

Руководство
по эксплуатации

Токарный станок

WLT-1100A

ИНСТРУКЦИЯ

Содержание

Назначение.....	2
Комплект поставки.....	2
Технические характеристики.....	3
Рекомендации по мерам безопасности.....	3
Общие правила безопасности.....	4
Личная безопасность.....	4
Требования к месту эксплуатации станка.....	5
Требования безопасности при эксплуатации станка.....	5
Дополнительные меры безопасности.....	6
Требования безопасности при подключении к электросети.....	6
Требования к источнику электропитания.....	6
Использование удлинительного кабеля.....	7
Подготовка к работе.....	7
Сборка.....	7
Эксплуатация.....	12
Техническое обслуживание.....	16
Очистка.....	17
Смазка.....	18
Неисправности и способы устранения.....	18
Действия пользователя в случае инцидента, критического отказа или аварии, критические состояния и предельные состояния, перечень критических отказов и ошибочные действия пользователя.....	19
Перечень критических отказов.....	20
Ошибочные действия пользователя, которые приводят к инциденту или аварии.....	20
Основные ошибочные действия.....	20
Действия пользователя в случае инцидента, критического отказа или аварии.....	20
Критериями предельного состояния являются:.....	20
Критериями критического состояния являются:.....	21
Транспортировка и хранение.....	21
Утилизация.....	22
Гарантийные обязательства.....	23
Особые отметки.....	24
Адреса сервисных центров.....	25

Уважаемый покупатель!

Благодарим вас за выбор продукции GIGANT.

В данном паспорте приводятся основные сведения об изделии и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации изделия.

Паспорт является неотъемлемой частью изделия и должен сопровождать его в течение всего срока службы. В случае передачи изделия другому лицу паспорт должен быть передан новому владельцу вместе с изделием.

Паспорт следует внимательно изучить перед эксплуатацией изделия.

Назначение

Станок применяется для обработки древесины с целью придания ей необходимых форм и размеров.

Станок предназначен для эксплуатации в условиях отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков, чрезмерной запыленности воздуха, прямых солнечных лучей, окружающей температуры от +5°C до +40°C, относительной влажности воздуха не более 80%.

Срок службы 5 лет

По истечении срока службы изделие запрещено эксплуатировать. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

Декларация о соответствии

Комплект поставки

После вскрытия упаковки необходимо проверить комплектность изделия.

1. Станок
2. Упаковка
3. Руководство по эксплуатации

Данная комплектация актуальна на момент издания руководства по эксплуатации.

Если вы не можете найти деталь из перечня комплекта поставки, проверьте, возможно, она уже установлена на изделие.

При обнаружении каких-либо повреждений или нехватки каких-то компонентов изделие следует не использовать, а вернуть его продавцу.

Правообладатель оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации изделия без уведомления потребителя.

Технические характеристики

Технические характеристики	WLT-1100A
Тип электродвигателя	Асинхронный
Напряжение, В	220
Потребляемая мощность, Вт	750
Частота вращения шпинделя, об/мин	500-2 000
Минимальная частота вращения шпинделя, об/мин	500
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	2000
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	350
Высота центров, мм	1 130
Расстояние между центрами, мм	1 100
Ход пиноли задней бабки, мм	65
Диаметр пиноли задней бабки, мм	10
Конус шпинделя	МК-2 (MT2)
Конус задней бабки	МК-2 (MT2)
Материал станины	Чугун
Резьба шпинделя	М 33 × 3,5
Длина, мм	1 750
Ширина, мм	510
Высота, мм	1 160
Габариты без упаковки, мм	1 750 × 510 × 1 160
Вес нетто, кг	128

Рекомендации по мерам безопасности

- Внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации перед использованием станка. При работе на станке пользуйтесь средствами защиты органов слуха, зрения, дыхания. Опасность поражения электрическим током.
- Опасность получения травмы или повреждения узлов станка в случае несоблюдения указаний техники безопасности.
- Используйте специальную обувь.
- Станок и его упаковка подлежат вторичной переработке (рециклированию).

- Для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, при прекращении использования станка (истечении срока службы) и непригодности к дальнейшей эксплуатации, станок подлежит разборке и сдаче в приемные пункты по вторичной переработке металлолома и пластмасс.

Общие правила безопасности

- Данное устройство разработано для использования только строго по назначению. Помните, ваша личная безопасность – это ваша ответственность.
- Защитное оборудование не служит спасением при проявлениях неграмотности, беспечности и невнимательности. Необходимо тщательно изучить руководство по эксплуатации и ознакомиться с предостерегающими надписями на станке.
- Изучение и выполнение указанных условий эксплуатации позволяет свести к минимуму риск получения травмы.
- К эксплуатации и техническому обслуживанию станка допускаются лица, ознакомленные с руководством по эксплуатации и осведомленные о всех факторах опасности.
- Храните устройство в доступном для дальнейшего использования месте. При работе со станком должны выполняться действующие правила техники безопасности, а также другие утвержденные правила охраны труда и промышленной гигиены.
- Ремонт проводится только авторизованной организацией. Для ремонта допускается использование только оригинальных запчастей. Использование не оригинальных запчастей может привести к травме.

Личная безопасность

- Из-за опасности захвата движущимися частями станка, при работе запрещается ношение: длинных, небрежных волос; свободной, неудобной одежды; перчаток; галстуков; ювелирных изделий; одежды с длинным рукавом.
- Рекомендуется ношение противоскользящей обуви.
- Используйте средства индивидуальной защиты органов зрения, дыхания и слуха.
- Запрещается эксплуатация станка при алкогольном и наркотическом опьянении, при использовании медикаментов, замедляющих реакцию или изменяющих сознание, при неврологических и психических заболеваниях, плохом самочувствии, сонливости, и т.д. Уверенно стойте на ногах, следите за положением тела.
- Древесная пыль, может быть опасной для вашего здоровья. Работайте на станке только в хорошо вентилируемых помещениях и обеспечьте надлежащее удаление пыли.
По возможности используйте вытяжные установки.

Требования к месту эксплуатации станка

- Станок необходимо эксплуатировать в помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе.
- Необходимо обеспечить свободное пространство вокруг станка, для проведения работ.
- Розетки должны находиться достаточно близко к станку, чтобы кабель не создавал опасной ситуации для перемещения персонала.
- Станок не предназначен для использования вне помещения. Не допускается использование станка в захламленном, сыром или подверженном осадкам, или взрывоопасном помещении.
- Рабочая зона должна быть хорошо освещена. Содержите рабочую зону в чистоте. Загрязнения могут стать причиной несчастного случая.
- Убедитесь, что пол чистый и не скользкий от смолы и опилок. Убирайте регулировочные ключи и инструменты перед включением станка.

