

GIGANT

Руководство
по эксплуатации

Заточные станки

G-CSM-300

GIGANT

- ▶ С 2015 года на рынке инструментов
- ▶ Собственный бренд ВсеИнструменты.ру
- ▶ Создан для бытового применения
- ▶ Разработан на основе пожеланий пользователей
- ▶ Яркий, узнаваемый дизайн
- ▶ Эргономичная и надежная конструкция
- ▶ Гарантийное обслуживание в сервисе ВсеИнструменты.ру

5 этапов контроля качества Gigant

Старт

Аудит завода и заказ тестовых образцов

1

Контроль качества тестовых образцов инженерами лаборатории Gigant. Если результат положительный – заказ партии товара

2

Контроль на производстве: пооперационный контроль, контроль качества серийных образцов, выборочное тестирование

3

Контроль на испытательных стендах завода: проверка образцов на соответствие заявленным техническим характеристикам

Инструмент, доступный каждому мастеру

Для производства выбраны ведущие заводы отрасли, где размещают заказы всемирно известные инструментальные компании.

Прежде чем начать выпуск продукции, специалисты ВсеИнструменты.ру проводят строгий отбор и аудит предприятий. Только после этого заказывают тестовую партию изделий.

4

Выходной контроль на заводе: полноценное испытание серийных образцов при приемке партии. Проводится специалистами завода под контролем инженера лаборатории Gigant

5

Входной контроль при поступлении на склад: полное исследование качества товара, проверка на соответствие ведущим аналогам отрасли. Проводится инженерами лаборатории Gigant



Финиш

Товар отправляется на продажу

Содержание

Информация об устройстве.....	6
Техника безопасности.....	7
Ввод в эксплуатацию	10
Эксплуатация	18
Техническое обслуживание	23
Неисправности и методы их решения.....	24
Транспортировка, хранение, утилизация	26
Гарантийное обязательство	27

Благодарим Вас за приобретение продукции торговой марки GIGANT

Пожалуйста, изучите данное руководство перед эксплуатацией изделия и сохраните его для дальнейшего использования.

Изделие должно применяться в соответствии с техническими характеристиками и требованиями правил техники безопасности, указанными в данном руководстве. Не допускайте людей, не ознакомившихся с данным руководством, к эксплуатации устройства.

Фирма-изготовитель не несет ответственности, если изделие будет повреждено в результате неправильной эксплуатации. В этом случае вся ответственность возлагается на пользователя.

Фирма-изготовитель не несет ответственности за повреждения, вызванные самостоятельным внесением изменений в конструкцию изделия.

Назначенный срок службы 20 000 часов. Указанный назначенный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства. Степень защиты IPX1

Декларация о соответствии продукции

Информация об устройстве

Назначение

Станок GIGANT для пильных цепей предназначен для заточки пильных цепей различных типов в зависимости от установленного диска. Изделие предназначено для использования в условиях ремонтных мастерских, кустарного, мелкосерийного, промышленного и других производств в районах с умеренным климатом с характерной температурой от -20 °С до +40 °С, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

После вскрытия упаковки необходимо проверить комплектность поставленного изделия.

Комплект поставки

1. Устройство – 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации – 1 шт.
3. Упаковка – 1 шт.

В комплекте поставке представлена общая информация. Данная комплектация актуальна на момент издания руководства по эксплуатации. При обнаружении каких-либо повреждений или нехватки каких-то компонентов изделие следует не использовать, а вернуть его продавцу. При передаче данного оборудования другому лицу необходимо также предоставить ему данное руководство по эксплуатации.

Торговая марка GIGANT оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя. Если вы не можете найти деталь из перечня комплекта поставки, проверьте, возможно она уже установлена на изделие.

Технические характеристики

Мощность - 230 Вт

Напряжение/Частота - 220 В / 50 Гц

Частота вращения двигателя - 3000 Об/мин

Длина шнура питания - 1.5 м

Диаметр шлифовального диска - 145 мм

Толщина шлифовального диска - 3.2 мм / 4.8 мм

Максимальное время работы без остановки - 60 минут

Габариты - 300 x 290 x 270 мм

Вес - 5.5 кг

Вес (в упаковке) - 7 кг.

Техника безопасности

В процессе работы сменный инструмент сильно нагревается. При необходимости замены дождитесь его остывания или используйте защитные перчатки.



Изделие в процессе работы производит искры и мелкодисперсную металлическую пыль, и повышенный шум. Используйте средства защиты.



В процессе работы держите руки как можно дальше от диска, не помещайте их в зону обработки.



Используйте только качественные, не поврежденные диски. Не используйте диски сильно изношенные или с видимыми механическими повреждениями (сколы, трещины).



