



11. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.032-2016 ТУ и признан годным к эксплуатации.

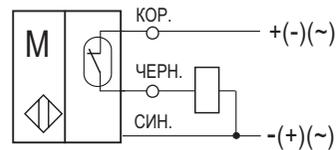
Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

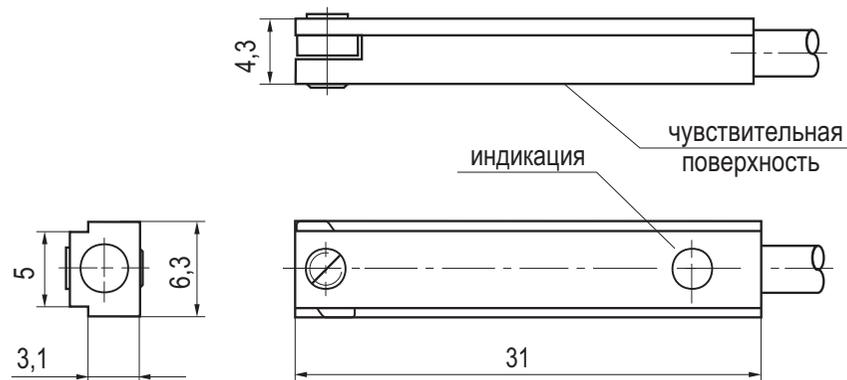
Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____

Схема подключения нагрузки



Габаритный чертеж



**Выключатель
магниточувствительный бесконтактный
MS FE81B-42-L**

**Паспорт
Руководство по эксплуатации
MS FE81B-42-L.000 ПС**

1. Назначение.

Выключатель магнитоустойчивый бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактного определения положения штока цилиндра с канавками для датчиков. Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов. Датчик является аналогом датчика SME-8-0-K-LED-24.

Сертификат соответствия № **ЕАЭС KG417/052.RU.02.04394** от 05.12.2024 г.

2. Принцип действия.

Датчик имеет в своем составе магнитоуправляемый контакт (геркон), который изменяет состояние контактов при внесении в зону чувствительности датчика постоянного магнита. Приближение магнитного поля (например, постоянного магнита на поршне цилиндра) приводит к появлению электрического сигнала.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	31x6,3x4,3
Тип крепления	Фиксация в канавке, монтажный комплект SMBR-8 для круглых цилиндров
Напряжение питания, Ураб.	5...30 В AC/DC
Рабочий ток, Iраб.	10...250 мА
Коммутируемая мощность	4 Вт
Частота переключения, Fмах	100 Гц
Диапазон рабочих температур	-25 °С...+75 °С
Световая индикация	Есть
Материал корпуса / покрытие	ЛС69-1 / никель
Присоединение	Кабель 3x0,12мм ²
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67
Тип контакта	Нормально замкнутый

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки винта крепления, не более 0,3 Н•м
Масса 0,06 кг

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото -
Серебро -
Палладий -

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.
Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Подключить в соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5 °С...+35 °С
- Влажность, не более 85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура -50 °С...+50 °С
- Влажность до 98% (при +35 °С)
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.