

1. Назначение

1.1 Рулетки измерительные металлические предназначены для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой.

1.2 Пример условного обозначения рулетки со шкалой номинальной длины 20 м, лентой из углеродистой стали, 3-го класса точности, кольцом на вытяжном конце ленты:

P20Y3K ГОСТ 7502-98

2. Технические требования

2.1 Номинальная длина шкалы — от 1 м до 100 м.

2.2 Номинальная ширина ленты — от 7 мм до 25 мм.

2.3 Класс точности - 2, 3.

2.4 Ленты рулеток из углеродистой стали имеют защитное антикоррозионное покрытие.

2.5 Толщина ленты — от 0,12 мм до 0,30 мм.

2.6 Рабочее усилие натяжения ленты при измерениях: (100 ± 10) Н для рулеток длиной 10 м и более; (10 ± 1) Н для рулеток длиной 1-5 м; для рулеток с грузом - усилие натяжения создает сам груз; для рулеток с желобчатой лентой - без натяжения.

2.7 Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкал рулеток от нанесенной на шкале при температуре окружающей среды 20°C и натяжении измерительной ленты рабочим усилием не превышает указанного в таблице 1.

Таблица 1

Наименование интервала	Допускаемое отклонение действительной длины, не более, для класса точности, мм	
	2	3
Миллиметровый	$\pm 0,15$	$\pm 0,20$
Сантиметровый	$\pm 0,20$	$\pm 0,30$
Дециметровый	$\pm 0,30$	$\pm 0,40$
Отрезок шкалы 1 м и более	$\pm [0,30 + 0,15(L-1)]$	$\pm [0,40 + 0,20(L-1)]$

3. Комплектность

3.1 Рулетка — 1 шт.

3.2 Паспорт — 1 шт.

4. Условия эксплуатации

Рулетку допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от -40 до +50°C и относительной влажности воздуха - не более 98% при температуре 25°C.

5. Указания по эксплуатации

5.1 При измерениях уровня нефти и нефтепродуктов рулетками с грузом необходимо соблюдать следующие меры предосторожности:

- груз опускать и поднимать плавно, медленно вращая рукоятку;
- не допускать ударов груза о горловины емкостей и другие металлические предметы во избежание нарушения покрытия.

5.2 Перед эксплуатацией следует провести расконсервацию рулетки, насухо протереть измерительную ленту чистой салфеткой.

5.3 После измерений ленту рулетки при наматывании на барабан необходимо протереть чистой салфеткой.

5.4 Для обеспечения требуемого при измерении рабочего натяжения рекомендуется использовать динамометры.

6. Транспортирование и хранение

6.1 Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6.2 Хранить рулетки следует на стеллажах в отапливаемых хранилищах по условиям хранения 1 ГОСТ 15150.

7. Гарантии изготовителя

7.1 Рулетка соответствует ГОСТ 7502-98 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации — 12 мес. со дня продажи через розничную торговую сеть или со дня получения потребителем.

8. Методы и средства поверки

8.1 Поверка рулетки по МИ 1780-87.

8.2 Интервал между поверками — 1 год.