Partner
Tool Grinding Expert

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ КОНЦЕВЫХ СФЕРИЧЕСКИХ ФРЕЗ

МОДЕЛЬ: Partner MR-X8

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

Извлечь станок и очистить поверхности и запчасти от масла,проверить на наличие дефектов.

Перед использованием необходимо прочесть «инструкцию по применению» и проверить комплектующие станка. В комплектующие входят: один набор цангодержателей, восемь цанг (φ6、φ8、φ10、φ12、φ14、φ16、φ18、φ20), пять шестигранных гаечных ключей и одна пара песчаных шлифовальных кругов или типа КБН.

Перед использованием станка необходимо удостовериться в безопасности основного источника электропитания. Он должен быть заземлен и работать без перебоев. Также следует убедиться, что переключатель выключен и установлен в положении «0». Убедиться, что напряжение, указанное на двигателе, совпадает с напряжением электропитания.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Убедиться, что напряжение и частота, указанные на двигателе совпадают с напряжением электропитания.

2. Разъем электропитания и патроны должны быть надежно закреплены, плотно прилегать и не отходить.

3. При появлении странных звуков или звуков неисправности, необходимо немедленно отключить станок от электропитания, проверить его и отремонтировать.

4. Нельзя оставлять работающий станок без присмотра, необходимо находиться рядом со станком с момента его включения и до момента прекращения роботы. Если вы хотите отключить станок от электропитания, сначала нажмите красную кнопку, иначе станок продолжит работать.

5. Строго запрещено демонтировать станок без необходимых технических приспособлений во избежание несчастных случаев.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

1. Станок предназначен для заточки концевых сферических фрез. Заточка выполняется быстро и качественно.
2. Алмазный шлифовальный круг, длительный срок эксплуатации.
3. Электроуправляемый и мощный двигатель переменного тока: стабильная частота, мощный источник энергии, продолжительный срок эксплуатации.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шлифовальный диапазон: ф6-ф20
Регулируемый радиус: R3~R10
Скорость: 4800 об/мин
Напряжение: перем.т.220В
Мощность: 1250Вт
Стандартный шлифовальный круг: КБН или песчаный
Стандартные цанги: Ф6,Ф8,Ф10,Ф12,Ф14,Ф16,Ф18,Ф20
Стандартные шестиугольные ключи: M3, M4, M5, M6, M8
Габариты: 530×300×370 мм
Вес: 37 кг

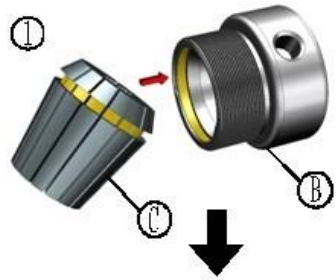
ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ

1 Шлифовальный круг КБН подходит для обработки сплавов быстрорежущей стали.

2. Песчаный шлифовальный круг подходит для обработки твердых сплавов.

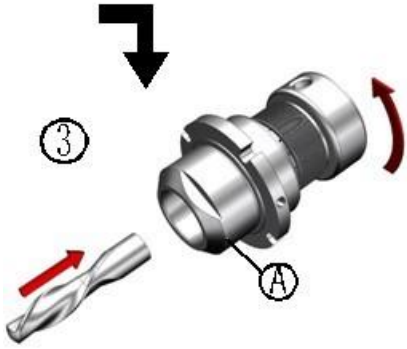
ПРИМЕНЕНИЕ

Установка деталей



1. Проверить диаметр фрезы, установите необходимую цангу (C)
2. Установить выбранную цангу в цангодержатель (B) под необходимым углом.

3. Вставить фрезу в цангу так, чтобы она выступала на 34 мм. Не затягивать фрезу.



4. Установить муфту (A) в цангу (C), Затянуть ее в муфте (B).
Аккуратно затянуть так, чтобы фрезу можно было повернуть вручную

