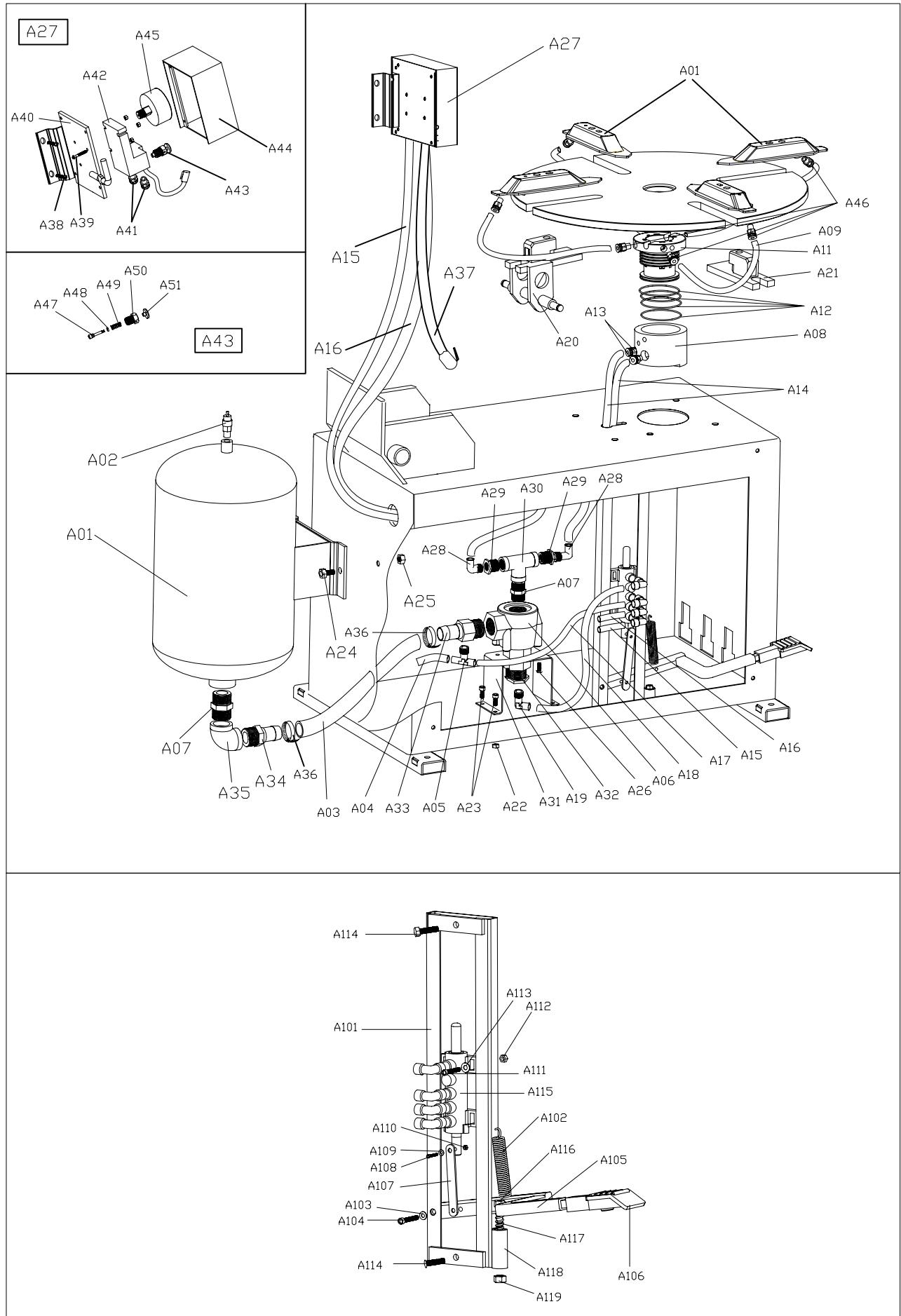


dr.4





dr.7



10 SPARE PART LIST

| No. | Code | Qt. | Description | No. | Code | Qt. | Description |
|-----|------------|-----|-----------------------------------|-----|------------|-----|--------------------------------------|
| 1 | C2330101 | 1 | Body | 135 | GB/T 95 | 2 | Washer ϕ 12 |
| 2 | C2110106 | 1 | Front cover | 136 | C2330127 | 2 | Horizontal locking cone |
| 3 | GB/T 70 | 3 | Screw M6×15 | 137 | GB/T 1337 | 1 | Self-locking nut M8 |
| 4 | GB/T 95 | 6 | Washer ϕ 6 | 138 | C2330338 | 1 | T-union 1/8" |
| 5 | GB/T 70 | 3 | Screw M6×50 | 139 | C2330360 | 1 | Hose(Handle bar to locking cylinder) |
| 6 | GB/T 70 | 3 | Screw M8×16 | 140 | C2330360 | 1 | Hose (tank to handle bar) |
| 7 | GB/T 95 | 4 | Washer ϕ 8 | 141 | C2330342 | 2 | Quick change adapter |
| 8 | C2110143 | 1 | Left cover | 142 | C233012401 | 1 | Locking handle bar |
| 9 | GB/T 70 | 6 | Screw M6×15 | 143 | GB/T 70 | 4 | Screw M5×12 |
| 10 | GB/T 95 | 6 | Washer ϕ 6 | 144 | C2330313 | 1 | Hose(Two locking cylinders link up) |
| 11 | C2110113 | 1 | Rubber wheel support | 145 | JB 1092 | 2 | O-ring ϕ 70 |
| 12 | C211010111 | 4 | Rubber foot | 146 | GB/T 95 | 1 | Washer ϕ 12 |
| 13 | C2110158 | 1 | Bead lifting lever | 147 | C233016010 | 4 | Tightener |
| 14 | GB/T 93 | 2 | Spring washer ϕ 8 | 148 | C233016002 | 1 | Cylinder rod |
| 15 | C2110159 | 1 | box | 149 | GB/T 1337 | 8 | Self-locking nut M8 |
| 16 | C2110104 | 1 | Spring | 150 | C211016001 | 1 | Front flange |
| 17 | C2110108 | 1 | Rubber support | 151 | JB/T 6997 | 1 | V-seal |
| 18 | AR-2000 | 1 | F.R.L.Combination | 152 | C2110106 | 1 | Piston |
| | | | | 153 | GB/T 1337 | 1 | Self-locking nut M12 |
| 101 | C2330337 | 1 | L-union | 154 | C2330105 | 1 | Cylinder casing |
| 102 | C233011601 | 2 | Locking cylinder piston ϕ 48 | 155 | C2110342 | 1 | Union 1/8" |
| 103 | C233011603 | 2 | C-seal 60 | 156 | C2110103 | 1 | Rear flange |
| 104 | GB/T 95 | 2 | Washer ϕ 6 | 157 | C233016011 | 1 | Bell-mouthed sheath |
| 105 | GB/T 70 | 4 | Screw M6×40 | 158 | C233016010 | 2 | Rubber sheath |
| 106 | C233011602 | 2 | Locking cylinder casing ϕ 48 | 159 | GB/T 5781 | 2 | Screw M10×15 |
