

ELECTROLITE

®

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

С-50А, С-60А, С-90А, С-100А

**БЕНЗИНОВАЯ
ВИБРОПЛИТА**



УВАЖАЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛИ!

Благодарим Вас за приобретение продукции торговой марки «Electrolite». Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания вибрационных плит. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации изделия. При покупке необходимо проверить комплектность. В талоне гарантийного ремонта должна быть указана дата продажи, подпись продавца, модель и проставлены штампы торгующей организации. Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении. Информация, содержащаяся в настоящем руководстве по эксплуатации действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию не ухудшающие характеристики оборудования без предварительного уведомления.

1. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.

Используйте вибрационную плиту только после прочтения инструкции по безопасности.
Не разбирайте и не модифицируйте вибрационную плиту.

ВНИМАНИЕ



1. К работе на вибрационной плите допускаются лица, не моложе 18 лет, после тщательного изучения данного руководства, конструкции и способов управления, правил безопасной работы и правил обслуживания.
2. Лица, не допущенные к работе на вибрационной плите, неопытные, не занятые непосредственно в работе на вибрационной плите должны находиться на безопасном расстоянии. Посторонним лицам запрещено находиться в зоне работы вибрационной плиты.
3. Перед запуском двигателя убедитесь, что все вращающиеся части вибрационной плиты закрыты защитными кожухами. Запрещается работать со снятыми защитными кожухами.
4. Перед запуском двигателя внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации двигателя. Строго соблюдайте правила эксплуатации и обслуживания двигателя.
5. Никогда не заправляйте топливо и не производите никаких работ по обслуживанию на работающем двигателе. Остановите двигатель полностью, как описано в настоящем руководстве перед обслуживанием, очисткой или добавлением масла.
6. Будьте осторожны при заправке топливом двигателя, чтобы не пролить топливо. Пролитое топливо следует удалить с помощью ветоши до полного осушения. Это же требование относится к заправке двигателя и вибрационного механизма смазочными материалами.
7. Не допускайте присутствия открытого огня в зоне работы или обслуживания вибрационных плит.
8. Не используйте вибрационные плиты и не запускайте двигатель в закрытом помещении для предотвращения отравления выхлопными газами.
9. Не прикасайтесь к частям двигателя и глушителя, т.к. при работе они имеют высокую температуру и могут вызвать ожог.
10. Оператор должен иметь перчатки, шлем и защитные наушники для безопасности здоровья.
11. Когда оператор чувствует усталость от воздействия вибрации и шума, он должен остановить машину и отдохнуть некоторое время, остановив плиту и заглушив двигатель.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

12. Во время работы оператор должен располагаться только позади вибрационной плиты. Не располагайтесь сбоку или спереди по ходу движения – это может стать причиной травматизма из-за случайного падения на плиту или попадания рук или ног в опасную зону основания плиты.
13. Запрещается работать на вибрационной плите с выявленными неисправностями. При обнаружении неполадок и неисправностей следует немедленно прекратить работу и обратиться в авторизованный сервисный центр ELECTROLITE для ремонта.
14. Оператор должен контролировать опасную зону работы вибрационной плиты. Не допускается работа на вибрационной плите, если в опасной зоне находится человек.
15. Использовать вибрационные плиты на безопасном расстоянии от других рабочих.
16. Не использовать вибрационные плиты на уклонах, более 20°, а также там, где возможно опрокидывание плиты.
17. Во время работы оператор должен зрительно контролировать положение объектов в радиусе 20 метров вокруг работающей вибрационной плиты.
18. Подъем вибрационной плиты для транспортировки на автомобиле осуществляйте за подъемную скобу.
19. Перемещение плиты между рабочими участками производите при выключенном двигателе с применением транспортных колес.
20. Соблюдайте периодичность профилактических осмотров и обслуживания вибрационной плиты, описанных в настоящем руководстве.
21. Используйте подходящие средства индивидуальной защиты при эксплуатации данного оборудования, т.е. защитные очки, перчатки, респираторы, беруши, обувь со стальным носком (с противоскользящей подошвой для дополнительной защиты). Носите одежду, подходящую для работы, которую вы делаете. Всегда защищайте кожу от соприкосновения с бетоном.
22. Не глотайте и не вдыхайте пары топлива, а также избегайте их контакта с кожей. В случае попадания топлива в глаза немедленно промойте большим количеством воды и срочно обратитесь к врачу.
23. Выхлопные газы от данного оборудования являются очень токсичными и могут причинить ощутимый вред здоровью!



