

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ГИДРОАКТИВНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ ПУЛЕР ПЛАСТ С



ОПИСАНИЕ

Пулер Пласт С – двухкомпонентный гидроактивный инъекционный состав для ремонта бетона на основе полиуретановых смол, предназначен для остановки напорных течей. При контакте с водой – образует плотную водонепроницаемую закрытоячеистую пену, которая быстро заполняет свободное пространство.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- быстрая гидроизоляция напорных течей, остановка и закупорка на постоянной основе, в бетоне, кирпичных и каменных кладках (в т.ч. и через швы бетонирования и трещины);
- постоянная превентивная гидроизоляция сухих и влажных швов в конструкциях;
- гидроизоляция дефектов в конструкциях гидротехнических сооружений – резервуары, бассейны, колодцы, дамбы, коллекторы и т.д.;
- гидроизоляция подземных частей зданий и подземных сооружений;
- гидроизоляционные работы снаружи и внутри сооружений;
- для восстановления структурно повреждённого бетона, каменной и кирпичной кладки;
- для горизонтальной отсечки капиллярного подъёма влаги и укрепления кирпичной и каменной кладки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- способность быстро связывать воду, что позволяет использовать его для срочного ремонта и ликвидации протечек;
- возможность герметизации трещин, через которые фильтруется вода;

- способность быстро твердеть (регулируемая скорость твердения от 15 до 60 секунд при 20°C);
- высокие прочностные свойства при сжатии;
- устойчивость к растрескиванию при плавных нагрузках на сжатие;
- удобное соотношение компонентов А и Б – 1:1 (по объёму);
- продукты реакции смолы стойки к разрушающему воздействию кислот, щелочей, и микроорганизмов;
- не содержит растворителей.

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Работы с Пулер Пласт С следует выполнять при температуре поверхности конструкции от +5 °С и до +35 °С.

Очистка поверхности

Присутствие загрязнений в швах, трещинах усложняет производство работ и ухудшает адгезию. Необходимо промыть полость шва, трещины водой с помощью насоса или устранить загрязнения другими способами.

Установка пакеров

- Подбор пакеров зависит от типа шва или трещины. Обычно применяют металлические пакеры с шариковым клапаном;
- Диаметр отверстий на 1–2 мм должен превышать диаметр пакера, например, при диаметре пакера 13 мм диаметр отверстия должен составлять 14 мм;
- Пробурить отверстия для нагнетания под углом 45° к поверхности бетона, расстояние между отверстиями и отступ от края трещины должны составлять 1/2 толщины конструкции;

- Очистить отверстия сжатым воздухом от остатков бурения и установить металлические пакеры;

Подготовка оборудования

Перед приготовлением материала необходимо проверить работоспособность насоса и провести промывку гидравлическим маслом в режиме циркуляции. Для выполнения инъектирования рекомендуется использовать насосы для двухкомпонентных составов, например Гирман 2К, поскольку время жизнеспособности смеси компонентов ограничено.

Приготовление состава

Перед использованием необходимо выдержать смолу не менее 12 часов при температуре +15 ... +30 °С. Поскольку при понижении температуры увеличивается вязкость материала, а при повышении температуры снижается вязкость и жизнеспособность материала, то рекомендуется перед приготовлением рабочего объёма материала сделать контрольный замес для оценки жизнеспособности материала в условиях объекта.

Предварительное перемешивание компонентов не требуется, так как оно происходит в смесительной головке насоса для двухкомпонентных составов.

Выполнение инъекционных работ

- Важно! Если в насосе присутствовала вода, то насос необходимо промыть жидкостью для промывки от полиуретановых составов Пулер ПУ;

- Инъектирование материала в вертикальные трещины производить последовательным нагнетанием снизу вверх; в горизонтальные последовательно от края трещины;

- Перед производством работ демонтировать обратный клапан у всех пакеров кроме первого и начать процесс инъектирования;

- Инъектирование производить либо до тех пор, пока происходит повышение давления нагнетания, либо пока инъекционный материал не начнёт вытекать из установленного рядом пакера;

- Далее необходимо как можно быстрее установить обратный клапан на следующий пакер и продолжать процесс инъектирования;

- При увеличении вязкости смеси необходимо срочно промыть насос промывочной жидкостью, после чего приготовить новую порцию материала;

- Через сутки после инъектирования извлечь металлическую часть пакера из стены и загерметизировать технологическое отверстие цементным, эпоксидным или полимерным составом;

Очистка оборудования

После инъектирования оборудование промыть жидкостью для промывки от полиуретановых составов Пулер ПУ. После использования промывочной жидкости насос и шланги необходимо промыть гидравлическим маслом. Затвердевший и набравший прочность материал можно удалить только механическим способом.

Меры предосторожности

Работы производить в резиновых перчатках. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Во время смешивания и нанесения избегать попадания в глаза, на открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи его следует удалить растворителем, а кожу промыть водой. В случае попадания в глаза промыть водой и немедленно обратиться к врачу.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Материалы, а также их смеси в незатвердевшем состоянии приводят к загрязнению воды, поэтому запрещается их утилизация в грунт, канализацию. Необходимо дожидаться отверждения остатков материала, после чего продукт утилизировать как строительные отходы.

УПАКОВКА

Материал состоит из двух компонентов и поставляется в евроведрах, компонент А - 20 кг, компонент Б – 24 кг. По согласованию с заказчиком возможна фасовка в евроведра, кубы и другую тару.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев с даты производства при хранении в заводской, неповреждённой закрытой упаковке в сухом помещении при температуре от 5 до +50°С.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Допускается всеми видами транспорта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение	
	Компонент А	Компонент Б
Внешний вид	Однородная жидкость, светло-коричневого цвета, без посторонних включений	Однородная жидкость темно-коричневого цвета, без посторонних включений
Плотность при 20 °С, г/см ³	1,0-1,1	1,20-1,30
Вязкость при 25°С, мПа*с не более	150-300	150-300
Готовый продукт		
Время старта полимеризации, с	А + Б	15-20
	А +Б + вода	60-80
Время окончания полимеризации, с	А + Б	70-90
	А +Б + вода	170-220
Прочность при сжатии, МПа	при 10 % деформации	4-5
	при 75 % деформации	25-30
Модуль упругости, МПа	при 75 % деформации	85-95
Относительное удлинение при растяжении, %	4-6	
Плотность полимера, г/см ³	1,5	
Соотношение А/Б, (по объему)	1 / 1	
Расширение при контакте с водой, раз	1-10 (зависит от количества воды)	
Адгезия к бетону, МПа	> 1	



☎ 8 800 222-06-36

✉ sale@gidro-inject.ru

🌐 gidro-inject.ru

**ЗАКАЖИТЕ ОНЛАЙН
ИЛИ ПРИЕЗЖАЙТЕ К НАМ В ОФИС!**

