

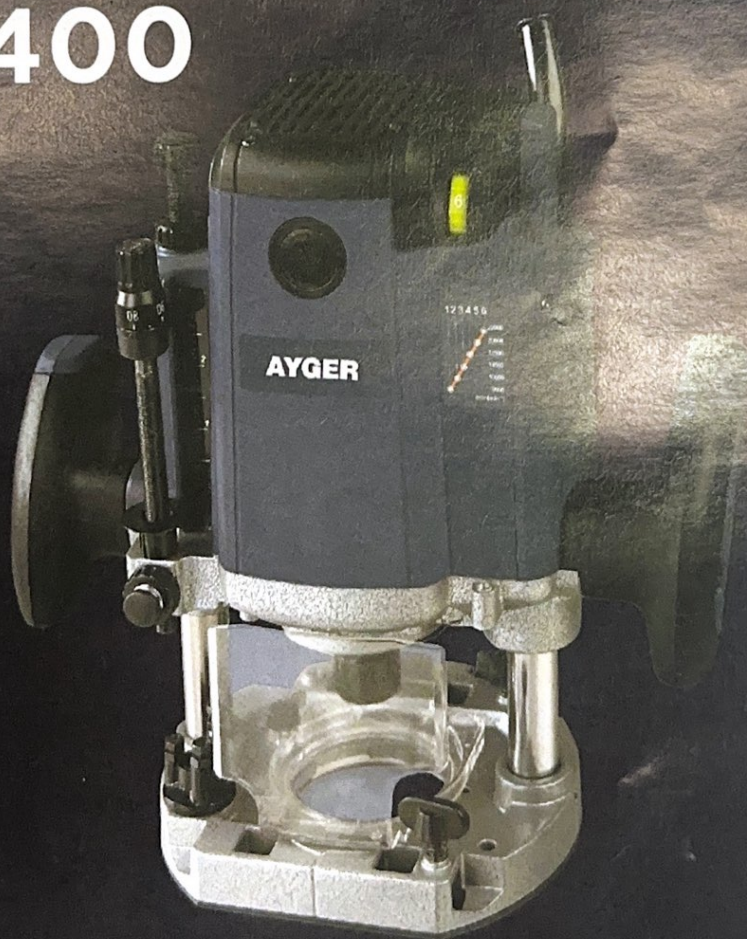
AYGER

ФРЕЗЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

AB1700

AB2300

AB2400



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ФРЕЗЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ AB1700, AB2300, AB2400

НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Фрезер ручной электрический от ТМ AYGER, далее «инструмент» или «фрезер» - это деревообрабатывающий инструмент, предназначен для фрезерования (фигурной обработки кромок, вырезания пазов и сверления отверстий). На рис.1 представлен общий вид инструмента.



AB1700



AB2400



AB2300

Рис. 1. Общий вид инструмента.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Внимательно изучите данную инструкцию по техническому обслуживанию электрического фрезера.

Строго следуйте правилам данной инструкции в процессе эксплуатации и технического обслуживания. Неправильная эксплуатация и ненадлежащий технический уход, существенно сокращают срок службы данного изделия. Следите за сохранностью инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию вертикальной фрезерной машины.

Неукоснительно соблюдайте правила техники безопасности в процессе работы вертикальной фрезерной машиной, во избежание возникновения пожароопасных ситуаций, удара электрическим током или получения увечий и травм.

В процессе покупки обязательно проверьте комплектность, а также отсутствие повреждений или поломок, вызванных неправильной транспортировкой или хранением инструмента.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В табл. 1 представлены технические характеристики фрезера.

Табл.1. Технические характеристики.

Модель	AB1700	AB2300	AB2400
Напряжение	220 В	220 В	220 В
Номинальная частота	50 Гц	50 Гц	50 Гц
Потребляемая мощность	1700 Вт	2300 Вт	2400 Вт
Глубина фрезерования за один проход	0-50 мм	0-50 мм	0-50 мм
Размер цанги	6,8 мм	8,12 мм	8,12 мм
Частота вращения на холостом ходу (об/мин)	16000-30000	9000-22000	8000-23000

Обращаем ваше внимание, что в связи с развитием и техническим прогрессом, производитель оставляет за собой право введения технических изменений без предварительного информирования об этом.

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Род тока - переменный, однофазный. В соответствии европейскими стандартами инструмент имеет двойную изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для Вашей же безопасности, пожалуйста, следуйте инструкции по безопасности:

- При выполнении работ, держите инструмент за изолированные ручки. Попадание на токоведущий провод может привести к поражению электрическим током оператора.
- При продолжительных работах пользуйтесь средствами защиты органов слуха.
- Аккуратно обращайтесь с фрезами.
- Тщательно проверяйте фрезу на отсутствие трещин и поломок перед началом работ. Немедленно замените поврежденные элементы.
- Избегайте попадания фрезой на гвозди. Перед началом работ проверьте поверхность на отсутствие гвоздей.
- При работе крепко держите фрезер двумя руками.
- Не приближайте руки к вращающимся частям.
- Перед включением убедитесь в том, что фреза не касается поверхности.
- Перед тем, как начать использовать машину в режиме нагрузки, дайте ей поработать на максимальных холостых оборотах не менее 30 секунд в безопасном положении. Немедленно остановите машину при появлении посторонних звуков и вибрации, которые свидетельствуют о неправильной установке фрезы.
- Проверьте правильность направлений вращения и подачи фрезы.
- Не оставляйте инструмент без присмотра работающим. Включайте инструмент только тогда, когда он находится в руках.
- После выключения фрезера, перед снятием его с поверхности образца дождитесь полной остановки фрезы.
- Не прикасайтесь к фрезе сразу после окончания работы, она может быть очень горячей и привести к ожогам.
- Всегда располагайте электрошнур в направлении от машины к розетке.

