

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Наработка до отказа не менее 20 000 циклов. Среднее время восстановления работоспособного состояния не более 20 минут. Назначенный срок службы – 10 лет. Критерий отказа вентиля – нарушение герметичности (старение и износ уплотнительной). Критерий предельного состояния вентиля – износ резьбы.

Номинальные значения климатических факторов:

- Для эксплуатации в рабочем состоянии – по ГОСТ 15150-69 для климатического исполнения У2, но при этом для MV-3 ниже значение температуры окружающего воздуха: –40 °С, для MV-3С верхнее значение : +60 °С;
- Для эксплуатации в нерабочем состоянии (хранение и транспортирование при перерывах в работе) – по ГОСТ 15150-69 для климатического исполнения У2.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

	MV-3	MV-3С
Рабочая среда:	Газ сжиженный топливный для коммунально-бытового потребления	
Входной штуцер, резьба:	W27,8	M26x1,5
Боковой расходный штуцер, резьба:	Сп G 21,8 LH-B	Сп G 21,8 LH-B
Рабочее давление газа, не более:	1,6 МПа	2,0 МПа
Испытательное давление:	0,1 и 2,5 МПа	0,1 и 3,0 МПа
Температура рабочей среды:	от –40 до +45 °С	от –40 до +60 °С
Давление срабатывания предохранительного клапана:	3,5 ± 0,5 МПа	3,2 ± 0,1 МПа
Интенсивность расхода предохранительного клапана:	4 м³/мин	
Диаметр номинальный (диаметр седла DN):	6 мм	
Массовый расход газа при давлении 1 МПа, не менее:	12,8 кг/мин	
Момент силы на маховике, не более:	4,7 Нм	
Масса, не более:	0,34 кг	
Материал корпуса вентиля:	латунь по ГОСТ 15527-2004	

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Вентиль баллонный с предохранительным клапаном изготовлен и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ ВУ 500235715.127-2024, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Вентиль:

MV-3

MV-3С

М.П. _____
(подпись)

Дата изготовления : _____

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие вентиля требованиям технических условий ТУ ВУ 500235715.127-2024 при соблюдении потребителем условий транспортирования, эксплуатации, хранения и установки.

Гарантийный срок эксплуатации вентиля – 3 года со дня ввода в эксплуатацию. Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Руководство по эксплуатации 1 экз.
на каждое грузовое место
(по требованию – на каждый вентиль).

EAC

ПАСПОРТ

НА ВЕНТИЛЬ БАЛЛОННЫЙ
С ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМ КЛАПАНОМ
MV-3 / MV-3С



ВНИМАНИЕ! Прежде чем приступить к эксплуатации вентилей баллонных MV-3, MV-3С, внимательно ознакомьтесь с указаниями, изложенными в руководстве по эксплуатации (паспорт).

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- **Изготовитель:** ОАО «НЗГА», г. Новогрудок, Республика Беларусь.
- **Изготовлено по заказу:** ООО «МЕРЕМ», г. Санкт-Петербург, пл. Конституции, дом 2, литера А, пом 19-Н, комната 4. Телефон представительства: **+7 812 600 49 10** Сайт: **www.merem.ru** e-mail: **info@merem.ru**

Вентиль баллонный с предохранительным клапаном MV-3 является запорным устройством, устанавливаемым на баллоны для сжиженных углеводородных газов (СУГ) с рабочим давлением до 1,6 МПа, по ГОСТ 15860-84 или соответствующим техническим условиям.

Вентиль баллонный с предохранительным клапаном MV-3С является запорным устройством, устанавливаемым на комбинированные баллоны для сжиженных углеводородных газов (СУГ) с рабочим давлением до 2,0 МПа по соответствующим техническим условиям.

Вентили изготавливаются в соответствии с техническими условиями ТУ BY 500235715.127-2024.

Боковой штуцер вентиля предназначен для присоединения регулятора давления типа 1 по ГОСТ 21805-94 или по соответствующим техническим условиям.

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- Категорически запрещается эксплуатация неисправных вентилей;
- Ремонт и замена вентилей должны осуществляться на газонаполнительных станциях, техническими специалистами, прошедшими специальную подготовку;
- Превышение момента силы на маховике, в крайнем положении «открыто» – не более 4,7 Нм.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

- Момент силы завинчивания вентилей в баллон должен быть: для MV-3 – 220 ± 40 Нм, для MV-3С – 100 ± 20 Нм;
- Проверку вентиля на герметичность в открытом положении производить при накрутке заглушки, обмыливанием мест соединений предохранительного клапана, винта и заглушки с корпусом;
- В закрытом положении вентиля со снятой заглушкой, обмыливанием выходного штуцера и предохранительного клапана. Утечка не допускается.

