

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

усилием 12 тонн  
модель HJ0803



## Руководство по эксплуатации

Внимательно ознакомьтесь с данным руководством перед началом эксплуатации

# Важная информация

- **Внимательно ознакомьтесь с инструкциями, изложенными в данном руководстве**
- **Соблюдайте правила техники безопасности**
- **Используйте оборудование по его прямому назначению**
- **Эксплуатация оборудования в целях, отличных от описанных в данном руководстве, может привести к нанесению материального ущерба и травмам персонала**
- **Храните данное руководство в легкодоступном месте для обращения к нему в случае необходимости**

## 1. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1 Техническое обслуживание оборудования должно осуществляться квалифицированными специалистами.

Содержите гидравлический пресс в чистоте для обеспечения высокой производительности и безопасной эксплуатации.

1.2 Максимальное усилие – 12 тонн. Не превышайте эту номинальную мощность. Никогда не прилагайте чрезмерную силу к заготовке и всегда используйте манометр для точного определения приложенной нагрузки.

1.3 Используйте пресс только по его прямому назначению. Не используйте оборудование в целях, отличных от описанных в данном руководстве.

1.4 Не допускайте детей и посторонних лиц в рабочую зону.

1.5 Перед работой с прессом необходимо надеть рабочую одежду, снять часы, кольца и другие украшения, спрятать длинные волосы.

1.6 Во время эксплуатации оборудования наденьте защитные очки, защитный лицевой щиток и прочные рабочие перчатки.

1.7 Сохраняйте правильную дистанцию при работе с оборудованием, наденьте нескользящую обувь.

1.8 Пресс должен быть установлен на твердой, ровной, сухой и нескользкой поверхности, способной выдерживать нагрузки. Поверхность должна быть чистой, без посторонних материалов, пространство рабочей зоны должно быть достаточно освещено.

1.9 Проверяйте пресс перед каждым использованием. Не используйте оборудование при обнаружении погнутых, сломанных, треснувших, протекающих или поврежденных иным образом частей и после ударной нагрузки.

1.10 Убедитесь, что все соединения и крепежи надежно затянуты.

1.11 Убедитесь, что заготовка помещена по центру штока цилиндра и надежно закреплена.

1.12 Выдерживайте безопасное расстояние от пресса при приложении нагрузки к заготовке, чтобы избежать повреждений конечностей.

1.13 Не подвергайте прессованию пружины или иные детали, которые могут выталкиваться из пресса, и стать причиной травм. Никогда не стойте прямо напротив пресса при выполнении нагрузки и никогда не оставляйте пресс без присмотра.

1.14 Не пользуйтесь прессом, если вы устали или находитесь под воздействием алкоголя, наркотических веществ или каких-либо токсичных препаратов.

1.15 Не допускайте к работе с прессом необученных лиц.

1.16 Не вносите никаких изменений в конструкцию пресса.

1.17 Не используйте тормозную или любую другую неподходящую жидкость, избегайте смешивания масел разных типов при добавлении гидравлического масла. Допускается использование только высококачественных масел для гидравлических домкратов.

1.18 Берегите пресс от влаги.

1.19 При возникновении необходимости ремонта пресса и/или замены каких-либо деталей данные работы должны проводиться сервисными специалистами с использованием оригинальных запасных частей

производителя.

1.20 **ВНИМАНИЕ:** предупреждения и инструкции, изложенные в данном руководстве, не могут охватить все возможные условия и ситуации, которые могут возникнуть во время эксплуатации оборудования. Оператор должен руководствоваться здравым смыслом и принимать меры предосторожности для обеспечения своей безопасности.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное усилие — 12 тонн

Рабочий диапазон — 0-917мм

Ход штока поршня — 180мм

Ширина рабочего стола — 514мм

## 3. СБОРКА

Для сборки оборудования используйте прилагаемый чертеж.

Разложите перед собой все детали и части оборудования. Следуйте рекомендациям ниже:

3.1 Прикрутите основание к левой стойке и нижней поперечной балке при помощи болтов и гаек.

Проделайте то же самое с правой стойкой.

3.2 Поставьте раму пресса вертикально и прикрутите две верхних балки к левой и правой стойке.

3.3 Установите верхнюю пластину на верхнюю балку, вставьте болт в отверстие пластины, вставьте плунжер в отверстие пластины для плунжера.

3.4 Прикрутите гайку к плунжеру, затем установите пластину при помощи болта, зафиксируйте верхнюю пластину и пластину для плунжера, затянув шайбы и гайки с болтом.

3.5 Вставьте штифт рабочего стола в отверстия в стойках, затем вставьте рабочий стол в раму пресса.

3.6 Установите опору для насоса на правую стойку, затем установите на нее насос и рукоятку.

3.7 Подсоедините гидрошланг к соединительной гайке и подключите манометр к манометрической гайке вверху плунжера.

3.7 Затяните все крепления.

## 4. ЗАПУСК

4.1 **Примечание:** Перед первым использованием спустите воздух из гидравлической системы: откройте перепускной клапан, повернув его против часовой стрелки. Сделайте несколько полных ходов поршня, чтобы выпустить воздух из системы.

4.2 Проверьте все детали и их состояние. При обнаружении поврежденных деталей, прекратите использование оборудования и немедленно свяжитесь с вашим поставщиком.

## 5. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом эксплуатации ознакомьтесь с правилами техники безопасности.

5.1 Установите призмы на рабочий стол, затем поместите заготовку на призмы.

5.2 Закройте перепускной клапан, повернув его по часовой стрелке.

5.3 Качайте ручку, пока зубчатое седло не приблизится к заготовке.

5.4 Отрегулируйте положение заготовки и плунжера таким образом, чтобы нагрузка подавалась по центру.