Требования безопасности при эксплуатации станка

- Не подключайте станок к сети до его полной установки, сборки и настройки.
- Перед эксплуатацией станка следует тщательно проверить защитные устройства, регулировку движущихся частей, крепления и прочие условия, которые могут повлиять на эксплуатацию.
- Поврежденные детали и устройства должны быть надлежащим способом заменены или отремонтированы.
- Не допускается работа станка без присмотра. Выключите станок и дождитесь полной остановки, прежде чем уйти.
- Для достижения высоких и безопасных эксплуатационных характеристик инструмент должен быть заточенным и чистым.
- Необходимо выполнять указания по смазке и смене приспособлений.
- Эффективная и безопасная работа на станке обеспечивается при работе на надлежащей частоте вращения.
- Не изменяйте конструкцию станка, и не используйте дополнительный инструмент для выполнения работ не подходящий к данному станку и не рекомендованный производителем.
- Защитные устройства должны быть работоспособными и отрегулированными и находиться в рабочем состоянии. Необходимо затягивать все рукоятки зажимов на передней бабке, задней бабке и подручнике перед выполнением работ на токарном станке. Перед обтачиванием крупной деревянной заготовки рекомендуется уменьшить избыток перед установкой заготовки на токарный станок. При обтачивании крупной заготовки токарь не должен находиться близко к станку во избежание получения удара от древесины, выброшенной из-за дисбаланса.
- Надёжно удерживайте рукоятку инструмента во избежание отскока.

Дополнительные меры безопасности

- Установите защиту станков от детей, обеспечьте защиту станков замками, съемными клипсами, или выключателями, запираемыми ключом.
- Запрещено нахождение детей и посторонних в рабочей зоне. Все посетители должны быть на безопасном удалении от рабочей зоны.

Требования безопасности при подключении к электросети

- Запрещается эксплуатировать станок при повреждении штепсельного соединения, кабеля, появлении запаха, характерного для горящей изоляции или дыма, нечеткой работе выключателя.
- Во время работы не прикасайтесь к заземленным предметам. Обращайтесь аккуратно со шнуром питания. Никогда не вытаскивайте вилку из розетки за шнур станка.
- Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током. Кабель станка должен быть защищен от случайного повреждения.
- Сильные колебания температуры окружающего воздуха могут вызвать образование конденсата на токопроводящих частях станка.
- Перед началом эксплуатации станка в таких условиях, дождитесь пока его температура сравняется с температурой окружающего воздуха.
- Слабый контакт в электроразъёмах, перегрузка, падение напряжения в электрической питающей сети могут влиять на нормальную работу электродвигателя станка. Пользователь должен обеспечить защиту станка от скачка напряжения и от короткого замыкания. Установите влагозащищенную и пылезащищенную розетку.
- Не изменяйте конструкцию штепсельной вилки каким-либо образом.

Требования к источнику электропитания

- Питание станка осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В $\pm 10\%$ и частотой 50 Гц $\pm 5\%$, с защитным (заземляющим) проводом.
- Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу электродвигателя станка. При повышенных нагрузках необходимо обеспечить отсутствие колебаний напряжения в электрической сети. Перед работой убедитесь, что напряжение источника питания соответствует техническим характеристикам станка.

Использование удлинительного кабеля

- При необходимости используйте удлинительный кабель с заземляющим проводом, соответствующий номинальной мощности станка.
- При использовании катушек обязательно полностью разматывайте кабель.
- При значительной длине удлинительного кабеля и малом поперечном сечении подводящих проводов, происходит дополнительное падение напряжения, которое может привести к неустойчивой работе электродвигателя станка.
- Длина электрического кабеля и размеры поперечного сечения проводов в зависимости от потребляемого тока.

Подготовка к работе

Сборка

Распаковка (Рис. 1, 2)

1. Осторожно извлеките комплект ножек и токарный станок по дереву из коробки.

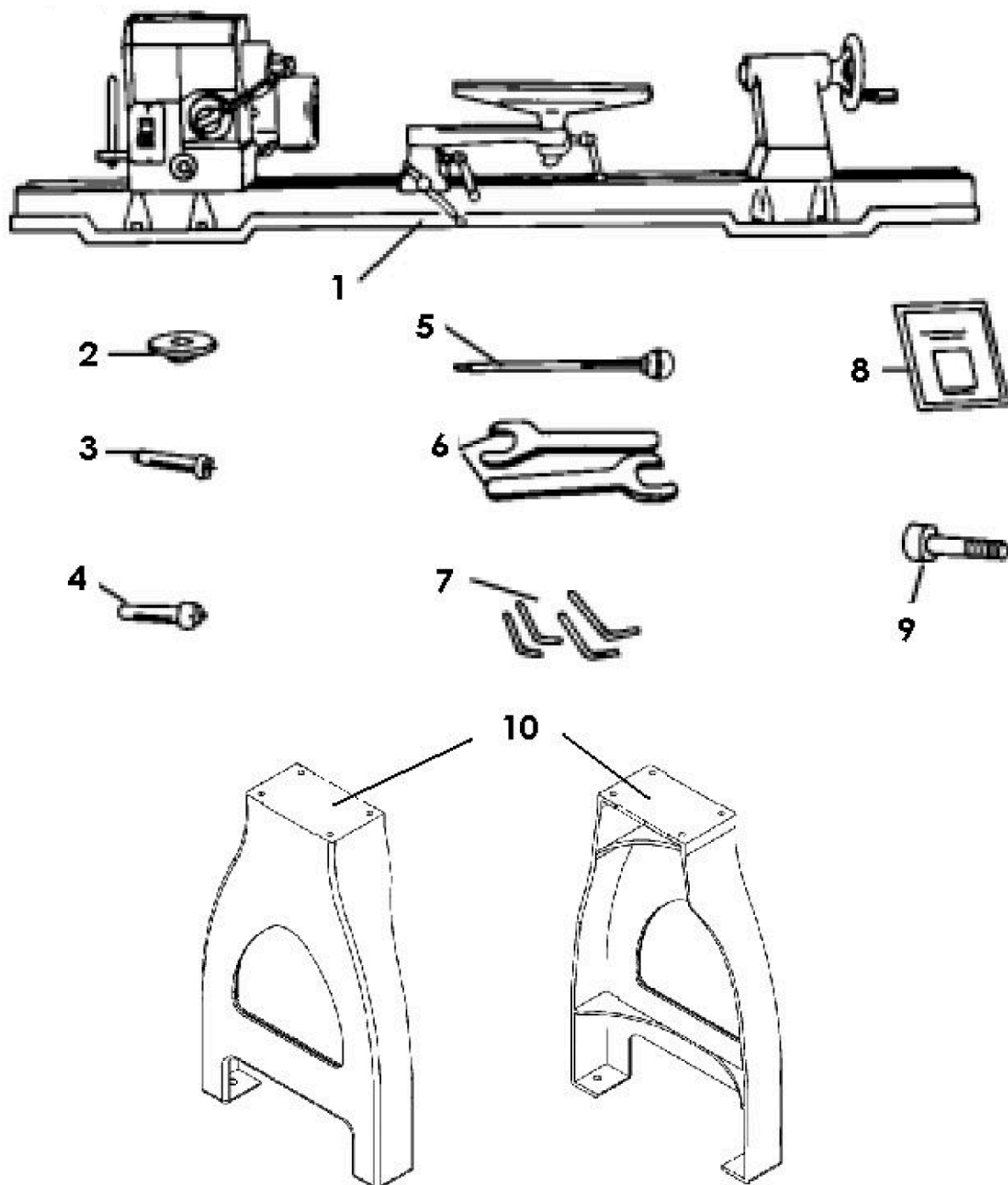
ВНИМАНИЕ! ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ ОЧЕНЬ ТЯЖЕЛЫЙ И ДОЛЖЕН ПОДНИМАТЬСЯ С ПОМОЩЬЮ 2 ЧЕЛОВЕК ИЛИ БОЛЕЕ. ПРОЦЕСС СБОРКИ ТРЕБУЕТ УЧАСТИЯ 2 ЧЕЛОВЕК ИЛИ БОЛЕЕ, ЧТОБЫ БЕЗОПАСНОЙ СБОРКИ ТОКАРНОГО СТАНКА НА КОМПЛЕКТЕ НОЖЕК.

