

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

усилием 15 тонн

модель HJ0821



КОНТАКТЫ:

Руководство по эксплуатации

**Внимательно ознакомьтесь с данным руководством
перед началом эксплуатации**

Для гарантийного ремонта изделия, приобретённого юридическим лицом, необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации и заверенный оригинальной печатью организации. Акт рекламации должен содержать следующие пункты:

- название и реквизиты организации;
- время и место составления акта;
- фамилии лиц, составивших акт и их должности (не менее трёх человек); дата ввода оборудования в эксплуатацию;
- условия эксплуатации (характер выполняемых работ, количество отработанных часов до выявления неисправности, перечень проводимых регламентных работ);
- подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены; заключение комиссии о причине неисправности.

Гарантия предоставляется сроком на 12 месяцев.

Гарантия не распространяется:

На узлы и детали, подверженные естественному износу.

При наличии внешних механических повреждений.

При наличии внутри конденсата, ржавчины или недостаточного количества смазки.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

- поршневые кольца, резиновые уплотнения,
- фильтры,
- на узлы, подверженные естественному износу, а также на узлы, поломка которых возможна из-за неверных приёмов труда персонала, эксплуатирующего оборудование.

Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности изделия, возникшие в результате:

- несоблюдения пользователем инструкций по эксплуатации изделия;
- эксплуатации не по прямому назначению;
- невыполнения, неполного или несвоевременного выполнения периодического технического обслуживания;
- нарушения условий эксплуатации оборудования;
- эксплуатации оборудования при температуре окружающей среды меньше +5С или больше +35С и относительной влажности более 80%;
- механического, химического, термического или иного внешнего воздействия, в том числе повлекшего за собой коррозионные процессы;
- использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
- наличия внутри изделия посторонних предметов, насекомых, материалов и отходов производства;
- стихийного бедствия.

Гарантийные обязательства не распространяются:

- на оборудование, подвергавшееся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной мастерской;
- на изделие с удалённым, стёртым или изменённым заводским номером, а также если данные на оборудовании не соответствуют данным в сервисной книжке;
- на профилактическое обслуживание оборудования, например, чистку смазку, регулировку.

Для гарантийного ремонта необходимо предъявить правильно заполненную сервисную книжку, с печатью торгового предприятия и датой продажи.

Акт рекламации на изделие, приобретённое частным лицом, заполняется в гарантийной мастерской.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- **Внимательно ознакомьтесь с инструкциями, изложенными в данном руководстве.**
- **Соблюдайте правила техники безопасности.**
- **Используйте оборудование по его прямому назначению.**
- **Эксплуатация оборудования в целях, отличных от описанных в данном руководстве, может привести к нанесению материального ущерба и травмам персонала.**
- **Храните данное руководство в легкодоступном месте для обращения к нему в случае необходимости.**

1. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1 Техническое обслуживание оборудования должно осуществляться квалифицированными специалистами.

Содержите гидравлический пресс в чистоте для обеспечения высокой производительности и безопасной эксплуатации.

1.2 Максимальное усилие – 15 тонн. Не превышайте эту номинальную мощность. Никогда не прилагайте чрезмерную силу к заготовке и всегда используйте манометр для точного определения приложенной нагрузки.

1.3 Используйте пресс только по его прямому назначению. Не используйте оборудование в целях, отличных от описанных в данном руководстве.

1.4 Не допускайте детей и посторонних лиц в рабочую зону.

1.5 Перед работой с прессом необходимо надеть рабочую одежду, снять часы, кольца и другие украшения, спрятать длинные волосы.

1.6 Во время эксплуатации оборудования наденьте защитные очки, защитный лицевой щиток и прочные рабочие перчатки.

1.7 Сохраняйте правильную дистанцию при работе с оборудованием, наденьте нескользящую обувь.

