

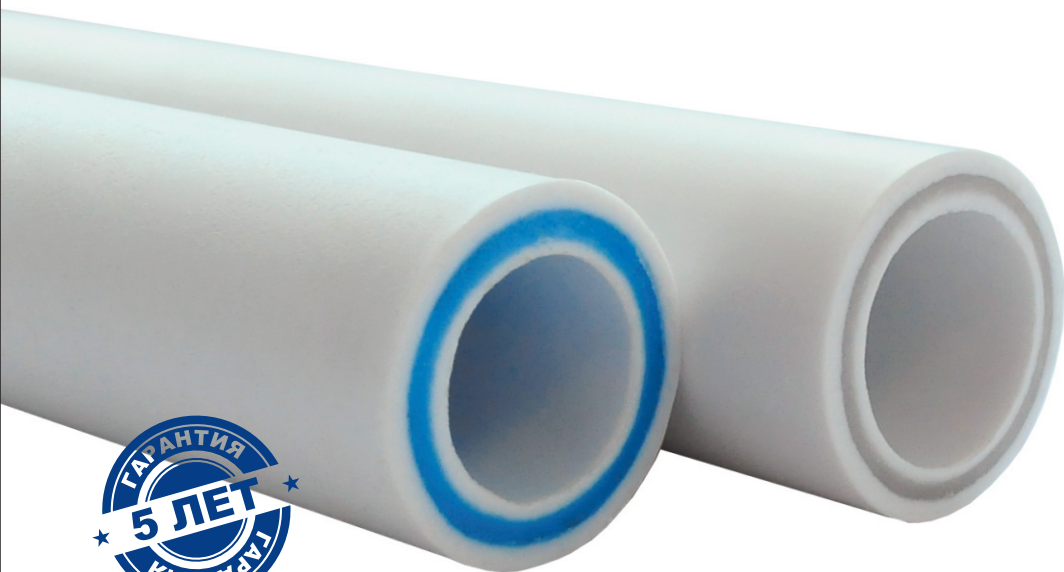
КОНТУР

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
СОВРЕМЕННЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ
ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ



Система менеджмента качества
сертифицирована

ISO 9001



Труба полипропиленовая

PPR-GF-PPR **PN20 SDR 7,4 PN25 SDR 6**

армированная стекловолокном

Технический паспорт

О компании

ПК «Контур» с 2004 года осуществляет поставки на российский рынок трубопроводных систем из полипропилена и инструмента для монтажа этих систем. В 2007 году было организовано собственное производство на территории России, и компания начала выпускать полипропиленовые трубы и фитинги, шаровые краны для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления различного давления и диаметра.

В начале 2008 года была зарегистрирована собственная торговая марка «КОНТУР», под которой теперь производится вся продукция.

Компания ставит перед собой задачу стать одним из ведущих российских предприятий по производству полипропиленовых трубопроводов для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления. Мы считаем, что основным путем для достижения этой задачи является ежедневная работа над повышением качества выпускаемой продукции и над расширением ее ассортимента. В том, что такая работа нами действительно постоянно ведется, наши клиенты могут убедиться, посетив наше предприятие. Наши двери всегда открыты для наших партнеров!



Наша система — это оптимальный выбор! Отправка товара в любые регионы России проверенными транспортными компаниями! С нами уже работают города: Тюмень, Сургут, Екатеринбург, Москва, Киров, Казань, Уфа, Магнитогорск, Нижний Новгород, Челябинск, Пермь, Омск, Курган, Нижневартовск, Воронеж, Смоленск и многие другие!

(343) 298-00-58

контур.рф

Труба полипропиленовая PPR-GF-PPR PN20* SDR 7,4** PN25 SDR 6

армированная стекловолокном



1. Сведения об изделии

Трубы из полипропилена относятся к классу полиолефинов, что делает их экологически чистыми. Монтаж труб осуществляется с помощью полифузионной сварки, что значительно облегчает процесс монтажа, а надежность сварных соединений — очень высокая в сравнении с другими способами соединения труб.

Трубы имеют трехслойную конструкцию: внутренний и наружный слои из полипропилена рандом-сополимера PPR, промежуточный слой из смеси полипропилена рандом-сополимера PPR и композитного материала, представляющего собой смесь стекловолокна равномерно распределенного в несущей матрице полипропилена. Все три слоя

экструдированы одновременно с использованием трехслойной соэкструзионной головки. Армирование стекловолокном снижает коэффициент температурного расширения трубы.

