

LIKSI^R MW OPTIMA

МНОГОЦЕЛЕВАЯ ВОДОРАСТВОРИМАЯ СОЖ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



ОПИСАНИЕ

LIKSI^R MW OPTIMA - высокоэффективный концентрат полусинтетической биостабильной СОЖ для многофункциональной обработки металлов. Не содержит бора, благодаря чему имеет длительный срок службы без необходимости регулярной биоцидной обработки.

Рекомендована для механической обработки и шлифования в легких и средних режимах высоколегированных сплавов, жаростойких сталей и материалов на основе титана. Обширная область применения – от шлифования дорожек роликоподшипников до шлифования с ползучей подачей. Подходит как для централизованных систем, так и для инструментов с одним маслобаком.

Не требует дополнительных компонентов при приготовлении эмульсии, обладает высокой стабильностью даже в жесткой воде, эффективно защищая оборудование от коррозии. Не содержит токсичных компонентов и безопасна в процессе эксплуатации, а отличные чистящие свойства позволяют поддерживать чистоту рабочего места.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокие смазывающе-охлаждающие и чистящие свойства
- превосходные антикоррозионные и противоизносные свойства
- отличная устойчивость к пенообразованию в воде средней и высокой жесткости
- многофункциональное применение
- отличная стабильность сокращает частоту обработки дополнительными присадками и расходы на эксплуатацию
- не наносит вреда резиновым уплотнителям и окрашенным частям оборудования
- не имеет резкого запаха, не содержит хлор и серу

ПРИМЕНЕНИЕ

- идеально подходит для всех видов механической обработки и шлифования черных металлов
- в современных станках для металлообработки, в том числе с ЧПУ
- в качестве универсальной СОЖ для операций шлифования, точения, фрезерования, сверления, пиления и т.д. как в индивидуальных, так и в централизованных системах

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIKSIР MW OPTIMA
Внешний вид	-	визуально	полупрозрачная эмульсия
Плотность при 15°C	г/см ³	ГОСТ 3900	1033
Вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	45
Температура застывания	°С	-	<-7
рН разбавленного продукта	-	-	9,4
Коррозионный порог	-	-	3,5
Фактор щёлочности (рН=5)	мл 0,1N/%/ 25 мл	-	3,6
Коэффициент кислотного расщепления	мл/%	-	0,35
Фактор рефракции	%/° Brix	-	1,8

Операция	
Точение	●
Фрезерование	●
Сверление	○
Сверление глубоких отверстий	●
Нарезание резьбы	●
Развертывание	●
Протягивание	-
Пиление	●
Шлифование	●
Хонингование и притирка	○

Материалы	
Чугун	●
Сталь	●
Высоколегированная сталь	●
Нержавеющая сталь	○
Алюминиевые сплавы	●
Аэрокосмические алюминиевые сплавы	-
Медные сплавы	●
Титан	-
Твердосплавный инструмент	-

● - основное применение

○ - возможное применение

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочно-охлаждающих материалов LIKSIR необходимо ознакомиться с инструкцией по замене СОЖ, разработанной производителем оборудования.

Перед приготовлением мы настоятельно рекомендуем провести полную очистку всех компонентов системы, которые будут контактировать с СОЖ.

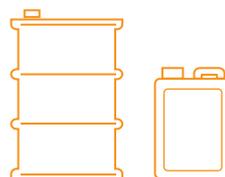
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от +5°C до +35°C в проветриваемом помещении, избегая воздействия экстремальных температур.

СРОК ГОДНОСТИ

6 месяцев с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



205л

20л

В металлической герметичной бочке класса А объёмом 205 литров, пластиковой герметичной таре объёмом 20 литров.



ООО «ЛИКСИР» 398037, Россия,
г. Липецк, Трубный пр-д, влд. 1

8 800 775 85 36
info@liksir.ru

liksir.ru



Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.