2. Отделите детали для комплекта ножек от деталей токарного станка.

3. Разложите все детали и сверьте их с перечисленными ниже. Внимательно осмотрите все детали.

ВНИМАНИЕ! ЕСЛИ КАКАЯ-ЛИБО ДЕТАЛЬ ОТСУТСТВУЕТ ИЛИ ПОВРЕЖДЕНА, НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ В СЕТЬ ПОКА НЕ ЗАМЕНИТЕ ОТСУТСТВУЮЩУЮ ИЛИ ПОВРЕЖДЕННУЮ ДЕТАЛЬ.

ВНИМАНИЕ! Завершите сборку токарного станка, прежде чем подключать его к источнику питания.

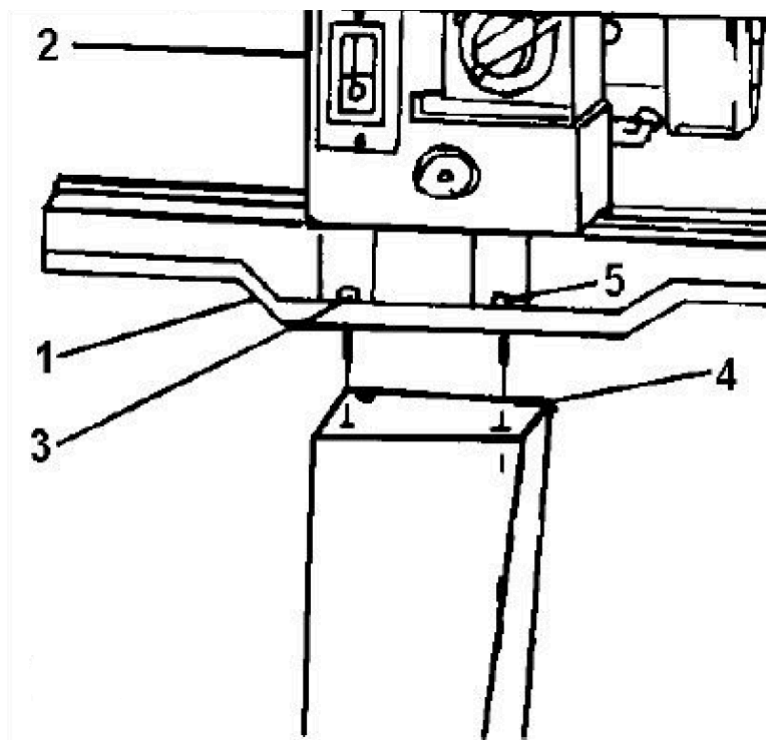


1. Токарная станина в сборе
2. Лицевая пластина
3. Центр бабки
4. Центр чашки задней бабки
5. Толкающий стержень
6. Плоские ключи
7. Шестигранный ключ
8. Инструкция по эксплуатации
9. Шестигранный болт

10. Передняя и задняя ножки

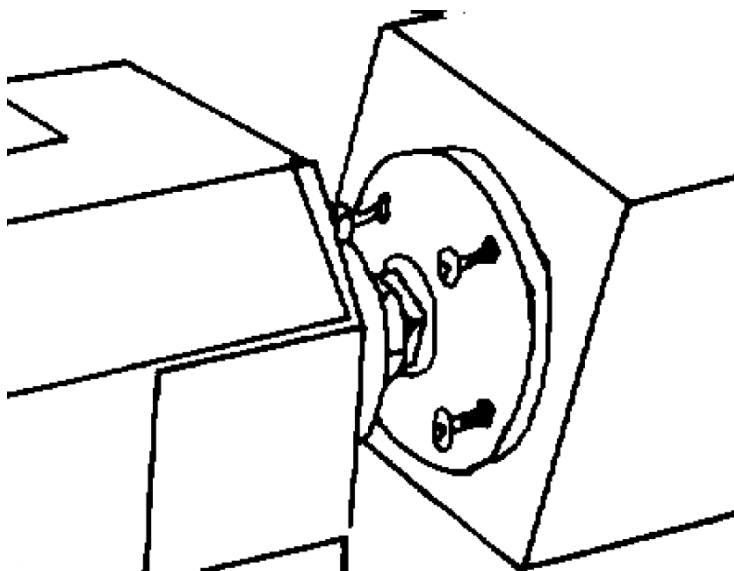
Установка токарного станка на опоры (рис. 3)

1. Установите станину токарного станка в сборе на комплект ножек.
2. Установите бабку в сборе на верхнюю плиту и совместите отверстия в станине с отверстиями в верхней плите. Осторожно установите бабку на место.
3. Выровняйте торец задней бабки по монтажным отверстиям верхней плиты и аккуратно установите ее на место.
4. Вставьте шестигранные болты в монтажные отверстия на каждой станине и надежно затяните.



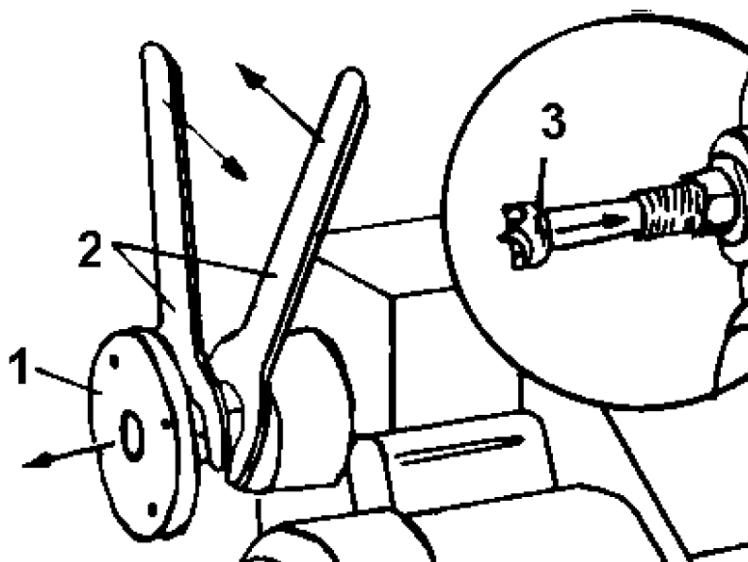
Лицевая панель (рис. 4)

1. Снимите шпору бабки со шпинделя.
2. Накрутите на шпиндель торцевую пластину.
3. Закрепите заготовку на планшайбе с помощью латунных винтов с плоской латунными шурупами для дерева с плоской головкой. Убедитесь, что длина чтобы длина винтов не мешала режущим инструментам.