Трубы PPR-GF-PPR могут эксплуатироваться при температуре от +5°C до +80°C. Короткий период времени трубы могут выдержать повышение температуры до 100°C. Эластичность материала дает возможность воде в полипропиленовых трубах при замерзании не разрушить их. Также во время его обработки и утилизации отходов не образуются вредные вещества, полипропилен может утилизироваться без их добавления.

*PN (номинальное давление) - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °C, при котором обеспечивается установленный срок службы трубы 50лет, выраженное в бар (1 бар = 0,1 МПа)

**SDR (стандартное размерное отношение) - это безразмерная величина, численно равная отношению номинального наружного диаметра трубы D к номинальной толщине стенки e.

2. Назначение и область применения

2.1. Трубы напорные из полипропилена PPR-GF-PPR армированные стекловолокном, предназначены для использования в системах холодного, горячего водоснабжения и отопления (далее по тексту «трубы»), а также в

качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.
2.2 Условия применения труб для установленного срока службы 50 лет представлены в таблицах 1, 2

Таблица 1 – Режимы эксплуатации трубы PPR-GF SDR 6 для установленного срока службы 50 лет

Класс по ГОСТ 32415	Описание класса эксплуатации	Рабочее давление, бар
1	Горячее водоснабжение с температурой 60°C	13
2	Горячее водоснабжение с температурой 70°C	11
5	Высокотемпературное радиаторное отопление 90°C	10
XB	Холодное водоснабжение	25

Таблица 2 – Режимы эксплуатации трубы PPR-GF SDR 7,4 для установленного срока службы 50 лет

Класс по ГОСТ 32415	Описание класса эксплуатации	Рабочее давление, бар
1	Горячее водоснабжение с температурой 60°C	8
2	Горячее водоснабжение с температурой 70°C	8
5	Высокотемпературное радиаторное отопление 90°C	6
XB	Холодное водоснабжение	20