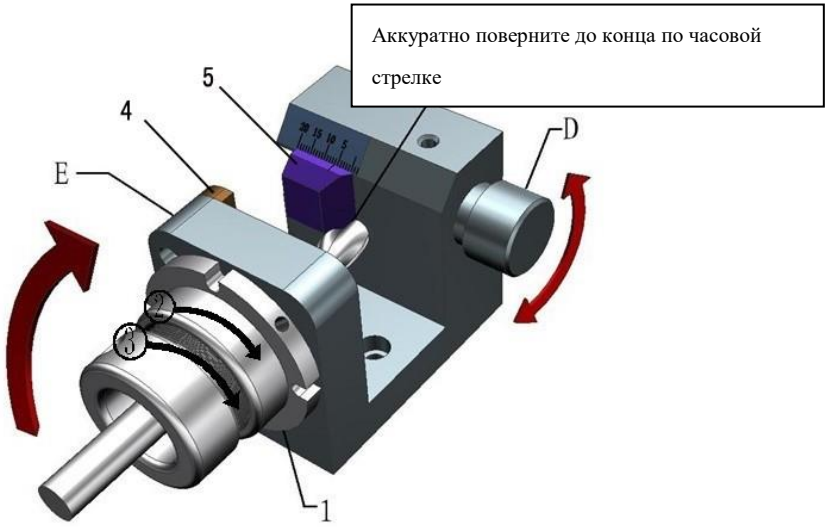
5. Выполнить все вышеуказанные действия для окончания подготовки к заточке концевой сферической фрезы.

Установить длину и угол фрезы.

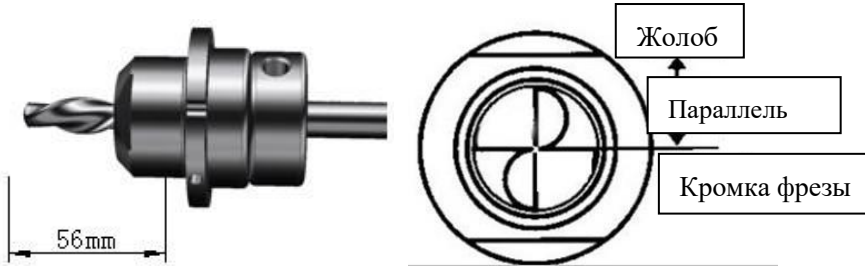
После завершения вышеуказанных действий, вставить цангодержатель в установ для режущего инструмента

1. Проверить радиус фрезы, затем настроить верньер кантующего ролика (D) до необходимого значения.

2. Вставить гайку цанги (1) в установ для режущего инструмента (E)и аккуратно ввести его до конца установа.



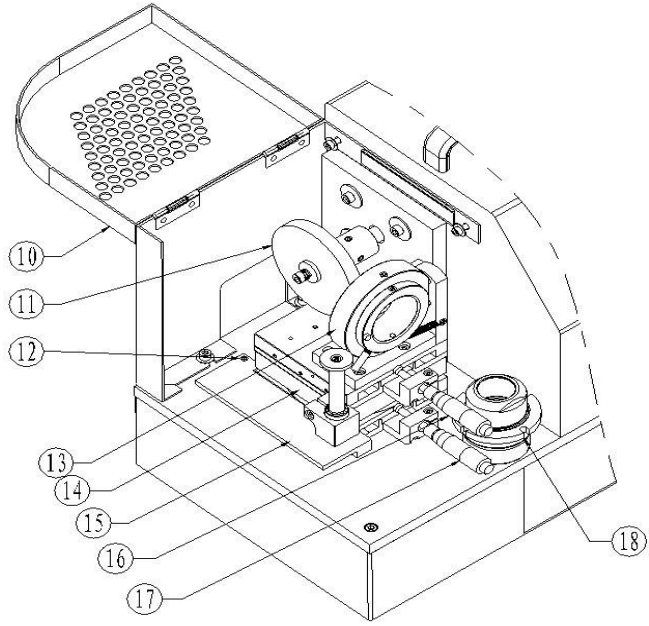
3. Повернуть гайку цанги (2) вправо, пока она не коснется притира (4), затем повернуть гайку цанги (3) вправо, пока режущий кромка не соприкоснется с притиром (5).



4. Повернуть вправо цангодержатель до фиксации фрезы.

5. Убедиться, что режущая кромка параллельна с пазом. Если не параллельна, следует повторить вышеуказанные действия. **Составные части станка**