1.8 Пресс должен быть установлен на твердой, ровной, сухой и нескользкой поверхности, способной выдерживать нагрузки. Поверхность должна быть чистой, без посторонних материалов, пространство рабочей зоны должно быть достаточно освещено.

1.9 Проверяйте пресс перед каждым использованием. Не используйте оборудование при обнаружении погнутых, сломанных, треснувших, протекающих или поврежденных иным образом частей и после ударной нагрузки.

1.10 Убедитесь, что все соединения и крепежи надежно затянуты.

1.11 Убедитесь, что заготовка помещена по центру штока цилиндра и надежно закреплена.

1.12 Выдерживайте безопасное расстояние от пресса при приложении нагрузки к заготовке, чтобы избежать повреждений конечностей.

1.13 Не подвергайте прессованию пружины или иные детали, которые могут выталкиваться из пресса, и стать причиной травм. Никогда не стойте прямо напротив пресса при выполнении нагрузки и никогда не оставляйте пресс без присмотра.

1.14 Не пользуйтесь прессом, если вы устали или находитесь под воздействием алкоголя, наркотических веществ или каких-либо токсичных препаратов.

1.15 Не допускайте к работе с прессом необученных лиц.

1.16 Не вносите никаких изменений в конструкцию пресса.

1.17 Не используйте тормозную или любую другую неподходящую жидкость, избегайте смешивания масел разных типов при добавлении гидравлического масла. Допускается использование только высококачественных масел для гидравлических прессов.

1.18 Берегите пресс от влаги.

1.19 При возникновении необходимости ремонта пресса и/или замены каких-либо деталей данные работы должны проводиться сервисными специалистами с использованием оригинальных запасных частей производителя.

1.20 **ВНИМАНИЕ:** предупреждения и инструкции, изложенные в данном руководстве, не могут охватить все возможные условия и ситуации, которые могут возникнуть во время эксплуатации оборудования. Оператор должен руководствоваться здравым смыслом и принимать меры предосторожности для обеспечения своей безопасности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное усилие — 15 тонн

Рабочий диапазон — 149-449мм

Ход штока поршня — 160мм

Ширина рабочего стола — 500мм

3. СБОРКА

Для сборки оборудования используйте прилагаемый чертеж.

Разложите перед собой все детали и части оборудования. Следуйте рекомендациям ниже:

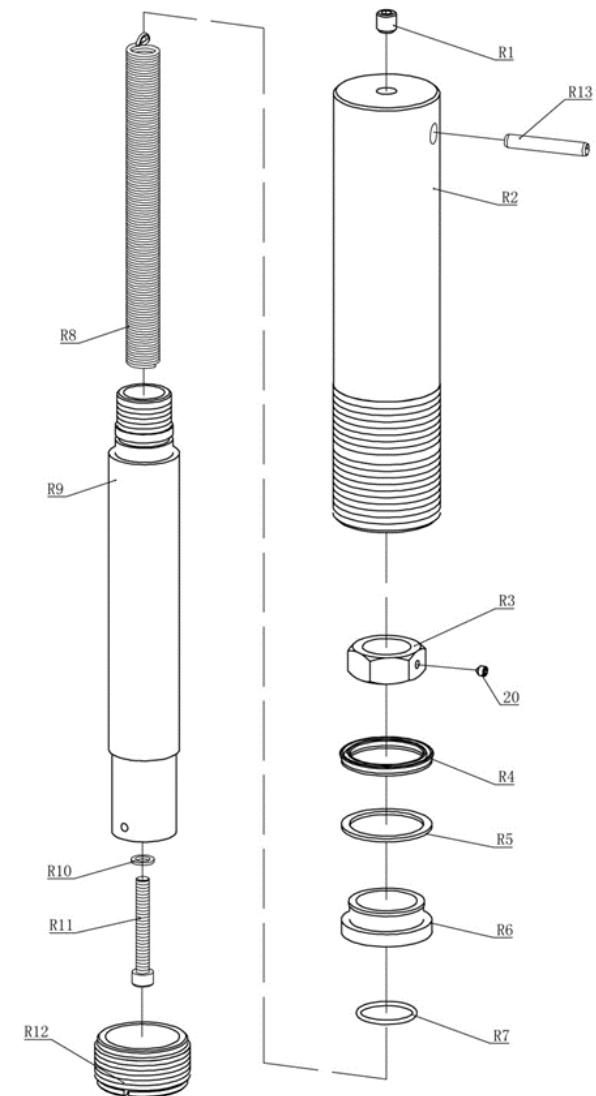
3.1 Прикрутите основание (11) к обоим концам нижней балки (15) при помощи болтов (9), шайб (12), стопорных шайб (13) и гаек (14).