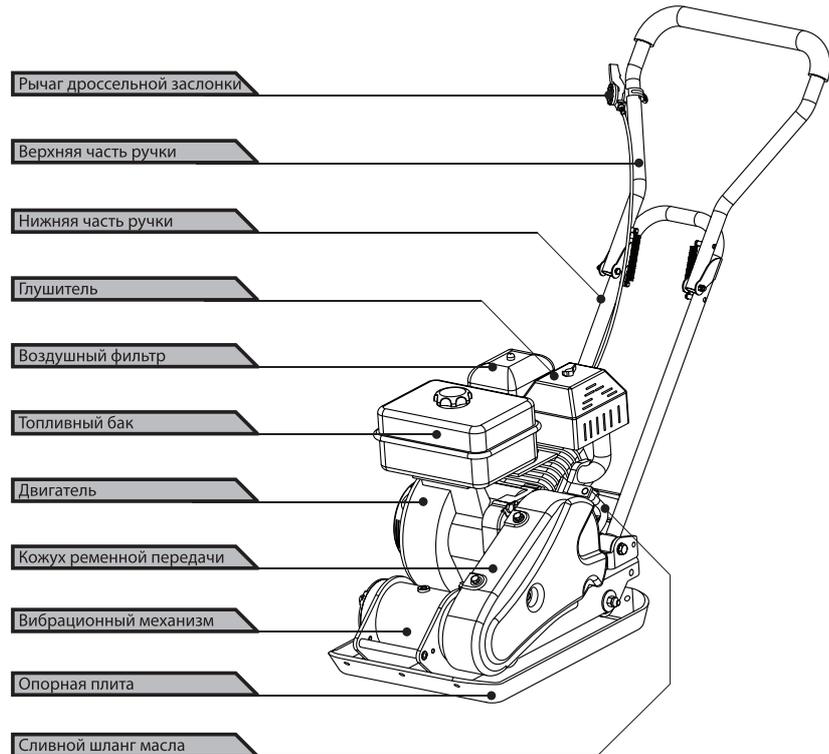
ВНИМАНИЕ

Не работайте в закрытом помещении или в ограниченном пространстве, убедитесь, что помещение имеет достаточную вентиляцию.

2. УСТРОЙСТВО И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вибрационные плиты применяют для точечного ремонта дорог, восстановления поверхности, разрушенной в ходе ремонта коммунальных сетей, устройства площадок с жестким покрытием, укладки тротуарной плитки или брусчатого покрытия, изготовления фундаментных подошв вокруг дорог и других работ, требующих уплотнения грунта. Это средство малой механизации позволяет сократить время, необходимое для проведения работ по трамбовке любого вида грунта, от песка до щебня, обеспечивает высокий уровень плотности верхнего слоя покрытия и не требует значительных расходов в ходе эксплуатации.

Пожалуйста, обратите внимание, что в связи с улучшениями и изменениями в оборудовании, иллюстрации могут немного отличаться от реальных машин.



ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование/модель	C-50A	C-60A	C-90A	C-100A
Снаряженный вес, кг.	56	62	83	97
Ударная сила, кН.	8	11	13	28
Скорость перемещения, м/мин.	15	20-25	20-25	15-20
Размер рабочей поверхности, Ш x Д, мм.	490x320	500x370	540x420	680x460
Тип двигателя	Бензин, 4-х такт. С верхним расположением клапанов			
Мощность двигателя, л.с.	2.8	7.0	7.0	7.0
Макс частота вращения вала, об/мин.	5900	5500	5500	5400
Емкость топливного бака, литр.	1.4	3.6	3.6	3.6
Бак для воды	-	+	+	+
Транспортировочные колеса	+	+	+	+

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ

4. ПРИМЕНЯЕМЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ.

Наименование/модель	C-50A / C-60A / C-90A / C-100A
---------------------	--------------------------------

Двигатель

Емкость масляного картера, л.	0,35 / 0,6 / 0,6 / 0,6
Периодичность замены	100 часов
Топливо	Бензин АИ-92
Емкость топливного бака, л.	1,4 / 3,6 / 3,6 / 3,6

Вибрационный механизм

Емкость масляного картера, мл.	60 / 80 / 80 / 80
Периодичность замены	Раз в полгода или 200 часов работы

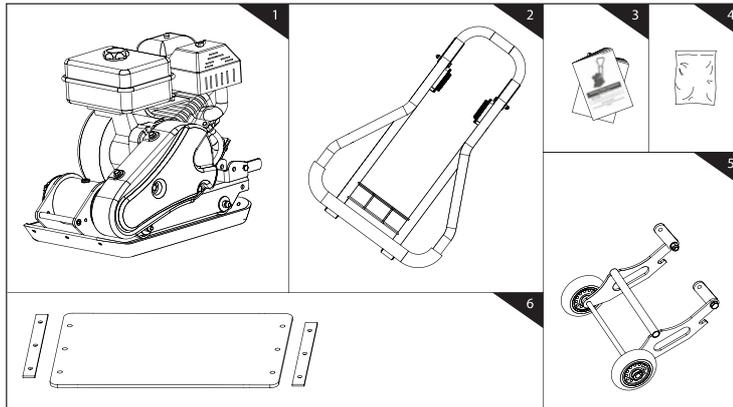
ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

5. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

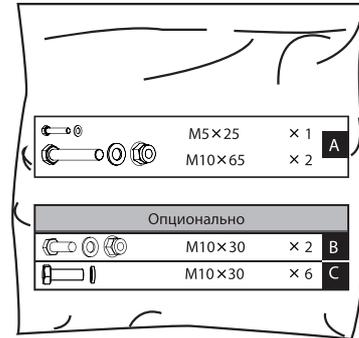
Перед каждым использованием вибрационной плиты необходимо произвести следующие операции.

1. Убедитесь в том, что оборудование очищено от грязи и пыли. Особое внимание должно быть уделено внутренней поверхности плиты, а также двигателю.
2. Внимательно осмотрите машину на предмет повреждений, все органы управления должны быть в исправном состоянии.
3. Проверьте топливные шланги, пробки заливных горловин, масляные картера и топливный бак на признак утечки, в случае обнаружения немедленно устраните до начала работы.
4. Проверьте уровень масла в двигателе и долейте при необходимости.
Производите замену масла на прогревом двигателя (см. раздел Техническое обслуживание).
5. Проверьте уровень масла в вибрационном механизме и долейте при необходимости.
Производите замену масла на прогревом вибрационном механизме (см. раздел Техническое обслуживание).
6. Проверьте уровень моторного топлива и долейте при необходимости. Используйте чистое топливо с октановым числом не ниже АИ-92. Использование загрязненного топлива может привести к повреждению топливной системы.
7. Проверьте воздушный фильтр. Чрезмерное наличие грязи и пыли внутри фильтрующего элемента приведет к неустойчивой работе двигателя. Очистите воздушный фильтр, когда он загрязнен (см. раздел Техническое обслуживание).
8. Проверьте степень натяжения приводного ремня. Допустимое значение должно быть 10-15мм. при натяжении ремня с усилием между двумя шкивами (см. раздел Техническое обслуживание).
9. Проверьте крепления всех болтовых соединений, при необходимости произведите затяжку.

6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



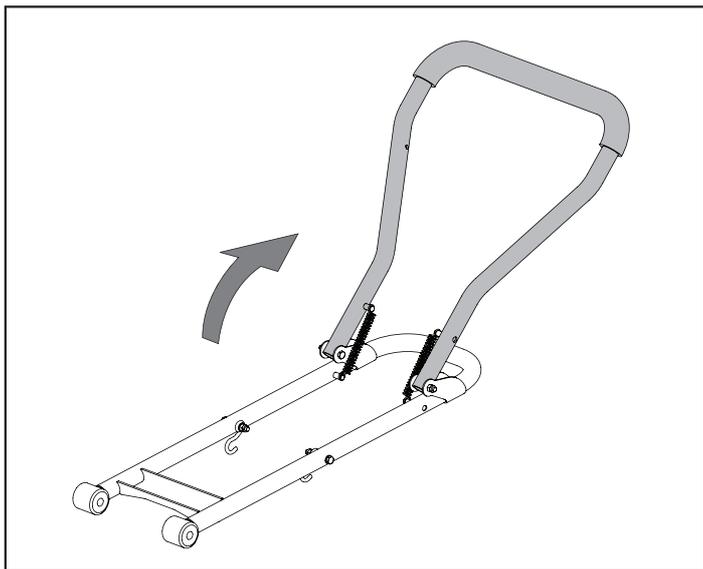
1. Виброплита с двигателем
2. Ручка
3. Инструкция по эксплуатации и паспорт на двигатель
4. Пакет с метизами



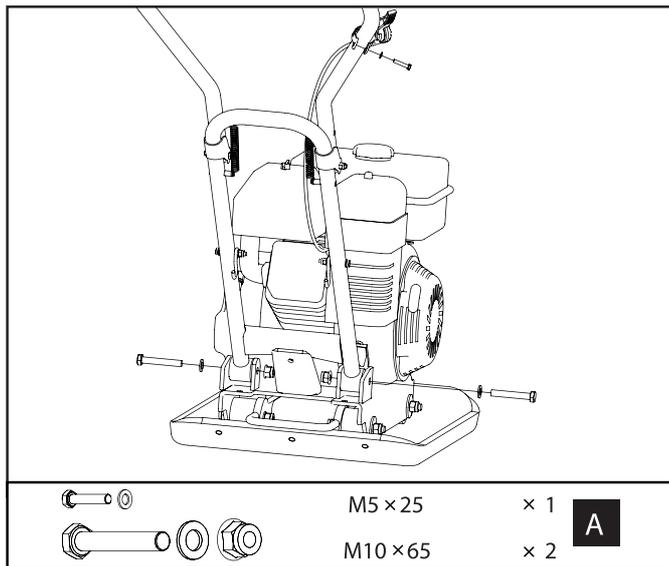
5. Колеса для перемещения
6. Полиуретановый коврик (опционально)
7. Бак для воды

