

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

усилием 12 тонн

модель HJ0803B



КОНТАКТЫ:

Руководство по эксплуатации

**Внимательно ознакомьтесь с данным руководством
перед началом эксплуатации**

- невыполнения, неполного или несвоевременного выполнения периодического технического обслуживания;
- нарушения условий эксплуатации оборудования:
- эксплуатации оборудования при температуре окружающей среды меньше +5С или больше +35С и относительной влажности более 80%;
- механического, химического, термического или иного внешнего воздействия, в том числе повлекшего за собой коррозионные процессы;
- использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
- наличия внутри изделия посторонних предметов, насекомых, материалов и отходов производства;
- стихийного бедствия.

Гарантийные обязательства не распространяются:

- на оборудование, подвергавшееся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной мастерской;
- на изделие с удалённым, стёртым или изменённым заводским номером, а также если данные на оборудовании не соответствуют данным в сервисной книжке;
- на профилактическое обслуживание оборудования, например, чистку смазку, регулировку.

Для гарантийного ремонта необходимо предъявить правильно заполненную сервисную книжку, с печатью торгового предприятия и датой продажи.

Акт рекламации на изделие, приобретённое частным лицом, заполняется в гарантийной мастерской.

Для гарантийного ремонта изделия, приобретённого юридическим лицом, необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации и заверенный оригинальной печатью организации. Акт рекламации должен содержать следующие пункты:

- название и реквизиты организации;
- время и место составления акта;
- фамилии лиц, составивших акт и их должности (не менее трёх человек); дата ввода оборудования в эксплуатацию;
- условия эксплуатации (характер выполняемых работ, количество отработанных часов до выявления неисправности, перечень проводимых регламентных работ);
- подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены; заключение комиссии о причине неисправности.

Гарантия предоставляется сроком на 12 месяцев.

Гарантия не распространяется:

На узлы и детали, подверженные естественному износу.

При наличии внешних механических повреждений.

При наличии внутри конденсата, ржавчины или недостаточного количества смазки.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Общие положения

Внимательно прочтите и следуйте инструкциям по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию перед началом использования оборудования.

Пользователь должен соблюдать условия использования оборудования и уделить особое внимание следующему:

- не допускается перемещение оборудования, находящегося в эксплуатации или подключенного к электросети;
- не допускается использование оборудования в агрессивных или взрывоопасных средах;
- запрещается самостоятельно вносить какие-либо изменения в конструкцию пресса, а также вмешиваться в регулировку устройств безопасности.

Продавец снимает с себя всякую ответственность за возможный ущерб, возникший вследствие несоблюдения норм безопасности.

Прямая экономия

Регулярное сервисное обслуживание позволяет избежать непредвиденных серьёзных расходов на ремонт.

Плановые ежедневные работы, выполняемые пользователем:

- Проверка уровня и состояния масла в приводах помп.
- Проверка герметичности соединений высокого давления.
- Смазка подвижных соединений.

Техническое обслуживание оборудования осуществляется специалистами Сервисного Центра.

Оборудование поставляется после консервации, поэтому перед тем как приступить к его эксплуатации, необходимо произвести подготовительные работы согласно паспорту изделия. В противном случае гарантия не будет иметь силы.

Сервисный центр принимает претензии по качеству оборудования в пределах гарантийного срока, указанного в гарантийном талоне. В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов изготовителя. Оборудование для гарантийного ремонта принимается только в чистом виде. Оборудование принимается для сервисного ремонта в полной комплектации.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

- поршневые кольца, резиновые уплотнения,
- фильтры,
- на узлы, подверженные естественному износу, а также на узлы, поломка которых возможна из-за неверных приёмов труда персонала, эксплуатирующего оборудование.

Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности изделия, возникшие в результате:

- несоблюдения пользователем инструкций по эксплуатации изделия;
- эксплуатации не по прямому назначению;

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- **Внимательно ознакомьтесь с инструкциями, изложенными в данном руководстве.**
- **Соблюдайте правила техники безопасности.**
- **Используйте оборудование по его прямому назначению.**
- **Эксплуатация оборудования в целях, отличных от описанных в данном руководстве, может привести к нанесению материального ущерба и травмам персонала.**
- **Храните данное руководство в легкодоступном месте для обращения к нему в случае необходимости.**

1. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1 Техническое обслуживание оборудования должно осуществляться квалифицированными специалистами.

Содержите гидравлический пресс в чистоте для обеспечения высокой производительности и безопасной эксплуатации.

1.2 Максимальное усилие – 12 тонн. Не превышайте эту номинальную мощность. Никогда не прилагайте чрезмерную силу к заготовке и всегда используйте манометр для точного определения приложенной нагрузки.

1.3 Используйте пресс только по его прямому назначению. Не используйте оборудование в целях, отличных от описанных в данном руководстве.

1.4 Не допускайте детей и посторонних лиц в рабочую зону.

1.5 Перед работой с прессом необходимо надеть рабочую одежду, снять часы, кольца и другие украшения, спрятать длинные волосы.

1.6 Во время эксплуатации оборудования наденьте защитные очки, защитный лицевой щиток и прочные рабочие перчатки.

1.7 Сохраняйте правильную дистанцию при работе с оборудованием, наденьте нескользящую обувь.

1.8 Пресс должен быть установлен на твердой, ровной, сухой и нескользкой поверхности, способной выдерживать нагрузки. Поверхность должна быть чистой, без посторонних материалов, пространство рабочей зоны должно быть достаточно освещено.

1.9 Проверяйте пресс перед каждым использованием. Не используйте оборудование при обнаружении погнутых, сломанных, треснувших, протекающих или поврежденных иным образом частей и после ударной нагрузки.

1.10 Убедитесь, что все соединения и крепежи надежно затянуты.

1.11 Убедитесь, что заготовка помещена по центру штока цилиндра и надежно закреплена.

1.12 Выдерживайте безопасное расстояние от пресса при приложении нагрузки к заготовке, чтобы избежать повреждений конечностей.

1.13 Не подвергайте прессованию пружины или иные детали, которые могут выталкиваться из пресса, и стать причиной травм. Никогда не стойте прямо напротив пресса при выполнении нагрузки и никогда не оставляйте пресс без присмотра.

1.14 Не пользуйтесь прессом, если вы устали или находитесь под воздействием алкоголя, наркотических веществ или каких-либо токсичных препаратов.

1.15 Не допускайте к работе с прессом необученных лиц.

1.16 Не вносите никаких изменений в конструкцию пресса.

1.17 Не используйте тормозную или любую другую неподходящую жидкость, избегайте смешивания масел разных типов при добавлении гидравлического масла. Допускается использование только высококачественных масел для гидравлических прессов.

1.18 Берегите пресс от влаги.

1.19 При возникновении необходимости ремонта пресса и/или замены каких-либо деталей данные работы должны проводиться сервисными специалистами с использованием оригинальных запасных частей производителя.

1.20 **ВНИМАНИЕ:** предупреждения и инструкции, изложенные в данном руководстве, не могут охватить все возможные условия и ситуации, которые могут возникнуть во время эксплуатации оборудования. Оператор должен руководствоваться здравым смыслом и принимать меры предосторожности для обеспечения своей безопасности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное усилие — 12 тонн

Рабочий диапазон — 77-917мм

Ход штока поршня — 180мм

Ширина рабочего стола — 510мм

3. СБОРКА

Для сборки оборудования используйте прилагаемый чертеж.