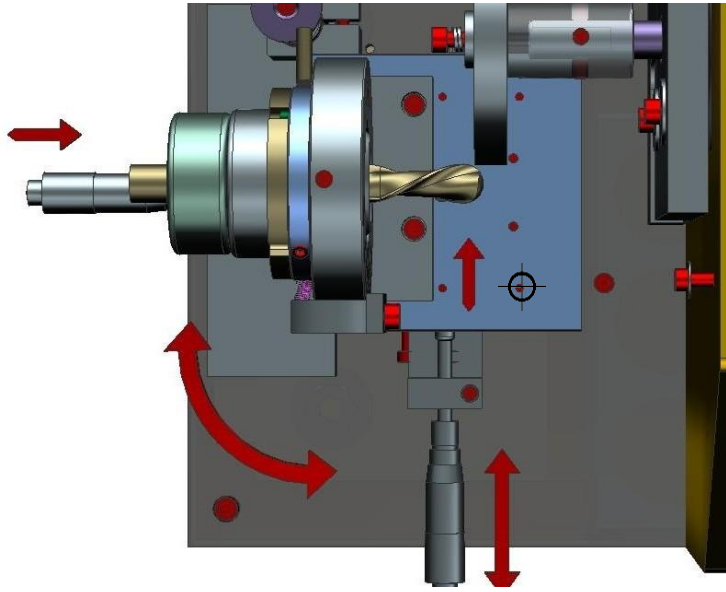
1. Выключатель. 2. Правый шлифовальный круг 3. Правое защитное покрытие. 4. Боковой подающий вал 5. Поперечный подающий вал 6. Подшипник вращения A 7. Выдвижной ящик 8. Верньер кантующего ролика 9. Установ для режущего инструмента 10. Левое защитное покрытие 12. Регулятор высоты 13. Подшипник вращения B 14. Подшипник радиуса 15. Притир спирального подъема 16. Верньер радиуса 17. Внешний верньер диаметра 18. Цангодержатель

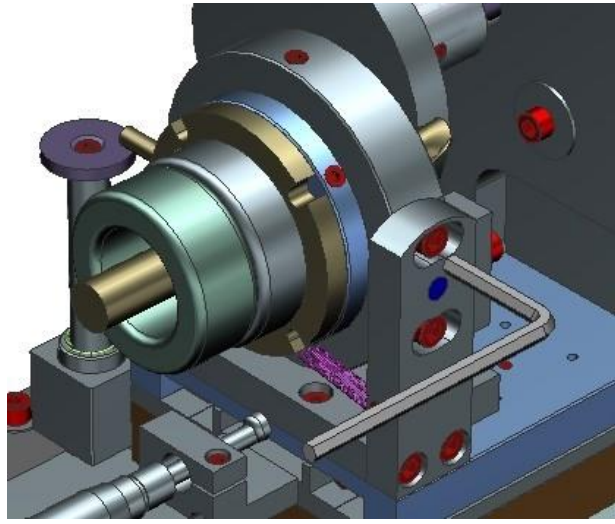


Заточка радиусной фрезы.

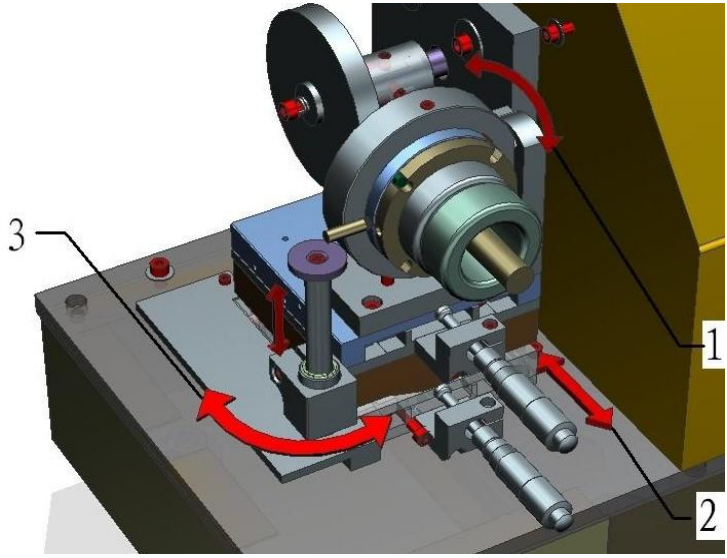
1. Установка радиусной фрезы.. Используйте верньер радиуса (16) чтобы отвернуть фрезу от шлифовального круга, вставьте цанговый патрон в подшипник вращения B до конца, поверните вал на 90 градусов, затем поверните наружный верньер диаметра
   (17) так, чтобы он соприкасался с кругом, обратите внимание на показатель вернера и поверните на два показателя назад. Поверните верхний вал, установите верньер (16) и верньер (17) на одну линию, поверните верньер (16) так, чтобы он касался круга и обратите внимание на показатель верньера, прежде чем повернуть на два показателя назад. Поверните верньер (17) на два до показателя, записанного ранее для того, чтобы найти цент

фрезы. После этого можно заточить радиусную фрезу.





