



## НОЖНОЙ НАГНЕТАТЕЛЬ СМАЗКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С БАКОМ 10 КГ

Переносной нагнетатель предназначен для быстрой и легкой ежедневной смазки экскаваторов и другого оборудования для земляных работ, автотехники, сельскохозяйственного оборудования и т.д.

- Управляется посредством ножной накачки, что значительно снижает прилагаемые усилия и позволяет комфортно производить смазку под высоким давлением. Может управляться вручную при смазке низко расположенного оборудования. Для управления требуется только один человек.
- Конструкция насоса разработана таким образом, что все его движущиеся части погружены в ту же самую смазку, которую он нагнетает, поэтому насос не нуждается в дополнительной смазке.
- Движущиеся части насоса создают волновое перемешивание смазки, что способствует удалению из нее воздушных карманов и позволяет отказаться от использования пресс-шайбы.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Производительность — 2 г за ход | • Рабочее давление — 600 БАР | • Емкость контейнера — 10 кг
- Резиновый шланг 2 м x 1/4" (внутр. диаметр) со стальной трубкой и сальником
- В комплекте: пистолет с держателем, крышка для емкости

Материалы деталей, находящихся в контакте со смазкой: сталь, нитрильная резина.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ со смазками вязкостью NLGI 1 и 2

### РАБОТА НАСОСА

Насос имеет подпружиненный механизм для волнового перемешивания смазки, установленный в нижней части корпуса. Нажатие ножного рычага заставляет цилиндр перемещаться вперед, оставляя за собой пустое пространство. Под воздействием собственного веса смазка заполняет образовавшееся пустое пространство.

При отпускании рычага цилиндр возвращается в начальное положение, выталкивая набравшуюся смазку в пустотелый поршень, который через выпускное отверстие подает ее в резиновый шланг.



Цилиндр в открытом положении

Подпружиненный механизм

Путем последовательного нажатия и отпускания ножного рычага резиновый шланг наполняется, и смазочный материал начинает подаваться через пистолет.



Цилиндр в закрытом положении

Пустотелый поршень





### **ЗАЛИВКА НАСОСА**

Заливка – это предпусковая подготовка насоса, которая заключается в работе с ножным рычагом в течение 3-4 минут до тех пор, пока смазка не начнет распыляться из пистолета.



При использовании насоса в **ПЕРВЫЙ** раз всегда производите его **ЗАЛИВКУ!**

#### **ПРИ НАПОЛНЕНИИ НАСОСА СМАЗОЧНЫМ МАТЕРИАЛОМ В ПЕРВЫЙ РАЗ:**

- Убедитесь, что смазка хорошо осела.
- Воспользуйтесь стальной пластиной или прижмите смазку руками (с помощью резиновых перчаток). Затем постучите корпусом насоса о землю 5-6 раз, чтобы дать смазке осесть и выгнать крупные воздушные карманы.



При работе в холодную погоду или при использовании густого смазочного материала для облегчения нагнетания необходимо сделать его более жидким с помощью одного из предложенных способов:

- Смешайте смазку с небольшим количеством масла (SAE 30). Потрясите корпус насоса или сильно прижмите смесь, чтобы убрать воздушные карманы.
- Нагрейте корпус насоса с помощью нагревателя для бочек или нагревательной рубашки. Температура должна поддерживаться в пределах 0-30°C (30-86°F).

### **ЭКСПЛУАТАЦИЯ НАСОСА**

1. Залейте в насос смазочный материал соответствующей марки.
2. Постучите корпусом насоса о твердую поверхность, чтобы выгнать воздушные карманы из пустот, находящихся в основании корпуса.
3. Поработайте ножным рычагом в течение нескольких минут, пока не начнется подача смазки.
4. Теперь насос готов к распылению смазки. Когда нанос не используется, ручка пистолета можно установить в держатель пистолета, который находится сбоку от ножного рычага.



#### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

1. Поддерживайте чистоту рабочей зоны, после использования нагнетателя удаляйте излишки смазки с инструментов, рук и одежды.
2. В холодную погоду пользователю может понадобиться подогреть смазку. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** перегревать смазку, так как она может утратить свои свойства.

### **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Продавец гарантирует качество поставляемого изделия.

Срок гарантии составляет **12 месяцев** со дня продажи.

Гарантийные обязательства осуществляются путем бесплатного устранения неисправностей, возникших не по вине пользователя, либо замены изделия на исправное.