3.2 Вставьте штифты рабочего стола (8) в отверстия на стойке, затем установите обе части рамы рабочего стола (6) в раму пресса и на штифты рабочего стола.

3.3 Установите насос на правой колонне стойки при помощи болтов (16) и шайб (12). Подсоедините масляный шланг 1 (39) к фитингу (30), соедините манометр (38) и масляный шланг 2 (27) с муфтой (34) и плунжером (26).

3.4 Затяните все крепления.

9.1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА



9. СПИСОК ДЕТАЛЕЙ СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА ГИДРОНАСОСА

№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
R1	Винт	1	R9	Шток поршня	1
R2	Плунжер	1	R10	Медная прокладка	1
R3	Гайка	1	R11	Винт	1
R4	Уплотнительное кольцо	1	R12	Ограничительное кольцо	1
R5	Тефлоновая шайба	1	R13	Штифт	1
R6	Гайка	1	20	Винт	1
R7	Уплотнительное кольцо	1			
R8	Пружина	1			

4. ЗАПУСК

4.1 **Примечание:** спустите воздух из гидравлической системы.

С помощью ручного привода: откройте перепускные клапаны (P18) и (P33), поворачивая их против часовой стрелки. Сделайте несколько полных ходов поршня для спуска воздуха.

4.2 Проверьте все детали и их состояние. При обнаружении поврежденных деталей, прекратите использование оборудования и немедленно свяжитесь с вашим поставщиком.

5. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации ознакомьтесь с правилами техники безопасности.

5.1 Установите призмы (4) на рабочий стол (6), затем поместите заготовку на призмы.

Примечание: призмы используются парно.

5.2 Закройте перепускные клапаны (P18) и (P33), повернув их по часовой стрелке.

5.3 Качайте ручку (43), чтобы быстро опустить шток поршня. Когда зубчатое седло коснется заготовки, откройте перепускной клапан (P18) для подачи нагрузки.

5.4 Отрегулируйте положение заготовки и плунжера таким образом, чтобы нагрузка подавалась по центру.

5.5 Когда плунжер полностью втянется, уберите заготовку с рабочего стола.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Протирайте оборудование чистой тряпкой, смазывайте подвижные части и места соединений.

6.2 Если оборудование не используется, храните его в сухом месте. Шток поршня в этом случае должен находиться во втянутом положении.