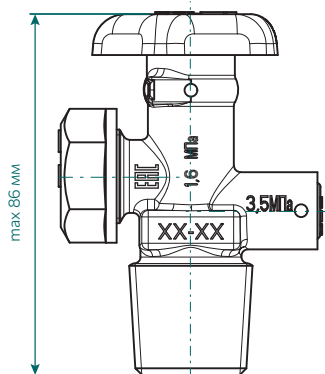
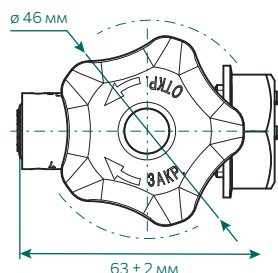


Рисунок 1: Вентиль баллонный MV-3

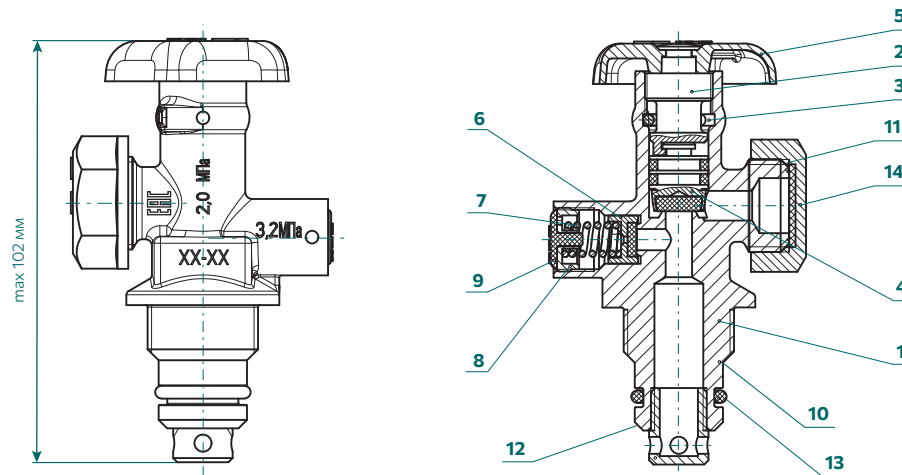
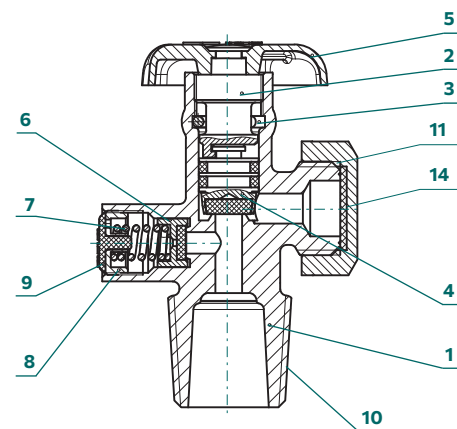


Рисунок 2: Вентиль баллонный MV-3С

УСТРОЙСТВО ВЕНТИЛЯ

Вентиль (см. рисунки 1 и 2) состоит из корпуса (1), имеющего входной штуцер (10) и боковой расходный штуцер (11), с заглушкой и прокладкой (14). В корпус вставлен шток (4) с уплотнителем и двумя резиновыми кольцами. Шток (4) имеет зацепление с винтом (2), который ввинчивается в корпус. На винте (2) закреплен маховик (5). Ограничение хода винта (2) производится стопором (3). У вентиля MV-3С в нижней части корпуса (1) установлены рассекаль (12) и уплотнительное кольцо (13).

В целях увеличения безопасности эксплуатации в корпусе (1) установлен предохранительный клапан (6) с уплотнителем, пружиной (7), винтом предохранителя (8) и заглушкой предохранителя (9).

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ ВЕНТИЛЯ

Вентиль открывается поворотом маховика (5) против часовой стрелки. При вращении винта (2), зацепленного со штоком (4), шток перемещается вверх и приоткрывает отверстие в седле корпуса. Резиновые кольца на штоке уплотняют зазор между штоком (4) и внутренней поверхностью корпуса (1). Стопор (3) предназначен для предотвращения выворачивания винта (2) из корпуса при вращении маховика (5).

У вентиля MV-3С рассекаль (12) предотвращает значительный перепад температур на внутренней поверхности композитного баллона при его заправке. Уплотнительное кольцо (13) обеспечивает герметичность соединения вентиля с горловиной баллона.

При превышении давления внутри баллона выше $3,5 \pm 0,5$ МПа для MV-3 и $3,2 \pm 0,1$ МПа для MV-3С

пружина (7) сжимается и клапан устройства безопасности (6) открывает отверстие для сброса давления.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание вентилей производится специалистами, прошедшими специальную подготовку по техническому обслуживанию, использованию и эксплуатации газовых баллонов в соответствии с требованиями «Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», «Правил промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование работающее под давлением» (РФ) и «Правил промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь».

При обнаружении негерметичности вентиля по расходному штуцеру, произвести замену вентиля.

УТИЛИЗАЦИЯ

После окончания срока эксплуатации вентили подлежат снятию и использованию в качестве вторичного сырья, т. к. не содержат опасных отходов.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Вентили следует транспортировать в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида. Хранение и транспортирование вентилей - по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.