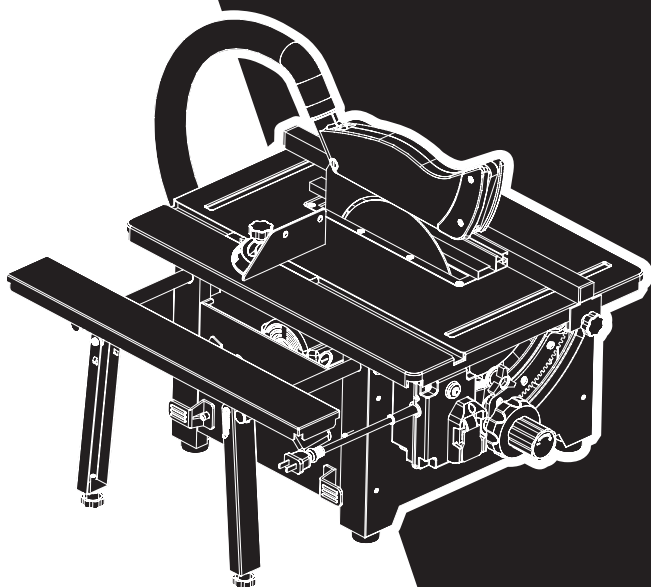


GIGANT



Инструкция
по эксплуатации

Распиловочный станок

TSJ-210-1200

GIGANT

- ▶ С 2015 года на рынке инструментов
- ▶ Собственный бренд ВсеИнструменты.ру
- ▶ Создан для бытового применения
- ▶ Разработан на основе пожеланий пользователей
- ▶ Яркий, узнаваемый дизайн
- ▶ Эргономичная и надежная конструкция
- ▶ Гарантийное обслуживание в сервисе ВсеИнструменты.ру

5 этапов контроля качества Gigant

Старт

Аудит завода и заказ тестовых образцов

1

Контроль качества тестовых образцов инженерами лаборатории Gigant. Если результат положительный – заказ партии товара

2

Контроль на производстве: пооперационный контроль, контроль качества серийных образцов, выборочное тестирование

3

Контроль на испытательных стендах завода: проверка образцов на соответствие заявленным техническим характеристикам

4

Выходной контроль на заводе: полноценное испытание серийных образцов при приемке партии. Проводится специалистами завода под контролем инженера лаборатории Gigant

5

Входной контроль при поступлении на склад: полное исследование качества товара, проверка на соответствие ведущим аналогам отрасли. Проводится инженерами лаборатории Gigant

Финиш

Товар отправляется на продажу



Где производят Gigant

A stylized map showing the production regions for Gigant instruments. The map is divided into three main areas: Russia (Russia), China (China), and Taiwan (Taiwan). The background is a dark gray triangle pointing downwards, and the map itself is a light gray triangle pointing upwards, creating a diagonal split. The regions are highlighted in different shades of gray.

Россия

Инструмент, доступный каждому мастеру

Для производства выбраны ведущие заводы отрасли, где размещают заказы всемирно известные инструментальные компании. Прежде чем начать выпуск продукции, специалисты ВсеИнструменты.ру проводят строгий отбор и аудит предприятий. Только после этого заказывают тестовую партию изделий.

Китай

Тайвань

Содержание

Назначение	4
Технические характеристики	5
Указания по технике безопасности	5
Устройство	15
Сборка	17
Замена пильного полотна	19
Регулировка глубины резания	20
Регулировка угла наклона пилы	20
Устранение неполадок	20
Транспортировка	22
Хранение	22
Утилизация и переработка	23

Уважаемый покупатель!

Благодарим вас за выбор продукции Gigant. Распиловочный станок Gigant TSJ-210-1200 соответствует последним достижениям техники и отвечает современным требованиям техники безопасности на момент его производства.

Назначение

Распиловочный станок Gigant TSJ-210-1200 предназначен для продольного и поперечного реза массива дерева, древесины с покрытием, ДСП, фанерных плит и аналогичных древесноподобных материалов. Использование станка в любых других целях является нецелевым.

Допускается обработка только тех материалов, для которых был утвержден соответствующий режущий диск.

Допускается использование только подходящих для данного устройства режущих дисков – дисков НМ.

Предупреждение

Запрещается выполнять рез округлых заготовок, поскольку вращающийся режущий диск может их закрутить.

Запрещается использовать станок для резки дров.

Запрещается использовать диски HSS и отрезные круги всех типов.

Станок не предназначен для коммерческого или промышленного использования.

Ненадлежащее использование или модификация станка, а также использование комплектующих, которые не были испытаны и утверждены производителем, может привести к непредвиденному ущербу.

Любое использование не по назначению, не описанное в настоящем руководстве, считается несанкционированным использованием и освобождает производителя от юридической ответственности.

Технические характеристики

Напряжение	220 – 240 В
Частота тока	50 Гц
Частота вращения шпинделя	5000 об/мин
Степень защиты	IP20
Параметры режущего диска	210 × 25,4 мм
Размер рабочего стола	520 × 400 мм
Диапазон наклона пильного диска	0 – 45°
Макс. глубина резания под 90°	47 мм
Макс. глубина резания под 45°	41 мм
Акустическая мощность L_{WA}	98,2 дБ (А)
Звуковое давление L_{PA}	85,2 дБ (А)
Вес нетто	14 кг

Указания по технике безопасности

Ознакомьтесь с указаниями по безопасности, инструкциями, иллюстрациями и техническими характеристиками к данному станку. Несоблюдение приведенных ниже инструкций может стать причиной удара током, пожара и/или серьезных травм.

Сохраняйте все указания по технике безопасности и информацию для использования в будущем.

Термин «электроинструмент» в предупреждениях относится к работающему от сети станку.

Безопасность рабочего места

Обеспечьте чистоту и хорошее освещение рабочего места. Беспорядок или плохое освещение способствуют несчастным случаям.

Не используйте электроинструмент во взрывоопасной среде, например, при наличии горючих жидкостей, газов или пыли. Элек-

троинструменты создают искры, которые могут воспламенить пыль или пары.

Держите детей и посторонних лиц подальше во время использования электроинструмента. Отвлечшись, вы можете потерять управление.

Электробезопасность

Вилки электроинструмента должны соответствовать розетке. Никогда не изменяйте вилку. Не следует использовать какие-либо переходники с заземленными электроинструментами. Немодифицированные вилки и соответствующие розетки снимают опасность удара током.

