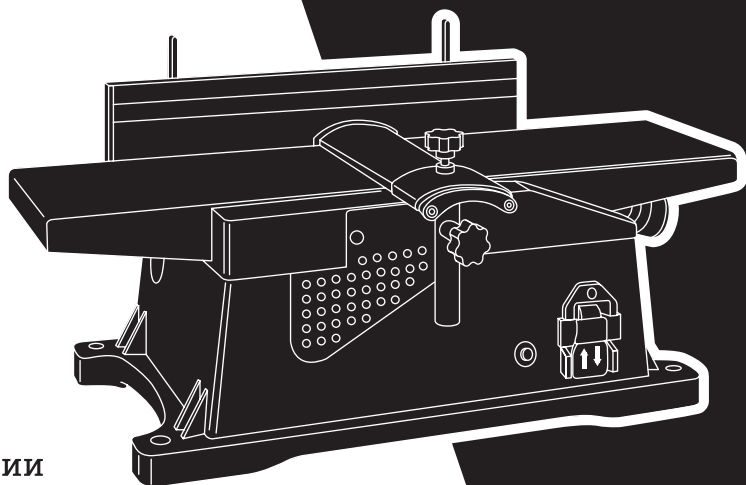


GIGANT



Инструкция
по эксплуатации

Фуговальный станок

TPM-155-1800

GIGANT

- ▶ С 2015 года на рынке инструментов
- ▶ Собственный бренд ВсеИнструменты.ру
- ▶ Создан для бытового применения
- ▶ Разработан на основе пожеланий пользователей
- ▶ Яркий, узнаваемый дизайн
- ▶ Эргономичная и надежная конструкция
- ▶ Гарантийное обслуживание в сервисе ВсеИнструменты.ру

5 этапов контроля качества Gigant

Старт

Аудит завода и заказ тестовых образцов

1

Контроль качества тестовых образцов инженерами лаборатории Gigant. Если результат положительный – заказ партии товара

2

Контроль на производстве: пооперационный контроль, контроль качества серийных образцов, выборочное тестирование

3

Контроль на испытательных стендах завода: проверка образцов на соответствие заявленным техническим характеристикам

4

Выходной контроль на заводе: полноценное испытание серийных образцов при приемке партии. Проводится специалистами завода под контролем инженера лаборатории Gigant

5

Входной контроль при поступлении на склад: полное исследование качества товара, проверка на соответствие ведущим аналогам отрасли. Проводится инженерами лаборатории Gigant

Финиш

Товар отправляется на продажу



Где производят Gigant

A stylized map showing the production regions for Gigant instruments. The map is divided into three main areas: Russia (Russia), China (China), and Taiwan (Taiwan). The background is a dark gray triangle pointing downwards, and the map itself is a light gray triangle pointing upwards, creating a diagonal split. The regions are highlighted in different shades of gray.

Россия

Инструмент, доступный каждому мастеру

Для производства выбраны ведущие заводы отрасли, где размещают заказы всемирно известные инструментальные компании. Прежде чем начать выпуск продукции, специалисты ВсеИнструменты.ру проводят строгий отбор и аудит предприятий. Только после этого заказывают тестовую партию изделий.

Китай

Тайвань

Содержание

Технические характеристики	5
Техника безопасности	5
Общий вид станка	10
Сборка	11
Требование к заготовке	11
Настройка и обслуживание	12
Работа со станком	15
Неисправности и методы их устранения	16

Уважаемый покупатель

Благодарим за выбор продукции Gigant.

Станок строгальный электрический Gigant TPM-155-1800 предназначен исключительно для строгания поверхностей заготовок из древесины. Обработка других материалов не допустима.

Станок предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от 0 до 35 оС и относительной влажности воздуха 80%.

Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допустимые отклонения напряжения $\pm 10\%$, частоты $\pm 5\%$.

Транспортировка станка производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

Срок службы станка – 3 года.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

Станок должен храниться до начала эксплуатации законсервированным в упаковке изготовителя в складских помещениях при температуре среды от -20 до +40 °С.