**Срок действия гарантии прекращается в следующих случаях:**

- наличие на корпусе и деталях изделия следов механических повреждений, коррозии, химического воздействия;
- наличие на рабочих поверхностях задиров и следов ненормального износа;
- наличие в остатках смазочного материала механических примесей;
- применение материалов, для работы с которыми изделие не предназначено;
- отсутствие отметки продавца в паспорте и кассового чека.



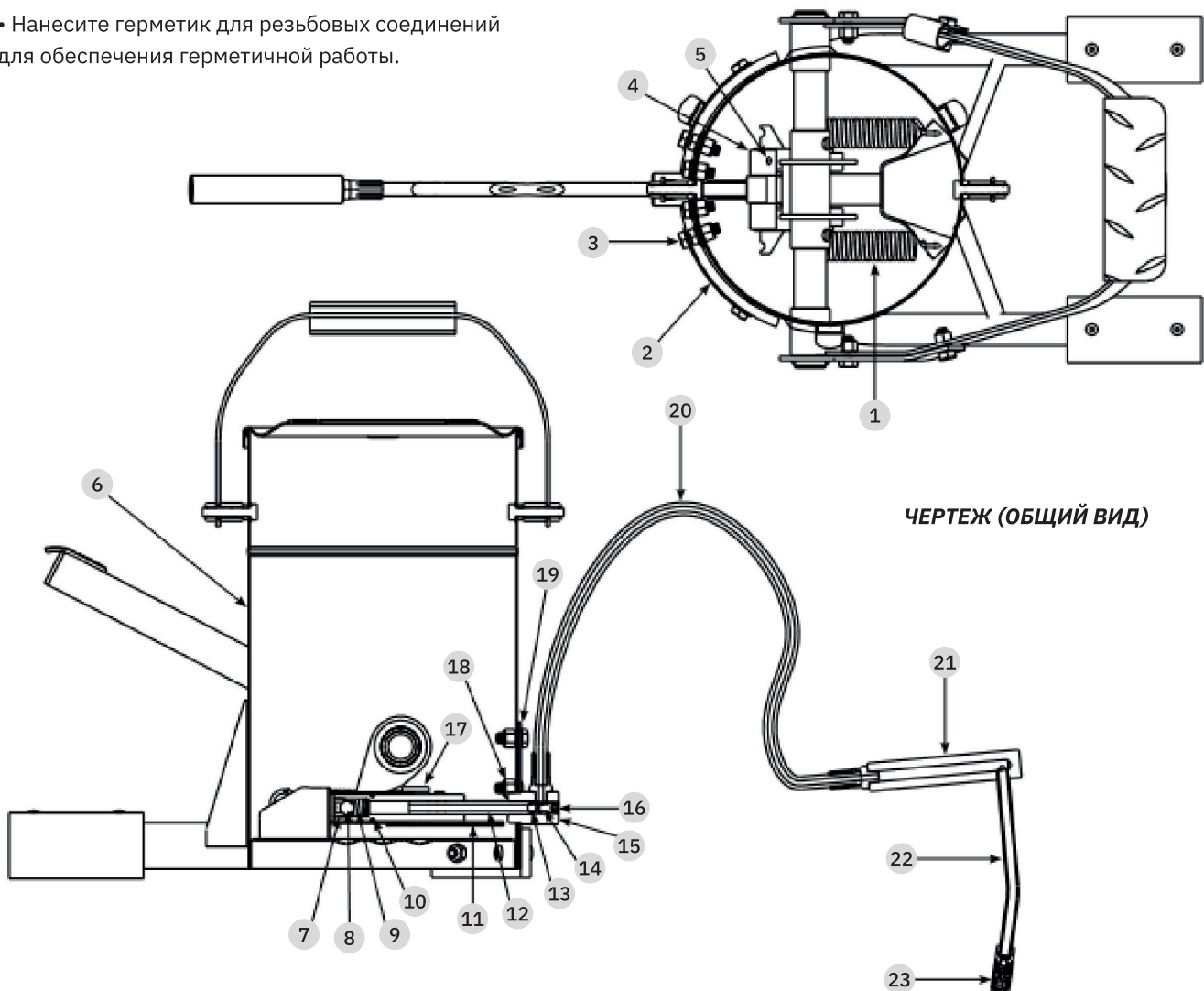
**РАЗБОРКА/СБОРКА НАСОСА (см. чертеж)**

1. Открутите масляный шланг [20] от узла держателя [15].
2. Открутите 4 болта [3] и снимите опорную пластину [2].
3. Откройте крышку и открутите 4 стопорные гайки с нейлоновой вставкой [18]. Снимите обе пружины растяжения [1] с помощью пружинного толкателя.
4. Снимите узел держателя [15] и его резиновую прокладку [19]. Извлеките поршень [12]. Выкрутите из узла держателя [15] винт со шлицем без головки [16], чтобы снять пружину поршня [14] и стальной шарик [13].
5. Снимите с насоса узел плунжера и кронштейна [4]. Выньте шплинт [5], чтобы отделить узел плунжера и кронштейна [4] от кронштейна толкателя [17]. Выкрутите корпус обратного клапана [7], чтобы извлечь стальной шарик [8] и пружину плунжера [9].

