

ЗАХВАТ МОНТАЖНЫЙ

Паспорт изделия

тм Team
INDUSTRY

Произведено
ООО «TEAM ИНДАСТРИ»

г. Краснодар, ул. Карла Гусника 17/20

2022 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

1.1. Захват монтажный грузоподъемный предназначен для подъема и опускания при монтаже, демонтаже и перемонтах сборок из опалубочных щитов при помощи грузоподъемных механизмов при температуре окружающего воздуха от - 30 до + 45 °C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1. Обозначение	<input type="checkbox"/> ЗМОК	<input type="checkbox"/> ЗМОКШЗТ
2.2. Габаритные размеры		
Длина, мм	213	230
Ширина, мм	92	190
Высота, мм	220	225
2.3. Грузоподъемность, кг	1500	3000
2.4. Масса, кг	5,92	8,06

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

3.1. Захват монтажный (Рис. 1) состоит из 2-х щек, соединенных между собой 2-мя распорными втулками (с пружиной) и пластиной. На оси через распорную втулку (с пружиной) присоединен прижим, короткий через упор прижимает профиль опалубочного щита к щекам захвата и связи. Подъем осуществляется за серьгу, соединенную с прижимом через омеггобразную скобу.

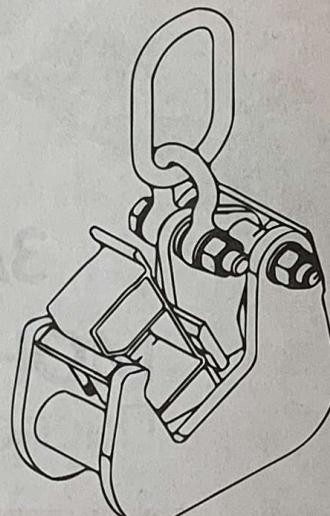


Рис. 1

- 3.2. Захват монтажный представляет собой сварную конструкцию и состоит из крюка, рычага, оси.
 3.3. Для работы с захватом монтажным необходимо:
 - поднять до упора рычаг, повернув его на оси;
 - установить захват на щит опалубки так, чтобы выступы крюка полностью вошли в углубление профиля щита опалубки.
 - зафиксировать захват, установив рычаг в исходное положение.
 3.4. С целью повышения удобства монтажа захвата на щите рычаг подпружинен относительно крюка.
 3.5. Гайки болтов застопорены шплинтами.
 3.6. Захват монтажный имеет антикоррозийную защиту по ГОСТ 9.307-89, либо порошковую окраску по ГОСТ 9.410-88

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.

4.1. Количество и размещение грузозахватов при монтаже сборок из опалубочных щитов должно соответствовать схемам ППР.

4.2. Демонтаж сборок из опалубочных щитов при помощи монтажных захватов производить в соответствии с ППР, предварительно обеспечив отрыв щитов от бетонной поверхности и удостоверившись в отсутствии сцепления палубы щитов с поверхностью бетона.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1. Обслуживание захватов монтажных для профильных щитов опалубки осуществляется строительщиками, аттестованными в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных механизмов «Госгортехнадзора России», и СНиП 12-03-2001 «Безопасность 11 строительстве. Часть 1. Общие требования».

5.2. Подъем, перемещение и опускание груза с помощью захвата монтажного не должны производиться при нахождении людей под грузом.

Категорически запрещено: производить с помощью захвата монтаж / демонтаж сборок из опалубочных щитов рывками, отрыв щитов опалубки от бетона.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ.

6.1. Грузозахват перед запуском в работу и во время эксплуатации должен подвергаться частичному и полному освидетельствованию.

6.2. Частичное техническое освидетельствование должно проводиться раз в декаду. При частичном техническом освидетельствовании захват монтажный должен подвергаться осмотру.

6.3. Полное техническое освидетельствование должно проводиться не реже одного раза в год. При полном техническом освидетельствовании захват монтажный должен подвергаться осмотру и статическим испытаниям.

6.4. Результаты частичного технического освидетельствования заносятся в журнал. Результаты полного технического освидетельствования заносятся в журнал.

6.5. Критерием для выбраковки грузозахвата является наличие трещин в крюке и рычаге, превышение контрольного размера свыше 64 мм на полке крюка захвата.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

7.1. Захват монтажный сертифицирован № РОСС RU.32001.04ИБ.ОСП20 и соответствует ТУ 28.22.20-004-02654318-2022 «ЗАХВАТЫ КРАНОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ».

7.2. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев с момента ввода захвата в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

8. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

8.1. В комплект поставки входят:

- захват монтажный;
- паспорт.