1. Держите детей подальше. Все посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны.
2. Носите надлежащую одежду. Никогда не носите свободную одежду, галстуки, браслеты, кольца или любые другие украшения, которые могут соприкоснуться или зацепиться за шлифовальный круг или любые другие движущиеся части. Рекомендуются носить нескользящую обувь. Носите защитный чехол для длинных волос.
3. Всегда используйте защитные очки или лицевой экран. Всегда надевайте перчатки и защитные очки во время работы с шлифовальным станком. Также используйте лицевую или пылезащитную маску, если работа по резке будет пыльная.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Повседневные очки не имеют ударопрочных линз, соответственно они не являются защитными очками.

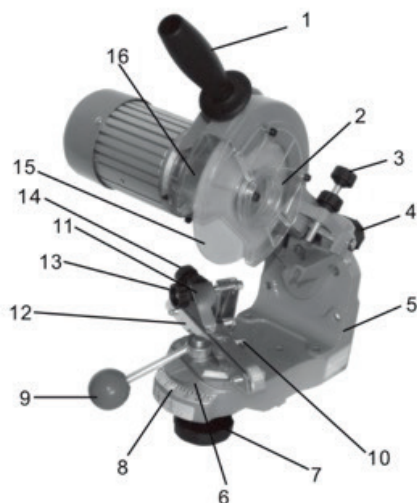
4. Никогда не пытайтесь остановить вращение шлифовального круга руками.
5. Убедитесь, что вилка питания отсоединена от электрической сети при установке или замене шлифовального круга, а также при любом другом обслуживании.
6. Следите за тем, чтобы защитные приспособления были на месте и находились в рабочем состоянии. Не используйте шлифовальный станок без установленных защитных кожухов.
7. Всегда следите за тем, чтобы ключи и регулировочные гаечные ключи были извлечены из станка, прежде чем включить шлифовальный станок.
8. Станок будет выполнять работу лучше и безопаснее при той скорости, для которой для которой был разработан. На вашем шлифовальном станке есть табличка с указанием технических характеристик. А также технические характеристики прописаны в настоящем руководстве. При каждом запуске убедитесь, что напряжение и частота питания, соответствуют напряжению и частоте, указанным в руководстве.
9. Уменьшите риск непреднамеренного запуска. Пусковой выключатель должен находиться в выключенном положении, прежде чем подключать станок к электрической сети.
10. Никогда не используйте кабели, вилки или удлинители, которые неисправны, перемотаны изоляцией, собраны из подручных материалов, которые не способны обеспечить достойную защиту от поражения электрическим током.
11. Немедленно выньте вилку из розетки, если шнур питания поврежден или перерезан. Для ремонта или замены шнура обратитесь к официальному дилеру или в сервисный центр.
12. Содержите рабочую зону в чистоте. Захламленные места способствуют несчастным случаям. Убедитесь, что рабочая зона шлифовального круга свободна от инструментов и других предметов перед включением шлифовального станка. Всегда убирайте шлифовальную пыль из-под шлифовального станка.
13. Не используйте станок в сырых или влажных местах, а также не подвергайте воздействию дождя. Рабочая зона должна быть хорошо освещена.
14. Следите за положением сетевого шнура во время работы убедитесь, что он находится вне зоны действия шлифовального круга и не находится в натянутом состоянии. Никогда не работайте

вблизи других электрических кабелей или шнуров.

15. Сделайте мастерскую защищенной от детей, используя навесные замки и средства безопасности. Кроме того, не позволяйте никому, кроме оператора, прикасаться к шнуру питания или находиться в непосредственной близости от шлифовального станка во время работы.
16. Всегда держите рукоятки чистыми и сухими.
17. Перед запуском шлифовального станка убедитесь, что шлифовальный круг правильно закреплен и установлен в верхнее, устойчивое положение. Не затягивайте слишком сильно гайку фланца крепления круга.
18. Используйте тиски для удержания цепи. Это освободит обе руки для перемещения шлифовального круга вниз для шлифовки цепи.
19. Всегда держите правильную опору и равновесие.
20. Никогда не стойте на неустойчивой платформе. Всегда работайте в устойчивом и безопасном положении. Вы можете получить серьезные травмы при опрокидывании шлифовального станка или при непреднамеренном соприкосновении с режущим инструментом.
21. Проверьте, нет ли поврежденных деталей. Перед использованием шлифовального станка проверьте убедитесь, что все устройства, защитные и другие, находятся в хорошем рабочем состоянии и не имеют явных повреждений которые могут повлиять на производительность и безопасность/надежность во время использования.
22. Используйте только рекомендованные запчасти, изношенные или сломанные детали должны заменяться только оригинальными запасными частями.
23. Используйте только рекомендованные шлифовальные круги.
24. Никогда не работайте с поврежденным, плохо отремонтированным, неправильно установленным или модифицированным шлифовальным станком. Не снимайте и не повреждайте защитные устройства.
25. Всегда используйте подходящий инструмент для работы. Никогда не используйте шлифовальный станок для резки или шлифовки других предметов, кроме пильных цепей. Не выполняйте на шлифовальном станке работы, для которых он не предназначен.
26. Ухаживайте за инструментами с осторожностью. Держите инструменты острыми и чистыми.
27. Никогда не допускайте попадания шлифовального станка под дождь или во влажную среду.
28. Никогда не используйте шлифовальный станок во взрывоопасной или легковоспламеняющейся атмосфере.
29. Никогда не дергайте шнур, чтобы отсоединить его от розетки. Держите шнур вдали от тепла, масла и острых предметов.