Сборка осуществляется путем выполнения шагов 1-5 в обратном порядке.

При этом необходимо уделить особое внимание нижеприведенным пунктам:

- Стальной шарик [8] должен располагаться ровно в своем гнезде над корпусом обратного клапана [7]. Кроме того, стальной шарик [8] должен опираться на узкий конец пружины плунжера [9]. В противном случае шарик попадет внутрь пружины, что приведет к неисправности насоса.
- Перед установкой **всегда смазывайте** уплотнительные кольца и прокладки консистентной смазкой. При установке кольца и прокладки следует предохранять их от контакта с острыми кромками. **Смажьте консистентной смазкой все движущиеся части насоса.**
- При устранении неисправностей в первую очередь проверьте отсутствие грязи в клапанах/гнездах шариков, отсутствие повреждений уплотнительных колец/прокладок, а также отсутствие царапин на уплотняющих поверхностях.
- Нанесите герметик для резьбовых соединений для обеспечения герметичной работы.





**ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ**

Артикул комплекта	Наименование комплекта	Составной артикул	Наименование деталей	Позиция на чертеже	Кол-во в комплекте
KIT FOP MPK	КОМПЛЕКТ ЗАПЧАСТЕЙ ОСНОВНОГО ПОРШНЯ	SPR/EXT/FOP	Пружина растяжения	1	2 шт
		SA/PGR/BKT/FOP	Узел плунжера и кронштейна	4	1 шт
		СТР/FOP	Шплинт	5	1 шт
		BDY/NR/FOP	Корпус обратного клапана	7	1 шт
		SB/7-16	Стальной шарик (7/16")	8	1 шт
		SPR/PGR/FOP	Пружина плунжера	9	1 шт
		ORG/BS617	Уплотнительное кольцо	10	1 шт
		СТР/FOP	Стопор	11	1 шт
		PST/FOP	Поршень	12	1 шт
		SB/9-32	Стальной шарик (9/32")	13	1 шт
		SPR/PST/FOP	Пружина поршня	14	1 шт
		SA/ADP/HLD/FOP	Узел держателя	15	1 шт
		GBS/FOP	Винт со шлицем без головки	16	1 шт
KIT FOP NAK	КОМПЛЕКТ ЗАПЧАСТЕЙ ШЛАНГА	GHC/2/FOP/B	Масляный шланг 1/4" (внутр. диаметр)	20	1 шт
		HND/HOS/VGP10A	Ручка пистолета	21	1 шт
		GBP/6/B	Изогнутая трубка подачи смазки	22	1 шт
		HC/15-3	Гидравлическая муфта	23	1 шт

**СПИСОК ДЕТАЛЕЙ (см. чертеж)**

НОМЕР НА ЧЕРТЕЖЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ	КОЛ-ВО
1	Пружина растяжения	2 шт
2	Опорная пластина	1 шт
3	Болт (M8 x 1,25)	4 шт
4	Узел плунжера и кронштейна	1 шт
5	Шплинт	1 шт
6	Корпус насоса в сборе	1 шт
7	Корпус обратного клапана	1 шт
8	Стальной шарик (7/16")	1 шт
9	Пружина плунжера	1 шт
10	Уплотнительное кольцо	1 шт
11	Стопор	1 шт
12	Поршень	1 шт
13	Стальной шарик (9/32")	1 шт
14	Пружина поршня	1 шт
15	Узел держателя	1 шт
16	Винт со шлицем без головки	1 шт
17	Кронштейн толкателя	1 шт
18	Стопорная гайка с нейлоновой вставкой	4 шт
19	Резиновая прокладка	1 шт
20	Масляный шланг 1/4" (внутр. диаметр)	1 шт
21	Ручка пистолета	1 шт
22	Изогнутая трубка подачи смазки	1 шт
23	Гидравлическая муфта	1 шт

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

1. Корпус насоса с контейнером, шлангом и пистолетом — **1 кмп**
2. Паспорт — **1 шт**
3. Упаковка — **1 шт**