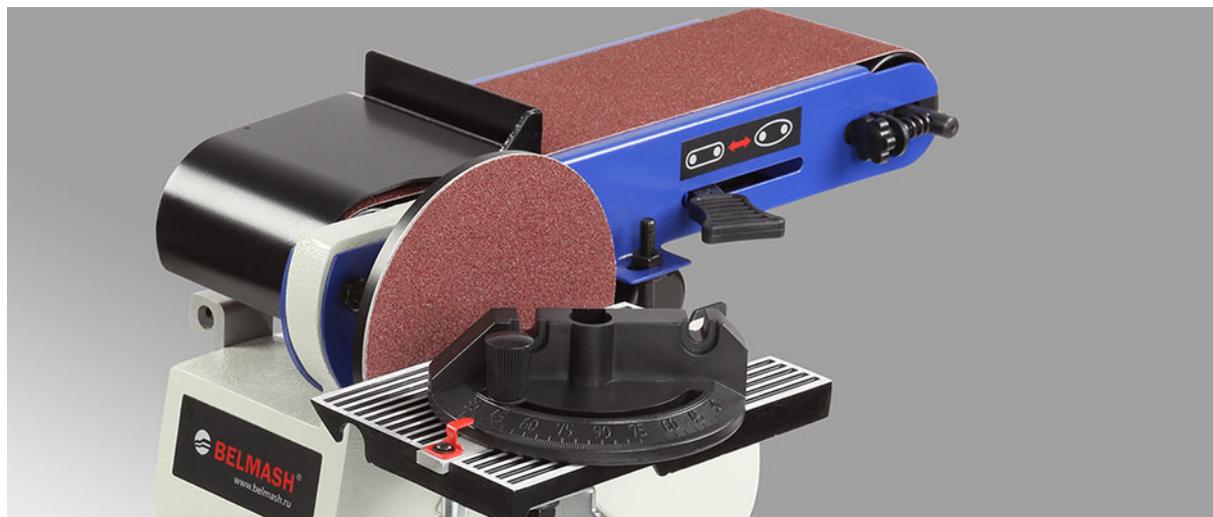


# АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ЛЕНТЫ, ДИСКИ

Для линейки шлифовальных станков BELMASH поставляются шлифовальные диски и ленты. Ассортимент абразивных материалов представлен в таблицах 2–4. Изготовлены ленты и диски на Белгородском Абразивном Заводе.



Обычно шлифование начинают с более крупной зернистости. Постепенно её уменьшают до получения обработки нужного качества и нужных размеров. Выбор начальной зернистости зависит от начального состояния заготовки, размеров, твердости древесины и желаемого результата. Общие рекомендации представлены в таблице 1.

Таблица 1 Рекомендации по использованию абразивных материалов

ЗЕРНИСТОСТЬ	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
P40	Грубая шлифовка: максимальное снятие массы материала, удаление смолы, выравнивание, удаление наплывов, снятие краски
P60	Менее грубая шлифовка: удаление средней массы материала, обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов
P80	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов, удаление следов строгания
P100	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, сглаживание торцов, удаление следов строгания
P120	Средне-мелкая зернистость: легкая обработка поверхности, корректировка тонких заготовок
P150	Мелкая зернистость: минимальное удаление материала, подготовка поверхности к конечной шлифовке, корректировка размеров тонких заготовок
P180	Мелкая зернистость: конечная шлифовка
P220	Очень мелкая зернистость: финишная шлифовка

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ (БЕСКОНЕЧНЫЕ)

В ассортименте имеется бесконечная лента серий:

- КК19ХW – универсальная (нормальный электрокорунд, хлопчатобумажная, жёсткая влагостойкая тканая основа),
- КК10ХW – уплотненная (нормальный электрокорунд, хлопчатобумажная уплотненная жесткая влагостойкая тканая основа);
- ZK10ХW – циркониевая (циркониевый электрокорунд с тканой жесткой влагостойкой хлопчатобумажной основой).

Электрокорунд различной зернистости (P60–P220). Шов S2 встык без притупления абразивного слоя, укреплен армированной пленкой с нерабочей стороны.