Если станок внесен в зимнее время года в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, перед началом эксплуатации его необходимо выдерживать в отапливаемом помещении не менее 5 ч, до тех пор, пока он не прогреется до температуры окружающего воздуха. Это позволит избежать нежелательного выхода из строя станка при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

Технические характеристики

Напряжение, В	220
Частота тока, Гц	50
Мощность, Вт	1800
Частота вращения строгального вала, об/мин	12 000
Количество ножей, шт.	2
Размер ножей, мм	154,5 × 16,5 × 2
Макс. глубина строгания (фугования), мм	3
Размер рабочего стола, мм	585 × 155
Вес нетто/брутто, кг	9 / 10

Техника безопасности

Общие правила безопасности

Станок разработан для использования только строго по назначению. Помните: ваша личная безопасность – это ваша ответственность. Защитное оборудование не служит спасением при проявлениях неграмотности, беспечности и невнимательности.

Необходимо тщательно изучить руководство по эксплуатации и ознакомиться с предостерегающими надписями на станке. Изучение и выполнение указанных условий эксплуатации позволяет свести к минимуму риск получения травмы.

Запрещается:

- использовать станок не по назначению;
- эксплуатировать станок в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время снегопада или дождя;
- эксплуатировать станок во влажном или сыром помещении;
- оставлять станок, присоединенный к питающей сети, без надзора;
- присутствие посторонних лиц, особенно детей, в рабочей зоне.

К эксплуатации и техническому обслуживанию станка допускаются лица, ознакомленные с руководством по эксплуатации и осведомленные обо всех факто-

рах опасности. Храните руководство в доступном для дальнейшего использования месте.

При работе со станком должны выполняться действующие правила техники безопасности, а также другие утвержденные правила охраны труда и промышленной гигиены.

Ремонт проводится только авторизованной организацией.

Для ремонта допускается использование только оригинальных запчастей. Использование неоригинальных запчастей может привести к травме оператора и выходу станка из строя.

Переоснащение, регулировку и очистку производить только после полной остановки станка и отключенном электропитании.

Личная безопасность

Запрещается эксплуатировать станок:

- в состоянии алкогольного и наркотического опьянения;
- под воздействием лекарственных препаратов;
- при плохом самочувствии.

Используйте индивидуальные средства защиты, защитную маску или защитные очки, спецодежду, специализированную или нескользящую обувь. При необходимости используйте респиратор, средство защиты органов слуха.

Древесная пыль может быть опасной для вашего здоровья. Работайте на станке только в хорошо вентилируемых помещениях и обеспечьте надлежащее удаление пыли. По возможности используйте вытяжные установки.

Из-за опасности захвата движущимися частями станка при работе запрещается ношение длинных, небрежных волос, свободной,

неудобной одежды, перчаток, галстуков, ювелирных изделий, одежды с длинными рукавами.

Не стойте на линии подачи или выхода материала. Работайте в устойчивой позе. Следите за правильным положением ног и тела и сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие. Запрещается работать на станке стоя на каких-либо подставках.

Исключите опасность пореза при проведении технического обслуживания, замене ножей. Используйте перчатки.

Требования к месту эксплуатации станка

Станок необходимо эксплуатировать в помещениях с общеобменной и местной системами вентиляции. Станок не предназначен для использования вне помещения.

Пространство по периметру рабочих столов станка должно быть свободным на расстоянии

минимум 1 м для его обслуживания. Необходимо обеспечить свободное рабочее пространство для направления, подачи и съема заготовки с учетом ее габаритных размеров и массы.

Пол должен быть ровным, нескользким, не должно быть препятствий.

Станок за счет своего веса создает большое давление на маленькую площадь. Убедитесь, что пол выдержит вес не только станка, но и оператора.

Розетки должны находиться достаточно близко к станку, чтобы кабель не создавал опасной ситуации для перемещения персонала.

Не допускается использование станка в захламленном, сыром или подверженном осадкам или взрывоопасном помещении. Не используйте станок поблизости от горючих жидкостей и газов.

Рабочая зона должна быть хорошо освещена.

Содержите рабочую зону в чистоте. Загрязнения могут стать причиной несчастного случая. Убирайте регулировочные ключи и инструменты перед включением станка.