Выступ

1. Снимите лицевую панель со шпинделя бабки используя два прилагаемых ключа, чтобы отделить от гайки шпинделя. (Рис. 5)
 2. Вставьте шпору бабки в отверстие шпинделя.
 3. Вставьте живой центр в отверстие задней бабки. (Рис 6)
 4. Для снятия шпору бабки или центра задней бабки вставьте выталкивающий стержень в отверстие на противоположном конце бабки или задней бабки.
- на противоположном конце бабки или задней бабки. Извлеките и после использования храните стержень в безопасном месте.

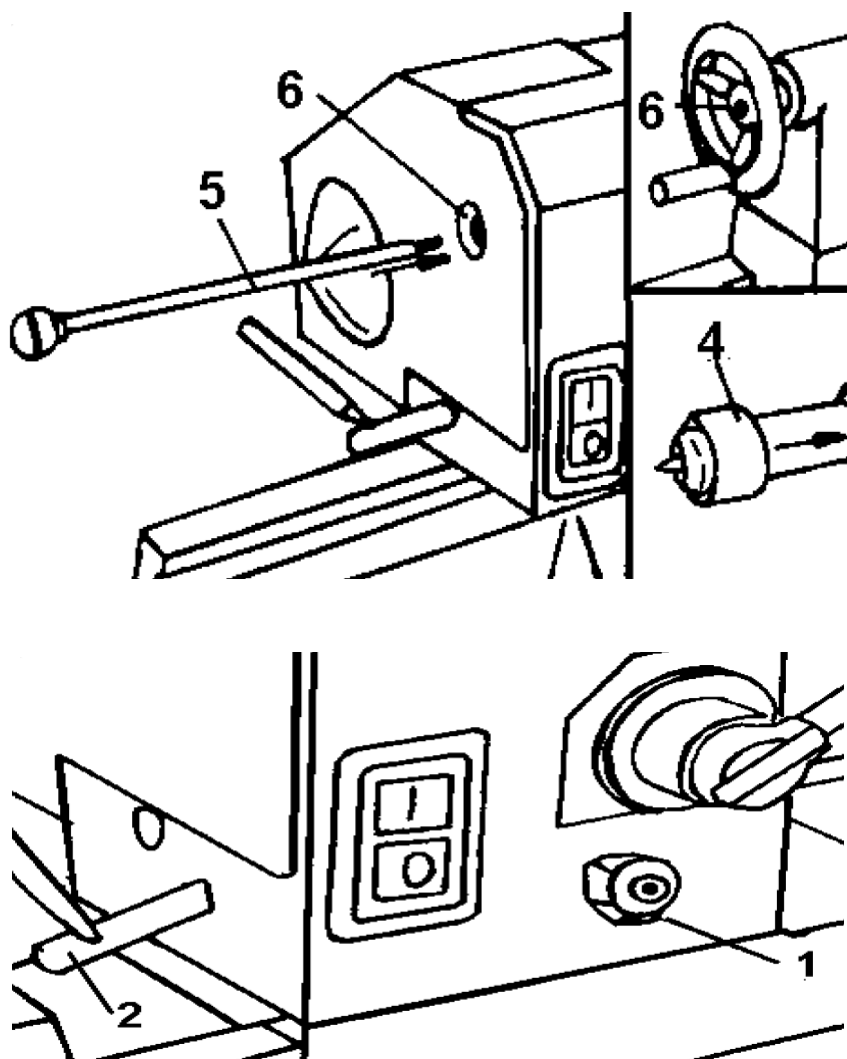


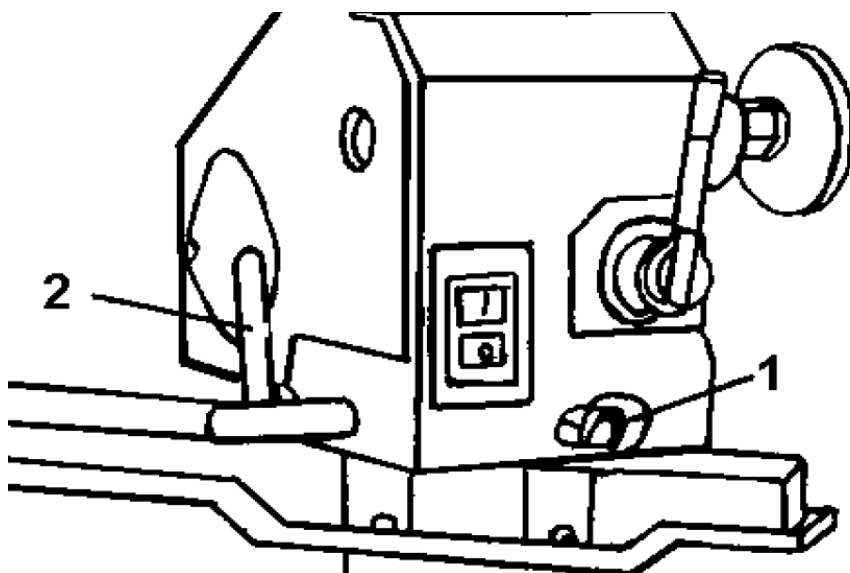
ВНИМАНИЕ! Не эксплуатируйте токарный станок по дереву, пока он не будет полностью собран и отрегулирован.

Регулировки

Бабка (рис. 7)

1. Сердечник имеет предустановленные положения, 0° - для всех для токарных работ со шпинделем, $60^\circ/90^\circ/120^\circ$ - для токарных работ с торцевыми пластинами, 180° - для токарных работ с торцевыми пластинами при использовании удлинительной станины и упора для инструмента.
2. Чтобы установить бабку в нужное положение, необходимо сначала необходимо повернуть рукоятку фиксации бабки до тех пор, пока не будет завершил хотя бы один оборот. (Рис 8)
3. Вытяните фиксатор бабки, поверните всю бабку по часовой стрелке в нужное положение. Бабка будет зафиксирована в нужном положении, когда она установится в одну из пяти предустановленных настроек. Затяните рукоятку фиксатора.