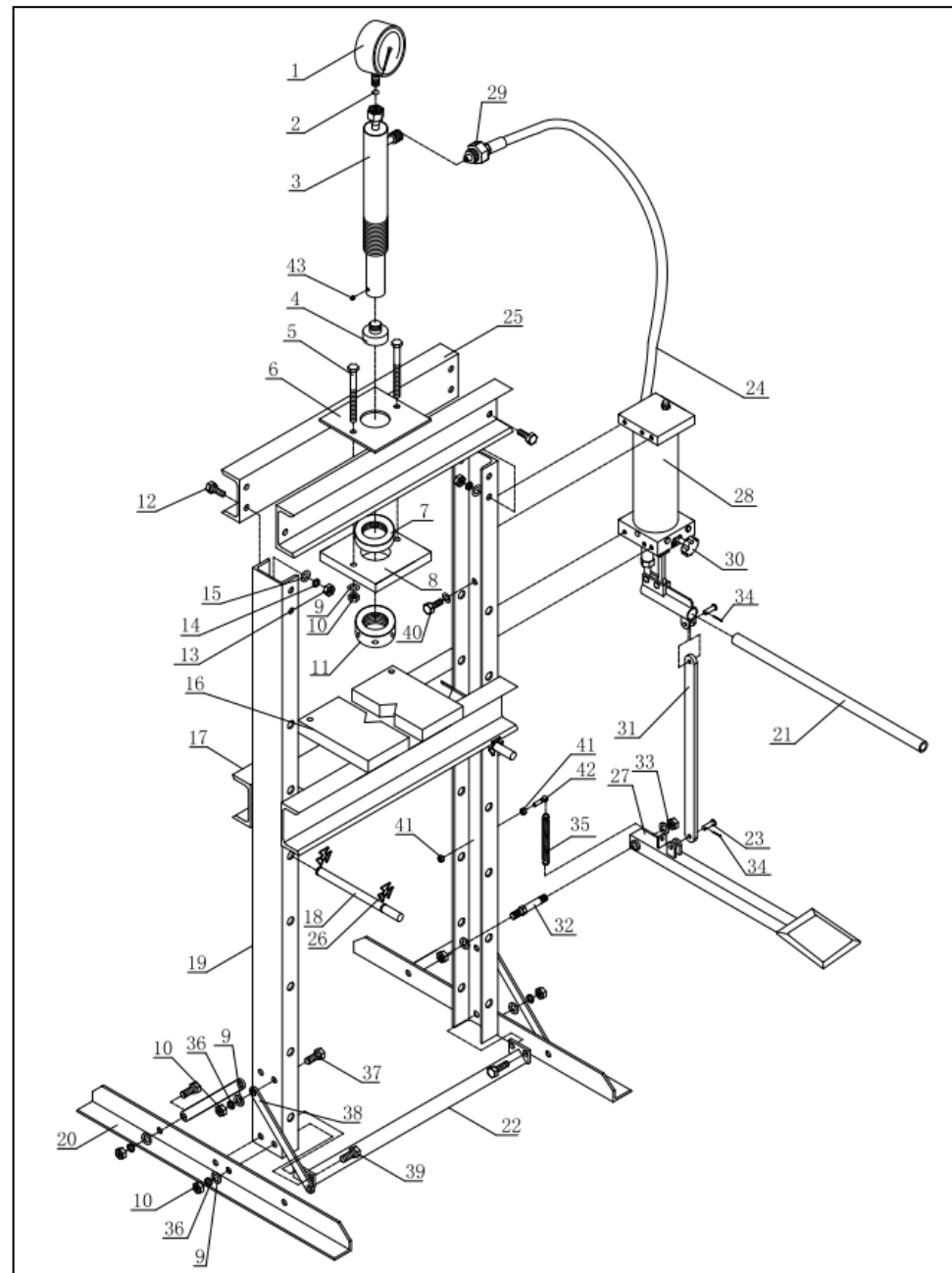
Разложите перед собой все детали и части оборудования. Следуйте рекомендациям ниже:

3.1 Прикрутите основание (20) к обоим концам нижней балки (22) при помощи гайки (39).