Примечание

Перед любой юстировкой и техническим обслуживанием всегда вынимайте вилку из розетки.

Убедитесь, что напряжение в электросети соответствует напряжению на заводской табличке станка.

Избегайте физического контакта с заземленными поверхностями, например, трубами, радиаторами, плитами и холодильниками. Если ваше тело заземлено, опасность удара электрическим током возрастает.

Не следует подвергать электроинструмент воздействию дождя или влаги. Не работайте на станке во влажной или мокрой среде. Вода, попадающая в электроинструмент, повышает опасность удара электрическим током.

Если использование электроинструмента во влажной среде неизбежно, используйте выключатель дифференцированного тока (ВДТ). Использование ВДТ снимает опасность удара электрическим током.

Используйте провод по назначению. Никогда не используйте провод для переноса, подтягивания или вынимания вилки электроинструмента из розетки. Берегите провод от тепла, масла, острых краев или подвижных элементов. Поврежденные или оголенные провода повышают опасность удара электрическим током.

При эксплуатации электроинструмента вне помещения необходимо использовать соответствующий удлинитель. Использование провода, подходящего для применения вне помещений, снижает опасность удара электрическим током.

При плохом состоянии электрической сети запуск оборудования может вызывать кратковременные перепады напряжения. Это может сказаться на другом оборудовании (например, мигание ламп).

Станок следует подключать только к электросети с сопротивлением

системы ниже 0,2496 Ом.
При необходимости обращайтесь за дополнительной информацией

к местным представителям своего поставщика электроэнергии.

Личная безопасность

Будьте внимательны, следите за своими действиями, руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом, если вы утомлены или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или медицинских препаратов. Мгновение невнимательности во время эксплуатации электроинструмента может стать причиной серьезной травмы.

Используйте подходящие средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. Средства индивидуальной защиты, такие как респиратор, нескользящая защитная обувь, каска или шумозащитные наушники, применяемые при соответствующих условиях, снимают опасность возникновения травм.

Одевайтесь соответствующим образом. Не следует носить широкую одежду или украшения. Держите волосы и одежду подальше от подвижных элементов. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут зацепиться за подвижные элементы станка. Убедитесь, что вращающиеся элементы не зацепляются и не затянут никакие части тела или одежды (галстук, перчатки, одежда свободного покроя, длинные волосы следует накрыть сеткой).

Прежде чем подключать станок к источнику питания

и/или переносить его, убедитесь, что выключатель находится в положении «Выкл.». Транспортировка электроинструмента с пальцами на выключателе или подключение к сети во включенном положении становится причиной несчастных случаев.

Прежде чем подключать станок к источнику питания и/или переносить его, убедитесь, что выключатель находится в положении «Выкл.». Транспортировка электроинструмента с пальцами на выключателе или подключение к сети во включенном положении становится причиной несчастных случаев.

Перед включением электроинструмента регулировочный или гаечный ключ следует убирать. Гаечный или регулировочный ключ, оставленный на вращающемся элементе станка, может стать причиной травмы.

Данный станок оснащен соединением для отбора пыли и приспособлением для ее сбора, убедитесь, что они подключены и используются должным образом. Использование пылеотсоса может снизить опасность, связанную с пылью.

Во время работы держите равновесие, устойчиво стойте на ногах. Это позволит лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях. Не теряйте бдительности и не пренебрегайте

правилами безопасной эксплуатации. Халатное обращение может

привести к серьезным травмам за долю секунды.

Электроинструмент и уход за ним

Не следует применять силу по отношению к электроинструменту.

Не следует использовать электроинструмент, если выключатель не работает. Любой неконтролируемый выключателем электроинструмент опасен и нуждается в ремонте.

Перед выполнением регулировок, сменой аксессуаров или откладыванием инструмента на хранение выньте вилку из розетки. Это снижает опасность случайного включения электроинструмента.

Электроинструмент в режиме простоя следует хранить в недоступном для детей месте. Не позволяйте лицам, незнакомым с инструментом и этой инструкцией, использовать электроинструмент. В руках неопытных пользователей электроинструменты опасны.

Выполняйте обслуживание электроинструмента. Проверяйте подвижные элементы, способные повлиять на работу электроинструмента. При наличии поломок сдайте электроинструмент

на ремонт, прежде чем его использовать. Многие несчастные случаи были вызваны плохим обслуживанием электроинструмента.

Поддерживайте чистоту и остроту режущих инструментов. Должным образом обслуженные режущие инструменты с острыми режущими краями имеют меньшую вероятность сгиба, и ими легче управлять.

Используйте электроинструмент, дополнительное оснащение, насадки согласно данному руководству. Принимайте во внимание рабочее состояние инструмента и работу, которая должна быть выполнена. Использование инструмента для выполнения не свойственных ему задач может стать причиной опасных ситуаций.

Ручки и изолированные поверхности должны быть сухими, чистыми и не содержать масла и смазки. Скользкие ручки и изолированные поверхности не обеспечивают безопасного использования и контроля над инструментом в непредвиденных ситуациях.

Обслуживание

Обслуживание станка должно выполняться квалифицированным мастером и только с использованием оригинальных запасных

частей. Это обеспечит безопасность технического обслуживания и дальнейшей эксплуатации.

Указания по технике безопасности для защитного кожуха

Наличие защитного кожуха обязательно. Защитный кожух должен быть в рабочем состоянии и установлен надлежащим образом. Незатянутый, поврежденный или ненадлежащим образом действующий защитный кожух подлежит ремонту или замене.

Для резки всегда используйте кожух и предохранительный клин. Для резки, при которой режущий диск полностью разрезает заготовку по толщине, кожух и другие защитные приспособления снимают риск получения травм.

По завершении работы (например, стачивание), когда защитный кожух и предохранительный клин необходимо снять, сразу же установите систему защиты. Кожух и предохранительный клин снимают риск получения травмы.

Прежде чем включить электроинструмент, убедитесь, что режущий диск не касается кожуха, предохранительного клина или заготовки. Непреднамеренный контакт этих элементов с режущим диском может привести к опасной ситуации.

Регулируйте предохранительный клин, следуя указаниям в настоящем руководстве. Неправильное расстояние, положение и выравнивание – возможные причины неэффективной защиты предохранительного клина от отдачи.