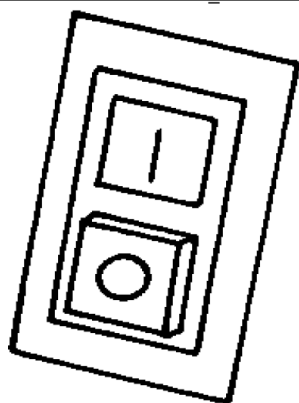
Эксплуатация

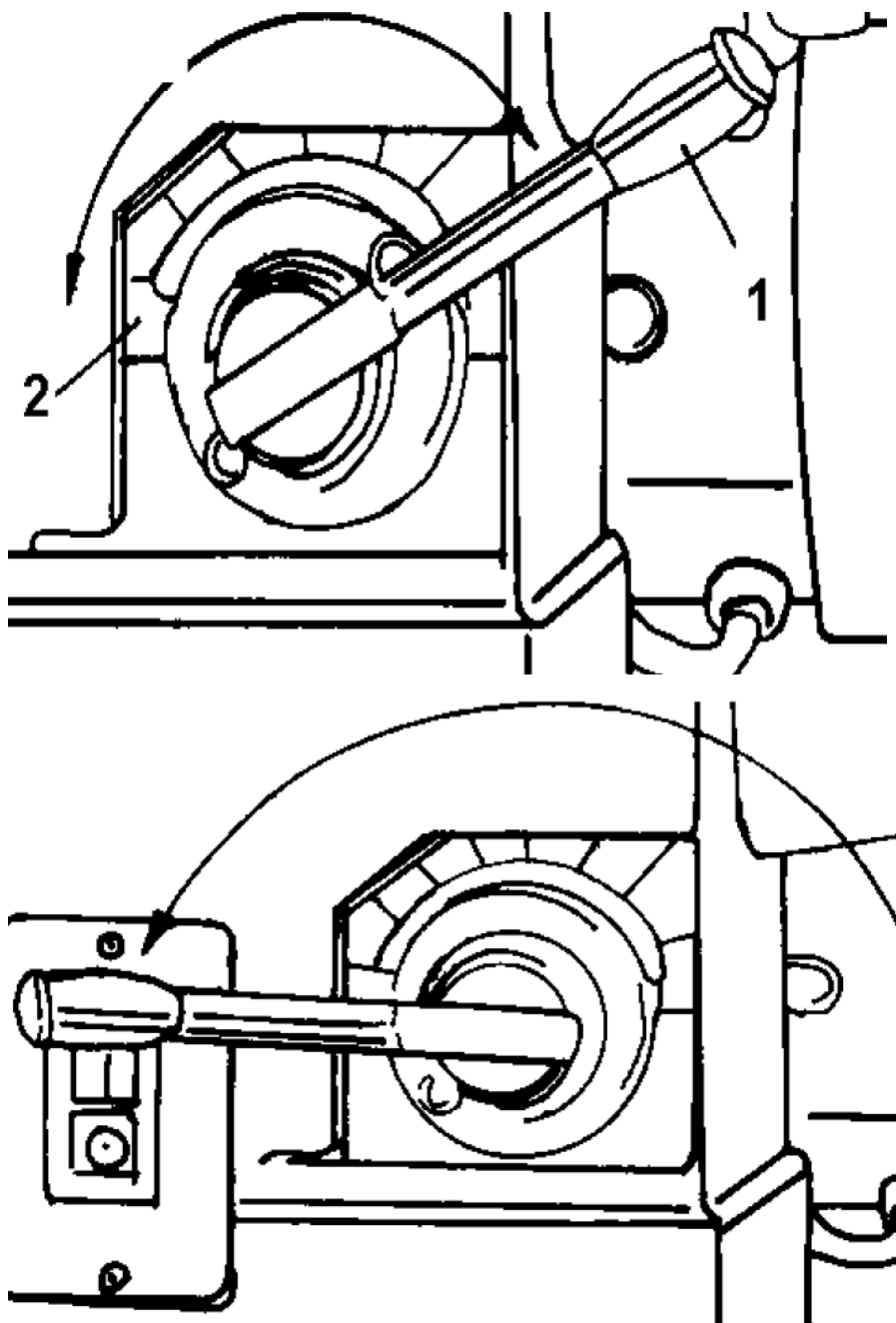
Выключатель (Рис. 9)

Токарный станок оснащен выключателем холостого хода. В случае отключения электропитания токарный станок по дереву необходимо запустить вручную, нажав кнопку "I" на выключателе.

Регулировка скорости (Рис. 10)

1. Перед использованием рычага управления скоростью двигатель токарного станка должен работать.
2. Рычаг регулировки скорости можно повернуть на одну из десяти фиксированных скоростей. Чтобы установить скорость, потяните назад рукоятку рычага и поверните ее на следующую фиксированную скорость. С помощью указательной пластины выберите нужную скорость вращения токарного станка.
3. Поверните рычаг по часовой стрелке, чтобы увеличить скорость, и против часовой стрелки, чтобы уменьшить скорость.
4. Перед выключением выключателя необходимо перевести рычаг регулировки скорости на самую низкую скорость (рис. 11), иначе двигатель может не запуститься или быть поврежден.

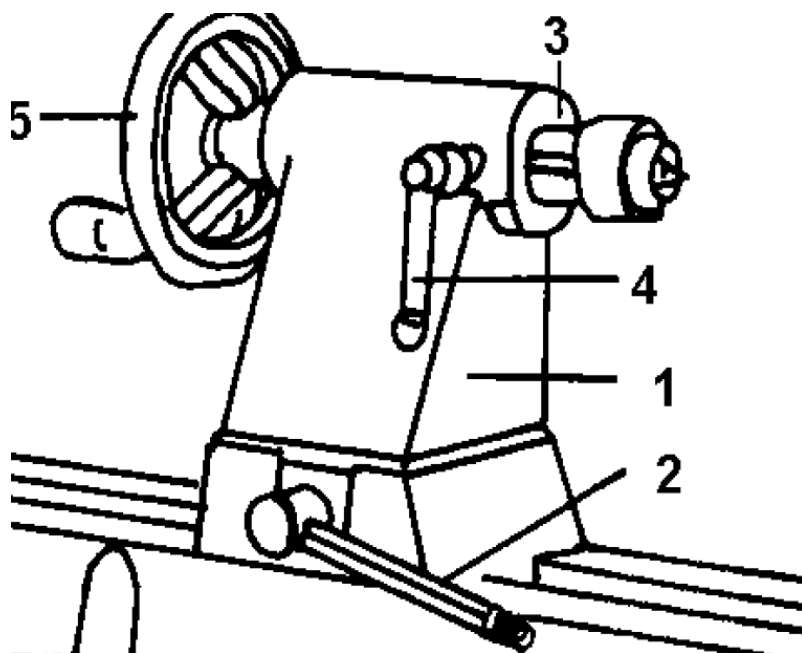




Задняя бабка (рис. 12)