30. Используйте подходящий удлинитель. Убедитесь, что ваш удлинитель в хорошем состоянии. При использовании удлинителя убедитесь, что используете достаточно мощный удлинитель, чтобы выдержать ток, необходимый для выполнения шлифовальных работ. Шнур недостаточного размера вызовет падение напряжения в сети, что приведет к потере мощности и перегреву.

Ввод в эксплуатацию



- | | |
|--|--|
| 1. Рукоятка наклона | 9. Зажимной рычаг |
| 2. Кожух диска | 10. Установочный болт |
| 3. Болт регулировки глубины заточки | 11. Упор |
| 4. Болт фиксации угла заточки | 12. Фиксирующие направляющие |
| 5. Основание | 13. Болт положения направляющей |
| 6. Люлька с болтовым зажимом | 14. Установочный болт |
| 7. Болт фиксации положения поворотного стола | 15. Шлифовальный диск |
| 8. Шкала | 16. Защитный кожух шлифовального диска |

Сборка

1. Установите основание на стол или стойку, используя два крепежных болта или гайки с болтами (не входят в комплект поставки). Установите станок на высоте груди для лучшей видимости и удобства эксплуатации.
2. При монтаже убедитесь, что основание выступает за край, освободив выступы основания, как показано на рисунке 1.

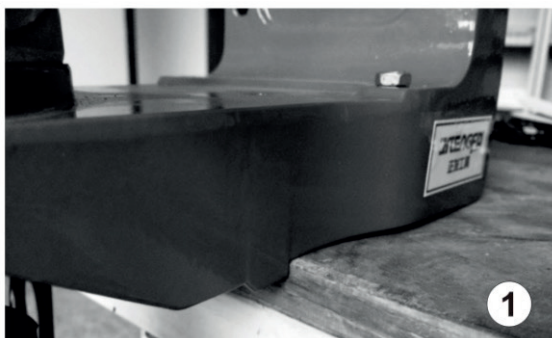


Рис. 1

3. Для настенного монтажа (см. рисунок 2) используйте распорные болты (не входят в комплект поставки). Примечание: Для настенного монтажа необходимо заменить ручку регулировки положения №4 (см. рис. 4) на прилагаемую гайку и шайба (№2 и №3).

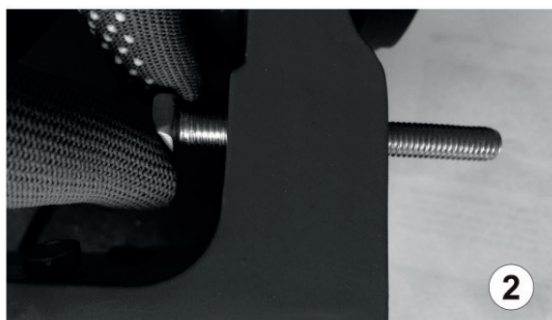


Рис. 2

1. Установите точку поворота верхней части в отверстие для поворота, расположенное в центре задней части основания (см. рис. 3).

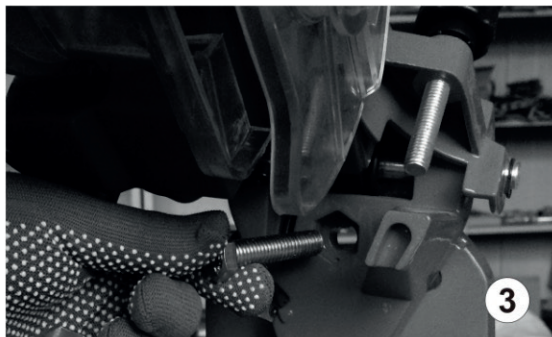


Рис. 3

2. Вставьте болт в паз как показано на рисунке 3.
3. Закрепите ручку фиксации угла заточки на болте с обратной стороны задней части основания (рис. 4).