Для обеспечения работы предохранительного клина его следует устанавливать в проем режущего диска. Предохранительный клин неэффективен при резке слишком коротких заготовок: он не сможет предотвратить отдачу.

Используйте с предохранительным клином соответствующий режущий диск. Чтобы предохранительный клин выполнял свою функцию, диаметр режущего диска должен соответствовать предохранительному клину: корпус режущего диска должен быть тоньше предохранительного клина, а ширина зубца должна быть больше толщины предохранительного клина.

Инструкции по технике безопасности для резки

Держите пальцы и руки подальше от зоны резания и дисковой пилы. Мгновение невнимательности при работе с электроинструментом может привести к тому, что ваша рука окажется рядом с режущим диском – это влечет за собой травму.

Подавать заготовку на режущий диск следует только против направления вращения. Подача заготовки в направлении вращения режущего диска над столом может привести к тому, что режущий диск затянет заготовку вместе с вашей рукой.

Никогда не используйте угловой упор для подачи заготовки, для выполнения прямых пропилов и не используйте направляющую планку как упорную линейку, если делаете поперечный рез с использованием углового упора. Подача заготовки при одновременном использовании упорной линейки и углового упора повышает вероятность заклинивания режущего диска и риск отдачи.

При выполнении прямых пропилов всегда прикладывайте усилие для подачи заготовки между линейкой и режущим диском. Если расстояние между планкой и диском меньше 150 мм, используйте направляющую линейку, если меньше 50 мм – используйте толкатель. Благодаря этим приспособлениям ваша рука будет находиться на безопасном расстоянии от режущего диска.

Используйте только направляющую линейку, поставляемую производителем. Направляющая линейка позволяет держать руку на достаточном расстоянии от режущего диска.

Никогда не используйте поврежденную или обрезанную направляющую линейку. Поврежденная направляющая линейка может сломаться, вследствие чего ваша рука может соскользнуть на режущий диск.

Не следует вместо использования направляющей планки или углового упора руками удерживать или направлять заготовку. Всегда используйте либо угловой упор, либо упорную линейку для размещения и подачи заготовки. Пропил с руки ведет к отклонению, заклиниванию и отдаче.

Никогда не наклоняйтесь рядом с режущим диском или над ним. Наклонившись над заготовкой, вы рискуете случайно коснуться вращающегося режущего диска.

Используйте дополнительную опору заготовки сзади и/или по бокам круглопильного станка при работе с длинными и/или широкими заготовками для удержания их на одном уровне.

Длинные и/или широкие заготовки могут перевернуться на краю рабочей поверхности, привести к потере контроля, заклиниванию режущего диска и отдаче.

Подавайте заготовку равномерно. Не сгибайтесь и не переворачивайте заготовку.

В случае заклинивания режущего диска немедленно выключите электроинструмент, выньте вилку из розетки и высвободите режущий диск. Если заклинивание режущего диска вызвано заготовкой, это может привести к отдаче или останову мотора.

Не следует удалять часть отрезаемого материала, пока диск еще вращается. Материал может зацепиться за режущий диск и планку или кожух и затянуть ваши пальцы в режущий диск. Выключите пилу, дождитесь полной остановки режущего диска, прежде чем вынимать материал.

Используйте дополнительную планку для длинных пропилов заготовок толщиной менее 2 мм. Тонкую заготовку может зажать под планкой, что может привести к отдаче.

Причины отдачи и предупреждения

Отдача – это внезапная реакция заготовки на защемление, заклинивание или не выверенную по режущему диску линию пропила или зажатие заготовки между режущим диском и планкой или зафиксированным объектом. В большинстве случаев при отдаче задняя часть режущего диска поднимает заготовку и бросает в оператора.

Отдача – это результат ненадлежащего или неправильного использования круглопильного станка. Ниже описаны меры предосторожности, способные предотвратить отдачу.

Всегда работайте с предохранительным клином, установленным надлежащим образом.

Не следует заклинивать заготовки.

Режущий диск должен соответствовать материалу обрабатываемой заготовки.

Резать тонкие или тонкостенные заготовки следует только режущими дисками с тонкими зубцами.

Всегда используйте острые режущие диски.

Если сомневаетесь, проверьте заготовку на наличие в ней посторонних предметов (например, гвоздей или шурупов).

Никогда не стойте в одной плоскости с режущим диском. Всегда становитесь с той стороны режущего диска, с которой установлена защитная планка. При отдаче заготовка может на большой скорости вылететь в того, кто стоит перед режущим диском и в одной плоскости с ним.

Никогда не наклоняйтесь над режущим диском или за ним и не пытайтесь удерживать заготовку. Это опасно случайным контактом с режущим диском или затягиванием ваших пальцев в режущий диск в случае отдачи.

Никогда не держите и не принимайте обрезаемую заготовку, которую режут против вращающегося диска. Давление на обрезаемую заготовку против вращающегося диска ведет к заклиниванию и отдаче.

Установите защитную планку параллельно режущему диску. Неправильно установленная планка может зацепить заготовку за режущий диск и вызвать отдачу.

Используйте гребенчатый прижим, чтобы направлять заготовку против рабочей поверхности, а защитную планку – для выполнения скрытых пропилов (например, стачивание). Гребенчатый прижим позволяет сохранить контроль над заготовкой в случае отдачи.

Будьте особенно осторожны при пропилах невидимых участков соединения заготовок. Погружной режущий диск может резать объекты, способные вызвать отдачу.

Удерживайте крупные панели, чтобы снизить опасность зажатия диска пилы и отдачи. Большие панели, как правило, прогибаются под собственным весом. Опоры следует класть под панель с обеих сторон, рядом с линией пропила у края панели.

Будьте особенно внимательны при резке скрученных, деформированных, изогнутых или не имеющих прямого края заготовок, по которому можно вести угловой упор или защитную планку. Скрученная, деформированная или изогнутая заготовка неустойчива и провоцирует отклонение от желоба режущего диска, заклинивание и отдачу.

Никогда не режьте несколько заготовок, составленных вертикально или горизонтально. Режущий диск может вырвать один или несколько кусков и вызвать отдачу.

При повторном запуске пилы, застрявшей в заготовке, выведите

режущий диск на центр канавки и убедитесь, что зубцы пилы не касаются материала. Если режущий диск защемлен, он может поднять заготовку и вызвать отдачу при повторном запуске пилы.

