

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ГИДРОФИЛЬНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ ПУЛЕР ЭЛАСТ



ОПИСАНИЕ

Пулер Эласт – гидроактивный, однокомпонентный, гидрофильный, инъекционный, полиуретановый состав, не содержащий растворителей. При контакте с водой вспенивается и образует плотную водонепроницаемую и эластичную пену с закрытой мелкоячеистой структурой, которая быстро заполняет свободное пространство и способна выдерживать динамические нагрузки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация и заполнение швов, трещин, внутренних пустот в конструкциях из бетона, кирпича и камня с активным водопроявлением, в том числе, подверженных деформациям;
- Гидроизоляция труднодоступных мест сооружения;
- Стабилизация подвижных и размываемых грунтов для предотвращения осадочных трещинообразований фундаментов, усадок зданий, строительных опорных конструкций;
- Ликвидация геологических осложнений, возникающих при бурении и эксплуатации геологоразведочных, нефтяных и газовых скважин;
- Для устройства гидроизоляции железобетонных конструкций, подверженных динамическим нагрузкам;
- Устройство противодиффузионного экрана методом инъекции за конструктив;

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое время реакции. При контакте с водой от 2 до 5 минут, в зависимости от температуры окружающей среды;
- Безусадочный материал во влагонасыщенных средах;

- В зависимости от количества воды образуется эластичная пена или эластичный гель;
- Однокомпонентный состав, готов к применению;
- Высокая эластичность;
- Хорошая адгезия к металлу, бетону и пластику;
- Высокая прочность на разрыв;
- Высокая проникаемость при заполнении трещин, пор, каверн конструкции;

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Работы с Пулер Эласт следует выполнять при температуре поверхности конструкции от +5 °С и до +35 °С.

Очистка поверхности

Присутствие загрязнений в швах, трещинах усложняет производство работ и ухудшает адгезию. Необходимо промыть полость шва, трещины водой с помощью насоса или устранить загрязнения другими способами.

Установка пакеров

- Подбор пакеров зависит от типа трещины. Обычно применяют металлические пакеры с шариковым клапаном;
- Диаметр отверстий на 1–2 мм должен превышать диаметр пакера, например, при диаметре пакера 13 мм диаметр отверстия должен составлять 14 мм;
- Пробурить отверстия для нагнетания под углом 45° к поверхности бетона, расстояние между отверстиями и отступ от края трещины должны составлять 1/2 толщины конструкции;
- Очистить отверстия сжатым воздухом от остатков бурения и установить металлические пакеры;

Подготовка оборудования

Перед приготовлением материала необходимо проверить работоспособность насоса и провести промывку гидравлическим маслом в режиме циркуляции. Для выполнения инъектирования подойдет однокомпонентный инъекционный насос для полимерных составов.

Выполнение инъекционных работ

- Важно! Если в насосе присутствовала вода, то насос необходимо промыть жидкостью для промывки от полиуретановых составов Пулер ПУ;
- Инъектирование материала в вертикальные трещины производить последовательным нагнетанием снизу вверх; в горизонтальные последовательно от края трещины;
- Перед производством работ демонтировать обратный клапан у всех пакеров кроме первого и начать процесс инъектирования;
- Инъектирование производить либо до тех пор, пока происходит повышение давления нагнетания, либо пока инъекционный материал не начнёт вытекать из установленного рядом пакера;
- Далее необходимо как можно быстрее установить обратный клапан на следующий пакер и продолжать процесс инъектирования;
- При увеличении вязкости смеси необходимо срочно промыть насос промывочной жидкостью, после чего приготовить новую порцию материала;
- Через сутки после инъектирования извлечь металлическую часть пакера из стены и загерметизировать технологическое отверстие цементным, эпоксидным или полимерным составом;

Очистка оборудования

После инъектирования оборудование промыть жидкостью для промывки от полиуретановых составов Пулер ПУ. После использования

промывочной жидкости насос и шланги необходимо промыть гидравлическим маслом. Затвердевший и набравший прочность материал можно удалить только механическим способом.

Меры предосторожности

Работы производить в резиновых перчатках. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Во время смешивания и нанесения избегать попадания в глаза, на открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи его следует удалить растворителем, а кожу промыть водой. В случае попадания в глаза промыть водой и немедленно обратиться к врачу.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Материалы, а также их смеси в незатвердевшем состоянии приводят к загрязнению воды, поэтому запрещается их утилизация в грунт, канализацию. Необходимо дожидаться отверждения остатков материала, после чего продукт утилизировать как строительные отходы.

УПАКОВКА

Материал поставляется в ведрах по 10 кг и 20 кг. По согласованию с заказчиком возможна фасовка в евроведра, кубы и другую тару.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев с даты производства при хранении в заводской, неповреждённой закрытой упаковке в сухом помещении при температуре от 5 до +50°C.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Допускается всеми видами транспорта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость
Плотность при 25 °С, г/см ³	1,132
Температура нанесения, °С, не ниже	5
Вязкость динамическая при 25 °С, мПа·с	2000 – 2500
Время полимеризации, мин	2 – 5
Рекомендуемое массовое соотношение Эласт/вода	до 5
Выход пены при добавлении 10 % воды, %	1200

Удлинение при разрыве, %, не менее	1000
Прочность при разрыве, МПа	25 – 35



☎ 8 800 222-06-36

✉ sale@gidro-inject.ru

🌐 gidro-inject.ru

**ЗАКАЖИТЕ ОНЛАЙН
ИЛИ ПРИЕЗЖАЙТЕ К НАМ В ОФИС!**