Рис. 4

Рукоятка наклона ввинчивается в отверстие как показано на рисунке 5



Рис. 5

Выбор и установка шлифовального круга

1. Выберите шлифовальный круг подходящего размера
2. Убедитесь, что шлифовальный круг находится в идеальном состоянии. Подвесьте круг за центральное отверстие и слегка постучите по нему металлическим предметом с одной стороны по периметру. Если слышен ровный звук, возможно, он треснул или сломался. Не используйте такой диск! (см. рисунок 6).



Рис. 6

3. Вставьте болт в защитный кожух (см. рис. 7)

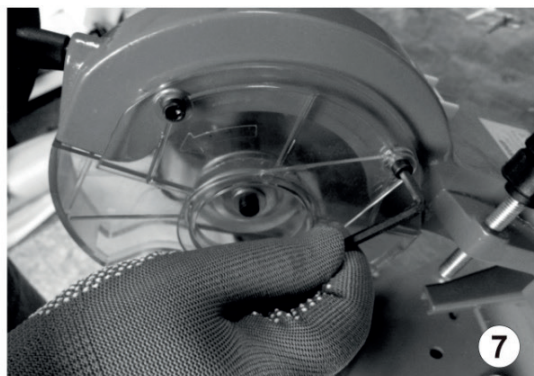


Рис. 7

4. Установите нужный шлифовальный круг внутри защитного кожуха на фланец двигателя и вставьте оправочный болт с шайбой через центральное отверстие круга в вал двигателя. (см. Рисунки 8 и 9). Не перетяните болт, так как это может привести к повреждению диска, это сделает его непригодным для использования.



Рис. 8



Рис. 9

Регулировка шлифовального круга:

1. Установите верхнюю часть в положение 90 градусов.
2. Установите переключатель питания в положение "OFF".
3. Правильно подключите вилку к исправной электрической розетке, затем переведите шлифовальную машину в положение "ON".
4. Находясь на безопасном расстоянии сбоку от устройства, наблюдайте за вращением шлифовального круга, чтобы убедиться, что он не колеблется ни в боковом, ни в поперечном направлении. Если круг вращается равномерно и правильно, дайте ему повращаться в течение одной минуты, прежде чем приступить к регулировке.

⚠ ПРИМЕЧАНИЕ!

Если диск вращается неравномерно, выключите устройство, найдите и устраните неисправность, прежде чем продолжить работу.

5. Начните правку диска по всему радиусу с используя камень для регулировки, поставляемый с данным устройством (см. Рисунок 11). Для достижения наилучших результатов используйте быстрые, легкие движения чтобы сформировать желаемый профиль (см. Рисунок 10).



Рис. 10

- При помощи специального оранжевого шаблона вы можете повторно проверить профиль диска (см. Рисунок 11).

⚠ ПРИМЕЧАНИЕ!

При необходимости включите электропитание и повторите шаги 5 и 6, пока не будет получен желаемый профиль диска.

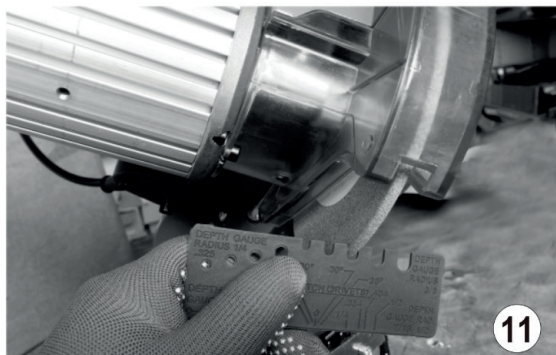


Рис. 11

Шлифование цепи

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Существует риск получения серьезных травм операторами бензопил или посторонними лицами из-за неправильно заточенной пильной цепи. Прочитайте и следуйте всем инструкциям производителя вашей пильной цепи.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Немедленно выньте вилку из розетки, если двигатель не вращает диск, когда выключатель питания станка находится в положении "включено".

1. Для достижения наилучших результатов рекомендуется, чтобы цепь была чистой перед шлифовкой.
2. Всегда надевайте средства защиты глаз на всех этапах шлифования и когда шлифовальный круг находится в движении.
3. Отшлифуйте все зубья одного типа (левую или правую), прежде чем устанавливать шлифовальный диск на противоположную сторону.
4. При изменении положения шлифования убедитесь, что устройство в положении "выключено" и диск полностью остановился, прежде чем выполнять какие-либо регулировки.
5. Чтобы избежать перегрузки двигателя и предотвратить повреждение пильной цепи, снимайте только минимально необходимое количество материала и не шлифуйте один зуб слишком долго.
6. Не используйте охлаждающие жидкости во время шлифования.
7. Заменяйте изношенные шлифовальные круги, когда их диаметр 70 мм (2,8 дюйма).

Эксплуатация

⚠ ПРИМЕЧАНИЕ!