СБОРКА

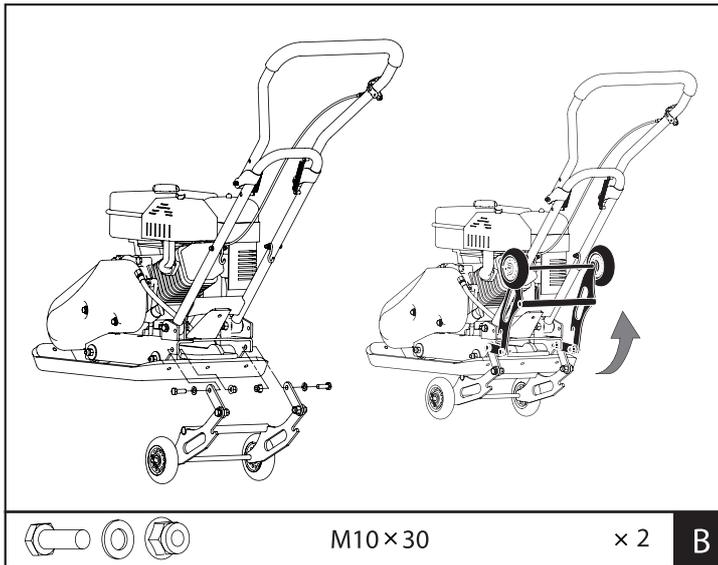
7. СБОРКА



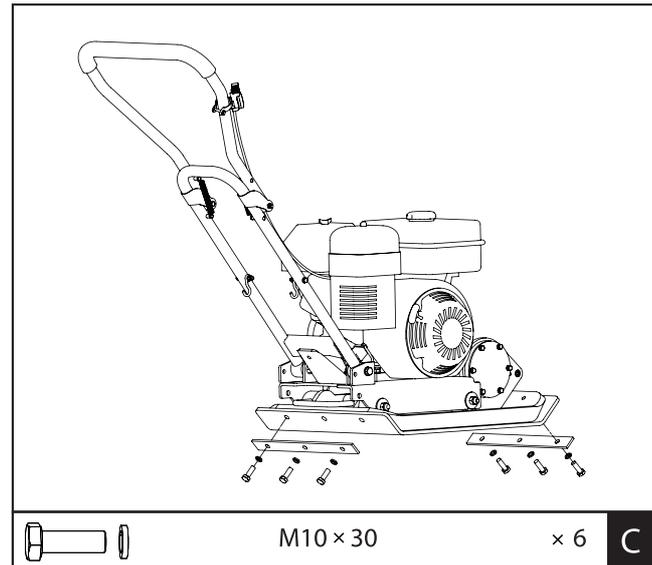
Разберите ручку как показано на рисунке



Установите ручку на корпус, как показано на рисунке. И закрепите её с помощью плоских шайб 10, болтов M10x65 и стопорных гаек. Также закрепите рычаг дроссельной заслонки на верхней ручке с помощью плоской шайбы 5 и болтов M5x25.



Установите колеса на корпус с помощью плоских шайб, болтов M10x30 и стопорных гаек, как показано на рисунке. Перед началом работы колёса надо поднять вверх.



Установка полиуретанового коврика (опционально)
Коврик позволяет уплотнять бетонные тротуарные плиты, камни, кирпичи и блоки бесшумно и аккуратно. Прикрепите коврик к опорной плите с помощью шайб и болтов M10x30, как показано на рисунке.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

8. ЗАПУСК И ОСТАНОВКА

Запуск и остановка двигателя прописаны в руководстве пользователя для двигателя.

9. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Снять транспортные колеса с рамы плиты.

Запустите двигатель, после прогрева, переведите ручку дроссельной заслонки до включения муфты, прибавляйте количество оборотов до плавной работы вибрационной плиты (без рывков) и придерживая за ручку направляйте плиту в нужное место.

При необходимости работы на наклонной поверхности, не более 20°, чтобы помочь движению нажмите на нее немного вперед.

При работе на спуске, удерживайте и отклоняйтесь немного назад, если вибрационная плита начинает передвигаться слишком быстро.

