



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ
ГВОЗДЕЗАБИВАТЕЛЬ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

PPN-2



www.armweld.ru

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за приобретение пневматического ручного молотка ARMA PPN-2.

Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.

Сохраните эту инструкцию для дальнейших справок. При передаче инструмента третьим лицам прикладывайте к нему данную инструкцию.

При работе всегда руководствуйтесь указаниями по безопасности, содержащимися в данной инструкции по эксплуатации.

Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию инструмента.

В случае несоблюдения правил эксплуатации инструмента или внесения каких-либо изменений в ее конструкцию инструмент не подлежит гарантийному ремонту.

Обращайте особое внимание на те положения инструкции, которые отмечены знаком **«ВНИМАНИЕ!»**. Несоблюдение данной инструкции по эксплуатации может привести к тяжелым последствиям: нанесению ущерба имуществу и здоровью людей.

НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Пневматический ручной молоток позволяет забивать одиночные строительные гвозди. Особенно удобен для использования в труднодоступных местах, куда невозможно подобраться с обычным молотком, а также для крепления металлических пластин. Размер гвоздя ограничен только диаметром шляпки, которая должна подходить под диаметр ствола.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул:	PPN-2
Длина гвоздя, мм:	20-120
Диаметр шляпки, мм:	11,5
Рабочее давление, бар:	4.0-7.0
Масса, г:	750

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ЗАЧИСТНЫМ МОЛОТКОМ

1. При работе с инструментом применяйте средства индивидуальной защиты и всегда защитные очки. Всегда используйте защитные противошумные наушники.
2. Перед любыми ремонтными работами инструмент должен быть отсоединен от источника сжатого воздуха.
Перед каждым запуском, особенно после каждой очистки и после ремонтных работ, следует проверить на прочность посадки все болты и гайки, а также проверить герметичность соединений и шлангов. Неисправные детали следует отремонтировать или заменить.
3. Всегда содержите инструмент в чистоте, после окончания работы продувайте его сжатым воздухом.
4. Носите подходящую рабочую одежду. Не работайте инструментом в широкой, свободно-развивающейся одежде. Снимайте перед работой украшения (кольца, браслеты, часы, цепочки).
5. Не допускайте натягивания, перекручивания шланга подачи воздуха, заземления шланга.
6. Подаваемый сжатый воздух должен быть чистым и сухим (рекомендуется устанавливать фильтры и сливать конденсат с компрессора).
7. Убедитесь, что давление подаваемого воздуха соответствует рабочему давлению, указанному в спецификации инструмента.
8. Храните неиспользуемые инструменты недоступно для детей. Не разрешайте пользоваться инструментом лицам, которые незнакомы с ним или не читали настоящих инструкций.
9. Никогда не работайте инструментом, если Вы утомлены или находитесь под воздействием алкоголя или сильнодействующих лекарственных средств.
10. Не пользуйтесь пневмоинструментом вблизи горючих материалов. яжелым последствиям: нанесению ущерба имуществу и здоровью людей.

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Перед соединением шланга для подачи воздуха с молотком, его необходимо предварительно продуть. Шланг должен выдерживать давление до 10 атмосфер. Внутренний диаметр шланга должен быть не менее 8 мм и соединение должно иметь аналогичную размерность.

Храните шланг вдали от острых предметов, легковоспламеняющихся, горячих веществ. Перед работой визуальнo проверяйте шланг на наличие повреждений.

Данные отбойные молотки предназначены для работы с чистым, сухим воздухом. Поскольку сжатый воздух может содержать влагу и посторонние примеси, приводящие к ржавлению и преждевременному износу инструмента, а так же к ухудшению качества работы, рекомендуется использовать в воздушной линии фильтры, которые устанавливаются как можно ближе к пневмомолотку.

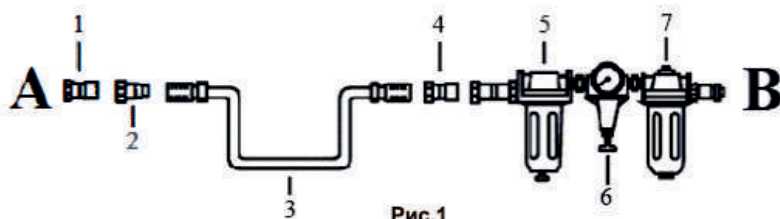


Рис.1

А - Инструмент

В - Источник воздуха

1. Штуцер

2. Переходник

3. Шланг

4. Переходник шланга

5. Лубрикатор

6. Манометр

7. Влаво/маслоотделитель



При работе с данным пневмоинструментом рекомендуется использовать лубрикатор, который способствует увеличению срока службы и хорошей работе инструмента. Лубрикатор служит для первоначальной смазки капельным путем мест скольжения (подшипники скольжения работают на воздушном клине, который возникает при достижении ротора рабочих оборотов). Его следует регулярно проверять и заполнять маслом, предназначенным для пневмоинструментов. Для обогащения воздуха маслом самый лучший способ — это установка в пневмолинию смазывающего устройства лубрикатора, который устанавливают после фильтра, и он будет производить смазку автоматически. Его следует регулярно проверять и заполнять маслом,

предназначенным для пневмоинструментов.