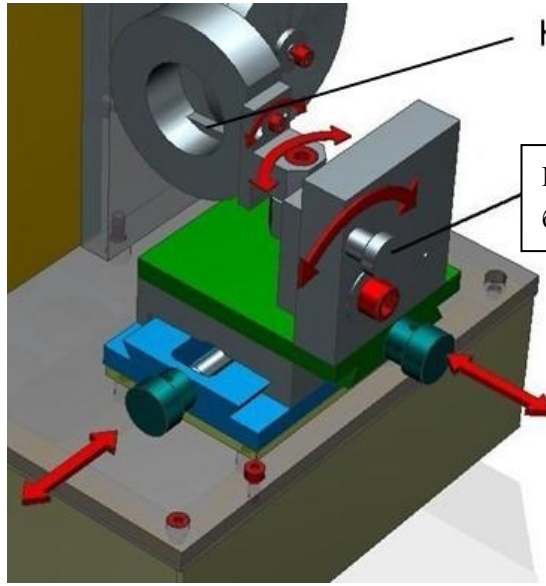
2. Установите подшипник вращения B (13) в горизонтальное положение. Кончик фрезы должен совпадать с подшипником вращения B (13), чтобы можно было установить боковую панель, затем открыть переключатель и повернуть верньер (16) для необходимой радиусной заточки. Заточка должна быть менее 0.1 мм во избежание повреждения кромки фрезы. Вытащите цанговый патрон и поверните на 180 градусов после окончания заточки одной из сторон. После окончания заточки конца фрезы, ослабьте правый болт подшипника вращения B (13), установите задний угол для конца фрезы в 3 или 5 градусов соответственно сплаву изделия. (повторите действия 1,2,3).



Заточка режущей кромки фрезы

Вставьте цангодержатель в подшипник вращения A (6), установите боковой подающий вал (4) и поперечный подающий вал (5) таким образом, чтобы центр конца фрезы прилегал под углом к

шлифовальному кругу. Затем установите поперечный подающий вал таким образом, чтобы режущая кромка располагалась по центру.



Заточка заднего угла фрезы

Установите цангодержатель на плоскую квадратную поверхность (H) для заточки заднего угла. Вытащите цангодержатель и поверните на 180 градусов, чтобы заточить другую сторону заднего угла.

ОЧИСТКА И ЗАМЕНА ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА

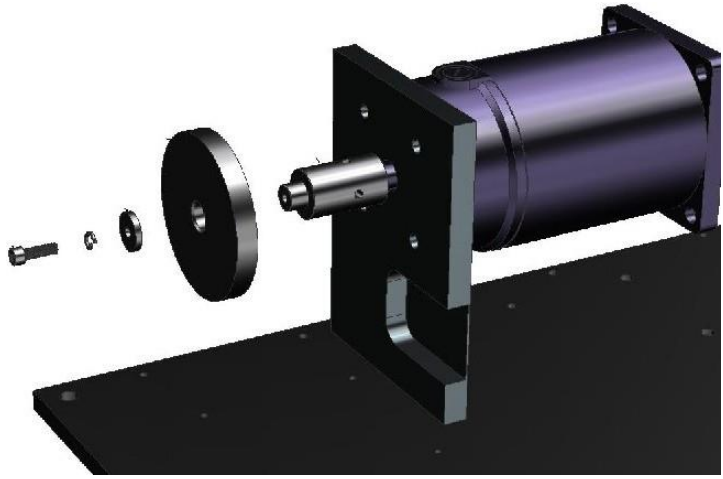
1. Перед и после использования шлифовального круга необходимо чистить поверхности и полости от пыли и железной стружки.

2. Инструкция по замене шлифовального круга:

(1) Ослабить держащий болт, открыть колпак шлифовального круга, снять болт, фиксирующий шлифовальный круг.

(2) Необходимо досуха протереть шлифовальный круг и оси перед тем, как устанавливать другой круг.

(3) Снова вставить болт, держащий круг, затянуть его.



Гарантийный талон
№_____

Наименование станка Станок для заточки фрез
Модель станка MR-X8
Наибольший диаметр фрезы, зажимаемого в цанговом патроне 6-20 мм
Заводской номер _____

Инспекция оборудования станка была проведена в соответствии со стандартами, поставка одобрена.

Дата продажи:_____

Гарантийный срок: 12 месяцев с даты продажи оборудования.