3.2 Поставьте раму пресса вертикально, прикрутите 2 колонны стойки с левой и правой стороны (19) при помощи гайки (37), стопорной шайбы (36), шайб (10).

3.3 Установите верхнюю пластину (6) на верхние балки, вставьте болт (5) в отверстие пластины, вставьте плунжер в отверстие пластины для плунжера.

7. 1. ОБЩИЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



6.3 При снижении производительности пресса спустите воздух из гидравлической системы, как описано в п.4.1.

6.4 Проверка уровня масла: открутите гайку (53) на корпусе насоса, долейте мало, если его уровень недостаточный. Прикрутите гайку обратно, спустите воздух из системы, как описано в п. 4.1.

7. СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ОБЩЕГО СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА

№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Манометр	1	23	Штифт	2
2	Нейлоновое кольцо	1	24	Масляный шланг 1.2 м	1
3	Плунжер в сборе	1	25	Верхняя балка	2
4	Зубчатое седло	1	26	Стопорное кольцо	4
5	Болт	2	27	Педаль	1
6	Верхняя пластина 1	1	28	Насос	1
7	Гайка	1	29	Фитинг	1
8	Пластина плунжера 2	1	30	Перепускной клапан	1
9	Шайба	18	31	Соединительный стержень	1
10	Гайка	14	32	Штифт	1
11	Стопорная гайка	1	33	Гайка	2
12	Болт	8	34	Штифт	2
13	Гайка	8	35	Пружина	1
14	Стопорная шайба	8	36	Стопорная шайба	14
15	Шайба	10	37	Болт	8
16	Призмы	2	38	Опорные пластины	4
17	Рама рабочего стола	1	39	Болт	4
18	Штифт	2	40	Болт	4
19	Колонна стойки	2	41	Гайка	2
20	Основание	2	42	Болт	1
21	Ручка	1	43	Винт	1
22	Нижняя балка	1			

3.4 Прикрутите гайку (7) к плунжеру, затем установите пластину (8) при помощи болта (5), зафиксируйте верхнюю пластину и пластину для плунжера, затянув шайбы (9) и гайки (10) с болтом (5).

3.5 Вставьте штифты рабочего стола (18) в отверстия стойки, затем установите раму рабочего стола (17) в раму пресса и на штифты рабочего стола.

3.6 Прикрутите болт (40) и шайбы, затем вставьте ручку (21) в гнездо.

3.7 Подсоедините фитинг шланга (29) к плунжеру (3) и подключите манометр (1) к манометрической гайке сверху плунжера (3).

3.8 Затяните все крепления.

4. ЗАПУСК

4.1 **Примечание:** Перед первым использованием спустите воздух из гидравлической системы: откройте перепускной клапан, повернув его против часовой стрелки. Сделайте несколько полных ходов поршня, чтобы выпустить воздух из системы.

4.2 Проверьте все детали и их состояние. При обнаружении поврежденных деталей, прекратите использование оборудования и немедленно свяжитесь с вашим поставщиком.

5. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации ознакомьтесь с правилами техники безопасности.

5.1 Установите призмы (16) на рабочий стол (17), затем поместите заготовку на призмы.

Примечание: призмы используются парно.

5.2 Закройте перепускной клапан, повернув его по часовой стрелке.

5.3 Качайте ручку, пока зубчатое седло не приблизится к заготовке.

5.4 Отрегулируйте положение заготовки и плунжера таким образом, чтобы нагрузка подавалась по центру.

5.5 Качайте ручку для подачи усилия на заготовку.

5.6 По окончании работ перестаньте качать ручку, медленно и осторожно уберите нагрузку с заготовки, поворачивая перепускной клапан против часовой стрелки с небольшими приращениями.

5.7 Когда плунжер полностью втянется, уберите заготовку с рабочего стола.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Протирайте оборудование чистой тканью, смазывайте подвижные части и места соединений.

6.2 Если оборудование не используется, храните его в сухом месте. Шток поршня в этом случае должен находиться во втянутом положении.