Режущий диск должен быть чистым, острым и установленным надлежащим образом. Никогда не используйте искривленные режущие диски или диски с треснувшими или сломанными зубцами. Острый и надлежащим образом установленный режущий диск сводит к минимуму опасность заклинивания, останова и отдачи.

Указания по технике безопасности для круглопильного станка

Перед транспортировкой, дооборудованием, выполнением технического обслуживания, чистки или каких-либо настроек убедитесь, что устройство отключено от электросети.

Выключайте круглопильный станок и вынимайте вилку из розетки, если собираетесь ремонтировать пластину для пропила, менять режущий диск или регулировать предохранительный клин, установить защиту от отдачи или кожух диска и всегда после завершения пропила. Меры предосторожности позволяют предотвратить несчастные случаи.

Никогда не оставляйте включенный круглопильный станок без присмотра. Выключите его и не покидайте инструмент до его полной остановки. Работающая

пила, оставленная без присмотра, представляет неконтролируемую опасность.

Ставить круглопильный станок следует в помещении с хорошим освещением и ровным полом, где можно удерживать равновесие и устойчиво стоять на ногах. Его следует устанавливать в месте с достаточным пространством для удобной работы с заготовками разных размеров. Беспорядок, темное помещение и неровный скользкий пол – причина несчастных случаев.

Циркулярный круглопильный станок необходимо закрепить. Не закрепленный надлежащим образом круглопильный станок может сдвинуться с места или опрокинуться.

Всегда держитесь на достаточном расстоянии от режущего диска. При необходимости используйте подходящие толкатели. Всегда держитесь на достаточном расстоянии от подвижных элементов при работе на этом станке.

Не пытайтесь остановить режущий диск, принимая его заготовкой сбоку.

При замене режущего инструмента надевайте перчатки.

Регулярно удаляйте деревянную стружку и пыль из-под круглопильного станка и/или устройства отбора пыли. Скопившиеся опилки могут воспламениться и загореться. Дождитесь полной остановки режущего диска, прежде чем начать уборку стружки, мусора с рабочей поверхности.

При включении станка (например, после обслуживания) убедитесь, что на нем не осталось инструмента или незакрепленных деталей. Существует опасность порезов даже при неподвижном режущем инструменте!

Перед включением убирайте деревянные обрезки с рабочей поверхности. Невнимательность или возможное заклинивание потенциально опасны.

При установке позаботьтесь о правильном направлении вращения режущего диска. Не следует устанавливать на циркулярном круглопильном станке шлифовальные круги или металлические щетки. Неправильная установка режущего диска или использование нерекомендованных приспособлений может привести к серьезным увечьям.

Всегда используйте режущие диски правильного размера с правильным монтажным отверстием (например, звездовидным или круглым). Режущие диски, не подходящие для установки на пиле, будут вращаться эксцентрично, и вы потеряете управление.

Используйте только такие режущие диски, максимально допустимая скорость эксплуатации которых не ниже максимальной скорости вращения шпинделя станка.

Никогда не используйте поврежденные или неподходящие крепежные элементы режущих дисков, такие как фланцы, шайбы, болты или гайки. Эти крепежные элементы были созданы специально для данной пилы, для ее безопасной эксплуатации и оптимальной производительности. Не следует использовать треснувшие, поврежденные или затупленные режущие диски. Устанавливайте только сменные режущие диски, отвечающие требованиям стандарта.

Храните режущий диск так, чтобы никто не пострадал.

При работе с длинными заготовками используйте подходящие опоры.

Не допускайте перегрева зубцов пилы.

Резать клинья следует только с использованием подходящего дополнительного ограничителя хода.

Никогда не пытайтесь резать заготовки, содержащие веревки, кабели

или провода, а также если к ним крепится что-либо из перечисленного.

Никогда не становитесь на круглопильный станок, не используйте

его в качестве стремянки. Опрокидывание станка или случайный контакт с режущим инструментом может привести к серьезным увечьям.

Дополнительные указания по технике безопасности

Настоящая инструкция по эксплуатации предназначена для людей, обладающих основными знаниями об эксплуатации данного или аналогичного электроинструмента. Не имеющим опыта лицам перед использованием данного станка рекомендуется обратиться за квалифицированной консультацией и наставничеством к опытным специалистам.

Включать и использовать пилу следует только лицам, знакомым с круглопильными станками и постоянно осознающим риски, связанные с эксплуатацией таких инструментов. Лицам младше 18 лет разрешается использовать данный станок только в рамках профессионального обучения в присутствии преподавателя.

Не допускайте посторонних, особенно детей, в опасную зону. Не позволяйте никому прикасаться к станку или сетевому шнуру во время работы.

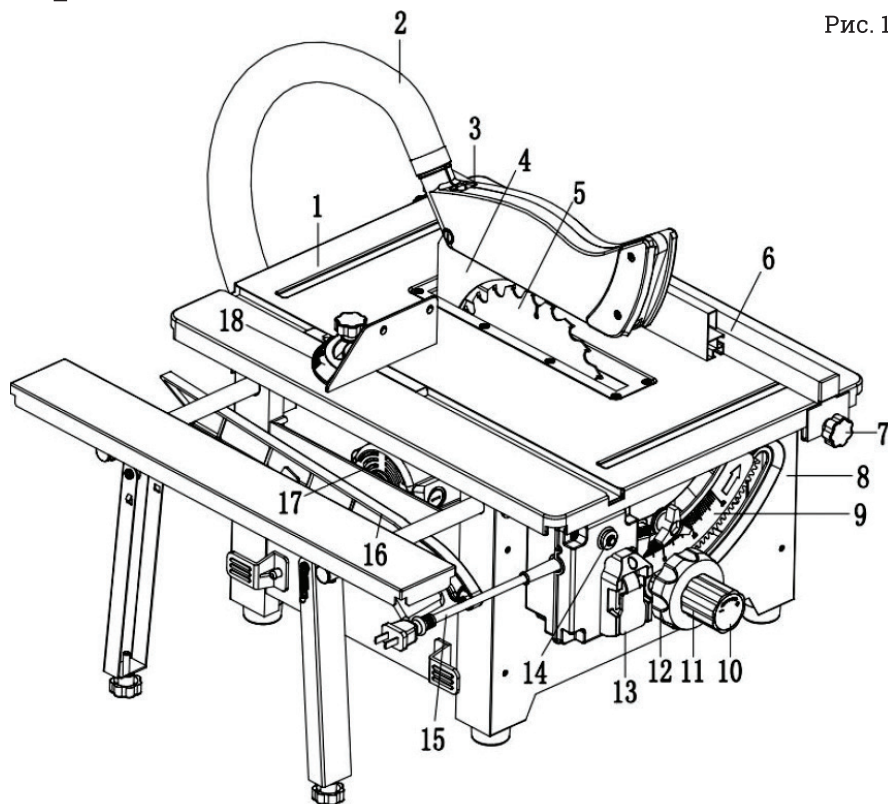
Производитель не несет ответственности за любое повреждение вследствие халатного отношения к настоящей инструкции по эксплуатации.