Ответственный представитель:_____

Отдел контроля качества и гарантийного обслуживания

142200, Московская область, г. Серпухов, ул. Ворошилова, д.130А, оф.42

Тел. (495) 215-07-43

Часы работы:

Пн – пт: 8.30 – 17.30

сб, вс: выходной

ПРАВИЛА ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. В течение гарантийного срока Продавец обеспечивает бесплатный ремонт проданного Товара.

2. Гарантийное обслуживание, проверка качества Товара и ремонт проводится уполномоченным представителем Продавца или самим Продавцом.

3. Гарантия действительна при наличии правильно заполненного Гарантийного талона с указанием серийного номера Товара, даты продажи, печати и подписи продавца, подписи покупателя и документов, подтверждающих факт покупки Товара.

4. Продолжительность гарантийного срока составляет 6 (шесть) месяцев (если иной срок не указан в Гарантийном талоне) и исчисляется с момента продажи Товара.

5. При обращении Покупатель обязан предъявить письменную претензию с указанием характера и проявлений неисправности.

6. Фактическая неисправность или ее отсутствие определяется после тестирования.

7. Если случай признается гарантийным, производится бесплатный ремонт Товара. Гарантийный срок продлевается на время нахождения товара в ремонте.

8. В случае признания претензий покупателя необоснованными, товар возвращается Покупателю вместе с заключением о причинах отказа в гарантийном ремонте.

9. В случае несогласия Покупателя с заключением, Покупатель имеет право провести за свой счет независимую экспертизу на предмет дополнительной проверки качества и/или причин возникновения недостатков.

10. Гарантия на замененные компоненты прекращается вместе с гарантией на Товар.

11. Право на гарантийное обслуживание утрачивается в следующих случаях:

11.1. На Товаре повреждены защитные знаки производителя или Продавца (наклейки, голограммы, пломбы и др.)

11.2. Отсутствует Гарантийный талон, или в Талоне сделаны незаверенные Продавцом исправления.

11.3. Отсутствует или не представляется возможным прочесть (поврежден, закрашен, удален) серийный номер Товара.

11.4. Обнаружены следы ремонта, модернизации, нарушение правил эксплуатации Товара: следы перегрева, нарушений целостности компонентов, повреждение поверхности печатных плат и т.п.

11.5. Обнаружены повреждения, вызванные неправильным подключением к электросети или внешнему оборудованию.

11.6. Обнаружено использование нештатных режимов работы Товара или его компонентов.

12. Гарантийное обслуживание не распространяется на следующие неисправности:

12.1. Механические повреждения, как внутренние, так и внешние.

12.2. Повреждения, вызванные попаданием внутрь Товара посторонних предметов, веществ, жидкостей, насекомых или животных, протечкой электролита питающих батарей.

12.3. Повреждения, вызванные несоответствием Государственным стандартам параметров питающих, телекоммуникационных, кабельных сетей.

12.4. Повреждения, вызванные использованием нестандартных и/или некачественных расходных материалов (инструмент, оснастка), несоблюдением сроков и периода технического и профилактического обслуживания (если оно необходимо для данного Товара).

13. Гарантийное обслуживание не распространяется на комплектующие элементы:

13.1. Расходные материалы, и другие товары, имеющие ограниченный срок эксплуатации.

13.2. Инструмент, оснастку для станков и инструмента, а также силовые и соединительные кабели.

13.3. Детали отделки корпуса (станины), документацию и транспортировочную тару.

14. Гарантийные обязательства не распространяются на периодическую проверку Товара.

15. Гарантийные обязательства не распространяются на настройку конфигурации и программного обеспечения.

16. Продавец не отвечает за совместимость приобретаемого Товара с другими товарами или программным обеспечением Покупателя, за исключением программного обеспечения, совместимость с которым явно указана в технической документации на Товар.

17. Продавец не отвечает за прямой или косвенный ущерб, причиненный Покупателю в процессе эксплуатации Товара, а также за ущерб, вызванный невозможностью использования Товара.

18. Продавец не отвечает за неудовлетворение субъективных ожиданий Покупателя от применения приобретенного Товара.

С правилами гарантийного обслуживания согласен. Подтверждаю комплектацию Товара и отсутствие механический повреждений. Всю необходимую информацию о состоянии, назначении и правилах эксплуатации получил. Полученный Товар заявленным мною требованиям отвечает полностью.

_____

(Подпись покупателя)

Информация о гарантийном обслуживании

Дата	Перечень работ, акт №	Исполнитель (ФИО, подпись)