В зависимости от материала для достижения наилучшего результата уплотнения рекомендуется проходить в 3 или 4 прохода.

Если грунт очень влажный, дайте ему просохнуть до начала проведения работ по уплотнению.

Если почва настолько сухая, что создаются облака пыли во время работы, некоторое количество влаги должно быть добавлено к материалу уплотнения для улучшения работы. Это также уменьшит нагрузку на воздушный фильтр.

При использовании плиты на брусчатке, прикрепите коврик (в комплект поставки не входит) в нижней части пластины плиты для предотвращения сколов на поверхности камня.

При использовании плиты для укладки асфальта, предварительно обработайте нижнюю часть пластины дизельным топливом и откройте кран на системе орошения.



ВНИМАНИЕ: Не используйте вибрационную плиту на бетоне или на очень жесткой поверхности возможно повреждение вибрационного механизма и двигателя.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1. План технического обслуживания

Вибрационные плиты предназначены для долгой и продолжительной работы. При этом необходимо регулярное техническое обслуживание. Всегда используйте только оригинальные запасные части и рекомендованные смазочные материалы и топливо. Использование не оригинальных запасных частей может привести к аннулированию гарантии. Перед началом технического обслуживания заглушите двигатель и отсоедините провод от свечи зажигания. Всегда устанавливайте вибрационную плиту на ровной поверхности, чтобы обеспечить точный уровень масла. Используйте только рекомендуемые масла.

Ежедневное обслуживание:

- Очистить от грязи корпус машины;
- Чистить внутреннюю поверхность плиты;
- Проверить воздушный фильтр и очистить его при необходимости;
- Проверить уровень масла в двигателе;
- Проверить крепление винтов и гаек и затянуть их при необходимости.

Через первые 20 часов работы:

- Проверить и отрегулировать натяжение приводного ремня;
- Заменить масло в двигателе.

Через две недели или каждые 50 часов работы:

- Проверить и отрегулировать натяжение приводного ремня;
- Проверить амортизационные опоры;
- Проверить воздушный фильтр и очистить его при необходимости;
- Проверить уровень масла в вибрационном механизме.

Через месяц или каждые 100 часов работы:

- Заменить масло в двигателе;
- Проверить свечу зажигания;
- Проверить систему подачи воды;
- Очистить топливный отстойник.

Через год или 200 часов работы:

- Проверить и отрегулировать зазор в клапанах;
- Заменить масло в вибрационном механизме.

10.2. Техническое обслуживание воздушного фильтра

Двигатель оснащен двойным воздушным фильтром. Воздушный фильтр должен обслуживаться регулярно, чтобы предотвратить засорение карбюратора. Делайте это чаще, если двигатель работает на пыльных территориях.



ВНИМАНИЕ: Никогда не пользуйтесь бензином или растворителем для очистки деталей фильтра. Это может стать причиной пожара или взрыва.

Порядок обслуживания (рис. 1):

- Удалите крышку воздушного фильтра (а). Снимите оба элемента и проверьте их на наличие повреждений или разрывов. Замените поврежденные элементы;
- Промойте фильтрующий элемент (б) в растворе мягкого моющего средства и теплой воды. Тщательно ополосните в чистой воде. Дайте элементу полностью просохнуть. Погрузите фильтрующий элемент в чистое моторное масло и затем отожмите излишки масла.
- Слегка нажмите на бумажный элемент (с), чтобы удалить грязь. Замените бумажный элемент, если он сильно загрязнен или разорван.



ВНИМАНИЕ: Никогда не запускайте двигатель без воздушного фильтра, это может привести к серьезным повреждениям.

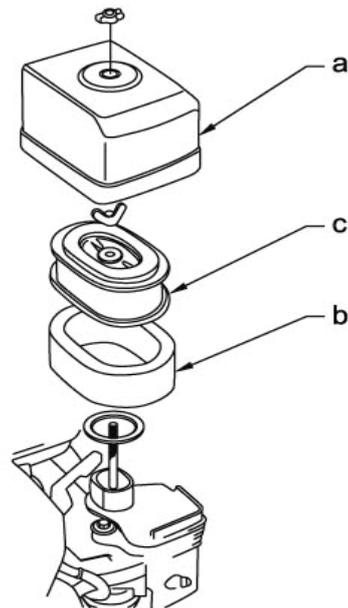
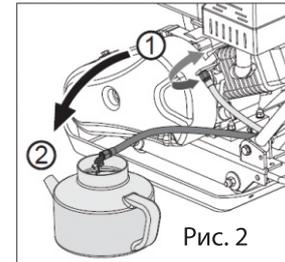


Рис.1

10.3. Замена масла в двигателе

Запуск двигателя с грязным маслом может привести к преждевременному износу двигателя. Виброплита оснащена гибким шлангом для слива масла в соответствующую емкость. Замену масла производите на прогретом двигателе. Утилизацию производите в соответствии с природоохранным законодательством своего региона.