Пожалуйста, ознакомьтесь со специальными указаниями по технике безопасности в соответствующих разделах.

Если применимо, соблюдайте правовые директивы или правила предотвращения несчастных случаев, предусмотренные для использования круглопильных станков.

Устройство

Рис. 1



- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Рабочий стол | 10. Ручка регулировки глубины пропила |
| 2. Шланг для сбора пыли | 11. Ручка регулировки глубины пропила |
| 3. Защитный кожух пильного диска | 12. Колесо регулировки угла наклона пильного диска |
| 4. Предохранительный клин | 13. Выключатель |
| 5. Пильный диск | 14. Защита от перегрузки |
| 6. Направляющая планка | 15. Кабель |
| 7. Ручка фиксации направляющей планки | 16. Толкатель |
| 8. Корпус станка | 17. Двигатель |
| 9. Шкала угла наклона пильного диска | |

18. Угловой упор
19. Винт фиксации предохранительного клина (рис. 2)
20. Винт крепления направляющей планки (рис. 3)
21. Направляющая планка (рис. 3)
22. Пластина для пропила (рис. 8)
23. Винт фиксации пластины для пропила (рис. 8)
24. Гаечный ключ (рис. 13)
25. Гаечный ключ (рис. 13)
26. Винт фиксации защитного кожуха пильного диска (рис. 12)
27. Рожковый ключ (рис. 12)
28. Заготовка (рис. 9)
29. Шкала угла наклона пильного диска (рис. 7)
30. Фиксатор угла наклона пильного диска (рис. 7)
31. Удлинитель рабочей поверхности (рис. 11)

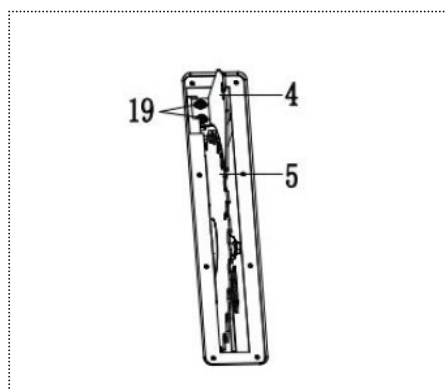


Рис. 2

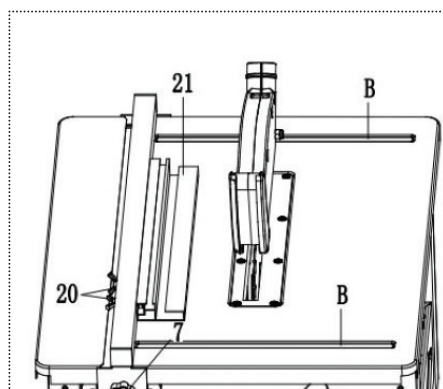


Рис. 3

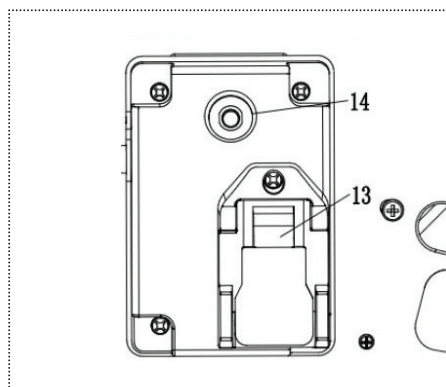


Рис. 4

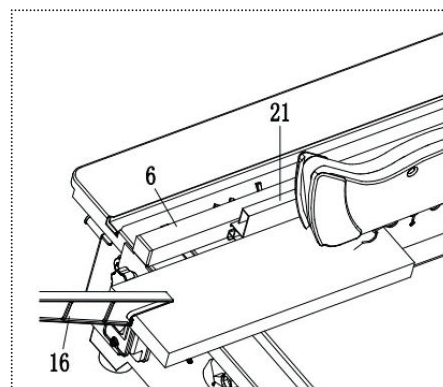


Рис. 5

Предохранительные устройства

Кожух пильного диска защищает от случайного касания режущего диска и вылетающей стружки. Во время работы кожух пильного диска и пластина пильного диска всегда должны быть установлены.

Предохранительный клин предотвращает заклинивание пильного диска в заготовке и вылет заготовки в сторону оператора. Во время работы предохранительный клин всегда должен быть установлен.

Толкатель защищает руки оператора от случайного контакта с пильным диском. Использование толкателя обязательно,

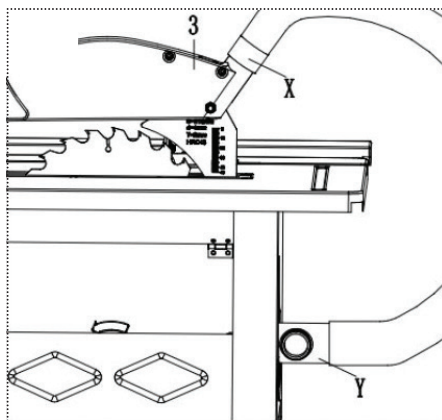


Рис. 6

если расстояние от направляющей планки до режущего диска менее 12 см.

Сборка

Приступайте к сборке станка в указанном порядке.

Разместите все детали на ровной поверхности.

Отрегулируйте ручку подъема пильного диска (11) так, чтобы пильный диск поднялся в самое верхнее положение. Для регулировки пильного диска используйте колесо регулировки (12). Используйте угловую фиксирующую ручку (30) для фиксации угла пильного диска (рис. 7).