| 107 | C2330117 | 1 | Horizontal locking plate | 160 | C2330159 | 2 | Washer ϕ 10 |
| 108 | GB/T 95 | 2 | Washer ϕ 6 | 161 | GB/T 41 | 2 | Nut M10 |
| 109 | C2330133 | 2 | Horizontal locking spring | 162 | GB/T 1337 | 1 | Self-locking nut M12 |
| 110 | C2330118 | 1 | Arm protection support | 163 | GB/T 5781 | 2 | Screw M10×15 |
| 111 | GB/T 95 | 4 | Washer ϕ 8 | 164 | GB/T 95 | 1 | Washer ϕ 10 |
| 112 | GB/T 93 | 4 | Spring washer ϕ 8 | 165 | GB/T 27 | 1 | Hinged bolt |
| 113 | GB/T 70 | 1 | Screw M8×20 | 166 | C2330140 | 1 | Tilting pin |
| 114 | GB/T 70 | 1 | Screw M8×40 | 167 | GB/T 5781 | 2 | Screw M10×15 |
| 115 | C2110132 | 1 | Knob | 168 | C2330164 | 1 | Plastic cover |
| 116 | C2330129 | 1 | Plastic cover | 169 | C2330128 | 1 | Plastic cover |
| 117 | C2110131 | 1 | Spring | 170 | C233016007 | 1 | Sheath support |
| 118 | C2330130 | 1 | Vertical locking plate | 171 | C233016008 | 1 | Rubber sheath |
| 119 | C2330126 | 1 | Horizontal arm | 172 | C233016009 | 1 | Rubber sheath |
| 120 | C2110125 | 1 | Hexagonal vertical arm | 173 | C233016004 | 1 | Cover |
| 121 | C2110124 | 1 | Buffer bush | 174 | GB/T894 | 1 | Seeger ring |
| 122 | C211012302 | 1 | Pulley | 175 | C2330119 | 1 | Complete tilting cylinder |
| 123 | C2110124 | 1 | Munting head | 176 | C2330138 | 1 | Vertical column |
| 124 | GB/T 119 | 1 | Pin | 177 | C2330116 | 2 | Complete Locking cylinder |
| 125 | GB/T 78 | 1 | Screw M10×25 | | | | |
| 126 | GB/T 95 | 1 | Washer ϕ 10 | 201 | C2110122 | 1 | Turntable ϕ 610 |
| 127 | GB/T 80 | 1 | Screw M12×15 | 202 | C2110145 | 4 | Slide |
| 128 | C2330134 | 1 | Shock absorber | 203 | C2110144 | 4 | Jaw |
| 129 | GB/T 950 | 2 | Screw M6×10 | 204 | C2110120 | 1 | Turntable washer |
| 130 | C2330131 | 2 | Spacer ϕ 6 | 205 | GB/T 5781 | 1 | Screw M16×20 |
| 131 | C2110123 | 1 | Complete mounting head | 206 | C2110163 | 1 | Cap |
| 132 | GB/T 1337 | 1 | Self-locking nut M8 | 207 | C2110147 | 1 | Control plate |
| 133 | GB/T 95 | 1 | Washer ϕ 8 | 208 | C2110120 | 1 | Washer |
| 134 | GB/T 1337 | 2 | Self-locking nut M12 | 209 | GB/T 894 | 1 | Seeger ring ϕ 65 |