- Слейте отработанное масло с помощью шланга. Рис 2.
- Заполните картер двигателя рекомендованным маслом до уровня отверстия для пробки.

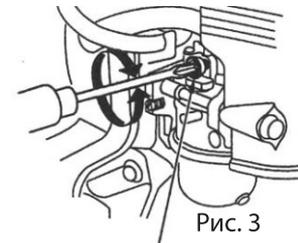


10.4. Регулировка оборотов двигателя

Максимальная частота вращения двигателя 3600 ± 100 r.p.m.

Регулировка карбюратора (рис. 3)

- Запустить двигатель и дать ему прогреться до рабочей температуры.
- Отрегулируйте частоту вращения холостого хода с помощью винта ограничения перемещения дроссельной заслонки. Номинальная частота вращения в режиме холостого хода: 1400 ± 150 об/мин.



Примечание: На некоторых двигателях направляющий винт оснащен защитной крышкой для предотвращения чрезмерного обогащения воздушно-топливной смеси в целях соблюдения регулирования выбросов парниковых газов. Смесь устанавливается на заводе и никаких настроек не требуется. Не пытайтесь снять крышку ограничителя. Колпачок ограничитель не может быть удален без нарушения винта ограничителя.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.5. Проверка свечи зажигания

Кроме еженедельного технического обслуживания свечи зажигания, необходимо также чистить и заменить свечу в случае необходимости для обеспечения нормального функционирования двигателя.

- Снять колпак свечи и с помощью свечного ключа извлечь свечу зажигания.
- Осмотрите свечу зажигания и заменить в случае если она изношена или если изоляция треснула или крошится.
- Если свеча в нормальном состоянии, почистить ее с помощью щетки.
- Измерить зазор свечи. Зазор должен быть: 0.7-0.8 мм
- Проверьте, чтобы шайба свечи была в хорошем состоянии, закрутите свечу рукой, чтобы избежать перекоса резьбы.
- Затяните свечу ключом, чтобы сжать шайбу.
- Когда Вы устанавливаете новую свечу, для прижатия шайбы затяните ее еще на 1/2 оборота.



ВНИМАНИЕ: Свеча должна быть тщательно установлена и прижата. Недостаточно прижатая свеча может очень сильно разогреться и повредить двигатель

10.6. Регулировка натяжения приводного ремня

На новых машинах или после установки нового ремня, проверьте натяжение ремня после первых 20 часов работы. В дальнейшем через каждые 50 часов работы.

Регулировка натяжения ремня производится в следующем порядке:

1. Ослабьте винты крепления защитного кожуха и снимите его.
2. Ослабьте 4 гайки, которые удерживают двигатель на монтажной пластине.
3. Ослабьте винт натяжения ремня.
4. Отрегулируйте ремень так, чтобы он отклонялся 10-15мм при нажатии посередине между шкивами.
5. Затем затяните 4 гайки, которые удерживают двигатель на монтажной пластине.
6. Убедитесь, что шкив муфты и шкив вибратора находятся в одной плоскости, для этого поместите линейку против шкивов и переместите двигатель так, чтобы два шкива были параллельны.
7. Затяните все гайки и винты для крепления.

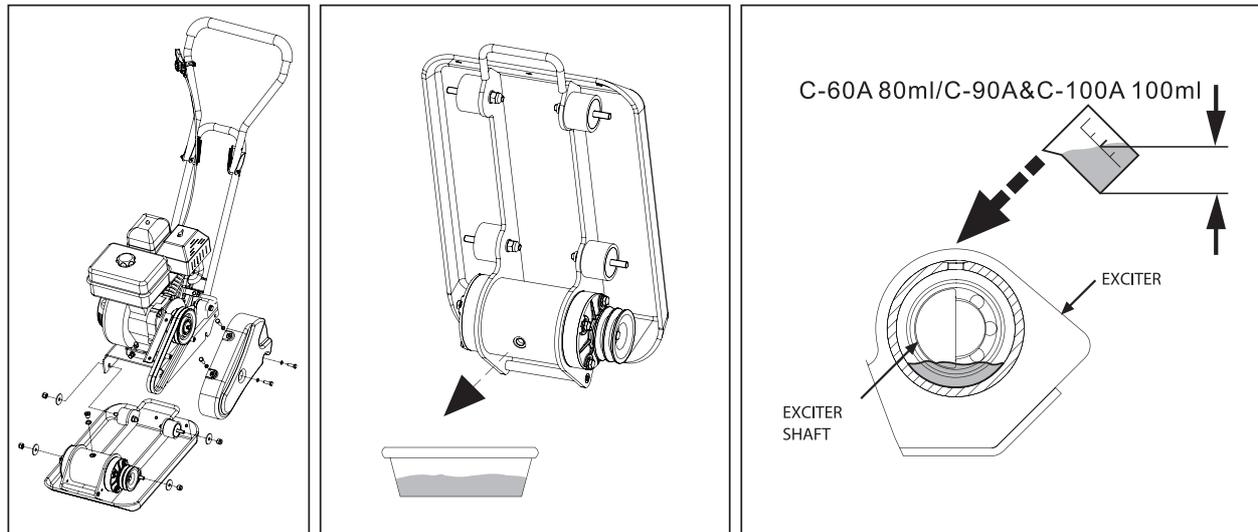
10.7. Замена масла в вибрационном механизме