5.5 Качайте ручку для подачи усилия на заготовку.

5.6 По окончании работ перестаньте качать ручку, медленно и осторожно уберите нагрузку с заготовки, поворачивая перепускной клапан против часовой стрелки с небольшими приращениями.

5.7 Когда плунжер полностью втянется, можно убрать заготовку с рабочего стола.

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

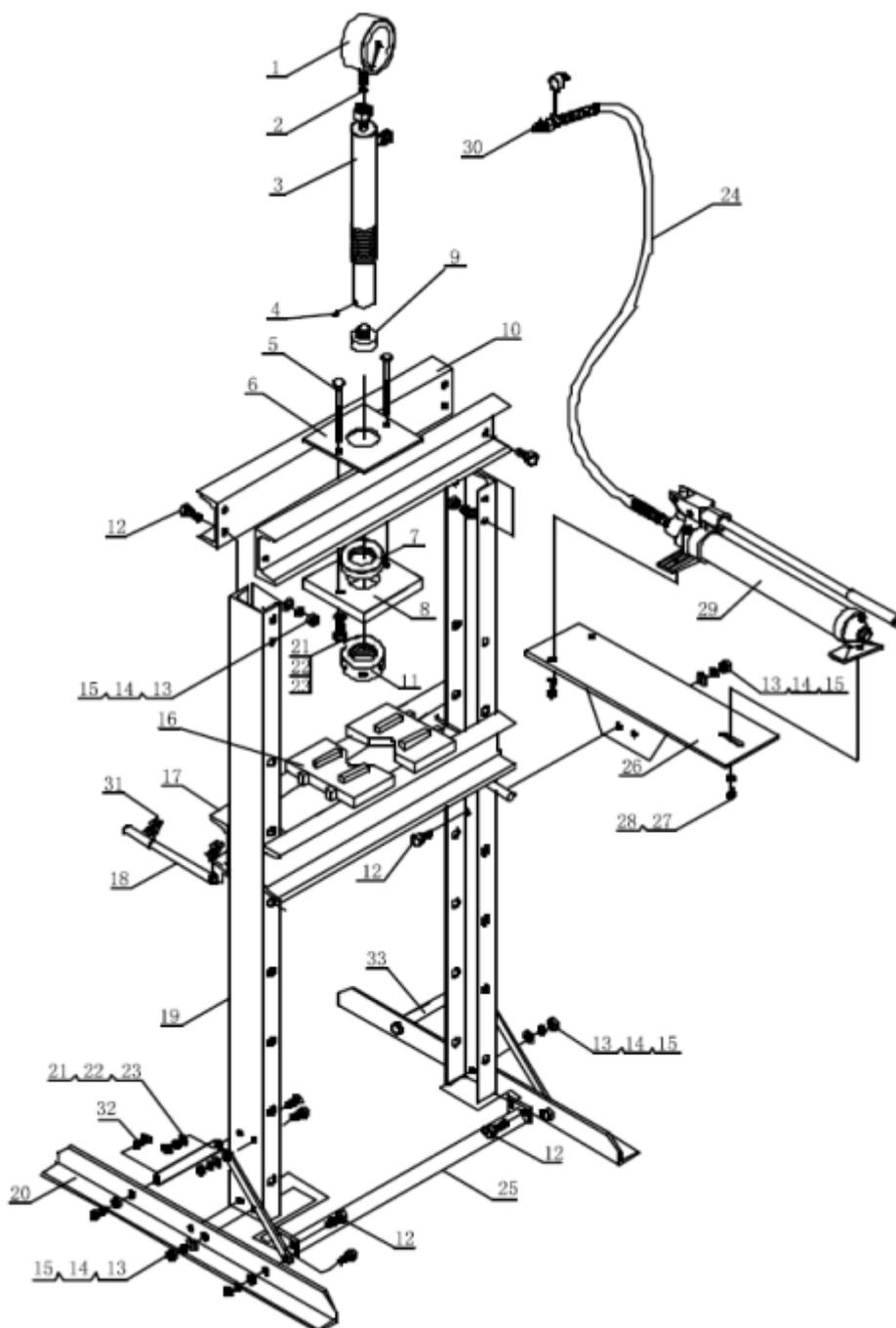
6.1 Протирайте оборудование чистой тряпкой, смазывайте подвижные части и места соединений.

6.2 Если оборудование не используется, храните его в сухом месте. Шток поршня в этом случае должен находиться во втянутом положении.

6.3 При снижении производительности прессы спустите воздух из гидравлической системы, как описано в п.4.1.

6.4 Проверка уровня масла: открутите гайку на корпусе насоса, долейте мало, если его уровень недостаточный. Прикрутите гайку обратно, спустите воздух из системы, как описано в п. 4.1.

## 7. ОБЩИЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



## 7.1. СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ОБЩЕГО СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА

№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Манометр	1	17	Рабочий стол	1
2	Нейлоновое кольцо	1	18	Штифт рабочего стола	2
3	Плунжер в сборе	1	19	Стойка	2
4	Болт М6	1	20	Пластина основания	2
5	Болт М10	2	21	Шайба Ø 10	10
6	Верхняя пластина	1	22	Стопорная шайба Ø 10	10
7	Гайка	1	23	Гайка М10	10
8	Нижняя пластина	1	24	Гидравлический шланг	1
9	Зубчатое седло	1	25	Нижняя балка	1
10	Верхняя балка	2	26	Держатель насоса	1
11	Гайка	1	27	Шайба Ø 8	3
12	Болт М12×30	14	28	Болт М8х16	3
13	Шайба Ø 12	14	29	Насос в сборе	1
14	Стопорная шайба Ø 12	14	30	Фитинг насоса	1
15	Гайка М12	14	31	Болт М10×25	8
16	Призмы	2	32	Косая скоба	2