

AYGER

ПИСТОЛЕТ-КРАСКОПУЛЬТ
APS550



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**ПИСТОЛЕТ-КРАСКОПУЛЬТ
APS550
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Уважаемый покупатель!

При покупке пистолета-краскопульта APS550 требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Перед включением внимательно изучите настоящее руководство. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование краскопульта и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объеме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретенный Вами краскопульт может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Краскопульт PSE550 предназначен для распыления красок и лаков, а также других жидкостей.

Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +1 до +40⁰С и относительной влажности воздуха не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	APS550
Напряжение сети	220 В
Частота тока	50 Гц
Потребляемая мощность	550 Вт
Число оборотов	30000 об/мин
Объем бачка	0,8 л
Диаметр сопла	1,5/1,8мм
Производительность	640 мл/мин
Давление	0,1 кг/см ²
Вес	1,6 кг

ОБЩИЙ ВИД ИНСТРУМЕНТА

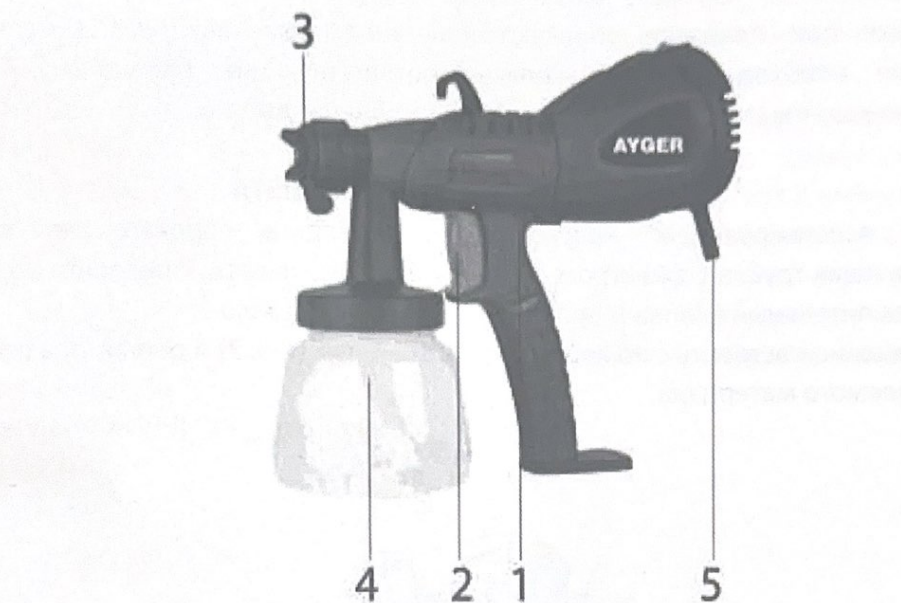


Рис.1 – Общий вид краскопульты PSE550

- 1– корпус краскопульты;
- 2– выключатель;
- 3– дюза;
- 4– бачок;
- 5– шнур питания.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед использованием краскопульты внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации. Вследствие ненадлежащего использования краскопульты, либо вследствие любого изменения его конструкции или комбинировании с неподходящими деталями, может быть нанесен серьезный ущерб собственному здоровью, здоровью других лиц или животных. Необходимо учитывать и соблюдать применимые правила техники безопасности, нормы для рабочих мест и положения по охране труда.

Внимание! *Никогда не направляйте краскопульт на себя, других лиц и животных. Растворители и разбавители могут привести к химическим ожогам.* В рабочей зоне устройства должно находиться только необходимое для продолжения работы количество растворителя и краски (по завершению работы уберите растворитель и краску в надлежащее складское помещение). Перед любыми работами по техническому обслуживанию краскопульт должен быть отсоединен от питающей сети. Перед каждым запуском, особенно после каждой очистки следует проверить шнур питания на наличие повреждений. Для

[ru]
получения наилучших результатов покраски и для обеспечения высокой безопасности использовать только оригинальные запчасти. При покраске в рабочей зоне не должно присутствовать источников воспламенения (открытого огня, зажженных сигарет, включенных в сеть ламп накаливания и др.), поскольку при покраске образуются легковоспламеняющиеся смеси. При покраске необходимо использовать соответствующие правилам рабочие средства защиты (защита органов зрения, дыхания и др.).