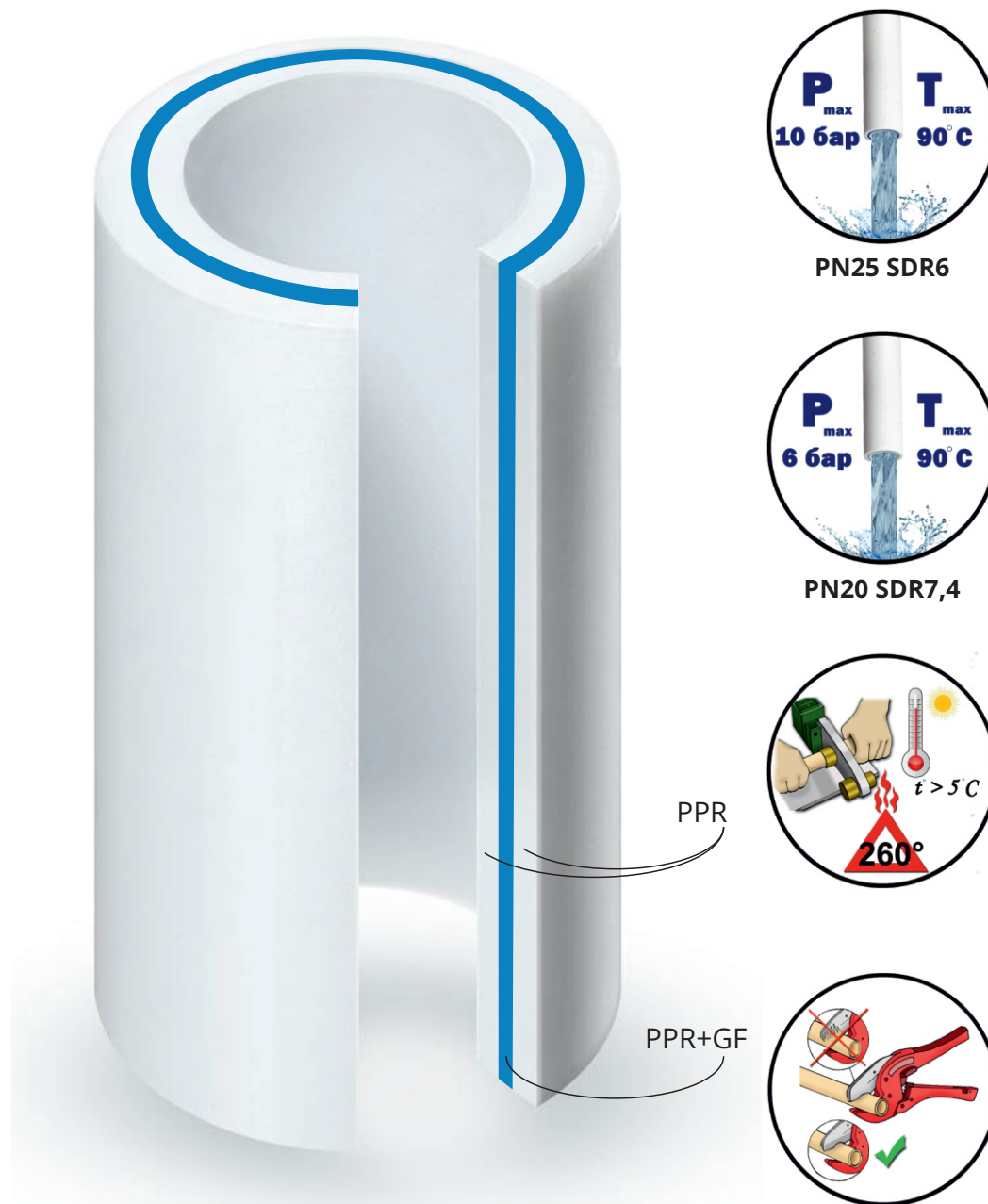


Рисунок 1 – Труба PPR-GF-PPR. Порядок слоев



3. Технические характеристики

Таблица 3 - Технические характеристики труб PPR-GF PN25 SDR 6

Характеристика	Значения характеристик следующих типоразмеров труб:								
	20x3,4	25x4,2	32x5,4	40x6,7	50x8,3	63x10,5	75x12,5	90x15,0	110x18,3
Внутренний диаметр, мм	13,2	16,6	21,2	26,6	33,4	42,0	50,0	60,0	73,4
Предельное отклонение наружного диаметра, мм	+0,3	+0,3	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6	+0,7	+0,9	+1,0
Предельное отклонение толщины стенки, мм	+0,6	+0,7	+0,8	+0,9	+1,1	+1,3	+1,5	+1,7	+2,1
Стандартное размерное соотношение, SDR	6,0								
Номинальное давление, PN, бар	25								
Вес трубы, кг/пог.м.	0,175	0,270	0,441	0,685	1,058	1,720	2,400	3,450	5,200
Время нагрева при сварке, сек	5	7	8	12	18	24	30	40	50
Время сварки, сек	4	4	6	6	6	8	8	8	9
Время остывания после сварки, сек	120	120	220	240	250	360	360	360	480
Глубина сварки, мм	14	15	17	18	20	24	26	29	30
Класс эксплуатации рабочее давление, МПа	5/1,0								
Внутренний объем 1 пог.м., л	0,137	0,216	0,353	0,555	0,876	1,385	1,963	2,826	4,229
Коэффициент эквивалентной шероховатости, мм	0,01								
Коэффициент теплопроводности, Вт м/ °K	0,24								
Коэффициент линейного расширения, мм/(м*К)	0,05								
Группа горючести	Г4								
Дымообразующая способность	Д3								



Технические характеристики

Таблица 4 - Технические характеристики труб PPR-GF PN20 SDR 7,4

Характеристика	Значения характеристик следующих типоразмеров труб:								
	20x2,8	25x3,5	32x4,4	40x5,5	50x6,9	63x8,6	75x10,3	90x12,3	110x15,1
Внутренний диаметр, мм	14,4	18,0	23,2	29,0	36,2	45,8	54,4	65,4	79,8
Предельное отклонение наружного диаметра, мм	+0,3	+0,3	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6	+0,7	+0,9	+1,0
Предельное отклонение толщины стенки, мм	+0,5	+0,6	+0,7	+0,8	+0,9	+1,1	+1,3	+1,5	+1,8
Стандартное размерное соотношение, SDR	7,4								
Номинальное давление, PN, бар	20								
Вес трубы, кг/пог.м.	0,159	0,230	0,370	0,570	0,900	1,420	2,020	2,890	4,340
Время нагрева при сварке, сек	5	7	8	12	18	24	30	40	50
Время сварки, сек	4	4	6	6	6	8	8	8	9
Время остывания после сварки, сек	120	120	220	240	250	360	360	360	480
Глубина сварки, мм	14	15	17	18	20	24	26	29	30
Класс эксплуатации рабочее давление, МПа	5/0,6								
Внутренний объем 1 пог.м., л	0,163	0,254	0,423	0,660	1,029	1,647	2,323	3,358	4,999
Коэффициент эквивалентной шероховатости, мм	0,01								
Коэффициент теплопроводности, Вт м/ °K	0,24								
Коэффициент линейного расширения, мм/(м*К)	0,05								
Группа горючести	Г4								
Дымообразующая способность	Д3								

4. Указания по монтажу



Общие требования

Перед монтажом поверхность труб должна быть проверена на наличие повреждений вследствие ненадлежащего хранения, транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ или по другим причинам. При обнаружении дефектов трубы следует отбраковать.

