

Молоток игольчатый пучковый
пневматический
ППМ-4

ПАСПОРТ

Настоящий паспорт является единым документом, объединенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, и состоит из следующих разделов:

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	2
2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	2
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	2
5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	2
6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	3
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	3
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	3
10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ	4

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование и индекс изделия - Молоток игольчатый пучковый пневматический ППМ-4 (далее "инструмент").

1.2. Наименование предприятия-изготовителя - ZHENJIANG JESDA IMPORT AND EXPORT CO., LTD.

1.3. Соответствует - Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753)

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Основным назначением инструмента является очистка металла от ржавчины, старой краски, зачистка сварных швов, работы по камню и др.

2.2. Эксплуатация инструмента допускается от -15°C до +40°C.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование показателей	Значения
Диаметр применяемых игл, мм	3
Кол-во игл в пучке, шт	28
Частота ударов, с ⁻¹ , не менее	4620
Давление сжатого воздуха, бар	6,3
Расход сжатого воздуха, л/мин	300
Масса (без рабочего инструмента), кг, не более	3,3
Внутренний диаметр рукава (шланга), мм, не менее	13

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1.	Молоток игольчатый пучковый пневматический ППМ-4	1	
2.	Паспорт	1	

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К работе инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие его устройство, меры безопасности при работе и требования настоящего паспорта.

5.2. В целях снижения уровня шума и вибрации рекомендуется пользоваться средствами индивидуальной защиты органов слуха (беруши или наушники), а так же антивибрационными перчатками.

5.3. Для обеспечения безопасности людей, работающих инструментом, ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

5.3.1. Работать неисправным инструментом.

5.3.2. Работать инструментом без глушителя.

5.3.3. Производить наладку, разборку, замену рабочего инструмента и другие виды работ, по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от воздухопровода.

- 5.3.4. Работать инструментом в холостую, т.е. по не поджатому к объекту пучком игл - это может повлечь за собой поломку ствола.
- 5.3.5. Работать инструментом, с поврежденными иглами и держателем игл, а также с поврежденным поршнем (ударником).
- 5.3.6. Работать при давлении сжатого воздуха, превышающем значения, приведенные в Таблице 1.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1. Распаковать инструмент и проверить его комплектность в соответствии с паспортом.
- 6.2. Ветошью, смоченной в керосине, обтереть инструмент, с целью удаления консервационной смазки с его поверхности.
- 6.3. Проверить надежность затяжки всех резьбовых соединений.
- 6.4. Залить 30-50 мл смеси, содержащей 50% жидкого масла типа И-20А и 50% керосина во впускное отверстие.
- 6.5. Установить пучок игл с держателем в молоток (в случае если они не установлены на заводе-изготовителе), зафиксировать пучок в молотке.
- 6.6. Надежно подсоединить инструмент к воздухопроводу.
- Инструмент готов к работе.
- 6.7. Сжатый воздух, подаваемый в инструмент, должен подаваться через воздухоподготовительную аппаратуру и должен содержать индустриальное масло И-20А, в кол-ве 3-4 капли на 1000 литров, подаваемого воздуха, или другую смазку по своим свойствам, не уступающую указанной.
- 6.8. Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха показана на рисунке 1.

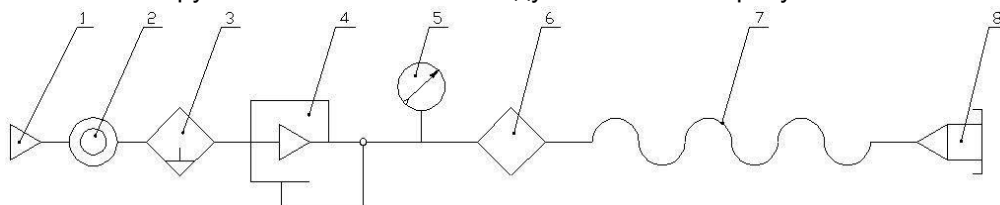


Рисунок 1 - Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха.

1 – трубопровод; 2 – кран; 3, 4, 5, 6 – фильтр-регулятор давления-лубликатор(маслораспылитель);
7 – рукав; 8 – инструмент.

- 6.9. Во время работы инструмента необходимо:
- 6.9.1. Выполнять все требования раздела 5 "Указания мер безопасности"
- 6.9.2. Следить за давлением воздуха в сети.
- 6.9.3. Следить за состоянием крепежных деталей (в случае необходимости необходимо отключить инструмент от сети сжатого воздуха и подтянуть резьбовые соединения).
- 6.9.4. После окончания работы инструмент необходимо отключить от сети сжатого воздуха, удалить с него пыль и грязь, осмотреть пучок игл на наличие повреждений. При необходимости заменить сломанные иглы.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Ежедневное техническое обслуживание включает в себя работы по: очистке инструмента от пыли и грязи, проверке надежности затяжки всех резьбовых соединений, проверке пучка игл и держателя на наличие трещин, сколов и других повреждений.
- 7.2. Периодическое техническое обслуживание включает в себя работы по: ежедневному техническому обслуживанию, полной разборке молотка, промывке и смазке его деталей (каждые 50 часов работы, но не реже 1 раза в месяц)

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 8.1. Молоток игольчатый пучковый пневматический ППМ-4 соответствует Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753) и признан годным для эксплуатации.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1. Гарантийные срок эксплуатации составляет 6 месяцев со дня продажи, при наработке не более 100 часов.

- 9.2. Время работы инструмента должно ежедневно фиксироваться в рабочем журнале на инструмент. При отсутствии рабочего журнала гарантийный ремонт не производится. В рабочем журнале на инструмент должны фиксироваться следующие данные: дата и время выдачи инструмента оператору, среднее время наработки в часах за смену, дата и время возврата инструмента, ФИО выдавшего и получившего инструмент;
- 9.3. Работы по техническому обслуживанию обязательны и не являются гарантийным ремонтом.
- 9.4. В паспорт должны проставляться отметки о всех видах технического обслуживания.
- 9.5. В случае невыполнения работ по всем видам технического обслуживания инструмент снимается с гарантии.
- 9.6. Гарантия распространяется только на заводской брак. Гарантия не распространяется на детали, имеющие естественный ограниченный срок службы, такие как: ударник, клапан, тарельчатая пружина, штифты, пружины и др.

10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ

№	Дата	Перечень выполненных работ
1		
2		
3		
4		
5		
6		