Требования безопасности при эксплуатации станка

Запрещается:

- передавать для работы станок пользователям, не изучившим настоящее руководство по эксплуатации;
- использовать станок лицам в состоянии алкогольного, наркотического опьянения;

- использовать станок при появлении повышенного шума, стука, вибрации;
- использовать станок при поломке или появлении трещин в корпусных деталях;
- эксплуатировать не полностью собранный станок;
- работать на станке со снятым и/или поврежденным защитным устройством ножевого вала;
- запускать станок, если он контактирует с ножевым валом – строгальный вал должен достичь максимального числа оборотов, прежде чем начать обработку.

Станок предназначен только для строгания древесины. Используйте сухую древесину без шатающихся сучков с минимальным количеством жестко сидящих сучков. Перед строганием/фугованием удалите из заготовок гвозди и другие инородные предметы.

Не перегружайте станок. Не прилагайте чрезмерные усилия при подаче заготовки.

Перед эксплуатацией станка следует тщательно проверить защитные устройства, регулировку движущихся частей, крепления и прочие условия, которые могут повлиять на эксплуатацию. Поврежденные детали и устройства должны быть надлежащим способом заменены или отремонтированы.

Не допускается работа станка без присмотра. Выключите станок и дождитесь полной остановки, прежде чем уйти.

Для достижения высоких и безопасных эксплуатационных характеристик режущий инструмент должен быть заточенным и чистым. Необходимо выполнять указания по смазке и смене приспособлений.

Не изменяйте конструкцию станка и не используйте дополнительный инструмент для выполнения работ, не подходящий к данному станку и не рекомендованный производителем.

Условия нормальной эксплуатации – строгание древесины средней твердости на максимальную глубину и ширину за один проход при скорости ручной подачи заготовки в зону резания около 2 м/мин. Подача заготовок должна быть равномерной (без рывков). Скорость подачи должна обеспечивать спокойную работу станка, исключать его перегрузку.

Требования безопасности при подключении к электросети

Запрещается эксплуатировать станок при повреждении штепсельного соединения, кабеля, появлении запаха, характерного для горящей изоляции, или дыма, нечеткой работе выключателя.

Во время работы не прикасайтесь к заземленным предметам.

Обращайтесь аккуратно со шнуром питания. Никогда не вытаскивайте вилку из розетки за шнур станка. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током. Кабель

станка должен быть защищен от случайного повреждения. Не допускается непосредственное соприкосновение кабеля с горячими и масляными поверхностями.

Сильные колебания температуры окружающего воздуха могут вызвать образование конденсата на токопроводящих частях станка. Перед началом эксплуатации станка в таких условиях дождитесь, пока его температура сравняется с температурой окружающего воздуха.

Слабый контакт в электроразъемах, перегрузка, падение напряжения в электрической питающей сети могут влиять на нормальную работу электродвигателя станка.

Пользователь должен обеспечить защиту станка от скачка напряже-

ния и от короткого замыкания.

Установите влагозащищенную и пылезащищенную розетку.

Не изменяйте конструкцию штепсельной вилки каким-либо образом.

Требования к источнику электропитания

Питание станка осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением $230\text{ В} \pm 10\%$ и частотой $50\text{ Гц} \pm 5\%$, с защитным (заземляющим) проводом.

Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу электро-

двигателя станка. При повышенных нагрузках необходимо обеспечить отсутствие колебаний напряжения в электрической сети.

Перед работой убедитесь, что напряжение источника питания соответствует техническим характеристикам станка.

Использование удлинительного кабеля

При необходимости используйте удлинительный кабель с заземляющим проводом, соответствующий номинальной мощности станка.

При использовании катушек обязательно полностью разматывайте кабель.

При значительной длине удлинительного кабеля и малом поперечном сечении подводящих проводов происходит дополнительное падение напряжения, которое может привести к неустойчивой работе электродвигателя станка.