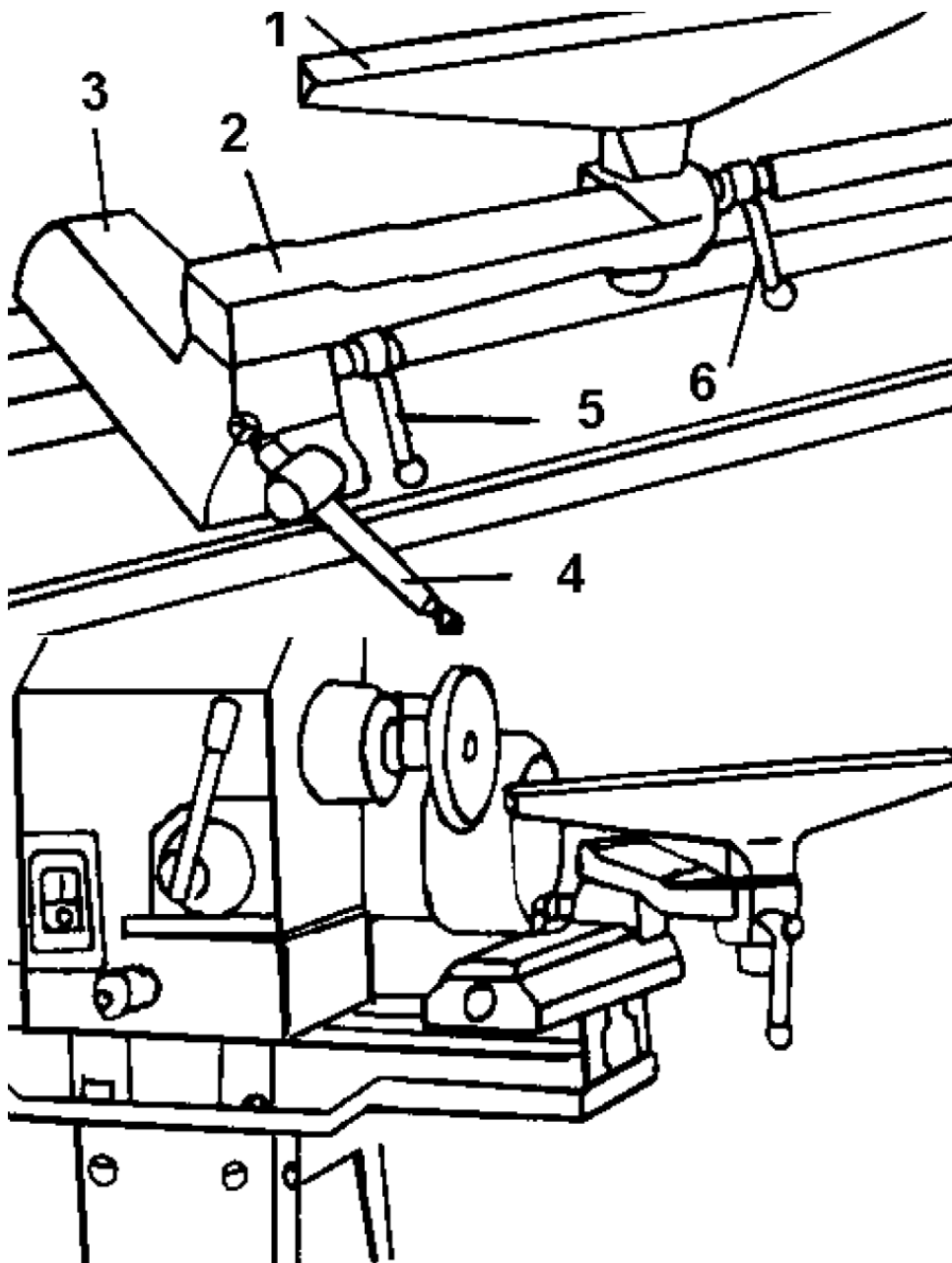
1. Переместите заднюю бабку, ослабив фиксирующий рычаг и переместив заднюю бабку в нужное положение на станине. Зафиксируйте, затянув фиксирующий рычаг.
2. Шпиндель может выступать из корпуса задней бабки на расстояние до 6,35 см. Вы можете переместить шпиндель задней бабки, ослабив рычаг фиксации шпинделя и затем повернув маховик. Заблокируйте рычаги и перед началом работы с токарным станком.

3. Шпиндель задней бабки является полым, и доступ к нему осуществляется с торца маховика. Используйте выдвижной стержень, чтобы снять центральную втулку или просверлить отверстия проходят через центр рабочего места.



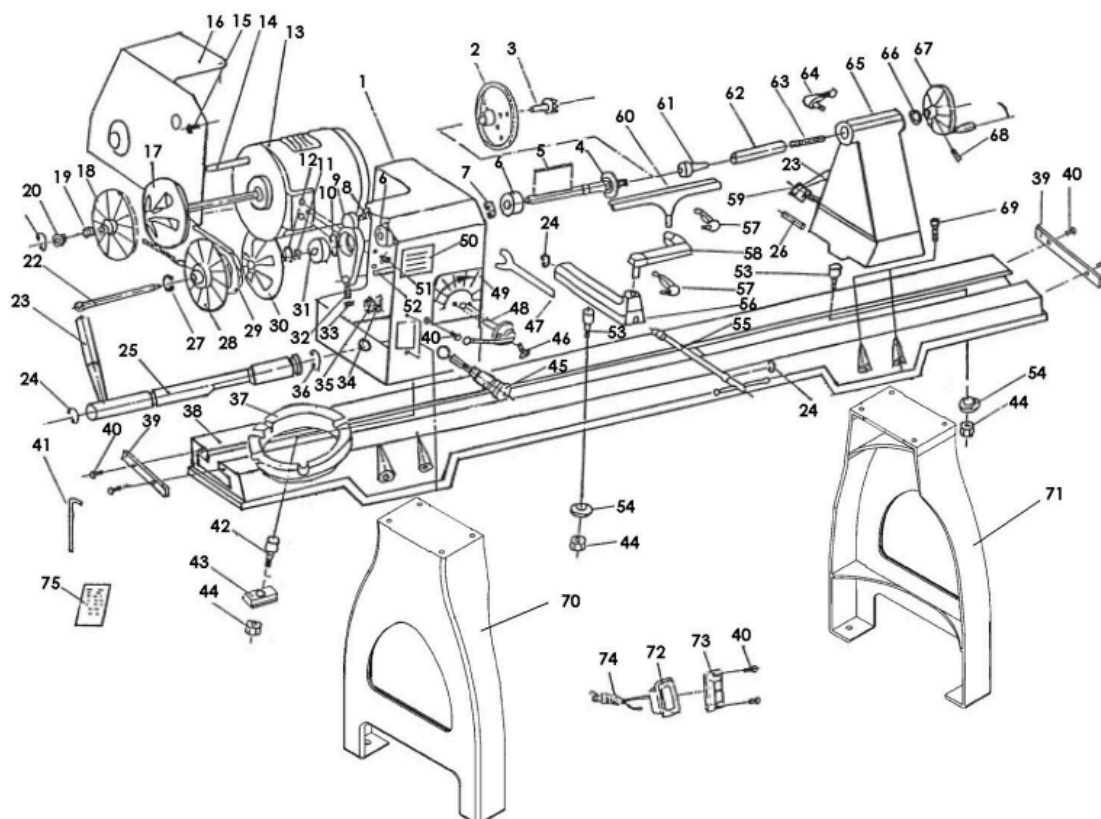
Подставка для инструмента (рис. 13)

1. Подставку для инструмента можно использовать как с рычагом, так и без него.
2. Чтобы переместить подставку для инструмента, ослабьте фиксирующий рычаг и переместите подставку вправо или влево, назад или вперед. Затяните рычаг, когда подставка для инструмента окажется в нужном положении.
3. При использовании рычага выполните необходимые регулировки с помощью фиксирующих рычагов и чтобы установить упор для инструмента.
4. Перед включением токарного станка затяните все рукоятки рычагов упора для инструмента и убедитесь, что между рабочим местом и упором для инструмента в сборе имеется достаточный зазор.
5. Подставка для инструмента также может быть установлена на выдвижную подставку для использования при выполнении навесных токарных работ. (Рис. 14)



ВНИМАНИЕ! УБЕДИТЕСЬ, ЧТО УПОР ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ОТРЕГУЛИРОВАН ТАК, ЧТОБЫ ОН НАХОДИЛСЯ КАК МОЖНО БЛИЖЕ К РАБОЧЕМУ МЕСТУ. ПОВЕРНИТЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО ВРУЧНУЮ, ЧТОБЫ ПРОВЕРИТЬ ПРОВЕРЬТЕ ЗАЗОР ПЕРЕД ВКЛЮЧЕНИЕМ ТОКАРНОГО СТАНКА.