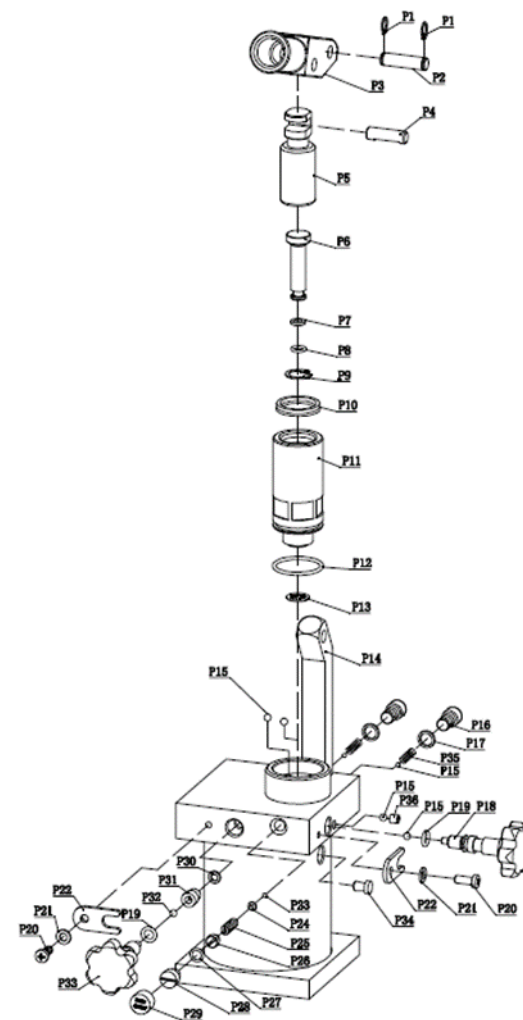
6.3 При снижении производительности пресса спустите воздух из гидравлической системы, как описано в п.4.1.

6.4 Проверка уровня масла: открутите гайку (34) на насосе, долейте мало, если его уровень недостаточный. Прикрутите гайку обратно, спустите воздух из системы, как описано в п. 4.1.

7. СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ОБЩЕГО СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА

№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Винт	8	24	Болт	4
2	Пружина	8	25	Пружина	4
3	Шариковый подшипник	8	26	Плунжер	1
4	Призмы	2	27	Масляный шланг 2	1
5	Винт	8	28	Уплотнительное кольцо	2
6	Рабочий стол	1	29	Муфта	1
7	Стопорное кольцо	2	30	Фитинг	1
8	Штифт	2	31	Гайка	1
9	Болт	12	32	Стопорная шайба	1
10	Опорные пластины	4	33	Шайба	1
11	Основание	2	34	Муфта	1
12	Шайба	16	35	Болт	1
13	Стопорная шайба	12	36	Гайка	1
14	Гайка	12	37	Нейлоновое кольцо	1
15	Колонна стойки	1	38	Манометр	1
16	Болт	4	39	Масляный шланг 1	1
17	Зубчатое седло	1	40	Гайка	1
18	Гайка	1	41	Болт	1
19	Пластина плунжера	1	42	Насос	1
20	Винт	4	43	Ручка	1
21	Шплинт	4	44	Рукоятка	1
22	Подвижный ограничитель	4	45	Винт	1
23	Соединительные планки	2			

8.1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА



8. СПИСОК ДЕТАЛЕЙ СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА

№	Наименование	Кол	№	Наименование	Кол-
P1	Ограничительное коль-	2	P19	Уплотнительное кольцо	2
P2	Штифт	1	P20	Винт	2
P3	Гнездо ручки	1	P21	Стопорная шайба	2
P4	Штифт	1	P22	Ограничительная пластина	2
P5	Сердечник главного	1	P23	Шарик	1
P6	Сердечник малого насо-	1	P24	Седло шарика	1
P7	Тефлоновая шайба	1	P25	Пружина	1
P8	Уплотнительное кольцо	1	P26	Винт	1
P9	Ограничительное коль-	1	P27	Уплотнительное кольцо	1
P10	Уплотнительное кольцо	1	P28	Винт	1
P11	Корпус сердечника на-	1	P29	Пластиковая заглушка	1
P12	Уплотнительное кольцо	1	P30	Кольцо	1
P13	Кольцо	1	P31	Гнездо перепускного кла-	1
P14	Насос	1	P32	Шариковый подшипник	1
P15	Шарик	3	P33	Перепускной клапан	1
P16	Винт	2	P34	Масляная заглушка	1
P17	Медная прокладка	2	P35	Пружина	2
P18	Перепускной клапан	1	P36	Винт	1

7. 1. ОБЩИЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