Общий вид станка

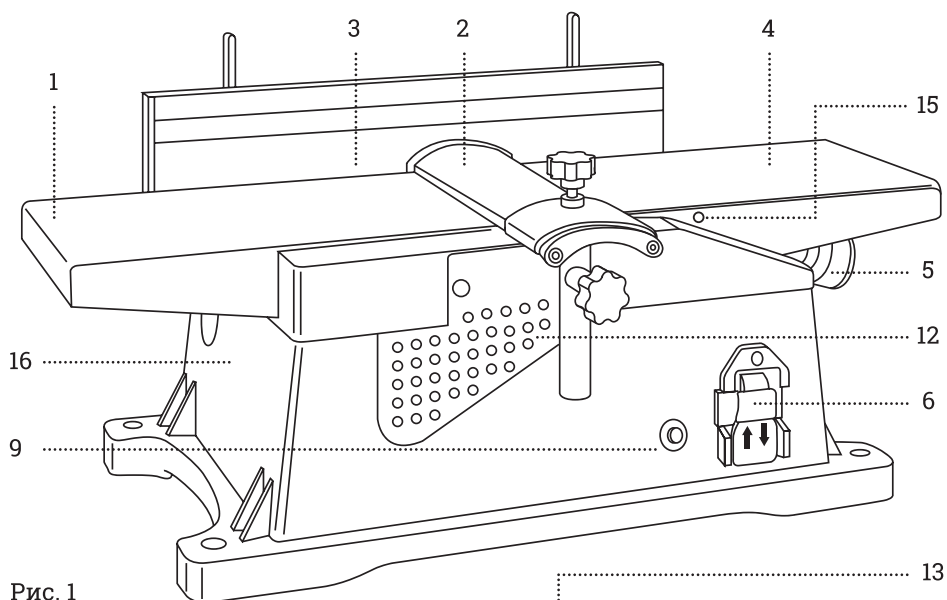
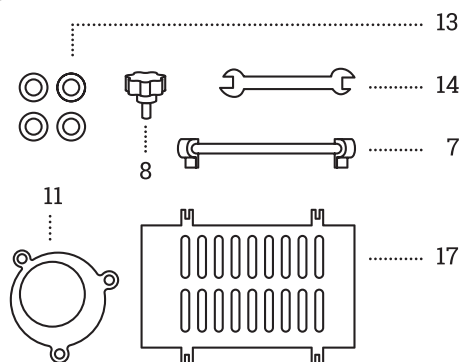


Рис. 1

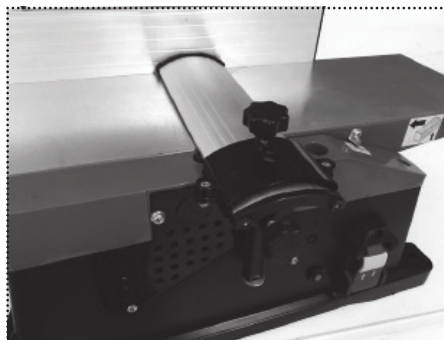
1. Нерегулируемый рабочий стол (принимающий)
2. Защитная планка
3. Направляющая планка
4. Регулируемый рабочий стол (подающий)
5. Маховик глубины строгания
6. Выключатель
7. Установочный калибр ножей
8. Винт фиксации защитной планки
9. Кнопка системы защиты
10. Фиксатор угла наклона направляющей



11. Патрубок пылесборника
12. Крышка ремня
13. Резиновые ножки
14. Гаечный ключ
15. Шкала
16. Корпус
17. Опорная пластина

Сборка

Рис. 2



1. Распакуйте машину и установите 4 резиновые ножки.
2. Закрепите пылесборник (11) (рис. 1) тремя саморезами с крестообразным шлицем (рис. 2).
3. Установите защитную планку (2) и затяните винт фиксации защитной планки (8).
4. Установите опорную пластину (17) в нижнюю часть корпуса (16) и затяните винты.
5. Установите направляющую планку (3) и зафиксируйте ее винтами.

Требования к заготовке

При обработке заготовок большой длины необходимо пользоваться подставками, которые устанавливаются под свисающим концом заготовки, или работать вдвоем.

Пользуйтесь держателями/толкателями для фугования тонких и коротких заготовок.

Запрещается поддерживать или направлять заготовку руками. Всегда используйте параллельный упор для позиционирования и направления обрабатываемого материала.

Запрещается обрабатывать заготовки короче 200 мм во избежание обратной отдачи, уже 10 мм и тоньше 8 мм.