Техническое обслуживание



Взрыв схема станка

№	Описание	Размер	Кол-во	№	Описание	Размер	Кол-во
W1	Бабка	-	1	W41	Шестигранный ключ	-	4
W2	Лицевая пластина	-	1	W42	Болт	-	1
W3	Центр	-	1	W43	Зажим	-	1
W4	Шпиндель	-	1	W44	Гайка	M18	3
W5	Шпонка	4×4×80	1	W45	Установка угла	-	1
W6	Подшипник	80205Z	2	W46	Винт	M5×12	2
W7	Кольцо	52	2	W47	Шпиндельный ключ	-	2
W8	Пружина	-	1	W48	Шестерня в сборе	-	1
W9	Рычаг переключения кронштейна	-	1	W49	Табличка скорости	-	1
W10	Кольцо	62	1	W50	Табличка с названием	-	1
W11	Кольцо	30	1	W51	Шестигранный винт	M8×30	3
W12	Кольцо	35	1	W52	Стойка	-	1
W13	Двигатель	-	1	W53	Болт	-	2
W14	Ключ	4×4×80	1	W54	Зажим	-	2
W15	Винт	M5×8	4	W55	Эксцентриковый стержень	-	1

W16	Крышка двигателя	-	1	W56	Упор для инструмента	-	1
W17	Шкив двигателя (Л)	-	1	W57	Рукоятка в сборе	-	2
W18	Шкив двигателя (П)	-	1	W58	Удлинительный упор	-	1
W19	Пружина	-	1	W59	Задняя бабка с рукояткой	-	1
W20	Рукав	-	2	W60	Упор для инструмента	-	1
W21	Кольцо	16	1	W61	Шпора задней бабки	-	1
W22	Выдвижной стержень	-	1	W62	Шпиндель задней бабки	-	1
W23	Ручка	-	2	W63	Винт задней бабки	-	1
W24	Кольцо	19	3	W64	Рукоятка в сборе	-	1
W25	Эксцентриковый стержень	-	1	W65	Задняя бабка	-	1
W26	Штифт	-	1	W66	Шайба	14	1
W27	Кольцо	24	1	W67	Ручное колесо	-	1
W28	Шкив шпинделя (Л)	-	1	W68	Винт	M8×20	1
W29	Ремень	0-625	1	W69	Винт	M8×35	8
W30	Шкив шпинделя (П)	-	1	W70	Подставка для ног	-	1
W31	Подшипник	80107	1	W71	Подставка для ног	-	
W32	Фиксирующая гайка	M8×20	1	W72	Переключатель	-	1
W33	Гайка	M8	1	W73	Распределительная коробка	-	1
W34	Зажим	-	2	W74	Шнур питания	-	1
W35	Гайка	-	2	W75	Инструкция	-	1
W36	Кольцо	22	1	W76	Конденсатор	-	1
W37	Поворотное основание	-	1	-	-	-	-
W38	Станина	-	1	-	-	-	-
W39	Перегородка	-	2	-	-	-	-
W40	Винт	M5×X10	4	-	-	-	-

Очистка

Проводите очищение деталей станка соответствующими типу поверхности очистителями. Избегайте попадания очищающей жидкости на любые резиновые детали, поскольку это может привести к их разрушению. Используйте мыло и воду для очистки резиновых и пластмассовых деталей.

После очистки, смажьте неокрашенные поверхности. Эта смазка должна повторяться не реже одного раза в шесть месяцев.

Содержите ваш станок и вашу мастерскую в чистоте. Не допускайте накопления опилок на станке или внутри корпуса. Удостоверьтесь, что двигатель и внутренние механизмы чисты. Часто пылесосьте или продувайте скопившиеся внутри корпуса опилки.

Смазка

Все подшипники на шпинделе закрытого типа с постоянной смазкой.

Чтобы станок всегда был в хорошем рабочем состоянии и для продления срока его службы, регулярно смазывайте подвижные части. При этом не допускается попадание масла на шкивы или клиновые ремни, т.к. оно может разрушить ремень и стать причиной его проскальзывания.

Неисправности и способы устранения

Пользователю разрешается выполнять только те операции по устранению неисправностей, которые указаны в данной инструкции.

Если неисправности не удастся устранить самостоятельно, нужно связаться с продавцом.

Следует помнить, что ремонт неквалифицированными специалистами приведет к аннулированию гарантии и лишит пользователя права требования возмещения убытков, а также повлечет за собой дополнительные расходы.

В таблице представлен перечень основных неисправностей, указаны причины и способы их устранения.

Необходимо использовать оригинальные детали, поскольку они специально разработаны и изготовлены для данного оборудования. Установка неоригинальных деталей ведет к аннулированию гарантии и подвергает риску безопасность людей и окружающей среды.

Наименование неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
Станок не запускается	Нет подключения к сети	Подключите станок к сети
Мотор, подключенный к сети, не работает, остановился	Дефект мотора, выключателя или кабеля, сгорел предохранитель или прерыватель цепи	Отправьте станок в аккредитованный сервисный центр
	Сработало реле перегрузки	Дайте мотору остыть и включить снова
	Износ электрических щеток	Замените электрические щетки
	Низкое напряжение	Проверьте цепь на наличие напряжения
	Ограничение циркуляции воздуха через электродвигатель	Очистите вентилятор электродвигателя для восстановления циркуляции
Двигатель или шпиндель	Сильная нагрузка	Уменьшите глубину резания

останавливается или не запускается	Неправильно отрегулирован ремень, ремень износился или порвался	Отрегулируйте или замените ремень
Слишком большая вибрация	Заготовка деформирована, или неправильно подготовлена к работе	Устраните неполадку, или замените заготовку
	Плохо затянуты фиксирующие рукоятки	Затяните фиксирующие рукоятки
	Станок установлен на неровном основании	Выровняйте станок
Инструмент застревает в заготовке	Инструмент затупился	Заточите или замените инструмент
	Подручник установлен слишком низко	Отрегулируйте положение подручника по высоте
	Подручник установлен слишком далеко от заготовки	Установите подручник ближе к заготовке
	Использование неподходящего инструмента	Подберите подходящий инструмент для выполнения данной операции
Задняя бабка смещается под давлением	Контргайка зажимного эксцентрика плохо затянута	Затяните контргайку зажимного эксцентрика
	Поверхности зацепления станины и задней бабки плохо очищены	Снимите заднюю бабку и очистите поверхности с помощью средства для очистки. Нанесите тонкий слой смазки на поверхность станины

Действия пользователя в случае инцидента, критического отказа или аварии, критические состояния и предельные состояния, перечень критических отказов и ошибочные действия пользователя

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать установку при следующих неисправностях:

- повреждение (обугливание) штепсельной вилки или кабеля электропитания;
- нечеткая работа выключателя;
- появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
- появление повышенного шума, стука, вибрации;
- поломка или появление трещин на деталях корпуса.