| | | | | | | | |
|-----|-------------|----|-----------------------------------|-----|--------------|----|--------------------------------|
| 210 | C2110150 | 4 | Connecting rod | 332 | C211010608 | 1 | Washer φ12 |
| 211 | C2110121 | 2 | Slide guide with pin | 333 | GB/T6173 | 1 | Nut M12X1.25 |
| 212 | GB/T 95 | 4 | Washer φ 12 | 334 | GB/T5781 | 12 | Screw M6X16 |
| 213 | GB/T 894.1 | 4 | Seeger ring φ 12 | 335 | C2110343 | 1 | L-union 1/4" |
| 214 | GB/T 80 | 4 | Screw M12×85 | 336 | C2110106A | 1 | Complete bead breaker cylinder |
| 215 | GB/T 95 | 4 | Washer φ 12 | | | | |
| 216 | C211012101 | 2 | Slide guide | 401 | C211011202 | 1 | Switch pedal |
| 217 | C2110148 | 4 | Flat spacer for chuck | 402 | C211011201 | 2 | pedal |
| 218 | C211011904 | 8 | Tightener | 403 | | 1 | 4#pedal |
| 219 | C211011902 | 2 | Cylinder rod | 405 | GB/T 894.1 | 2 | Seeger ring φ 12 |
| 220 | C211011901 | 2 | Front flange | 406 | GB/T95 | 2 | Washer φ 12 |
| 221 | C2110336 | 1 | Union 1/8"- φ 7 | 407 | GB/T 1337 | 2 | Self-locking nut M8 |
| 222 | JB/T 6997 | 2 | V-seal | 408 | GB/T 5287 | 2 | Washer φ 8 |
| 223 | JB1092 | 4 | O-ring φ 70 | 409 | C211011210 | 1 | Cam connecting rod |
| 224 | C211011906 | 2 | Piston | 410 | C211011208 | 1 | Pedals support |
| 225 | GB/T 95 | 2 | Washer φ 12 | 411 | C211011211 | 2 | Spring |
| 226 | GB/T 1337 | 2 | Self-locking nut | 412 | C211011209 | 1 | Cam |
| 227 | C211011905 | 2 | Cylinder casing | 413 | C211011216 | 1 | Flat spring |
| 228 | GB/T 95 | 16 | Washer M8 | 414 | C211011208 | 1 | Pedals support |
| 229 | GB/T 95 | 1 | Spring Washer φ 16 | 415 | GB/T 70 | 10 | Screw M6×20 |
| 230 | C211011903 | 2 | Rear flange | 416 | GB/T95 | 10 | Washer φ 6 |
| 231 | C2110119 | 2 | Complete clamping cylinder | 417 | C211011221 | 4 | Silencer 1/8" |
| 232 | | 1 | Complete self-centering chuck | 418 | 06-01 | 2 | Adjust valve |
| 233 | C2110331 | 2 | L-Union 1/8" | 419 | GB/T 845 | 2 | Cap screw ST2.9×5 |
| | | | | 420 | | 1 | switch Protect |
| 301 | GB/T 70 | 2 | Screw M12×15 | 421 | C211011215 | 1 | Cam cover |
| 302 | GB/T 41 | 12 | Nut M6 | 422 | C2110211 | 1 | Power cable |
| 303 | C2110353 | 1 | Union 1/4" | 423 | C2110211 | 1 | Cable (switch to motor) |