Запрещается выполнять фугование заготовок глубже чем на 3 мм за один проход во избежание перегрузки машины и отдачи заготовки.

Обрабатываемую заготовку необходимо проверять на наличие металлических или минеральных включений (гвоздей, скоб, осколков, камней и т.п.).

Не следует обрабатывать материалы, имеющие трещины, несросшиеся сучки, гниль или другие пороки древесины.

Заготовка не должна быть влажной. Рекомендуемая влажность не более 22%.

Максимальная глубина строгания согласно ширине древесины

Ширина, мм	<100	100 – 120	>120
Макс. глубина строгания, мм	3	2	1

Если вы не работаете на станке, всегда используйте защитную планку для защиты лезвий

Настройка и обслуживание

Все операции по ремонту, обслуживанию или регулировке станка должны производиться при отключенном от питающей сети станке.

Регулировка углов наклона направляющей планки

Чтобы отрегулировать угол наклона направляющей планки, ослабьте фиксаторы угла наклона

направляющей планки (10) (см. рис. 1), установите нужный угол (рис. 3).

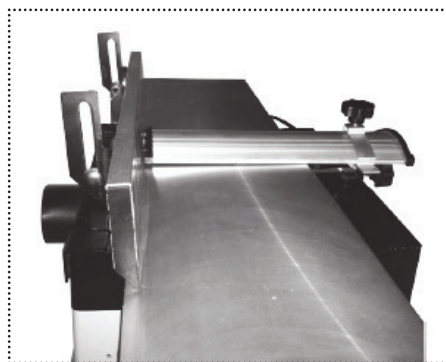
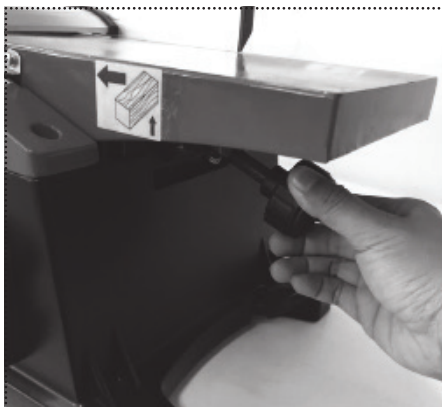


Рис. 3

Регулировка глубины строгания

При помощи поворотного маховика глубины строгания (5) (см. рис. 1) вы можете установить высоту регулируемого рабочего стола (4) (рис. 4).

Рис. 4



Замена строгальных ножей

1. Снимите защитную планку (2) (см. рис. 1).
2. С помощью прилагаемого гаечного ключа (14) ослабьте 4 винта на прижимной пластине, выньте нож (рис. 5).
3. Установите новые ножи на вал.
4. Используйте 4 винта, чтобы зафиксировать нож прижимной пластиной на валу, не затягивайте винты полностью.
5. Поместите калибр (7) на лезвия и отрегулируйте ножи. Сделайте лезвия параллельными, затем затяните винты. Убедитесь, что все винты затянуты.
6. Прокрутите ножевой вал. Убедитесь, что он вращается плавно, без блокировки!

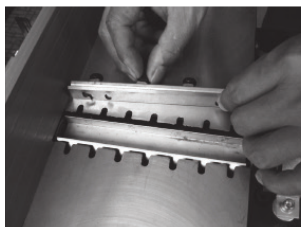


Рис. 5

Замена ремня

Отвинтите винты защитной крышки ремня, снимите крышку ремня (12) (см. рис. 1).

Снимите поликлиновой ремень PJ (рис. 6).

Установите новый поликлиновой ремень PJ. Убедитесь, что он правильно расположен на двухременном шкиве. Прокрутите шкив, чтобы убедиться, что все работает правильно. Затем установите защитную крышку на место.



Рис. 6

Замена щетки

Для замены угольных щеток открутите крышку отверткой,

произведите замену щеток, установите крышку на место (рис. 7).



Рис. 7

Работа со станком

Запуск

Переведите выключатель в положение «I», чтобы запустить машину.

Переведите выключатель в положение «O», чтобы выключить машину.

Внимание!

Станок снабжен системой защиты от перегрева. При срабатывании защиты от перегрева станок автоматически отключается.