Перечень критических отказов

- Выход из строя двигателя
- Повреждение ремня
- Критический износ рабочих органов оборудования

Ошибочные действия пользователя, которые приводят к инциденту или аварии

Для предотвращения ошибочных действий персоналу перед началом использования оборудования необходимо внимательно изучить руководство по эксплуатации. Выполнение требований и рекомендаций руководства по эксплуатации предотвратит возможные ошибочные действия при работе с оборудованием и обеспечит оптимальное функционирование оборудования и продление срока его службы.

Основные ошибочные действия

- Начало эксплуатации оборудования без прочтения руководства по эксплуатации и ознакомления с оборудованием.
- Оставление работающего оборудования без присмотра.
- Допуск к использованию оборудования лицам (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний.
- Неиспользование при эксплуатации оборудования средств индивидуальной защиты (наушники, очки или защитная маска).

Действия пользователя в случае инцидента, критического отказа или аварии

В случае инцидента, критического отказа и (или) аварии следует прекратить дальнейшие работы и оценить причину инцидента.

При отказе оборудования и отсутствии информации в руководстве по эксплуатации по устранению неполадки необходимо обратиться в сервисную службу. Замена изношенных частей должна производиться квалифицированными специалистами сервисной службы.

Критериями предельного состояния являются:

- необратимая деформация деталей (узлов), исключающая эксплуатацию техники в нормальном режиме;
- достижение назначенных показателей;

- нарушение геометрической формы и размеров деталей, препятствующее нормальному функционированию;
- необратимое разрушение деталей, вызванное коррозией, эрозией и старением материалов.

Критериями критического состояния являются:

Критериями предельного состояния изделия являются состояния, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразно. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

При осмотре и профилактическом ремонте электрооборудование должно быть отключено от питающей электрической сети.

Транспортировка и хранение

Станок упакован в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации на его изготовление и поставку.

Упакованный станок может транспортироваться авиационным, железнодорожным, морским, речным и автомобильным транспортом.

Погрузку и крепление упакованного изделия, его последующее транспортирование выполняют в соответствии с действующими техническими условиями и правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта.

Во время перевозки или перемещения станка будьте осторожны и позвольте сделать это квалифицированным рабочим.

Выберите правильное транспортировочное устройство согласно массе оборудования. Убедитесь, что подъемная мощность транспортировочного устройства соответствует массе станка.

После транспортирования станка при отрицательной температуре окружающего воздуха, необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее восьми часов до первого включения. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за влаги, сконденсировавшейся на деталях электродвигателя и его электрооборудования.

При постановке изделия на длительное хранение необходимо:

- отключить станок от электропитания;
- очистить станок от отходов резания;
- смазать детали, подверженные коррозии.

Хранить станок следует в отапливаемом, вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха) при температуре воздуха не ниже +5°C и не выше +40°C, при относительной влажности воздуха не выше 80% при температуре плюс 20°C.

Храните станок в надежно закрытом, недоступном для детей месте.

В случае длительного хранения наружные поверхности деталей станка, подвергающиеся коррозии, следует очистить и покрыть консервационной смазкой К-17 ГОСТ 10877-76 или другой аналогичного назначения.

Утилизация

По окончании срока службы не выбрасывать оборудование вместе с бытовыми отходами! Отслужившее срок оборудование утилизировать в соответствии с правилами и требованиями своего региона «Об утверждении перечней товаров, упаковки товаров, подлежащих утилизации после утраты ими потребительских свойств».

Гарантийные обязательства

- Продавец гарантирует работу устройства на протяжении одного года со дня продажи.
- Гарантийный ремонт производится только при наличии печати фирмы, даты продажи, подписи продавца и подписи покупателя в гарантийном талоне. Если что-то из вышеперечисленного отсутствует, гарантийный ремонт не производится.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении требований, изложенных в руководстве.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении целостности конструкции, наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений и любые деформации корпуса), являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения.
- Гарантийный ремонт не производится при наличии на изделии следов разбора или других не предусмотренных документацией вмешательств в его конструкцию, а также при нарушении заводских регулировок.
- Гарантийный ремонт не производится при сильном внутреннем загрязнении изделия, повреждении внутренних устройств и деталей посторонними предметами.
- Гарантия не распространяется на части, подверженные естественному износу. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, регулировку рабочих параметров, а также выезд мастера к месту эксплуатации изделия с целью его настройки, ремонта или консультаций.
- Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.
- Гарантийный ремонт производится при наличии и полном совпадении серийных номеров на устройстве и в паспорте. Данный документ не ограничивает определенные законом права потребителя, но дополняет и уточняет оговоренные законом обязательства, предполагающие соглашения сторон.

Особые отметки

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form a uniform pattern of small squares across the entire page. There are no margins, text, or other markings present.

Адреса сервисных центров

Московская область, г. Домодедово

п. Госплемзавода Константиново

Объездное шоссе, с. 2А

+7 (800) 550-37-87, доб. 404

Ближайший розничный магазин

ВсеИнструменты.ру

Гарантийный талон

№ _____

GIGANT

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

На данное изделие распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов. В целях определения причин отказа и/или характера повреждения изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления изделия или необходимости его замены. Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование изделия и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи:

- Естественный износ
- Несоблюдение мер безопасности.
- Несоблюдение рекомендаций по техническому обслуживанию.
- Неправильное использование или грубое обращение.
- Наличие внутри изделия пыли, мелкодисперсных веществ, жидкостей, насекомых, посторонних предметов.
- Гарантия не распространяется также на изделия со следами несанкционированного вмешательства в конструкцию, осуществленного лицами без специального разрешения на проведение ремонтных работ.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

.....
Ф. И. О. покупателя

.....
Подпись покупателя

Штамп торговой организации

БЕЗ ШТАМПА ИЛИ ПЕЧАТИ ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН НЕ ДЕЙСТВИТЕЛЕН!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1 _____ **1**
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2 _____ **2**
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 3 _____ **3**
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

**Вы можете заказать
инструмент марки
Gigant на сайте
vseinstrumenti.ru**



EAC

Правообладатель ТМ «Gigant»

ООО «ВсеИнструменты.ру» 109451, Россия

г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3

8 800 550-37-70