| 304 | GB/T 1337 | 1 | Self-locking nut M12 | 424 | GB/T 41 | 2 | Nut M4 |
| 305 | GB/T 95 | 1 | Washer φ 12 | 425 | GB/T 973 | 2 | Screw M4X15 |
| 306 | JB1092 | 1 | O-ring φ 16 | 426 | GB/T 973 | 1 | Screw M3X16 |
| 307 | JB1092 | 2 | O-ring φ 16 | 427 | GB/T93 | 1 | Spring washer φ 3 |
| 308 | JB1092 | 2 | O-ring φ 180 | 428 | C211011218 | 1 | Switch support |
| 309 | C211010606 | 1 | Bead breaker cylinder lid (front) | 429 | GB/T93 | 2 | Spring washer φ 8 |
| 310 | C211010601 | 1 | Bead breaker rod | 430 | GB/T 70 | 2 | Screw M8×16 |
| 311 | JB/T 1091 | 2 | V-seal | 431 | C2110331 | 7 | L-union 1/8"- φ 8 |
| 312 | C211010602 | 1 | Piston | 432 | C2110331 | 2 | L-union 1/8"- φ 6 |
| 313 | C211010603A | 1 | Bead breaker cylinder | 436 | GB/T 1337 | 1 | Self-locking nut M6 |
| 314 | GB/T 70 | 12 | Screw M6×15 | 437 | C211011206 | 1 | Connecting rod |
| 315 | C2110114 | 1 | Shovel | 442 | C211011203 | 1 | Pedals shaft |
| 316 | GB/T 70 | 12 | Screw M12×70 | 443 | GB/T 41 | 2 | Nut M8 |
| 317 | GB/T 1337 | 1 | Self-locking nut M16 | 444 | GB/T 70 | 1 | Screw M8×60 |
| 319 | GB/T 894.1 | 1 | Seeger ring φ 16 | 445 | C211011213 | 1 | Twist-spring |
| 320 | GB/T 96 | 1 | Washer φ 16 | 436 | GB/T 1337 | 1 | Self-locking nut M6 |
| 321 | C2110105 | 1 | Bead breaker arm | 437 | C211011206 | 1 | Connecting rod |
| 322 | C2110142 | 1 | Bead breaker arm pin (rear) | 442 | C211011203 | 1 | Pedals shaft |
| 323 | C2110168 | 1 | Rotating pin | 443 | GB/T 41 | 2 | Nut M8 |
| 324 | GB/T 1337 | 1 | Self-locking nut M12 | 444 | GB/T 70 | 1 | Screw M8×60 |
| 325 | GB/T 95 | 2 | Washer φ 12 | 445 | C211011213 | 1 | Twist-spring |
| 326 | GB/T 5287 | 1 | Washer φ 8 | 446 | C20200122004 | 10 | Spacer |
| 327 | GB/T93 | 1 | Spring washer φ 8 | 447 | GB/T 70 | 1 | Screw M8×15 |
| 328 | GB/T 5783 | 1 | Screw M8×15 | 448 | GB/T 1337 | 2 | Self-locking nut M4 |
| 329 | C2110106A | 1 | Complete bead breaker cylinder | 449 | GB/T95 | 6 | Washer φ 4 |
| 330 | C2110343 | 1 | L-union 1/4" | 450 | GB/T 973 | 3 | Screw M4X40 |
| 331 | | 1 | Nut 1/8" | 451 | C211011220 | 2 | Complete 5-way valve(T-union) |
| 332 | | 2 | Washer φ 10 | 452 | GB/T 845 | 2 | Cap screw ST2.9×5 |