Все настройки должны быть выполнены до подачи питания к устройству.

Установите затачиваемую пильную цепь в тиски (см.Рисунок 12).



Рис. 12

Установка угла заточки

Установите угол заточки на нужный градус (см. рис. 13).

Регулировка производится путем ослабления регулировочной ручки, расположенной на задней стороне шлифовального станка (см. рис. 14).

Выберите положение тисков на вправо от центра "0" (см. Рис. 15) на лево от центра (см. Рис. 16)



Рис. 13



Рис. 14

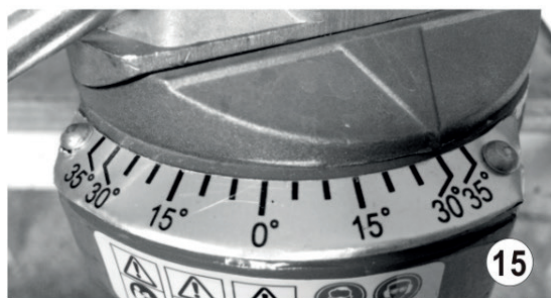


Рис. 15

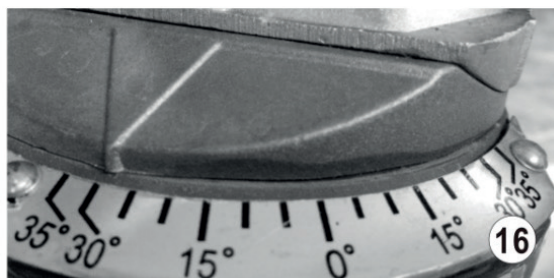


Рис. 16

Установка угла наклона тисков.

Тиски имеют функцию наклона (см. Рисунок 17), которая используется управления

угла наклона. Используйте центральную метку "0" для цепей, требующих 90°.

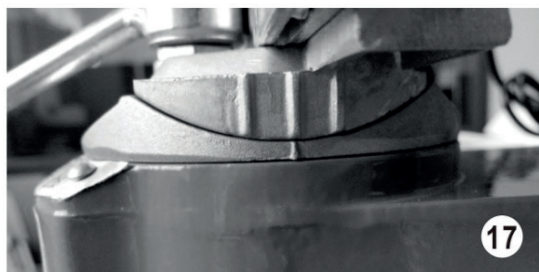


Рис. 17

Наклоните тиски в положение как на рисунке 18 для левосторонних зубьев. или в положение как на рисунке 19 для правосторонних зубьев.



Рис. 18



Рис. 19

Установите ограничитель цепи. С помощью центрирующей ручки ограничителя режущей цепи ручкой, отцентрируйте упор цепи, как показано на рисунке 20. Выполните окончательную регулировку упора цепи регулируя ручку на задней стороне опоры упора цепи.



Рис. 20

Отцентрируйте режущую цепь в тисках.

1. Ослабьте контргайку с помощью ключа на 10 мм (см. рис. 21).
2. Отцентрируйте цепь с помощью шестигранного ключа 5,5 (см. рис. 22).

После центрирования снова затяните контргайку.



Рис. 21

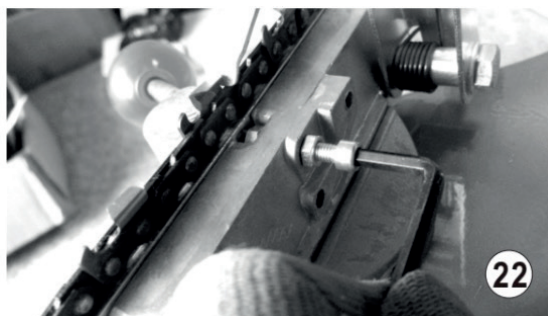


Рис. 22

Установите глубину заточки. Установите цепь согласно требованиям. Опустите шлифовальный диск (с выключенным двигателем) в желоб (см. рис. 23). Установите глубину заточки при помощи болта регулировки глубины заточки (см. Рисунок 24).



Рис. 23

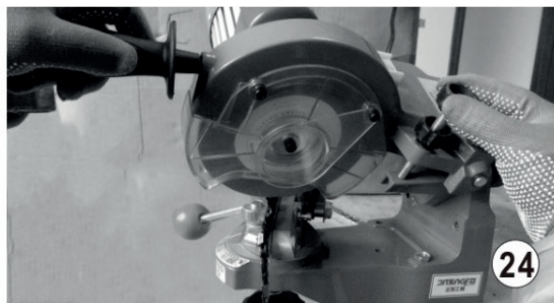


Рис. 24

Техническое обслуживание

1. Держите точило в чистоте, очищая его от пыли, металлических остатков и грязи.
2. Проверяйте шлифовальный круг перед каждым использованием, чтобы убедиться, что он не поврежден. Не используйте шлифовальный круг, если имеются сколы, трещины или износ. Проверьте, есть ли на круге трещины, не видимые глазу, это можно сделать, подвесив его за центральное отверстие и постучав по нему не металлическим предметом (например, ручкой отвертки). Если круг в хорошем состоянии, он издаст металлический звук. Тупой звук указывает на трещину или поломку.
3. Замените шлифовальный круг, когда его диаметр уменьшится до 70 мм (2.8 дюйма).