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КРАСКОПУЛЬТА

Перед использованием краскопульта, проверьте, прочно ли входит всасывающая трубка с фильтром в переднюю часть насоса. Проверьте на месте ли распылительный клапан и прочно ли привинчено сопло. Факел можно настроить с помощью поворота дюзы (рис.2) и регулятора расхода распыляемого материала.

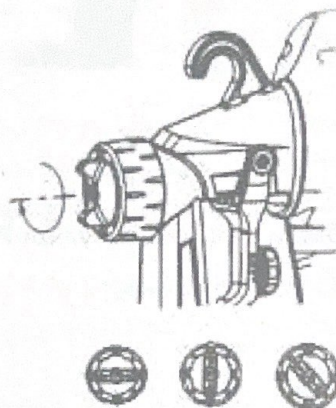


Рис. 2 – Поворот дюзы

Поворот винта по часовой стрелке увеличивает количество распыляемого материала, против часовой – уменьшает. Перед Началом покраски установите регулятор примерно посередине, затем поворачивайте его в одно или в другую сторону для достижения желаемого результата.

Выбор распыляющей дюзы.

Для большинства красок используемых при распылении для внешних и внутренних поверхностей, таких как эмали и других, более тонких субстанций достаточно использовать 1,5 мм дюзу.

Для более густых и тяжелых латексных красок используйте дюзу 1,8 мм. Если в начале распыления обнаружите, что краска слишком сильно разбрызгивается, а дюза слишком маленькая, то, возможно краска слишком густая для этой дюзы. Если с помощью регулятора расхода распыляемого материала не решите проблему, попробуйте установить дюзу большего размера или разбавьте краску для достижения необходимой консистенции. И, наоборот, если краска слишком жидкая, при большем расходе краски, или же она плохо распыляется,

попробуйте использовать дюзу более маленького размера или отрегулируйте расход материала.

ПОДГОТОВКА КРАСКИ

Большинство латексных красителей перед распылением необходимо разбавлять водой. Чашка для определения густоты краски – все, что необходимо, чтобы определить необходимую консистенцию при разбавлении. Наполните чашку, окунув ее в краску, затем засекайте время, которое потребуется для того, чтобы вся краска вытекла через отверстие в нижней части чашки. Чем больше времени потребуется для этого, тем гуще краска. В среднем латексные краски следует разбавлять до тех пор, пока на опорожнение чаши не будет уходить 35-40 сек. Для других красок может быть достаточно, если показатель вязкости составит 20-40 сек. Ниже приводится перечень вязкости для различных красок.

Таблица вязкости различных красок

Тип краски	Вязкость
Краски для пластика и латексные краски	24-28 сек
Краски на водной основе	18-22 сек
Грунтовка	24-28 сек
Лаки	20-25 сек
Краски на масляной основе	18-22 сек
Эмалевые краски	18-22 сек
Алюминиевые краски	22-25 сек
Автомобильные краски	25-35 сек
Герметики для дерева	28-35 сек

РАБОТА С КРАСКОПУЛЬТОМ

Держите краскопульт прямо и распыляйте материал параллельно окрашиваемой поверхности.

Для того чтобы обеспечить равномерное распыление, движение руки должно быть плавным, при распылении не сгибайте кисть руки.

Для обеспечения равномерного покрытия не следует перемещать краскопульт слишком быстро или слишком медленно. При быстром перемещении слой покрытия получится очень тонким, а при медленном перемещении слишком толстым.

Перемещайте краскопульт, как бы штрихуя поверхность, слева направо и обратно, вверх-вниз и обратно.

Чтобы избежать подтеков на вертикальных поверхностях, попробуйте распылять краску тонким слоем с большого расстояния и не наносить слишком толстый слой за один раз. Когда заканчиваете покраску, можно работать на чуть более близком расстоянии.