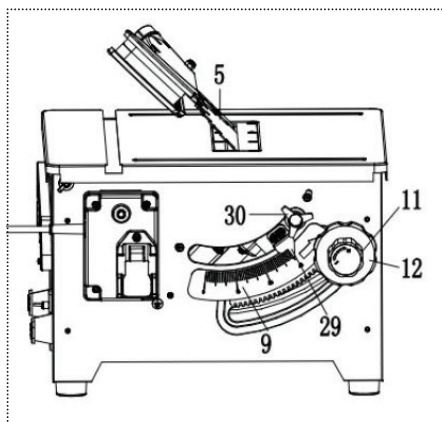


Рис. 7

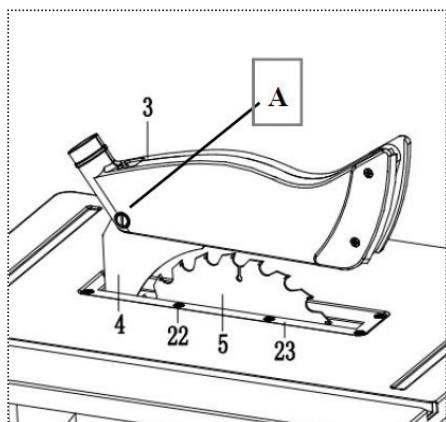


Рис. 8

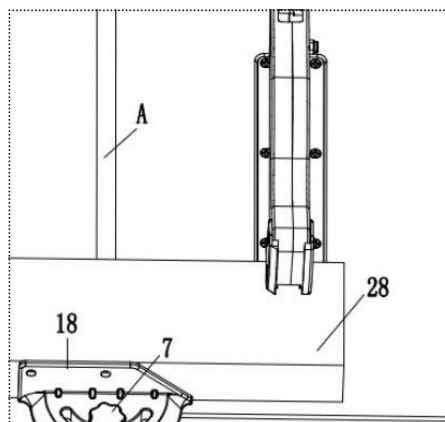


Рис. 9

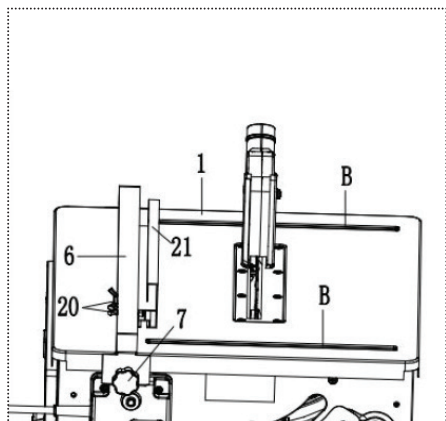


Рис. 10

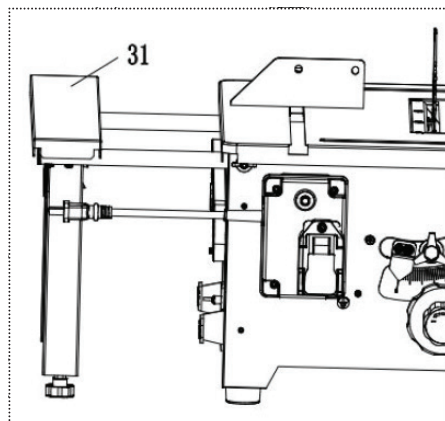


Рис. 11

Установите защитный кожух пильного диска (3) на предохранительный клин (4).

Установите шланг для сбора пыли (2), после чего можно будет подключить подходящий промышленный пылесос или вытяжку.

Вставьте угловой упор (18) в направляющую на столе (рис. 9).

Вставьте продольную направляющую (21) в направляющую на столе (рис. 10).

Отрегулируйте направляющую планку, используя фиксирующие винты (20) с левой и правой стороны упора.

Вставьте два направляющих стержня на удлинительной пластине (31) в два отверстия сбоку на корпусе и зафиксируйте направляющие стержни (рис. 11).

Замена пильного полотна

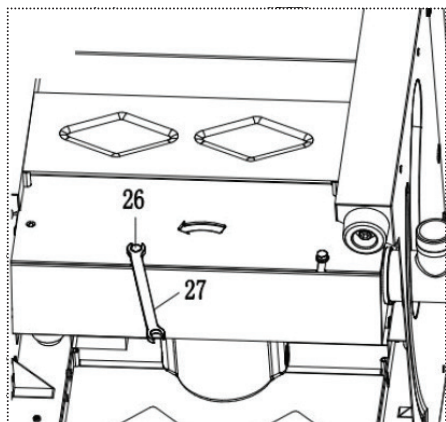


Рис. 12

Снимите защитный кожух пильного диска (5).

Отрегулируйте ручку подъема пильного диска (11) так, чтобы пильный диск опустился в самое нижнее положение.

Используйте гаечный ключ, чтобы снять фиксирующий винт боковой панели (26) (рис. 12).

Используйте гаечный ключ (24) и (25), чтобы снять пильный диск. Ослабьте гайку против часовой стрелки и выньте пильный диск (рис. 13).

Перед заменой нового диска необходимо очистить вал от грязи.

Установите внутреннюю прижимную шайбу. Установите новый пильный диск.

Установите внешнюю прижимную шайбу. Затяните винт по часовой стрелке.

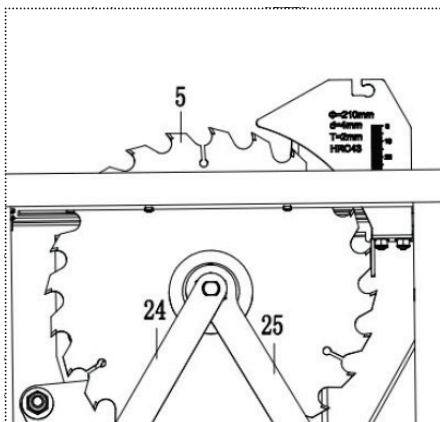


Рис. 13

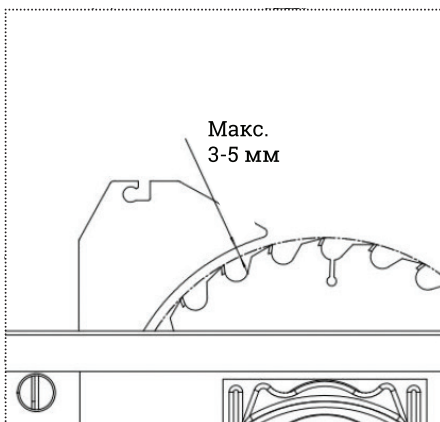


Рис. 14

Установите предохранительный клин на расстоянии 3 – 5 мм от пильного диска (рис. 14).

Помните о направлении вращения. Зубья должны смотреть на переднюю часть станка.