| | | | | | | | |
|-----|--------------|----|--|-----|------------|---|--|
| 453 | C20200122003 | 2 | valve cover | 701 | C211033001 | 1 | Air gauge |
| 454 | C20200122002 | 2 | Valve pole | 702 | C211033002 | 1 | Air outlet hose |
| 455 | JB1092 | 18 | O-ring ϕ 12 | 703 | C211033003 | 1 | Air inlet hose |
| | | | | 704 | C2110330 | 1 | Complete inflating gun |
| 501 | C211015203 | 1 | Bottom cover | | | | |
| 502 | GB/T 297 | 2 | Roller bearing 30204 | 801 | C2110345 | 1 | T-unon 1/4" |
| 503 | GB/T 10708 | 1 | V-seal | 802 | C2110351 | 1 | Quick change adapter |
| 504 | C211015207 | 1 | Gear box pulley | 803 | C2110343 | 1 | L-union 1/4" |
| 505 | GB/T 41 | 1 | Nut M10 | 804 | C2110331 | 1 | Lubricator |
| 506 | GB/T 1096 | 1 | Key 6×20 | 805 | C2110332 | 1 | Filter and pressure reducer |
| 507 | C211015206 | 1 | Worm screw | 806 | C2110333 | 1 | Pressure gauge |
| 508 | GB/T 292 | 2 | Bearing 7010 | 807 | 200-03-03 | 1 | Filter and pressure reducer+lubr. |
| 509 | C211015202 | 1 | Worm gear shaft | 808 | C2110161 | 1 | Gauge support |
| 510 | C211015201 | 1 | Worm gear | 809 | GB/T 819 | 2 | Screw M4×40 |
| 511 | C211015208 | 1 | Spacer | 810 | GB/T 819 | 2 | Screw M5×12 |
| 512 | GB/T 5783 | 6 | Screw M10×55 | | | | |
| 513 | GB/T95 | 6 | Washer ϕ 10 | A01 | I2110301 | 1 | Tank |
| 514 | GB/T 117 | 2 | Pin | A02 | PQ-L10 | 1 | safety valve |
| 515 | GB/T 70 | 10 | Screw M6×15 | A03 | I2330341 | 1 | Hose (tank to quick exhaust valve) |
| 516 | GB/T93 | 6 | Spring washer ϕ 10 | A04 | I2110312 | 1 | Hose (input to quick exhaust valve) |
| 517 | C211015203 | 1 | Upper cover | A05 | C21103011 | 1 | T-union 1/4" |
| 518 | GB/T 1096 | 1 | Key 10×40 | A06 | KP-L25 | 1 | Complete quick exhaust valve |
| 519 | GB/T 1096 | 1 | Key 14×40 | A07 | C2330339 | 1 | Tie-in |
| 520 | JB1092 | 2 | O-ring ϕ 34 | A08 | I211030301 | 1 | Rotating valve casing |
| 521 | C211015205 | 1 | Plastic cap | A09 | I2110313 | 4 | Hose(Rotating union to slide) |
| 522 | GB/T 1337 | 10 | Self-locking nut M6 | A10 | I2110145 | 4 | Slide |
| 523 | C211011701 | 1 | Rotating union casing | A11 | I211011701 | 1 | Rotating union mandrel |
| 524 | C2110327 | 2 | Hose (Rotating valve to clamping cylinder) | A12 | C211011704 | 4 | O-ring ϕ 60.5×3.1 |
| 525 | C2110342 | 4 | Union 1/8" | A13 | C21103011 | 2 | Union 1/2"- ϕ 12 |
| 526 | C211011702 | 1 | Rotating union mandrel | A14 | I2110314 | 2 | Hose(exhaust valve to Rotating union) |
| 527 | C2110341 | 2 | T-Union | A15 | I2110315 | 1 | Hose(5-way valve to inflating gun) |
| 528 | JB1092 | 3 | O-ring ϕ 60X2.65 | A16 | C211011220 | 1 | Hose(5-way valve to quick exhaust valve) |
| 529 | C2110152 | 1 | Complete gearbox | A17 | I2110314 | 1 | Hose(5-way valve to inflating gun) |
| 530 | C2110117 | 1 | Complete rotating union | A18 | I2110317 | 1 | Hose(5-way valve to quick exhaust valve) |
| 531 | GB/T 70 | 2 | Screw M6×8 | A19 | I2110330 | 1 | L-union 1/8" |
| | | | | A20 | I211011210 | 2 | Slide guide with pin |
| 601 | C2110201 | 1 | Motor MY8024 | A21 | I211011210 | 2 | Slide guide |
| 602 | GB/T 1096 | 1 | Key 6 ×20 | A22 | GB/T41 | 4 | Nut M6 |
| 603 | C2110141 | 1 | Motor pulley | A23 | GB/T5781 | 4 | Screw M6 |
| 604 | GB/T 71 | 1 | Screw M6×10 | A24 | GB/T5781 | 2 | Screw M10 |
| 605 | GB/T 11544 | 1 | Belt A26" | A25 | GB/T41 | 2 | Nut M10 |
| 606 | C2110211 | 1 | Cable (switch to motor) | A26 | GB/T5781 | 4 | Screw M6X25 |
| 607 | C2110212 | 1 | Cable (switch to capacitor) | A27 | I2330340 | 1 | Air manometer |
| 608 | C2110202 | 1 | Capacitor 35 μ F | A28 | C2110340 | 2 | L-union 1/2" |
| 609 | C2110213 | 1 | Cable | A29 | I233030303 | 2 | Tie-in |
| 610 | C202011217 | 1 | Switch jacket | A30 | I233030304 | 1 | T-Union |
| 611 | C2110154 | 2 | Shock absorber washer | A31 | I233030301 | 1 | quick exhaust valve support |
| 612 | C2110154 | 8 | Shock absorber washer | A32 | I233030305 | 1 | Union |
| 613 | IEC947-3 | 1 | Reverse switch | A33 | I233030302 | 1 | Union |
| 614 | C2110154 | 2 | Shock absorber washer | A34 | I233030103 | 1 | Union |
| 615 | GB/T95 | 2 | Washer ϕ 8 | A35 | I233030104 | 1 | L-Union |
| 616 | GB/T 93 | 2 | Spring washer | A36 | I233030106 | 2 | Nip |
| 617 | GB/T 70 | 2 | Screw M8×20 | A37 | I22110322 | 1 | inflate hose |
| 618 | GB/T 70 | 2 | Screw M8×50 | A38 | GB/T5781 | 2 | Screw M6X20 |
| 619 | GB/T 41 | 8 | Nut M8 | A39 | GB/T818 | 4 | Screw M4X30 |
| 620 | C2110110 | 1 | Motor support | A40 | I233017002 | 1 | back cover |