AYGER

При работе на горизонтальных поверхностях направляйте распыляемую струю под углом 45 градусов от себя (для этого используйте гибкую трубку). [ru]

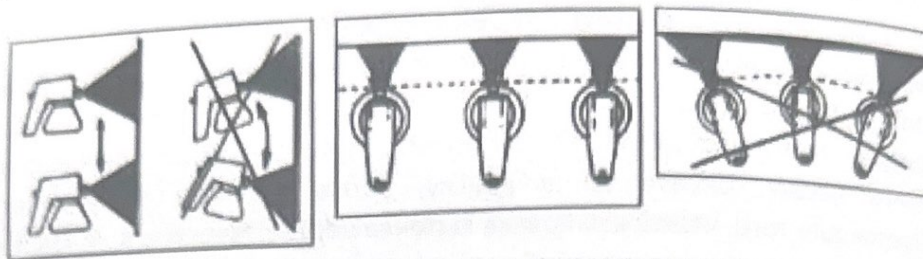


Рис. 3 – Работа на горизонтальных поверхностях

Если краска сухая, при нанесении второго слоя можно работать на более близком расстоянии.

Гибкая трубка с насадкой для окрашивания пола/потолка предназначена для окрашивания горизонтальных поверхностей – например, труднодоступных мест, таких, как внутренняя часть опалубки и ограждений.

Если на какое-то время прервали процесс покраски, не забудьте снова этого кусок ненужной бумаги.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Внимание! Перед проведением работ по техническому обслуживанию краскопульту, отключите шнур от сети питания электрическим током.

Внимание! Чистку краскопульту необходимо производить после каждого использования краскопульту.

При чистке инструмента не используйте легковоспламеняющиеся жидкости. Производите чистку краскопульту в хорошо проветриваемом помещении. Соблюдайте общие правила электрической безопасности.

Чистка краскопульту производится следующим образом:

- Отключите инструмент от питающей сети;
- Снимите бачок с оставшейся краской;
- Слейте остаток краски;
- Залейте небольшое количество растворителя, подходящего по типу краски (т.е. теплую мыльную воду для латексных красок или растворитель для красок на масляной основе и т. п.);
- Закрутите бачок к краскопульту и не сильно взболтайте в течение нескольких минут;
- После того, как снимите бачок с краской и всасывающую трубку сделайте 1-3 пробных пусков, чтобы удалить остатки раствора. Не включайте краскопульт без распыляемых материалов, более чем на 10 сек, так как при этом детали насоса подвергаются значительному изнашиванию;
- Отверните дюзу;
- Извлеките распылитель;

- Выньте поршень с пружиной;
- Поместите все части насоса в растворитель, очистите и слегка смажьте маслом. Никогда не используйте для очистки твердые предметы;
- Соберите краскопульт в обратном порядке.
Ремонт краскопульты производите только в специализированной мастерской.
Для обеспечения бесперебойной работы инструмента, запомните следующие правила:
- Старую краску необходимо процедить перед использованием (для обеспечения вязкости);
- Проверьте, плотно ли входит всасывающая трубка во входное отверстие;
- Разбавьте краску до требуемой густоты;
- Используйте правильную дюзу и клапан распылителя, при необходимости – замените;
- При использовании гибкой трубки с насадкой, разбавьте краску намного больше, чем обычно;
- Для латексных красок с содержанием акрила свыше 20% используйте смазывающую добавку.
- Всегда прочищайте и тщательно смазывайте распылитель после использования.
- Небрежная и недостаточная очистка может заклинить поршень. Если слышится гудение низких тонов, немедленно прекратите распыление, т.к. электродвигатель может сгореть.

Помните, что для обеспечения долгой эксплуатации краскопульты нужно обеспечить правильный уход за ним. После использования необходимо очистить его, иначе в следующий раз он может не работать, гарантия не включает починку распылителя, который не был своевременно очищен от краски.

Внимание! Вода может вызвать ржавчину цилиндра и поршня. Поэтому, необходимо, вовремя смазывать узлы краскопульты.

Никогда не погружайте электрические части краскопульты в воду или какую-либо другую жидкость, это может нанести серьезный вред краскопульту и, возможно, вызвать короткое замыкание.