Неисправности и методы их решения

При обнаружении других неисправностей пользователю (владельцу) данной установки необходимо обратиться в сервисный центр.

Возможные неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
Изделие не включается	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Неисправен выключатель, двигатель, или электронный компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Полный износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Заклинивание диска или механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Поврежден кабель питания	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Изделие остановилось во время работы	Пропало напряжение	Проверьте напряжение в сети
	Полный износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Заклинивание диска, заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Изделие перегревается	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены

Действия пользователя в случае инцидента, критического отказа или аварии, критические состояния и предельные состояния, перечень критических отказов и ошибочные действия пользователя

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать установку при следующих неисправностях:

- повреждение (обугливание) штепсельной вилки или кабеля электропитания;
- нечеткой работе выключателя;
- появления дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
- появление повышенного шума, стука, вибрации;
- поломка или появление трещин на деталях корпуса.

Перечень критических отказов:

- Выход из строя шнура питания.
- Повреждение кнопки питания.
- Критический износ рабочих органов устройства.

Ошибочные действия пользователя, которые приводят к инциденту или аварии:

Для предотвращения ошибочных действий, персоналу перед началом использования устройства необходимо внимательно изучить руководство по эксплуатации. Выполнение требований и рекомендаций руководства по эксплуатации предотвратит возможные ошибочные действия при работе с инструментом, и обеспечит оптимальное функционирование устройства и продление срока его службы.

Основные ошибочные действия:

- Начало эксплуатации устройства без прочтения руководства по эксплуатации и ознакомления с устройством.
- Оставление работающего устройства без присмотра.
- Допуск к использованию устройством лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями, или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний.
- Неиспользование при эксплуатации устройства средств индивидуальной защиты (наушники, очки или защитная маска).

Действия пользователя в случае инцидента, критического отказа или аварии:

В случае инцидента, критического отказа и (или) аварии следует прекратить дальнейшие работы и оценить причину инцидента.

При отказе оборудования, и отсутствии информации в руководстве по эксплуатации по устранению неполадки необходимо обратиться в сервисную службу. Замена изношенных частей должна производиться квалифицированными специалистами сервисной службы.

Критериями предельного состояния являются:

- необратимая деформация деталей (узлов) исключающая эксплуатацию техники в нормальном режиме;
- достижение назначенных показателей;
- нарушение геометрической формы и размеров деталей, препятствующее нормальному функционированию;
- необратимое разрушение деталей, вызванное коррозией, эрозией и старением материалов.

Критериями критического состояния являются:

- Искрение двигателя, сопровождающееся появлением кругового огня.

При осмотре и профилактическом ремонте электрооборудование должно быть отключено от питающей электрической сети.

Транспортировка, хранение, утилизация

Хранить в чистом виде, со снятым сменным инструментом, в сухом проветриваемом помещении, при температуре от 0 до 40 °С, вдали от источников тепла. Не допускать воздействия: прямых солнечных лучей, механических, химических факторов, влаги, агрессивных жидкостей, резких перепадов температуры и влажности.

Специальных мер консервации не требует.