| | | | | | | | |
|------|--------------|---|-------------------------|------|-------------|---|---------------------|
| A41 | PC10-01 | 2 | connector 1/8" | A104 | GB/T 5780 | 1 | Bolt M8×30 |
| A42 | I233017004 | 1 | integer block | A105 | I2110102 | 1 | Pedal lever |
| A43 | I233017005 | 1 | deflate valve | A106 | I2110103 | 1 | Inflation pedal |
| A44 | I233017003 | 1 | front cover | A107 | I2110104 | 1 | Connecting rod |
| A45 | | 1 | air manometer support | A108 | GB/T 5780 | 1 | Bolt M4×20 |
| A46 | PC10-02 | 8 | Union 1/4"- φ 10 | A109 | GB/T 50 | 1 | Washer φ 4 |
| A47 | I23301700502 | 1 | shaft of valve | A110 | GB/T 1337 | 1 | Self-locking nut M4 |
| A48 | GB/T3452. 1 | 1 | O-ring φ 4.0×1.8 | A111 | GB/T 70 | 1 | Screw M6×20 |
| A49 | I23301700504 | 1 | spring | A112 | GB/T 1337 | 1 | Self-locking nut M6 |
| A50 | I23301700501 | 1 | valve block | A113 | GB/T 50 | 1 | Washer φ 6 |
| A51 | I23301700503 | 1 | cap | A114 | GB/T 70 | 2 | Screw M8×25 |
| | | | | A115 | I2110316 | 1 | 5-way valve |
| A101 | I2110101 | 1 | Inflation pedal support | A116 | GB/T5781 | 4 | Screw M10X70 |
| A102 | GB/T 1239.6 | 1 | Spring | A117 | GB/T 1239.6 | 1 | Spring |
| A103 | GB/T 50 | 1 | Washer φ 8 | A118 | GB/T 5780 | 1 | Bolt M4×20 |