СОВЕТЫ ПО ПОКРАСКЕ

Окрашивание поверхностей:

- Вымойте окрашиваемую поверхность для устранения грязи, паутины и т.п., если поверхность была ранее окрашена.
- Слегка отшлифуйте поверхность абразивным материалом, чтобы она была более гладкой перед покраской.
- Загрунтуйте вмятины, царапины и трещины специальным материалом для грунтовочных работ.
- Когда все проблемные места будут заполнены целиком, приступайте к покраске.

- Для того, чтобы краска не стекала, не морщилась и т.п., следите за тем, чтобы между нанесенными слоями краски проходило достаточно времени для высыхания.

Выбор краски.

Дерево.

Для уличных деревянных сооружений, скамеек и игрушек предпочтительно использование эмалевых красок. Не используйте меловые краски для внешнего сайдинга, чтобы избежать облупливания. Изделия из дерева, используемые в помещениях предпочтительно окрашивать глянцевой щелочной краской. Пол и опалубка окрашивается специальной эмалью для пола и опалубки. Детскую мебель и игрушки желательно окрашивать цветными нетоксичными красками.

ДСП.

Используйте чистый шеллак для грунтовки внутренних панелей. Затем используйте щелочные или латексные краски для окончательной обработки, полировку или лак – для проводки.

Твердый картон и доска.

Щелочные или латексные краски держаться дольше (до окраски поверхности следует помыть и высушить).

Фанера.

Для того чтобы избежать трещин, используйте фенол – смоляную грунтовку; для окончательной доводки щелочную или латексную краску.

Металл.

Отдельные ржавые места и облупившуюся краску можно устранить с помощью наждачной бумаги, электродрели и наждачного круга. Затем необходимо покрыть антикоррозийным покрытием хотя бы в два слоя. После чего используйте щелочные или латексные краски.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Проверяйте части, подверженные износу – такие как дюза и клапан распылителя, поршень, пружина поршня и т.п. после распыления 20-40 литров краски. Особое внимание следует обратить, если распылялось большое количество латексной краски, поскольку ее абразивные свойства способствуют износу деталей в несколько раз больше, чем обычные краски.

Части, подверженные износу, следует заменить:

Дюза: если заметили, что краска распределяется не ровным факелом, после 20-40 литров или более.

Поршень и пружина поршня: периодически проверяйте их и заменяйте в случае необходимости.

Внимание! Осуществлять разбор краскопульты, замену поршня и пружины поршня, а также дюзы можно самостоятельно. Остальные работы должны проводиться в сервисном центре.

Хранить краскопульт необходимо в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищенном от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразных веществ, при температуре не ниже $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не более 70%.

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с условиями эксплуатации, указанными в настоящем паспорте. Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение электроинструмента.

Гарантийный срок эксплуатации на изделие составляет 12 месяцев. Этот срок исчисляется со дня продажи через розничную сеть.

Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, и обусловленные производственными, технологическими и конструктивными дефектами, т. е. допущенными по вине предприятия-изготовителя.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

А) Неисправности изделия, возникшие в результате:

1. несоблюдения пользователем предписаний руководства по эксплуатации;
2. механического повреждения, вызванного внешним или любым другим воздействием;
3. применения изделия не по назначению;
4. воздействия неблагоприятных атмосферных и внешних факторов на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды, несоответствие параметров питающей электросети требованиям руководства по эксплуатации;
5. использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не предусмотренных технологической конструкцией данной модели;
6. попадания внутрь изделия инородных предметов или засорения вентиляционных отверстий большим количеством отходов, таких как пыль, опилки, стружка и т.п.

Б) На изделия, подвергавшиеся вскрытию, ремонту или модификации неуполномоченными на то лицами.

В) На неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения изделия, признаками чего являются:

1. наличие ржавчины на металлических элементах изделия;
2. наличие окислов коллектора двигателя;
3. обрывы и надрезы питающего электрокабеля;
4. сколы, царапины, сильные потертости корпуса.

Г) На неисправности, возникшие в результате перегрузки изделия, повлекшей выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки относится:

- деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов изделия;
- появление окалины на коллекторе электродвигателя или угольных щетках;
- одновременный выход из строя якоря и статора электродвигателя;
- потемнение или обугливание изоляции проводов.

ВНИМАНИЕ! При покупке изделия требуйте проверки комплектности и исправности.