Поставляются пять размеров бесконечных лент – 25×769, 100×610, 102×915, 152×1219 и 152×2520 мм (Ш×Д), таблица 2.



Таблица 2. Ассортимент бесконечных шлифовальных лент

НАИМЕНОВАНИЕ	Артикул	Зернистость	Серия	Назначение
25×769 P60	SB037A	P60	КК10ХW уплотнённая	BDG 25/125
25×769 P80	SB038A	P80		
25×769 P100	SB039A	P100		
25×769 P120	SB040A	P120		
25×769 P150	SB041A	P150		
25×769 P180	SB042A	P180		
25×769 P220	SB043A	P220		
25×769 P240	SB044A	P240		
25×769 P320	SB045A	P320		
25×769 P60	SB046A	P60	ZK10ХW циркониевая	
25×769 P80	SB047A	P80		
25×769 P100	SB048A	P100		
25×769 P120	SB049A	P120		

100×610 P60	SB030A	P60	КК19ХW универсальная	OSBS-100/115
100×610 P80	SB031A	P80		
100×610 P100	SB032A	P100		
100×610 P120	SB033A	P120		
100×610 P150	SB034A	P150		
100×610 P180	SB035A	P180		
100×610 P220	SB036A	P220		
102×915 P60	SB001A	P60	КК19ХW универсальная	BDG 100/152 BDG 100/152L
102×915 P80	SB002A	P80		
102×915 P100	SB003A	P100		
102×915 P120	SB004A	P120		
102×915 P150	SB005A	P150		
102×915 P180	SB006A	P180		
102×915 P220	SB007A	P220		
152×1219 P60	SB008A	P60	КК19ХW универсальная	BDG 152/228 BDG-2 152/228
152×1219 P80	SB009A	P80		
152×1219 P100	SB010A	P100		
152×1219 P120	SB011A	P120		
152×1219 P150	SB012A	P150		
152×1219 P180	SB013A	P180		
152×1219 P220	SB014A	P220		
150×2520 P80	SB015A	P80	КК10ХW уплотнённая	EOS-91 EOS-91/380
150×2520 P120	SB016A	P120		
150×2520 P180	SB017A	P180		
150×2520 P220	SB018A	P220		

## ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЛЕНТА (РУЛОНЫ)

Шлифовальные ленты для барабанных станков BELMASH поставляются в рулонах по 25 метров. Ширина ленты – 80 мм. Зернистость – от P80 до P320. В ассортименте три серии шлифовальной шкурки:

- KK19XW – универсальная (нормальный электрокорунд, хлопчатобумажная тканая основа),
- KK10XW – уплотненная (нормальный электрокорунд, хлопчатобумажная усиленная тканая основа);
- ZX10RW – циркониевая (циркониевый электрокорунд с тканой жесткой влагостойкой основой из полиэстера).



Таблица 3. Ассортимент шлифовальных лент в рулонах

НАИМЕНОВАНИЕ	Артикул	Зернистость	Серия	Назначение
80×25000 P80	SB019A	P80	KK19XW универсальная	DS260-W DS410-W DS560-W DS560-WB
80×25000 P120	SB020A	P120		
80×25000 P180	SB021A	P180		
80×25000 P220	SB022A	P220		
80×25000 P80	SB023A	P80	KK10XW уплотненная	
80×25000 P120	SB024A	P120		
80×25000 P180	SB025A	P180		
80×25000 P220	SB026A	P220		
80×25000 P320	SB027A	P320		
80×25000 P80	SB028A	P80	ZX10RW циркониевая	
80×25000 P120	SB029A	P120		

## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ

Диски самозакрепляющиеся с серией шлифовальной шкурки КР10Е, (нормальный электрокорунд на бумажной основе плотностью 220–270 г/м<sup>2</sup>). Нанесение абразива – закрытое, с зернистостью от Р60 до Р220. Диски крепятся на станок за счет клейкого слоя, нанесённого на бумагу. Поставляется четыре стандартных диаметра – 125, 150, 228, 305 мм (таблица 4).