Регулировка глубины резания

Для увеличения глубины пропила поверните ручку регулировки подъема пильного диска (11) против часовой стрелки.

Для уменьшения глубины пропила поверните ручку регулировки подъема пильного диска (11) по часовой стрелке

Регулировка угла наклона пилы

Регулируя колесо регулировки угла пильного диска (12) вправо (по часовой стрелке) на любой угол между 90 и 45°, затянув ручку блокировки угла (30), можно зафиксировать угол пильного диска (см. рис. 7).

Всегда следите за тем, чтобы предохранительный клин находился на одном уровне с пильным диском.

Устранение неполадок

Зачастую потенциальные неисправности могут быть устранены самим пользователем. Проверку станка следует выполнять по этому разделу. В большинстве случаев проблему можно решить очень быстро.

Предупреждение

Следует выполнять только действия, описанные в этих инструкциях! Все прочие осмотры, техническое обслуживание и ремонтные работы должны выполняться только в авторизованном сервисном центре или специалистом с аналогичной квалификацией.

Неисправность	Возможная причина	Решение
Мотор не работает	1. Отсутствует напряжение сети. 2. Реле пониженного напряжения сработало из-за временного перепада в электросети. 3. Мотор перегрелся	1. Проверьте шнур, вилку, розетку и предохранитель. 2. Включите станок снова. 3. Устраните причину перегрева, дайте мотору остыть несколько минут и включите снова
Диск плохо режет	1. Режущий диск затупился или загрязнен. 2. Диск не соответствует типу выполняемых работ. 3. Диск установлен обратной стороной	1. Очистите, заточите или замените режущий диск. 2. Замените диск на подходящий. 3. Переустановите диск
Чрезмерная вибрация	1. Диск разбалансирован. 2. Диск поврежден. 3. Пила установлена ненадежно. 4. Рабочая поверхность неровная. 5. Диск изогнут	1. Замените режущий диск. 2. Замените режущий диск. 3. Закрутите все оснащение. 4. Переставьте на ровную поверхность. 5. Замените режущий диск
Ручка регулировки угла скоса вращается с трудом	Шестерня и винт внутри корпуса засорились стружкой	Очистите шестерню и винт
Заготовка касается тыльной стороны режущего диска и выскакивает	1. Направляющая не используется. 2. Режущий диск толще предохранительного клина или предохранительный клин не используется. 3. Режущий диск затуплен. 4. Заготовка не держалась на месте до завершения реза. 5. Ручка фиксации углового упора раскручена	1. Используйте направляющую. 2. Замените режущий диск или установите предохранительный клин. 3. Замените режущий диск. 4. Удерживайте заготовку до завершения реза. 5. Закрутите ручку фиксации углового упора

Пила не выполняет точные пропилы под углом 90 и 45°	Требуется регулировка ограничителей внутри корпуса (резка скосов)	Отрегулируйте ограничители
---	---	----------------------------

Транспортировка

Опустите режущий диск в самое нижнее положение.

Демонтируйте установленные элементы, выступающие над пилой.

Переносите изделие вдвоем, по возможности в оригинальной упаковке.

Примечание

Для поднятия и транспортировки используйте только транспортировочные приспособления и никогда не используйте кожухи.

Предупреждение: опасность получения травмы

Во время транспортировки необходимо накрывать верхнюю часть режущего диска, например, кожухом.

Хранение

Храните изделие в недоступном для детей месте.

Храните изделие, руководство по эксплуатации, а также дополнительные приспособления в оригинальной упаковке. Так все необходимые сведения и детали всегда будут под рукой.

Предупреждение: опасность получения травмы

Храните станок в месте, где посторонние лица не смогут его включить. Следите за тем, чтобы никто не поранился, пока станок неподвижен.

Предупреждение: риск повреждения изделия

Не следует хранить изделие во влажной среде без надлежащей защиты. Всегда храните изделие в сухом месте.

Утилизация и переработка

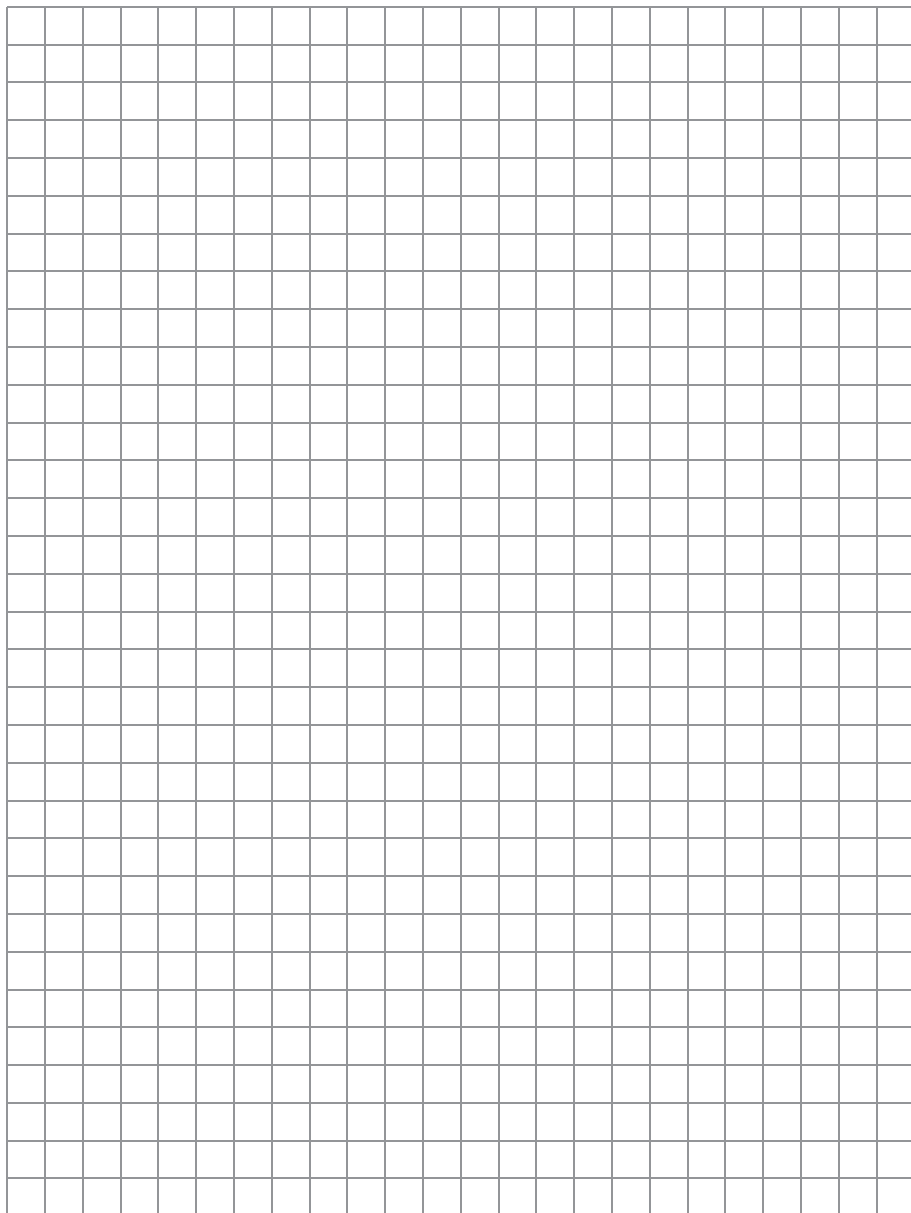
Не следует выбрасывать оборудование вместе с бытовым мусором. Пожалуйста, утилизируйте его в специальных местах. За сведениями об утилизации оборудования обратитесь к местным властям.