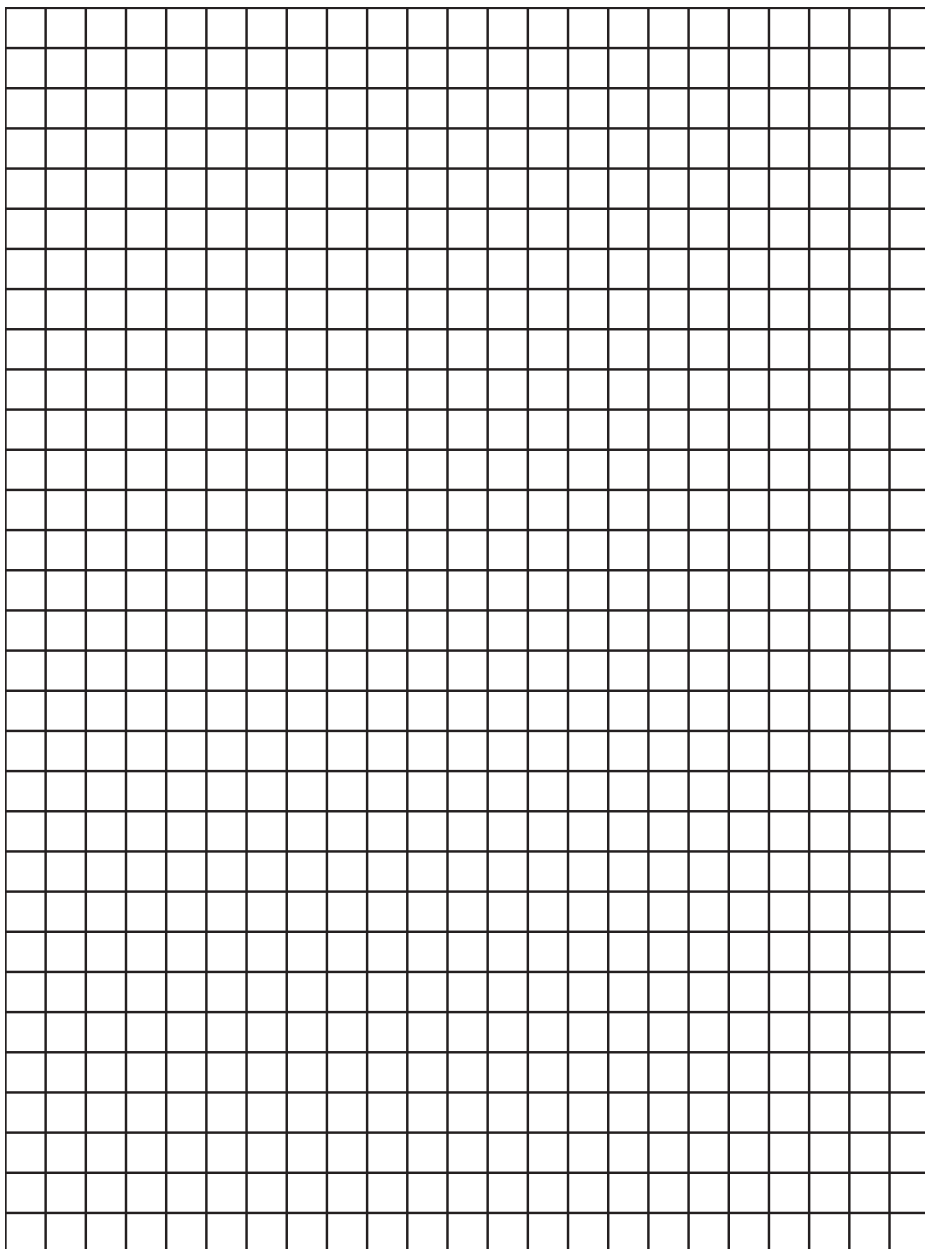
Транспортировка должна осуществляться в фирменной упаковке производителя, при температуре от -20 до 40 °С. При транспортировке недопустимо воздействие: прямых солнечных лучей, механических и химических факторов, влаги, агрессивных жидкостей, резких перепадов температуры и влажности, нарушение целостности упаковки.

Отслужившее срок службы изделие, дополнительные принадлежности и упаковку следует экологически чисто утилизировать.