Уровень масла в вибрационном механизме необходимо проверять каждые 50 часов работы, полную замену масла производите через каждые 200 часов работы для этого:

1. Установите машину на ровной и плоской поверхности;
2. Снимите кожух ремня и клиновой ремень.
3. Удалите болты, которые удерживают двигатель к корпусу.
4. Поднимите всю конструкцию с двигателем от корпуса.
5. Удалите заглушку из верхней части корпуса вибрационного механизма
6. Наклоните корпус вверх дном так, чтобы масло стекло.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Верните корпус в вертикальное положение
- Залейте чистое масло, пока масло не покроет горловину дренажного отверстия;
- Установите на место масляную пробку.



10.8. Хранение

Плиту вибрационную хранить в помещении с естественной вентиляцией. Категория условий хранения 2 (с) по ГОСТ 15150. Не допускается переворачивать, класть набор и наклонять, более чем на 20° от горизонтали, а также хранить в одном помещении с химически активными веществами.

При длительном хранении необходимо произвести консервацию.

- Промойте и протрите на сухо все окрашенные поверхности. Неокрашенные поверхности (металлические) необходимо протереть керосином и смазать техническим вазелином;
- Слейте бензин из топливного бака, удалите топливо из поплавковой камеры карбюратора путем слива топлива из сливной пробки.
- Слейте оставшуюся воду из бака для воды, промойте и высушите систему распределения воды.
- Выкрутите свечу и налейте несколько капель моторного масла в цилиндр. Проверните несколько раз стартер, чтобы масло растеклось по внутренней поверхности цилиндра.

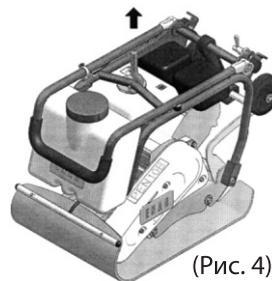
ТРАНСПОРТИРОВКА

11. ТРАНСПОРТИРОВКА



ВНИМАНИЕ: Необходимо соблюдать особую осторожность при погрузке или разгрузке вибрационной плиты.

Используйте соответствующее подъемное оборудование и технику.
Будьте уверены, что в области машины нет людей.
При транспортировке поднимайте машину на достаточную высоту.
Используйте для крепления специальную скобу и крюк (Рис. 4).
Закрепите машину на транспортном средстве во избежание опрокидывания.



(Рис. 4)



ВНИМАНИЕ: Запрещается транспортировать плиту вибрационную при наклоне более 20° от горизонтали!

12. УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока службы виброплита должна быть утилизирована с наименьшим вредом для окружающей среды в соответствии с правилами по утилизации отходов в вашем регионе.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

13. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Проблема	Возможные причины	Способы устранения
1) Двигатель не заводится.	<ul style="list-style-type: none"> A) Нет подачи топлива. B) Двигатель выключен. C) Загрязнена свеча зажигания. D) Двигатель холодный. E) Чрезмерное количество топлива в камере сгорания. 	<ul style="list-style-type: none"> A) Заполните топливный бак и откройте топливный кран. B) Включите двигатель. C) Очистить свечу, проверить и отрегулировать зазор на электроде. D) Закройте дроссельную заслонку. E) Откройте дроссельную заслонку и прокрутите несколько раз стартер.
2) Двигатель работает, плита не двигается.	<ul style="list-style-type: none"> A) Частота вращения двигателя слишком мала. B) Натяжение ремня привода ослаблено. C) Воздушный фильтр заблокирован. D) Заклинивание или износ подшипников вибратора. E) Растяжение или поломка стяжных пружин муфты сцепления. 	<ul style="list-style-type: none"> A) Установите дроссель скорости на максимум. B) Произведите натяжения ремня. C) Очистите или замените воздушный фильтр. D) Обратитесь в сервисный центр E) Обратитесь в сервисный центр
3) Налипание асфальта на плиту.	Отсутствие смазки.	Наполните бак для воды и откройте кран системы распределения .
4) Низкая скорость движения.	<ul style="list-style-type: none"> A) Толщина уплотняемого материала слишком велика B) Высокая или слишком низкая влажность уплотняемого материала. 	<ul style="list-style-type: none"> A) Уменьшите толщину уплотняемого слоя. B) Стабилизируйте влажность уплотняемого материала.
5) Неравномерное, скачкообразное движение плиты.	<ul style="list-style-type: none"> A) Уплотняемая поверхность слишком твердая. B) Амортизирующие опоры ослабленные или поврежденные. 	<ul style="list-style-type: none"> A) Немедленно прекратить работу машины. B) затянуть или заменить амортизирующие опоры.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийное свидетельство не восстанавливается.