Установка и снятие фрезы

ВАЖНО: перед установкой или снятием фрезы, убедитесь в том, что машина выключена и отключена от сети.

Вставьте фрезу в зажимную цангу. Надавите на фиксатор вала и, удерживая вал в неподвижном состоянии, с помощью ключа крепко закрепите фрезу (цанга на 8 мм или 6 мм поставляется вместе с машиной). При использовании фрез с меньшим диаметром хвостовика, используйте соответствующие переходные гильзы.

ПРИМЕЧАНИЕ: не затягивайте гайку зажимной гильзы при не вставленной фрезе или без переходной втулки, так как это приведет к повреждению цанги.

Установка глубины фрезерования

ВАЖНО: перед регулировкой глубины фрезерования убедитесь в том, что машина выключена и отключена от сети.

Порядок работы

Установите устройство на ровной поверхности. Освободите рычаг блокировки и опустите корпус двигателя так, чтобы он коснулся поверхности. Заблокируйте рычаг.

Поворачивая кнопку быстрой подачи против часовой стрелки, передвиньте стопорную стойку вниз до касания с регулировочным болтом. Установите указатель глубины на делении «О». Глубина фрезерования теперь будет регистрироваться указателем глубины. Нажимая на кнопку быстрой подачи, поднимите стопорную стойку до достижения выбранной глубины. Тонкая регулировка достигается поворотом стопорной стойки (1 мм за оборот).

Поворачивая кнопку быстрой подачи по часовой стрелке, крепко зафиксируйте стопорную планку. Теперь, предустановленная глубина фрезерования может быть получена ослаблением кнопки быстрой подачи и опусканием корпуса фрезера до касания стопорной стойки регулировочным болтом фиксатора.

Нейлоновая гайка

ВНИМАНИЕ: Не опускайте нейлоновую гайку слишком низко, это может привести к чрезмерному опусканию фрезы. Верхнее положение корпуса мотора может быть отрегулировано вращением нейлоновой гайки

ВНИМАНИЕ: В связи с тем, что чрезмерная глубина резания может привести к перегрузу мотора и трудности удержания фрезера при работе. Глубина резания не должна превышать 15 мм за один проход при фрезеровании пазов 8 мм-вой фрезой.

При фрезеровании пазов 20 мм-вой фрезой глубина резания не должна превышать 5 мм за один проход.

При фрезеровании пазов очень большой глубины выполняйте работу в 2 или 3 прохода с постепенным увеличением глубины.

Фиксатор

Так как фиксатор имеет три регулировочных болта- 0,8 мм за оборот, то без регулировки стопорной стойки можно установить три различных глубины фрезерования. Для регулировки болтов, ослабьте шестигранные гайки на них и затем производите регулировку болтов. После установки выбранных положений регулировочных болтов затяните гайки для их фиксации.

Включение и выключение устройства.

ВНИМАНИЕ: Перед включением в сеть проверьте, возвращается ли выключатель пуска в положение "OFF" при его отпускании.

Перед включением устройства убедитесь в том, что вал освобожден от запираания.

Для включения нажмите на кнопку блокировки и одновременно на кнопку пуска. Для продолжительных работ нажмите на кнопку пуска и затем на кнопку блокировки.

Для выключения отпустите кнопку пуска

Эксплуатация устройства

Расположите устройство на поверхности образца так, чтобы фреза не касалась образца. Включите его, и подождите, пока устройство наберет полные обороты. Освободите рычаг фиксатора, и медленно опускайте устройство вниз до достижения им заданной глубины. Затем двумя руками передвигайте устройство вперед.

При фрезеровании углов поверхность образца должна находиться слева от фрезы по направлению подачи.

ВНИМАНИЕ: Убедитесь в том, что при ослаблении кнопки быстрой подачи, устройство автоматически поднимется в верхнее положение. Положение фрезы должно быть выше, чем основание устройства.

Перемещение фрезера по поверхности образца не должно быть быстрым для получения высококачественного реза, избегания перегруза мотора,

AYGER

[ru]
преждевременного выхода из строя фрезы и устройства. Скорость подачи также не должна быть очень низкой для избегания горения образца. Правильная скорость зависит от размера фрезы, материала образца и глубины реза. Перед началом работы экспериментально подберите скорость подачи.

При работе с параллельным упором располагайте его справа по направлению подачи.

Параллельный упор

Для установки параллельного упора, вставьте направляющие держатели в отверстия в основании устройства. Отрегулируйте расстояние между фрезой и упором и закрепите с помощью винта фиксатора.

При необходимости увеличения расстояния между фрезой и параллельным упором используйте дополнительную деревянную доску заданной толщины, которая может быть прикреплена к образцу с помощью струбцин.

Подключение к пылесосу

Для получения более чистых работ фрезер может быть присоединен к пылесосу.

Для этого стойку и штуцер пылесборника необходимо закрепить на фрезере. Штуцер может быть закреплен на фрезере и отдельно - без стойки. Присоедините штуцер пылесборника к пылесосу, с помощью переходника (поставляется отдельно).

ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: перед проведением каких-либо сервисных работ с устройством, убедитесь в том, что оно выключено и отсоединено от электросети.

Замена угольных щеток

Заменяйте угольные щетки, когда они изношены до ограничительной метки. Щетки необходимо менять парами.