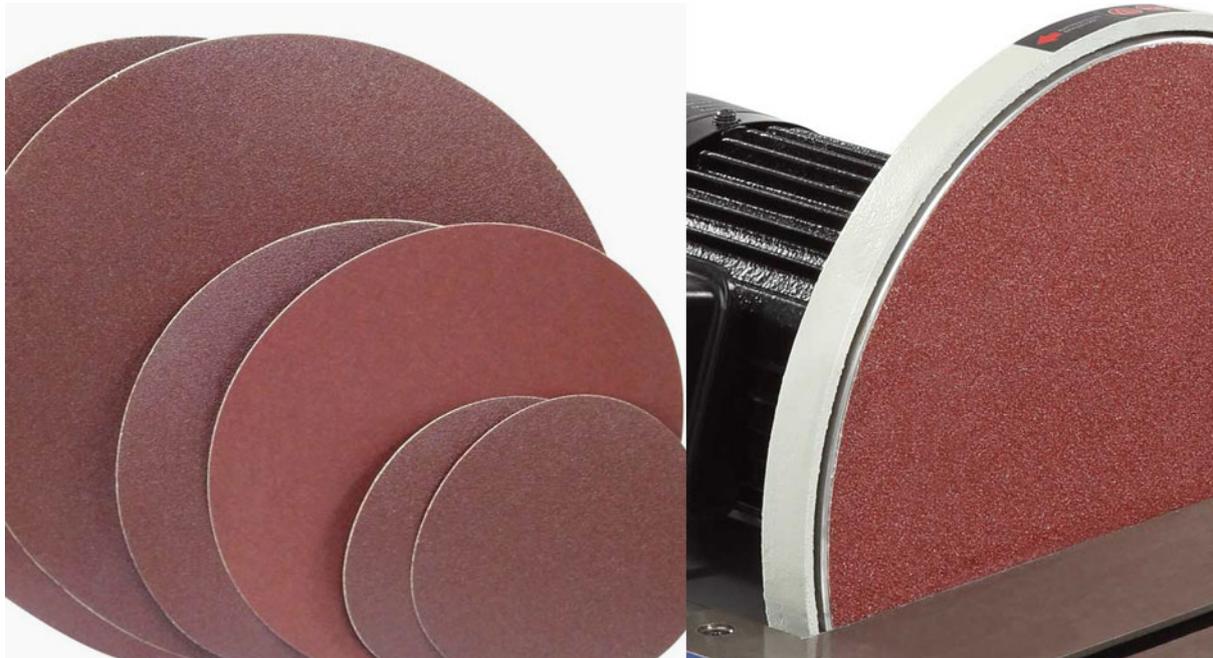


Таблица 4. Ассортимент шлифовальных дисков

НАИМЕНОВАНИЕ	Артикул	ЗЕРНИСТОСТЬ	СЕРИЯ	НАЗНАЧЕНИЕ
125 мм P60	SD019A	P60	КР10Е	BDG 25/125
125 мм P80	SD020A	P80		
125 мм P100	SD021A	P100		
125 мм P120	SD022A	P120		
125 мм P150	SD023A	P150		
125 мм P180	SD024A	P180		
125 мм P220	SD025A	P220		
150 мм P60	SD026A	P60	КР10Е	BDG 100/152 BDG 100/152L
150 мм P80	SD001A	P80		
150 мм P100	SD027A	P100		
150 мм P120	SD002A	P120		
150 мм P150	SD028A	P150		
150 мм P180	SD003A	P180		
150 мм P220	SD004A	P220		
228 мм P60	SD005A	P60	КР10Е	BDG 152/228 BDG-2 152/228
228 мм P80	SD006A	P80		
228 мм P100	SD007A	P100		
228 мм P120	SD008A	P120		
228 мм P150	SD009A	P150		
228 мм P180	SD010A	P180		
228 мм P220	SD011A	P220		

305 мм P60	SD012A	P60	KP10E	DG 305
305 мм P80	SD013A	P80		
305 мм P100	SD014A	P100		
305 мм P120	SD015A	P120		
305 мм P150	SD016A	P150		
305 мм P180	SD017A	P180		
305 мм P220	SD018A	P220		