4.1. Монтаж полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С. **Запрещается резать трубы тупыми ножницами.**

4.2. Соединения труб должны выполняться методом термической полифузионной сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°С.

4.3. Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

4.4. Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать времени указанному в таблицах 3, 4.

4.5. Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5°С.

4.6. Монтаж систем из полипропиленовых труб следует вести в соответствии с требованиями действующих нормативных документов:

- СП 40-101-96 Проектирование и монтаж трубопроводов из полипропилена «Рандом сополимер»
- Технический каталог «ПК Контур».

5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию



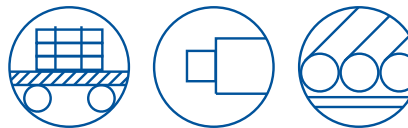
5.1. Трубы PPR-GF SDR 6 должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице 1.

Трубы PPR-GF SDR 7,4 должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице 2.

5.2. Полипропиленовые трубы PPR-GF-PPR Контур не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 90°С;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А, Б, В» по пожарной опасности (СП 40-101-96 п.2.8);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°С;
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов;
- для отдельных систем противопожарного водопровода (СП 40-101-96 п.1.2).

6. Условия хранения и транспортировки



6.1. Трубы, армированные стекловолокном (PPR-GF-PPR), имеют конструктивную особенность, и содержат в центральном слое смесь волокон стекловолокон с PPR.

Содержание стекловолокна приводит к повышенной хрупкости трубы по сравнению с обычными PPR трубами, в результате механического воздействия на них возможно образование микротрещин.

В связи с этим обращаем Ваше внимание, на то, что транспортирование, погрузка и разгрузка труб PPR-GF-PPR требует к себе соблюдения особых условий:

Во время погрузки и разгрузки труб необходимо поднимать и опускать пачки с трубой, избегая ударных нагрузок.

Бросать трубы категорически запрещено.

Трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя их от ударов по острым металлическим углам и ребрам платформы.

Перекатывать трубы по земле, а также волочение за один конец пачки с трубами или сами трубы при их перемещении запрещено.

Оберегать трубы от ударов и механических нагрузок, от повреждений колющими, режущими предметами и инструментами, а их поверхности – от нанесения царапин.

Транспортировка, погрузка, разгрузка, хранение и монтаж труб, армированных стекловолокном (PPR-GF-PPR), производимые при температуре наружного воздуха ниже -10 °С, существенно повышают риск образования микротрещин и требуют повышенного внимания.

7. Сертификация



7.1 Трубы напорные из полипропилена PPR-GF-PPR армированные стекловолокном для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления сертифицированы на требования ГОСТ 32415-2013, ТУ 2248-005-14504968-2015 и ТУ 2248-008-14504968-2015. Актуальные сертификаты размещены на сайте «ПК Контур».

8. Утилизация



8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: нет



9. Гарантийные обязательства



9.1. Изготовитель гарантирует соответствие продукции собственного производства требованиям надежности и безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок составляет 5 лет и исчисляется с момента реализации продукции конечному потребителю или со дня ввода в эксплуатацию, подтвержденного документально, при соблюдении следующих условий:

- осуществлении монтажа изделий специализированной организацией, имеющей документы, подтверждающие право ведения данной деятельности;
- осуществлении монтажа в соответствии с требованиями нормативно-технической документации;
- проведении испытаний трубо-

проводной системы на прочность и герметичность гидравлическим или пневматическим способом и подтверждении результатов испытаний Актом, перед сдачей в эксплуатацию вновь сооруженной системы или после реконструкции (капитального ремонта) действующей системы;

- соответствии параметров эксплуатации значениям, указанным в нормативной документации и документации завода производителя (технические паспорта на продукцию).

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случае:

- нарушения условий хранения, транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ;
- нарушения требований нормативно-технической документации к монтажу и эксплуатации изделий;
- форс-мажорных обстоятельств.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству продукции могут быть предъявлены в течение гарантийного срока и при соблюдении условий предоставления гарантии.

10.2 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

