



ПОЛЕСАД

ШТАНГА БЕНЗИНОВОГО ТРИММЕРА

***ТБ-552
ТБ-556***



EAC

***ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ***

Введение

Поздравляем Вас с приобретением продукции ПОЛЕСАД

Инструменты марки **ПОЛЕСАД** просты в сборке, легки в использовании, требуют минимального технического обслуживания.

Мы стараемся, чтобы работа со штангой для бензинового триммера была приятной и безопасной при соблюдении мер техники безопасности, представленных в инструкции. Однако, не стоит забывать, что штанга для триммера при ненадлежащим использовании является источником угрозы Вашему здоровью и здоровью окружающих Вас людей.

В инструкции подробно описан процесс сборки и технического ухода за штангой для бензинового триммера. Следуйте нашим инструкциям и инструмент прослужит Вам долго и станет надежным помощником на приусадебном участке. Мы гарантируем Вам безотказную работу штанги для триммера и удовольствие от процесса работы на свежем воздухе!

СПАСИБО ЗА ПОКУПКУ!

Содержание

1. Техника безопасности.....	4
2. Устройство штанги для бензинового триммера.....	4
3. Технические характеристики.....	5
4. Сборка штанги для бензинового триммера.....	5
5. Техническое обслуживание.....	8
6. Устранение неполадок.....	10
7. Гарантийный талон.....	11

Техника безопасности

- Перед началом использования штанги для триммера внимательно прочитайте инструкцию и отметьте для себя основные моменты работы с ним. Не выбрасывайте инструкцию поскольку она может пригодиться Вам в будущем. Используйте штангу для триммера только по назначению.
- Перед началом работы убедитесь, что штанга полностью и правильно собрана. Проверьте правильность установки и надежность крепления всех элементов инструмента, особенно триммерной катушки или режущего ножа. Убедитесь в правильной установке защитного кожуха.
- Штанга для бензинового триммера не предназначена для использования детьми или людьми с нарушением двигательных функций, а также лицами, находящимися в состоянии алкогольного опьянения или под действием лекарственных препаратов.
- Не погружайте штангу для триммера в воду или в рабочую жидкость - это может привести к коррозии рабочего механизма и неисправности.
- Используйте триммерную леску не более 2,4 мм в диаметре. Запрещено использовать армированную леску, железные тросы и провода в качестве замены триммерной лески.
- Регулярно проверяйте штангу для триммера на предмет неисправностей или повреждений. При обнаружении повреждений любого рода немедленно прекратите использование и передайте устройство в ближайший сервисный центр на диагностику и ремонт.
- Любые виды ремонта или обслуживания штанги для бензинового триммера, кроме чистки, должны производиться в авторизованном сервисном центре.
- Штанга для триммера предназначена только для проведения работ по декоративному скашиванию на открытом воздухе.

Устройство штанги для бензинового триммера



Технические характеристики

Характеристики	ТБ - 556	ТБ - 552
Диаметр кошения, мм	420 мм	
Диаметр 3-х лопастного диска, мм	255 мм	
Диаметр фрезы, мм	255 мм	
Катушка	+	+
3-х лопастной диск	-	-
Фреза	+	+

Сборка бензинового триммера



ШАГ 1

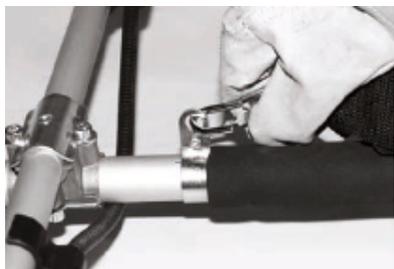
Установите и закрепите рукоятку на основной штанге так, чтобы с правой стороны оказалась открытая часть, без ручки. Прикрутите рукоятку, не затягивайте болты до конца для последующей регулировки.



ШАГ 2

Установите ручку управления так, чтобы курок газа был обращен к триммерной головке. Надежно закрутите винт крепления. Закрепите клипсы кабеля управления на рукоятке.

**ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПОВРЕЖДЕНИЯ РУК ПРИ СБОРКЕ И РАБОТЕ СО ШТАНГОЙ
ДЛЯ ТРИММЕРА ВСЕГДА НАДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ**



ШАГ 3

Возьмите наплечный ремень и защелкните карабин за крепление на основной штанге.

ЕСЛИ ВЫ РЕШИЛИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЛЕСКУ



ШАГ 4

Прикрутите защитный кожух на нижнюю часть штанги.



ШАГ 5

Установите защитный фланец на шлицевой вал редуктора так, чтобы технические пазы на редукторе и фланце совпали.