Гарантийный талон

Наименование изделия _____

Модель _____

Серийный номер изделия _____

Торгующая организация _____

Дата покупки _____

Срок гарантии 12 месяцев со дня продажи. Мп

Гарантийные обязательства: Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара. В течение гарантийного срока в случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца, срок гарантии исчисляется с даты выпуска изделия. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения акта рекламации. После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 дней выдает акт экспертизы.

Гарантия не распространяется:

-На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.

-На изделия, работоспособность которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.

-На изделия, вскрытые потребителем или необученным ремонту данного изделия персоналом.

-На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.)

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.

Транспортные расходы Поставщик берет на себя только в случае признания ремонта гарантийным. Покупатель вправе отправить оборудование в адрес Поставщика и за счет Поставщика только после получения письменного согласия Последнего.

В случае если в результате проверки качества Товара будет установлено, что недостатки Товара возникли не по вине производителя, Покупатель возмещает Поставщику все убытки, вызванные таким возвратом (в том числе стоимость проверки качества Товара, транспортные расходы и др.).

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 20 дней с момента получения акта экспертизы и при наличии запасных частей на складе. В случае признания ремонта гарантийным пересылка запчастей в другой город (в пределах РФ) осуществляется за счет поставщика только транспортной компанией «Байкал-Сервис».

Сроки приема рекламаций:

Рекламация по количеству принимается в течение 10 дней с даты получения товара клиентом или его представителем. Для региональных клиентов к этому сроку прибавляется срок доставки товара транспортной компанией.

Рекламация по качеству на издели员 с заводским дефектом принимается в течение всего гарантийного срока, указанного в инструкции.

Рекламация на издели员 с механическим повреждением принимается в течение месяца с даты получения товара клиентом или его представителем. Товар на экспертизу должен быть представлен в неповрежденной заводской упаковке. Это исключит вероятность, что товар был поврежден при транспортировке или на складе покупателя.

С условиями гарантии ознакомлен:

Дата_____ Подпись_____

Владелец торговой марки ООО «АТЛАНТА», 111024, Россия, Москва, 1-я улица Энтузиастов, 12
Тел/факс (495) 673-0670 www.aet-auto.ru E-mail: info@aet-auto.ru