

Пластичная смазка **SP Gelio IO 460 M2** разработана для применения в условиях очень высоких нагрузок, и очень высоких температур, в том числе в условиях обводнения. Рекомендована для смазывания низко-оборотных тяжело-нагруженных подшипников.

Области Применения



Спецификация
DIN 51502: KP 2 N-20

Рекомендованная температура окружающей среды



Срок службы



Защита от износа



Стойкость к вымыванию



Работа при высоких температурах



Работа при отрицательных температурах



Неорганический загуститель позволяет применять смазку при постоянных температурах узла смазывания до +200 °С, при соблюдении интервалов досмазывания. Загуститель не плавится при повышении температуры, поэтому консистенция смазки остаётся практически неизменной, смазка не размягчается и остаётся в узле смазывания. Смазка сохраняет эффективность даже при воздействии вибрации.

Типичные физико-химические характеристики

* Показатель	Метод	SP Gelio IO 460 M2
Тип Загустителя	-	Неорганический
Базовое масло	-	Минеральное
Цвет	-	Красный
Кинематическая вязкость БМ при 40°C, сСт	ASTM D445	460
Пенетрация после перемешивания, при 25 °C, 0,1 мм	ASTM D217	265-295
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ASTM D2596	>315
Стойкость к вымыванию, %	ASTM D1264	<5
Коррозия конического роликового подшипника	ASTM D1743	Отсутствует
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	Не применимо

* Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации производителя.

Безопасность

При надлежащем использовании продукт не опасен для здоровья и окружающей среды. Более подробная информация содержится в Паспорте Безопасности продукта. Отработанный материал необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанный продукт в канализацию, водоёмы, почву.

Более подробные рекомендации по применению продукта могут быть получены в службе технической поддержки: Customercare@shield-russia.com