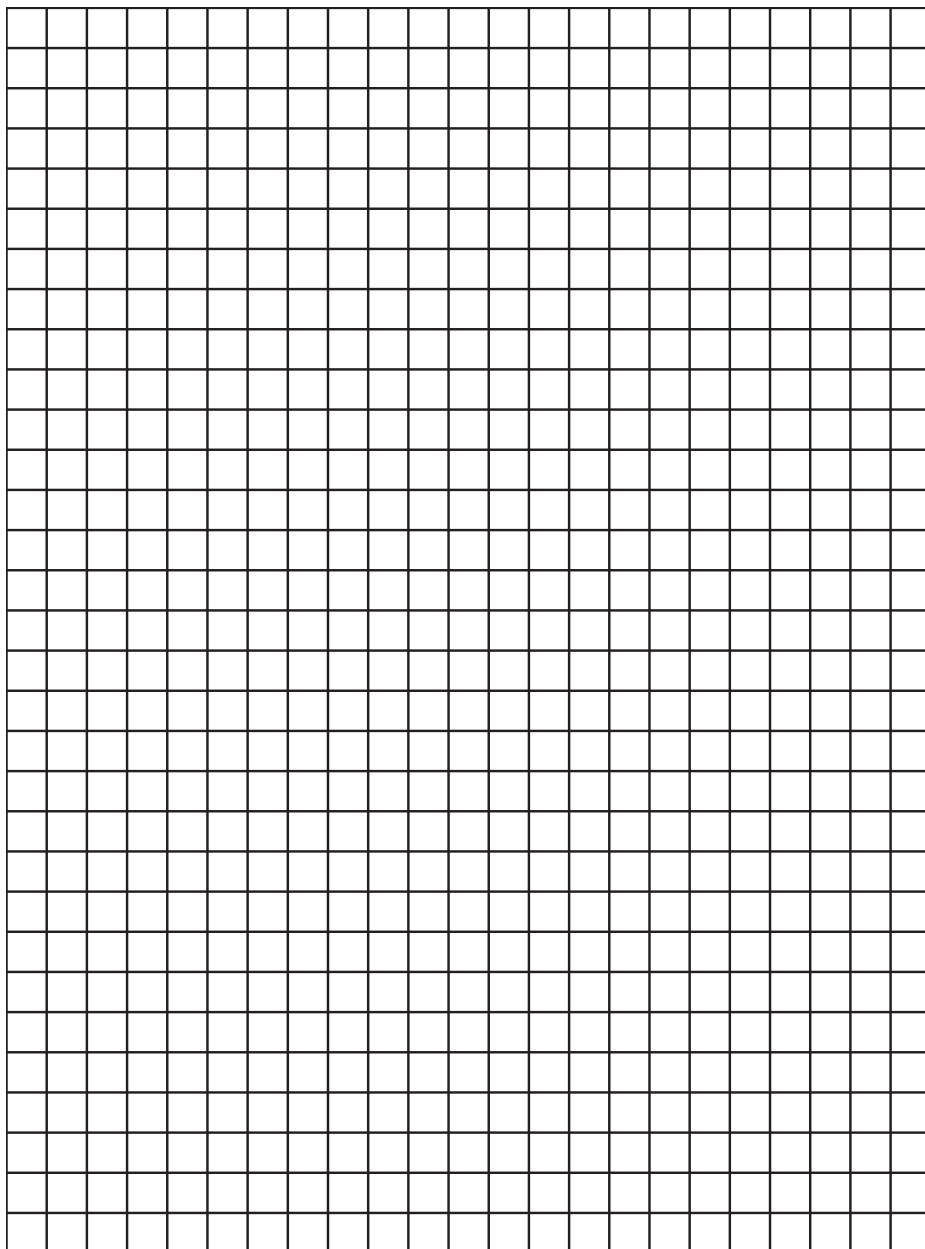
Гарантийное обязательство

- Изготовитель гарантирует работу заточного станка на протяжении одного года со дня продажи.
- Гарантийный ремонт производится только при наличии печати фирмы, даты продажи, подписи продавца и подписи покупателя в гарантийном талоне. Если что-то из вышеперечисленного отсутствует, гарантийный ремонт не производится.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении требований, изложенных в руководстве.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении целостности конструкции, наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений и любые деформации корпуса), являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения.
- Гарантийный ремонт не производится при наличии на изделии следов разбора или других не предусмотренных документацией вмешательств в его конструкцию, а также при нарушении заводских регулировок.
- Гарантийный ремонт не производится при сильном внутреннем загрязнении изделия, повреждении внутренних устройств и деталей посторонними предметами.
- Гарантия не распространяется на части, подверженные естественному износу. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, регулировку рабочих параметров, а также выезд мастера к месту эксплуатации изделия с целью его настройки, ремонта или консультаций.
- Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.
- Гарантийный ремонт производится при наличии и полном совпадении серийных номеров на устройстве и в паспорте. Данный документ не ограничивает определенные законом права потребителя, но дополняет и уточняет оговоренные законом обязательства, предполагающие соглашения сторон.

Для заметок



Для заметок



Адреса сервисных центров

- Московская область, г. Домодедово
п. Госплемзавода Константиново
Объездное шоссе, с. 2А
+7 (800) 550-37-87, доб. 404
- Ближайший розничный магазин
ВсеИнструменты.ру

Гарантийный талон

GIGANT

№ _____

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

На данное изделие распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов. В целях определения причин отказа и/или характера поврежденного изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления изделия или необходимости его замены. Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование изделия и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи.

- Естественный износ.
- Несоблюдение мер безопасности.
- Несоблюдение рекомендаций по техническому обслуживанию.
- Неправильное использование или грубое обращение.
- Наличие внутри изделия пыли, мелкодисперсных веществ, жидкостей, насекомых, посторонних предметов.

Гарантия не распространяется также на изделия со следами несанкционированного вмешательства в конструкцию, осуществленного лицами без специального разрешения на проведение ремонтных работ.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею. Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

.....
Ф. И. О. покупателя

.....
Подпись покупателя

.....
Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1 _____ 1

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2 _____ 2

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 3 _____ 3

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

**Вы можете заказать
инструмент марки
Gigant на сайте
vseinstrumenti.ru**



**Правообладатель ТМ «Gigant»
ООО «ВсеИнструменты.ру» 109451, Россия,
г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3
8 800 550-37-70**