2. Гарантийный срок на электроинструмент и оборудование составляет 24 месяца с даты продажи. Гарантийный срок на агрегатные части оборудования, такие как: воздушные головки, электродвигатели, насадки-культиваторы, адаптеры лодочных моторов и т. д. составляет 6 месяцев с даты продажи, при условии установки их в сервисных центрах Electolite. Гарантийный срок на комплектующие к электроинструменту и оборудованию составляет

2 месяца с даты продажи, при условии установки их в сервисных центрах Electolite. В течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса.

Компания Electolite не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом или оборудованием.

3. В гарантийный ремонт электроинструмент и оборудование принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.

4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
- при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливании или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожиге электронных плат;
- если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту и оборудованию или не соответствует установленному поставщиком образцу;
- по истечении срока гарантии;
- при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента и оборудования вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
- при использовании электроинструмента и оборудования в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также — при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;
- при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента и оборудования не по назначению, установки на электроинструмент и оборудования не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных

приспособлений и т.п.; - при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных средств и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента и оборудования, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения (коррозия металлических частей);

-при естественном износе деталей электроинструмента и оборудования, в результате длительной эксплуатации определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента и оборудования, отработанной смазки в редукторе);

- использование электроинструмента и оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.

- при механических повреждениях электроинструмента и оборудования;
- при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации (см. главу Указание по технике безопасности в инструкции).

- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки. Профилактическое обслуживание электроинструмента и оборудования (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой. Срок службы изделия установлен производителем и составляет 3 года со дня изготовления.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие. Запрещается эксплуатация электроинструмента и оборудования при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую. Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

5. Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.
- быстроснашиваемые детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой.
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная),
- корпуса инструмента.

ГАРАНТИЙНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО НА ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ELECTROLITE

Наименование изделия _____

Модель _____

Серийный номер _____

Дата продажи «___» _____ 20 г.

Наименование торговой организации _____

М.П.

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку инструмента Electolite и надеемся, что Вы останетесь довольны своим выбором. В процессе производства инструменты Electolite проходят многоуровневый контроль качества, если тем не менее Ваше изделие будет нуждаться в обслуживании, просим Вас обращаться в авторизованные сервисные центры Electolite.

Внимание!

При покупке требуйте у продавца проверки комплектности и работоспособности инструмента, заполнение гарантийного свидетельства, гарантийного талона (графы заполняются продавцом) и простановки печати торговой организации в гарантийном свидетельстве и гарантийном талоне.

Гарантия

На основании данного гарантийного свидетельства компания Electolite гарантирует отсутствие дефектов производственного характера. Если в течении гарантийного срока в Вашем изделии тем не менее обнаружатся указанные дефекты, специализированные сервисные центры бесплатно отремонтируют изделие и заменят дефектные запасные части. Гарантийный срок на инструменты Electolite составляет 24 месяца со дня продажи.

«С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). Работоспособность и комплектность изделия проверены в моем присутствии. Претензий к качеству и внешнему виду не имею».

Подпись покупателя _____ Фамилия (разборчиво) _____

Телефон _____

СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

Адреса сервисных центров.
Просто наведите камеру своего смартфона.



ИСТОРИЯ РЕМОНТОВ ИЗДЕЛИЯ

Дата приема в ремонт			
Дата выдачи из ремонта			
Описание дефекта Выполненный ремонт Замененные детали			
КОД			
Ф.И.О. мастера подпись			
Штамп сервис центра			

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН А № _____

Дата приема _____

ФИО клиента _____

Заявленный дефект _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

М.П.

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН А № _____

Дата приема _____

ФИО клиента _____

Заявленный дефект _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

М.П.

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН А № _____

Дата приема _____

ФИО клиента _____

Заявленный дефект _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

М.П.

ELECTROLITE®