ШАГ 6

Вставьте шестигранник в технологическое отверстие между защитным фланцем и редуктором. Удерживая шестигранник закрутите триммерную головку против часовой стрелки до упора.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ СО ШТАНГОЙ ДЛЯ ТРИММЕРА БЕЗ ЗАЩИТНОГО ФЛАНЦА. ЕСЛИ ВЫ ЗАБУДЕТЕ УСТАНОВИТЬ ЕГО ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ТРИММЕРНОЙ КАТУШКИ, ТО ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ ВЫ НЕ СМОЖЕТЕ СНЯТЬ ТРИММЕРНУЮ КАТУШКУ.

ЕСЛИ ВЫ РЕШИЛИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ НОЖ



ШАГ 4

Прикрутите защитный кожух на нижнюю часть штанги. Установите защитный фланец на шлицевой вал редуктора так, чтобы технические пазы на редукторе и фланце совпали.



ШАГ 5

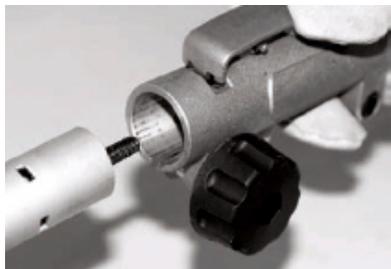
Установите режущий нож на защитный фланец. Сверху ножа установите прижимную шайбу, затем закрутите гайку против часовой стрелки до упора. Вставьте шестигранник в технологическое отверстие между защитным фланцем и редуктором. Затяните гайку при помощи накидного ключа.



ШАГ 6

Вставьте предохранительный шплинт в отверстие на вале редуктора, при его наличии в поставке. При затуплении рабочей поверхности ножа с одной стороны переверните нож и продолжайте работать.

ЗАПРЕЩЕНО ЗАТАЧИВАТЬ РЕЖУЩИЙ НОЖ. ТУПОЙ РЕЖУЩИЙ НОЖ НЕОБХОДИМО ЗАМЕНИТЬ НА НОВЫЙ.



ШАГ 7 (для разборной штанги)

Выжмите фиксирующий рычаг системы крепления и соедините обе части штанги. Крепление фиксирующего рычага должно войти в направляющий паз на нижней штанге.

Правильно собранное соединение нельзя разомкнуть без нажатия фиксирующего рычага.



ШАГ 8 (для разборной штанги)

Затяните дополнительное крепление соединительной муфты до упора.

В зависимости от выполняемых работ Вы можете вращать нижнюю штангу на фиксированные углы 90 и 180 градусов. При этом нижняя штанга всегда будет надежно закреплена.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



РЕДУКТОР

Раз в три месяца проверяйте наличие смазки в редукторе. При необходимости надо сменить смазку или обратиться в авторизованный сервисный центр.

КОНСТРУКЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЫ В ИНСТРУКЦИИ МОЖЕТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ ОРИГИНАЛЬНОЙ.

НАМОТКА ЛЕСКИ



ШАГ 1

Открутите триммерную катушку. Снимите крышку катушки, нажав на специальные фиксаторы по бокам катушки.



ШАГ 2

Вытащите шпульку и удалите остатки лески. Очистите шпульку и внутреннюю часть триммерной головки от травы. Отмерьте 6-7 метров триммерной лески и сложите ее пополам.



ШАГ 3

Проденьте леску в отверстие на шпулке. Наматывайте леску в два ручья согласно техническим каналам. Наматывать леску необходимо в направлении, указанном на шпулке, исключая ее перехлест в каналах.



ШАГ 4

Оставьте концы лески длиной 10-15 сантиметров на шпулке. Не забудьте надеть пружину на корпус катушки.



ШАГ 5

Пропустите концы лески в технологические отверстия в корпусе катушки. Установите шпульку в корпус катушки. Удерживая катушку, потяните за оба конца лески, чтобы отверстия на катушке и шпульке совместились.



ШАГ 6

Вставьте крышку триммерной катушки в специальные пазы и защелкните. Прикрутите катушку на вал редуктора.

УСТАНОВЛЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Проблема	Возможное решение
Посторонние звуки в редукторе	- Возможно закончилась смазка или попала вода. Промойте редуктор очистителем и смажьте редуктор смазкой
Катушка не подает леску	- Закончилась леска, необходимо намотать новую - Леска запуталась на шпульке. Размотайте и распутайте леску или замените шпульку - Леска слиплась от нагрева в процессе работы. Извлеките катушку и перемотайте леску - Катушка с леской засорилась. Очистите корпус катушки и шпульку

КОНСТРУКЦИЯ ТРИММЕРНОЙ КАТУШКИ В ИНСТРУКЦИИ МОЖЕТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ
ОРИГИНАЛЬНОЙ.