ВАЖНО! Если к Вашей системе невозможно установить стационарный лубрикатор, необходимо использовать линейный лубрикатор (мини-лубрикатор).



Если он отсутствует, необходимо вручную закапывать 2-6 капель специального масла во входной штуцер инструмента один раз в день или после двух часов работы. После заливки масла дайте поработать инструменту без нагрузки.

Также Вы можете использовать блок подготовки воздуха, который объединяет в себе воздушный фильтр, редуктор и лубрикатор.



Помните, что применение более густого масла снижает ресурс работы пневмоинструмента. Использование промышленных марок масел ведёт к интенсивному износу резиновых изделий инструмента.

ВАЖНО! Если к Вашей системе невозможно установить лубрикатор, следует закапывать 2-6 капель специального масла во входной штуцер инструмента один раз в день или после двух часов работы. Масло следует использовать только предназначенное для пневмоинструмента, имеющее специальные присадки.

ВНИМАНИЕ! Перед сборкой, заменой оснастки, а также выполнением работ по техническому обслуживанию, отключите пневматический ручной молоток от источника подачи воздуха.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ГВОЗДЕЗАБИВАТЕЛЯ

ВАЖНО! Инструмент должен эксплуатироваться при окружающей температуре не ниже +5°C.

1. Установите фильтры, шланг и другие приспособления, в качестве примера см. Рис.1.
2. Отрегулируйте давление в выходном редукционном клапане компрессора.
3. Подсоедините инструмент к шлангу при помощи переходника.
4. Вставьте гвоздь в ствол молотка.
5. Запустите молоток. Для включения инструмента прижимайте молоток с гвоздем в стволе к прибиваемому материалу. Для остановки - отожмите от материала/гвоздя.

Дополнительные товары.

- Блок подготовки воздуха ARMA SFRL802 с регулятором давления, лубрикатором, 1/4" малый
- Шланг спиральный синий ARMA с быстросъемными соединителями 20бар 8*12*10 мм

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Регулярно смазывайте пневматический ручной молоток.

- После окончания работы всегда очищайте инструмент. Никогда не используйте инструмент, имеющий механические повреждения.

- При загрязнении протрите инструмент влажной тряпкой. Не используйте средства, содержащие хлор, бензин, растворители, так как они повреждают пластик корпуса инструмента. После чистки протрите инструмент сухой тряпкой. Все работы по ремонту инструмента должны выполняться квалифицированным специалистом авторизованного сервисного центра с применением оригинальных запчастей.

Регулярно проверяйте все крепежи, винты на корпусе инструмента, чтобы убедиться, что они хорошо подтянуты. При потере винтов, немедленно замените их новыми. Несоблюдение этого правила может вызвать серьезную опасность при использовании.

Храните изделие в помещении с нормальной влажностью при температуре не ниже +5°C.

Производитель: TAIZHOU SIQIANG TOOLS CO.,L TO/ Тайчжоу Сикьянг
Туле КО., ЛТД NO150 OF XINHENG ROAD,HENGJIE LUQIAO,TAIZHOU CITY
,CHINA/ Но150 оф Ксингенг Роуд, Генгджи Лукиао, Тайчжоу Сити, Китай

Импортер/ Организация принимающая претензии: ООО "Армвелд",
117574, г. Москва, ул. Вильнюсская, д.3, корп. 1, кв. 247;

www.armweld.ru;

тел.: +7 (906) 731-15-33

Сделано в Китае

Гарантийный талон №

Изделие

Серийный №

Дата продажи

Наименование торговой организации

Продавец

М.П.

ВНИМАНИЕ!

При покупке инструмента требуйте у продавца проверки его надлежащего качества и комплектности, а также правильного заполнения гарантийного талона. Заполняются графы: модель, серийный номер, дата продажи, наименование торговой организации, Подпись продавца заверяется печатью, Руководство по эксплуатации изделия получил. С условиями предоставления гарантии ознакомлен и согласен, Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий

Подпись покупателя

Дата приема в ремонт

Дата выдачи из ремонта

Серв. центр / подпись /

Дата приема в ремонт

Дата выдачи из ремонта

Серв. центр / подпись /

Гарантийный талон

№

Дата продажи

Дата приема в ремонт

Дата выдачи из ремонта

Изделие №

Подпись покупателя

М.П. Сервисного центра

Гарантийный талон

№

Дата продажи

Дата приема в ремонт

Дата выдачи из ремонта

Изделие №

Подпись покупателя

М.П. Сервисного центра