Чтобы возобновить работу станка, необходимо дать станку остыть, затем нажать на кнопку 6 (см. рис. 1), после чего установить выключатель 6 в положение «Вкл.» (рис. 8).



Рис. 8

Строгание

Внимание!

Все операции по ремонту, обслуживанию или регулировке станка должны производиться при отключенном от питающей сети станке.

Перед тем как приступить к работе на станке, установите необходимую высоту рабочего стола (4) (см. рис. 1) при помощи маховика установки глубины строгания (5).

Выбрав необходимую глубину строгания по шкале (15), установите защитную планку (2), которая

обеспечивает закрытие участка рабочего вала, не используемого в момент строгания, тем самым обеспечивая защиту оператора от получения травм.

Ослабьте винт фиксации (8) так, чтобы защитная планка легко перемещалась. Установите заготовку, прижав ее к направляющей планке (3), после чего переместите защитную планку (2) до необходимой используемой ширины рабочего вала и зафиксируйте ее винтом фиксации (8).

Угол наклона направляющей планки при необходимости можно установить в положение от 0 до 45°. Для этого ослабьте регулятор угла наклона направляющей планки (10), установите необходимое значение по шкале, после чего зафиксируйте это положение регулятором (10).

Направление подачи заготовки показано стрелкой на регулируемом рабочем столе.

Внимание!

Включение станка производится только при правильно установленной защитной планке (2) (см. рис. 1).

Неисправности и методы их устранения

Неисправность	Причины	Методы устранения
Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети 2. Неисправен выключатель 3. Статор или ротор сгорели 4. Повышенный износ щеток	5. Проверьте напряжение в электросети 6. Проверьте выключатель 7. Обратитесь в сервисный центр 8. Замените щетки на новые
Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	Низкое напряжение Перегрузка по сети Сгорание или обрыв обмотки Слишком длинный удлинитель	1. Проверьте напряжение в электросети 2, 3. Обратитесь в сервисный центр 4. Замените удлинитель на более короткий
Двигатель перегревается, останавливается, срабатывают автоматические выключатели или предохранители	Двигатель перегружен Сгорание или обрыв в обмотке Предохранители и автоматические выключатели имеют недостаточный запас по току	Уменьшите скорость подачи заготовки Обратитесь в сервисный центр Установите предохранители и прерыватели соответствующей мощности
Повышенная вибрация	Затупились рабочие ножи Рабочие ножи не отрегулированы Плохо закреплен рабочий вал	Заточите ножи Правильно отрегулируйте выступ рабочих ножей Затяните болты крепления рабочего вала

Для заметок

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, equal-sized squares formed by thin gray lines. There are 20 columns and 20 rows of squares, creating a total of 400 square units. The grid covers the entire area of the page, leaving no margins or other markings.

Адреса сервисных центров

Московская область, г. Домодедово

п. Госплемзавода Константиново

Объездное шоссе, с. 2А

+7 (800) 550-37-87, доб. 404

Гарантийный талон

GIGANT

№ _____

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

На данное изделие распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления изделия или необходимости его замены.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование изделия и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи.

- Естественный износ.
- Несоблюдение мер безопасности.
- Несоблюдение рекомендаций по техническому обслуживанию.
- Неправильное использование или грубое обращение.
- Наличие внутри изделия пыли, мелкодисперсных веществ, жидкостей, насекомых, посторонних предметов.

Гарантия не распространяется также на изделия со следами несанкционированного вмешательства в конструкцию, осуществленного лицами без специального разрешения на проведение ремонтных работ.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

.....
Ф. И. О. покупателя

.....
Подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1

Дата приема

Дата выдачи

Номер заказа-наряда

Мастер

1

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2

Дата приема

Дата выдачи

Номер заказа-наряда

Мастер

2

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 3

Дата приема

Дата выдачи

Номер заказа-наряда

Мастер

3

Вы можете заказать
инструмент марки
Gigant на сайте
vseinstrumenti.ru

8 800 333-83-28



Правообладатель ТМ «Gigant»

ООО «ВсеИнструменты.ру» 109451, Россия,
г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3
тел. +7 (499) 681-23-58