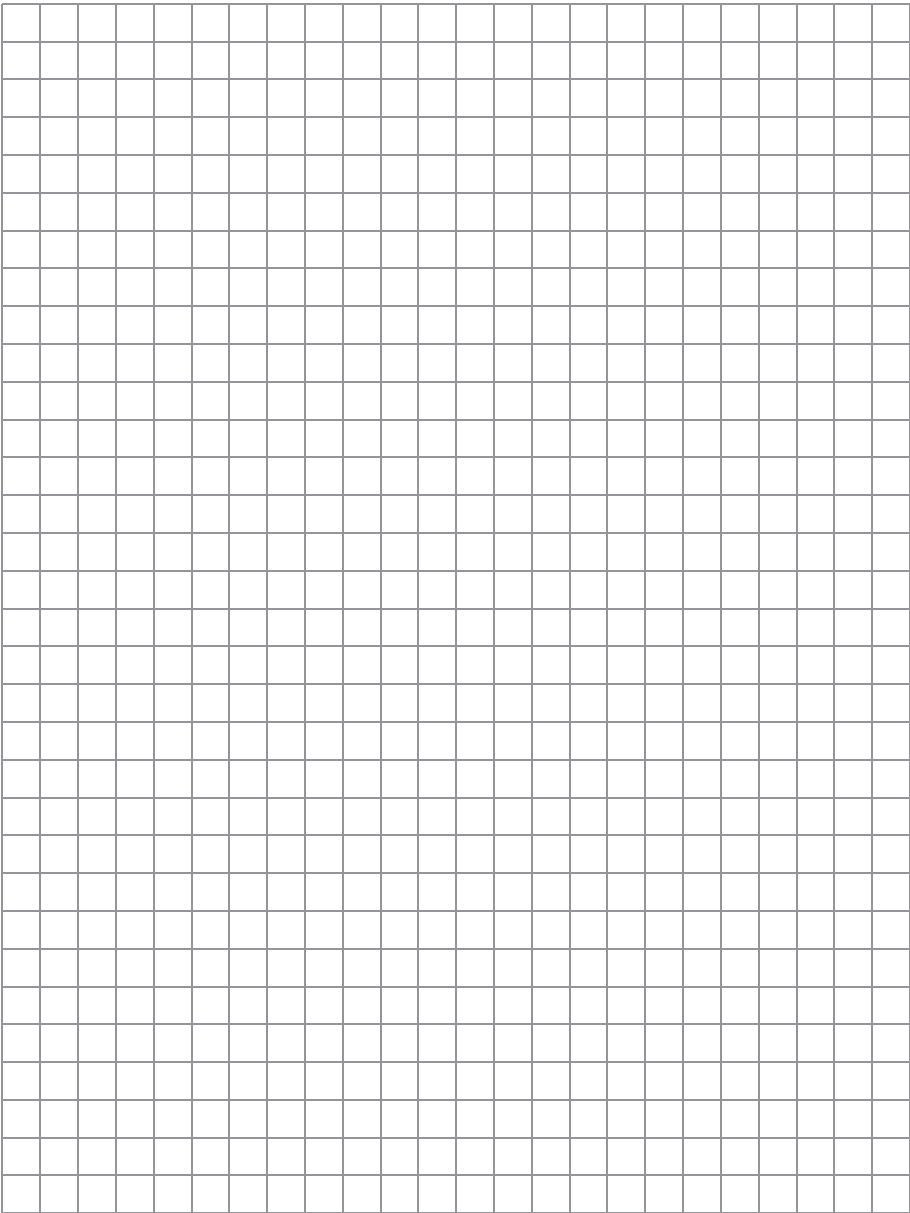


Соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ЕврАзЭС.



Для заметок





Адреса сервисных центров

Московская область, г. Домодедово

п. Госплемзавода Константиново

Объездное шоссе, с. 2А

+7 (800) 550-37-87, доб. 404

Гарантийный талон

GIGANT

№ _____

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

На данное изделие распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления изделия или необходимости его замены.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование изделия и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи.

- Естественный износ.
- Несоблюдение мер безопасности.
- Несоблюдение рекомендаций по техническому обслуживанию.
- Неправильное использование или грубое обращение.
- Наличие внутри изделия пыли, мелкодисперсных веществ, жидкостей, насекомых, посторонних предметов.

Гарантия не распространяется также на изделия со следами несанкционированного вмешательства в конструкцию, осуществленного лицами без специального разрешения на проведение ремонтных работ.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

.....
Ф. И. О. покупателя

.....
Подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1

Дата приема

Дата выдачи

Номер заказа-наряда

Мастер

1

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2

Дата приема

Дата выдачи

Номер заказа-наряда

Мастер

2

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 3

Дата приема

Дата выдачи

Номер заказа-наряда

Мастер

3

Вы можете заказать
инструмент марки
Gigant на сайте
vseinstrumenti.ru

8 800 333-83-28



Правообладатель ТМ «Gigant»

ООО «ВсеИнструменты.ру» 109451, Россия,
г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3
тел. +7 (499) 681-23-58