

Руководство по эксплуатации индукционного нагревателя подшипников Rock Unit Heat-EC 200

1. Основные технические параметры

Модель	Rock Unit Heat-EC 200
Мощность, кВт	10
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50-60
Мин. диаметр детали (верт/гориз), мм	50/250
Макс. ширина детали, мм	200
Макс. Наружный диаметр детали, мм	550
Габаритные размеры, мм	420x250x350
Температура нагрева, °С	0-300
Время нагрева, сек	0-9999
Остаточная намагниченность	менее 2А / см

2. Для подключения станка к подходящему источнику питания необходим квалифицированный электрик. На каждом шнуре питания машины есть обозначение проводки, пожалуйста, подсоедините их, как указано.

3. Подготовка перед использованием

- Установите нагреватель на ровную поверхность.
- Подключите соответствующий источник питания к нагревателю.
- Выберите нагревательный стержень наибольшего размера, который заполняет внутренний диаметр подшипника /заготовки.
 - Пропустите нагревательный стержень через центральное отверстие заготовки.
 - Закрепите нагревательный стержень, чтобы обеспечить полный контакт с торцевыми поверхностями двух стоек.
- Для деталей, требующих горизонтального нагрева, выполните следующие действия:
 - Поместите заготовку отверстием на стойку по осевой линии.
 - Закрепите нагревательный стержень, чтобы обеспечить полный контакт с торцевыми поверхностями двух стоек.
- Если вы используете температурный режим для нагрева заготовки, вставьте штекер датчика температуры в разъем на нагревателе, магнитный датчик температуры устанавливается на внутреннее кольцо подшипника или другую часть, ближайшую к внутренней части заготовки.
- Включите питание

4. Эксплуатация

4.1 Ключевая функция



4.2 Температурный режим

- Если на панели отображается "t", нажмите клавишу "TEMP", чтобы выбрать температурный режим. В температурном режиме на панели управления отображается «°C»
- Установленная целевая температура нагрева отображается на панели. Заданная температура нагрева подшипников по умолчанию составляет 110 °C. Если требуемая температура не соответствует, нажмите клавишу вверх/вниз, чтобы отрегулировать температуру до желаемой. Размер шага составляет 1 °C.
- Если подшипники будут устанавливаться в течение более длительного периода времени, необходимо нагреть подшипники выше 110 °C. Пожалуйста, проверьте технические параметры подшипника, определите максимально допустимую температуру нагрева подшипника. В процессе нагрева необходимо убедиться, что внутреннее кольцо имеет большее расширение по сравнению с наружным кольцом, чтобы избежать заклинивания подшипника.
- Убедитесь, что датчик температуры прикреплен к внутреннему кольцу подшипника.
- Нажмите клавишу "START", чтобы запустить нагреватель. На панели управления отображается текущая температура обрабатываемой детали.
- При нагреве до заданной температуры нагреватель автоматически размагничивает заготовку, отключается и подает 10-секундный звуковой сигнал и завершается нажатием клавиши "STOP".
- Нажмите кнопку "STOP", чтобы прекратить звуковой сигнал и остановить нагрев.
- При извлечении нагретых деталей надевайте теплоизолирующие перчатки.
- Нагреватель может продолжать нагревать следующую заготовку с теми же настройками.

4.3 Временной режим

- Если на панели управления отображается температура C, нажмите клавишу "Clock", чтобы выбрать временной режим. В режиме времени на панели управления отображается "S".
- Нажмите клавишу вверх/вниз, чтобы отрегулировать время нагрева с шагом от 1 секунды (до 999 секунд) или 1 минуты
- Нажмите клавишу "START", чтобы запустить нагреватель. На панели управления

отображается время нагрева.

- При нагревании в течение установленного времени нагреватель автоматически размагничивает заготовку, отключается и издает 10-секундный звуковой сигнал.
- Нажмите кнопку "STOP", чтобы прекратить звуковой сигнал и остановить нагрев.
- При извлечении нагретых деталей надевайте теплоизолирующие перчатки.

5. Предостережения

1. Убедитесь в правильном подключении проводов: нагреватель должен использоваться при напряжении 380 В (два провода под напряжением и одно заземление).
2. Запрещается нажимать кнопку запуска, если сменный стержень не установлен на торцах основных стоек.
3. Храните его вдали от предметов, подверженных воздействию магнитного поля, таких как кардиостимулятор, магнитная лента, магнитная карта и т.д.

6. Очистка и техническое обслуживание

6.1 Индукционный нагреватель

1. Очистите его сухой тканью. Не используйте воду для чистки.
2. Поддерживайте чистоту полированной части магнитных полюсов. Регулярно смазывайте его неокислотным вазелином, чтобы обеспечить его полную герметичность соприкасайтесь с нагревательным стержнем и предотвращайте появление ржавчины.
3. Не допускайте контакта с любыми кислотными веществами.
4. Пожалуйста, свяжитесь с вашим поставщиком в случае возникновения проблемы с нагревателем.

6.2 Нагревательный стержень

1. Содержите блестящие детали в чистоте. Регулярно смазывайте их неокислотным вазелином для предотвращения образования ржавчины.
2. Не допускайте контакта с любыми кислотными веществами.

7. Транспортировка и хранение

1. Товары, подлежащие отправке, должны быть упакованы из прочных, ударопрочных и водостойких материалов.
2. Промажьте все блестящие детали неокислотным вазелином во избежание коррозии во время хранения.
3. Храните в сухом, морозостойком месте.