

ОКП 20.59.59.900

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ООО «ОТ И ДО.РУ»

Леонов Александр Александрович

Жидкость против брызг Element для робо-сварки

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 20.59.59-008-43456213-2024

РАЗРАБОТАНО:

Директор ООО «ОТ И ДО.РУ»

Леонов Александр Александрович

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на жидкость против брызг Element для робо-сварки (далее по тексту – средство, продукция), предназначенную для роботизированной сварки для предотвращения налипания брызг при сварочных работах.

Область применения.

Продукт предназначен для защиты металлических поверхностей, конструкций и сварочного оборудования от налипания брызг расплавленного металла при роботизированной сварке. Не вызывает коррозии. Средство идеально подходит для использования в различных сферах промышленности, где требуется высокая точность и качество сварочных работ.

Пример записи изделия при заказе:

Жидкость против брызг Element для робо-сварки – 10 л. ТУ 20.59.59-008-43456213-2024

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ 2.114.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Продукция должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Средство предотвращения налипания сварочных брызг по составу представляет собой смесь касторового масла, соевого масла, антикоррозийных добавок, биоцида. Средство является взрыво- и пожаробезопасным.

Средство предотвращения налипания сварочных брызг выпускается в соответствии со следующими наименованиями, характеристиками и нормами, указанными в табл. 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя	Характеристики нормы	Метод испытания
1.	Внешний вид	Прозрачная жидкость светло-желтого цвета	Визуально
2.	Запах	С характерным запахом применяемого сырья	Визуально
3.	Плотность, г/см ³ (20°)	0,900-1,000	ГОСТ 18995.1

Средство после размораживания сохраняет свои свойства.

Средство не должно оказывать неблагоприятного влияния на рабочий объект, оборудование и не должен представлять опасности для работника.

Антикоррозионные свойства на стали, алюминии соответствует нулевой степени.

2. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ

Для изготовления продукции используются компоненты, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Наименование компонента	Наименование НТД
касторовое масло	имп
соевое масло	ГОСТ 31760-2012

Качество и основные характеристики материалов должны подтверждаться документами о

качестве или сертификатами соответствия, выданные в установленном порядке.

При отсутствии документов о качестве на конкретный материал и изделия все необходимые испытания должны быть проведены при изготовлении изделий.

Транспортирование и хранение материалов должны проводиться в условиях, обеспечивающих сохранность от повреждений.

Перед использованием материалы и компоненты должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

3. МАРКИРОВКА

Маркировку продукции, наносят на каждую упаковочную единицу в любой ее части.

Маркировка должна быть отчетливой и содержать:

- условное обозначение;
- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак, фактический и юридический адреса;
- указание об основном назначении;
- массу брутто и нетто;
- дату изготовления;
- номер партии;
- обозначение настоящих ТУ.

При необходимости маркировка может содержать дополнительные данные.

Транспортную маркировку продукции проводят по ГОСТ 14192.

4. УПАКОВКА

Средство может быть упаковано по 0,5, 1, 5, 10, 20 л в:

- пластмассовые флаконы с завинчивающимися крышками по действующей технической документации;
- пластмассовые канистры с крышками по действующей технической документации.

Тара должна быть чистой сухой, обеспечивать сохранность продукции. После заполнения тара должна быть плотно закрыта. Степень заполнения тары должна быть не более 95 %. Формирование транспортных пакетов следует производить на складской площадке или непосредственно на технологической линии на плоских поддонах стоечных поддонах по ГОСТ 9570.

5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ

Средство должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

Безопасность средства оценивают по безопасности входящих в его состав компонентов. Средство является пожаро- взрывобезопасным.

При проведении испытаний средства не было выявлено факторов, отрицательно влияющих на здоровье человека, тем не менее, стоит соблюдать ряд предосторожностей при работе с

применением антипригарной жидкости Element:

- работнику по возможности применять перчатки при работе со средством;
- не оставлять средство открытым, удалять излишки средства с поверхности объекта;
- при попадании средства на кожу лица или в глаза, промыть теплой водой.

Средство не относится к числу опасных грузов и по ГОСТ 19433 не классифицируется.

Производственные помещения оборудуются общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

Производственные помещения должны быть оборудованы средствами пожаротушения. При производстве должны соблюдаться правила пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

6. ТРЕБОВАНИЯ ЗАЩИТЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Мероприятия по охране окружающей среды осуществляются в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02. Средство не должно выделять во внешнюю среду вредные химические вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК), утвержденные органами санитарного надзора. Сточные воды утилизируют по схеме, существующей на предприятии-потребителе средства. В целях ресурсосбережения и исключения загрязнения окружающей среды отходы, образующиеся при изготовлении продукции, следует утилизировать. Утилизация отходов материалов – согласно СанПиН 2.1.7.1322-03.

7. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Продукция должна быть принята службой технического контроля предприятия-изготовителя.

Приемку проводят партиями. За партию принимают количество средства, полученное из материалов постоянного качества по единой технологии, сопровождаемое одним документом о качестве.

Основные физико-химические характеристики (таблица 1 п. 1-3) контролируют по каждой партии средства.

Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак, адрес и телефон;
- наименование;
- дату изготовления;
- номер партии;
- массу брутто и нетто (кг) или объем (л);
- дата розлива;
- вид тары и число упаковочных единиц в партии;
- результаты испытаний данной партии продукции;
- обозначение настоящих ТУ.

8. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

8.1. Внешний вид и цвет определяют визуально в сравнении с образцом эталоном.

8.2. Запах определяют органолептически.

8.3. Плотность определяют по ГОСТ 18995.1

8.4. Маркировку и упаковку оценивают визуально.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование

Транспортирование средства может производиться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. При транспортировании должна быть обеспечена защита продукции от атмосферных осадков, а также сохранность тары от механических повреждений.

Хранение

Продукция в герметичной таре Производителя должна храниться в сухом помещении при температуре от минус 10 до плюс 35 °С. Не допускается наличия в воздухе паров кислот, щелочей, а также газов, вызывающих химическую реакцию.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТАВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества антипригарной жидкости требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

Срок годности продукции с момента розлива составляет 2 года (дата розлива отмечается в паспорте).

По истечении срока хранения продукция должна быть проверена на соответствие требованиям настоящих ТУ. В случае соответствия продукция может быть использована по назначению.

11. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

11.1 Вводятся впервые.

11.2 Ссылочные нормативно-технические документы смотри в табл. 3.

Таблица 3

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Расшифровка НТД, на который дана ссылка
ГОСТ 2.114–2016	ЕСКД. Технические условия.
ГОСТ 18995.1–73	Продукты химические жидкие. Методы определения плотности.
ГОСТ 31760-2012	МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ. МАСЛО СОЕВОЕ. Технические условия.
ГОСТ 24297–2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля.
ГОСТ 14192–96	Маркировка грузов.
ГОСТ 9570–2016	Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия.
ГОСТ 19433–88	Грузы опасные. Классификация и маркировка.
ГОСТ 12.4.021–75	Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005–88	Общие стандартно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.004–91	Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 17.2.3.02–2014	Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями.
СанПиН 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления.