

Гарантийный талон

Наименование изделия	Фитинги латунные резьбовые	
Артикул		
Организация-продавец		
Адрес организации-продавца		
Дата продажи		М.П Организации-продавца
Подпись продавца		

С условиями предоставления гарантии, правилами транспортировки, хранения, установки и эксплуатации ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности изделия не имею:

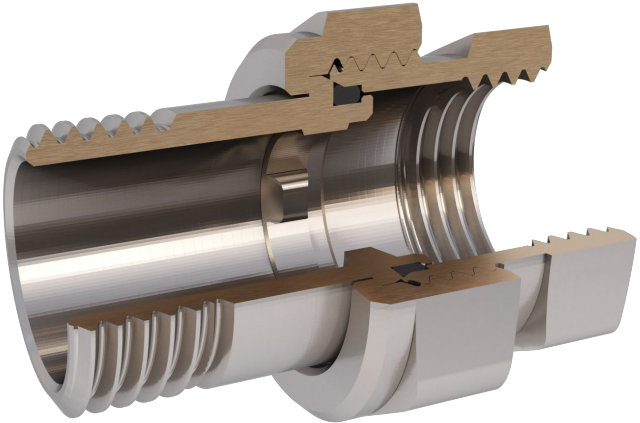
(ФИО и подпись покупателя)

- 1. Гарантийный талон действителен только с печатью организации-продавца.
- 2. Просим Вас проверить правильность заполнения гарантийного талона. При отсутствии даты продажи срок гарантии автоматически исчисляется от даты изготовления изделия.
- 3. Импортёр оставляет за собой право потребовать товарный чек (накладную) в случае возникновения вопросов, связанных с подтверждением гарантии изделия.
- 4. Данным гарантийным талоном подтверждается отсутствие каких-либо заводских дефектов в купленном Вами изделии.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу:
ООО «СантехСтандарт», г. Санкт-Петербург, 192289,
ул. Софийская, д. 72, литер А, Россия.
Тел.: 8-800-555-54-70, www.santehstandart.com



Фитинги латунные резьбовые



ПАСПОРТ
инструкция по эксплуатации

1. Модели (артикулы):

Таблица 1 – Артикулы и наименования фитингов

Артикул	Наименование
02524-02528, 04480	Ниппель
04486, 04487	Ниппель с полной резьбой
02361-02363, 02365, 02533-02538, 04482-04485	Ниппель переходной
02360, 02529-02532, 04481	Муфта
02366, 02539-02546, 04488-04490	Муфта переходная
02395-02410, 02412, 02485, 04539-04550	Удлинитель вн/нар резьба*
02469-02476, 02566, 04551-04553	Удлинитель нар резьба*
02367-02372, 02547-02550, 02683, 02684, 04491-04493	Переходник вн/нар резьба
02686-02692, 04554-04557	Штуцер под шланг вн резьба
02693-02699, 04558-04561	Штуцер под шланг нар резьба
02386, 02387, 02551-02556, 04498-04503	Футорка
02581-02583, 04523-04525	Заглушка на трубу
02580, 02584, 02585, 04526-04528	Заглушка в трубу
02481, 02483, 02484, 04529-04531	Контргайка
04532-04535	Контргайка с ребордой
04562-04567	Сгон*
02389	Эксцентрик
02557-02559, 04504-04506	Уголок вн резьба
02384, 02385, 02560	Уголок переходной вн резьба
02388	Уголок вн резьба с настенным креплением
02564, 02565, 02567	Уголок нар резьба

02383, 02392, 02561-02563, 04507-04509	Уголок вн/нар резьба
01491	Уголок вн/нар резьба с настенным креплением
04510	Уголки на планке для смесителя
02568-02571, 04511, 04512	Тройник вн резьба
02382, 02572, 02573, 04513, 04514	Тройник переходной вн резьба
02575-02577	Тройник нар. резьба
04517	Тройник переходной нар. резьба
02381, 04521, 04522	Тройник переходной вн/вн/нар резьба
02574, 04515, 04516	Тройник переходной вн/нар/вн резьба
02380, 04519, 04520	Тройник переходной вн/ нар/нар резьба
02379, 02578, 04518	Тройник переходной нар/вн/нар резьба
02593, 02594	Крестовина
02588-02592, 04536	Американка прямая
02390, 02586, 02587, 02685	Американка угловая

2. Основные сведения об изделии

Фитинги резьбовые латунные (далее - изделие) применяются в качестве соединительных элементов металлических частей трубопроводов отопления, холодного питьевого и горячего водоснабжения, транспортировки сжатого воздуха и других технологических сред, неагрессивных к материалу их изготовления в пределах допустимых значений температуры и давления. Материал изготовления соединяемого трубопровода значения не имеет.

Нормативы, использованные при проектировании изделий:

- 1) Соединение поверхностей трубной цилиндрической резьбой по ГОСТ 6357 (класс точности «В») соответствует ISO 228/2, EN 10226;
- 2) Конструкция корпусов фитингов ГОСТ 32585-2013 «Фитинги и переходники из меди и медных сплавов»;
- 3) Размеры проходных отверстий ГОСТ 28338-89 «Соединения трубопроводов и арматура. Номинальные диаметры» ГОСТ 24570-81.

3. Технические характеристики изделия

Условия эксплуатации:

- 1) Изделие предназначено для установки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом (УХЛ) по категории размещения 4 - ГОСТ 15150-69;
- 2) Температура окружающей среды от +1 до +40°C;
- 3) Рабочая среда - вода, водный раствор гликолей (до 50%), воздух и другие среды не агрессивные к материалам изделия;
- 4) Срок эксплуатации - 30 лет.

Таблица 2 - Технические характеристики изделия

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение	
1	Присоединительная резьба	дюймы	3/8"-1"	1 1/4"-2"
2	Номинальные диаметры DN	-	10-50	
3	Номинальные давления PN	МПа (бар)	3,5 (35)	2,5 (25)
4	Температура рабочей среды максимальная	°C	+200*	
5	Средний срок службы	лет	30	
* - для фитингов с уплотнителями из EPDM (американка прямая/угловая, арт.: 02390, 02586-02592, 02685, 04536) максимальная температура рабочей среды составляет 120°C; для фитингов: штуцер под шланг (вн, нар, резьба, арт.: 02686-02699, 04554-04561), уголки на планке для смесителя (арт. 04510) и эксцентрик (арт. 02389) максимальная температура рабочей среды составляет 100°C.				

Таблица 3 - Параметры резьбы по ГОСТ 6357

Размер резьбы (G)	Шаг резьбы, мм	Число витков на длине 25,4 мм (1")	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм
3/8"	1,337	19	16,662	14,950
1/2"	1,814	14	20,955	18,631
3/4"			26,441	24,117
1"	2,309	11	33,249	30,291
1 1/4"			41,910	38,952
1 1/2"			47,803	44,845
2"			59,614	56,656

Таблица 4 – Предельные крутящие моменты для различных размеров резьб

Резьба, дюйм	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Предельный крутящий момент (резьба), Нм	30	40	60	80	120	150



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Производитель не дает гарантии прочности изделия и снимает с себя ответственность при наступлении аварийного случая в случае разлома изделия, если в процессе сборки был превышен показатель крутящего момента.

Таблица 5 – Зависимость значений рабочего давления от температуры среды

Размер резьбы (G)	Номинальное давление PN, МПа	Максимальное рабочее давление, Pp, МПа при температуре среды, °C	
		120	200
3/8"	3,5	3,5	2,6
1/2"	3,5	3,5	2,6
3/4"	3,5	3,5	2,6
1"	3,5	3,5	2,6
1 1/4"	2,5	2,5	2,0
1 1/2"	2,5	2,5	2,0
2"	2,5	2,5	2,0

4. Состав и устройство изделия

Фитинги латунные резьбовые изготавливаются методом горячей объемной штамповки с последующей механической обработкой из латуни марки CW617N (по европейскому стандарту EN 12165), аналогичной марке латуни LC59-2 (по ГОСТ 15527).

Уплотняющие резиновые элементы выполнены из нетоксичного каучука EPDM, аналогичного марке резины СКЭПТ (ГОСТ 9833-73).

Для защиты от коррозии и придания изделию эстетичного вида как на наружную, так и на внутреннюю поверхности фитингов (за исключением удлинителей и сгонов) нанесено гальваническое никелевое покрытие. Поверхности удлинителей и сгонов хромированы.

5. Габаритные и присоединительные размеры изделия

Таблица 6 – Габаритные и присоединительные размеры американки прямой

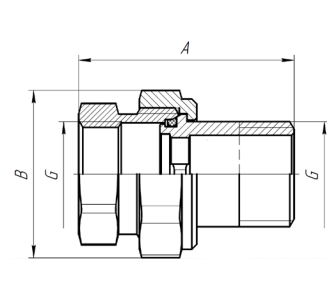
	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм	
		вн	нар	A	B
	02589	1/2"	1/2"	43	33
	02590	3/4"	3/4"	46	41
	02588	1"	1"	53	51
	02592	1 1/4"	1 1/4"	54	58
	02591	1 1/2"	1 1/2"	57	63
	04536	2"	2"	57	77

Таблица 7 – Габаритные и присоединительные размеры американки угловой

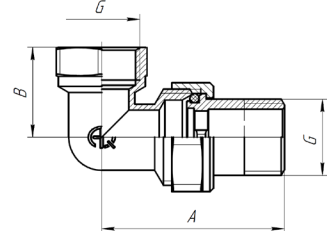
	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм	
		вн	нар	A	B
	02586	1/2"	1/2"	50	25
	02587	3/4"	3/4"	53	28
	02390	1"	1"	63	34
	02685	1 1/4"	1 1/4"	68	38

Таблица 8 – Габаритные и присоединительные размеры муфты

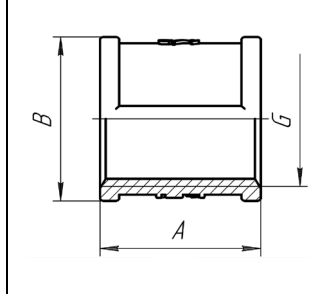
	Артикул	Обозначение, G	Размеры, мм	
		вн	A	B
	02529	1/2"	25	25,5
	02530	3/4"	25	32
	02531	1"	32	39,2
	02532	1 1/4"	32	48
	02360	1 1/2"	36	54,5
	04481	2"	36	66,5

Таблица 9 – Габаритные и присоединительные размеры муфты переходной

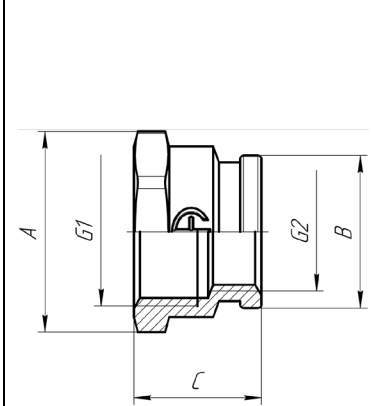
	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм		
		вн	вн	A	B	C
	02539	3/8"	1/2"	28	21,5	18
	02540	1/2"	3/4"	34,5	26	20
	02541	1/2"	1"	42	26	23
	02544	3/4"	1"	42	32	22
	02542	3/4"	1 1/4"	52	32	24
	02545	3/4"	1 1/2"	59	32	26
	02543	1"	1 1/4"	52	39	25
	02546	1"	1 1/2"	59	39	26
	04488	1"	2"	72	39	29,2
	02366	1 1/4"	1 1/2"	59	48	25
	04489	1 1/4"	2"	72	48	27,5
	04490	1 1/2"	2"	72	54,5	26,4

Таблица 10 – Габаритные и присоединительные размеры ниппеля

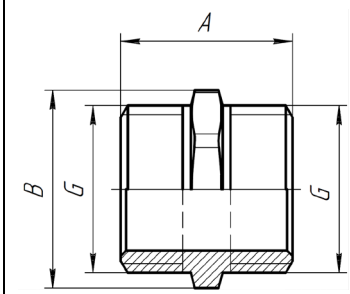
	Артикул	Обозначение, G	Размеры, мм	
		нар	A	B
	02524	1/2"	22	25
	02525	3/4"	24	30,5
	02526	1"	30	37,5
	02527	1 1/4"	30	47
	02528	1 1/2"	32	53,5
	04480	2"	32	65,5

Таблица 11 – Габаритные и присоединительные размеры ниппеля с полной резьбой

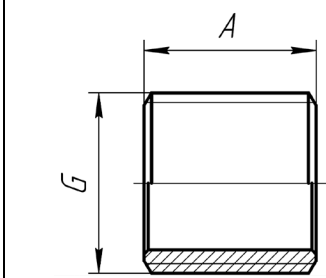
	Артикул	Обозначение, G	Размеры, мм
		нар	A
	04486	1/2"	20
	04487	3/4"	25

Таблица 12 – Габаритные и присоединительные размеры переходника

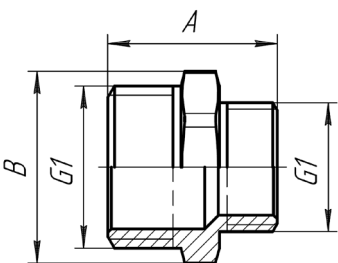
	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм	
		нар	нар	A	B
	02536	3/8"	1/2"	21	25
	02535	1/2"	3/4"	24	31
	02533	1/2"	1"	27	37,5
	02361	1/2"	1 1/4"	27	46,6
	02534	3/4"	1"	27	37,5
	02537	3/4"	1 1/4"	27,5	46,5
	02362	3/4"	1 1/2"	28,5	53,5
	04482	3/4"	2"	28,5	65,5
02538	1"	1 1/4"	30	46,5	
02363	1"	1 1/2"	31	53,5	
04483	1"	2"	31	65,5	
02365	1 1/4"	1 1/2"	31	53,5	
04484	1 1/4"	2"	31	65,5	
04485	1 1/2"	2"	32	65,5	

Таблица 13 – Габаритные и присоединительные размеры переходника Вн-Нар

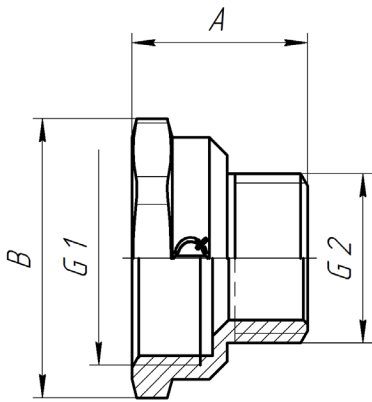
	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм	
		вн	нар	A	B
	02547	½"	⅜"	19	28
	02684	½"	½"	21,5	28
	02550	¾"	½"	22	52
	02683	¾"	¾"	22	34,5
	02549	1"	½"	25	43
	02367	1¼"	½"	25	52
	02548	1"	¾"	25	42
	02368	1¼"	¾"	25	52
02371	1½"	¾"	26,5	59	
02369	1¼"	1"	27,5	52	
02370	1½"	1"	29	59	
04491	2"	1"	29	70	
02372	1½"	1¼"	29	59	
04492	2"	1¼"	29	72	
04493	2"	1½"	30	72	

Таблица 14 – Габаритные и присоединительные размеры футорки

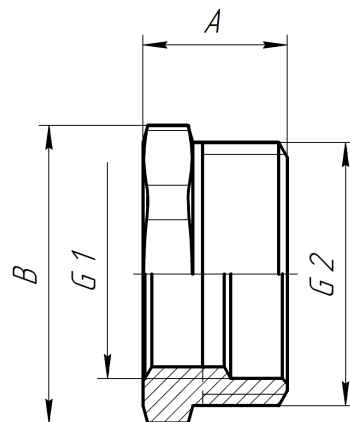
	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм	
		вн	нар	A	B
	02551	3/8"	1/2"	12,5	24
	02552	1/2"	3/4"	14,5	30
	02553	1/2"	1"	17,5	37,5
	04498	1/2"	1 1/4"	17,5	47
	02554	3/4"	1"	17,5	37,5
	02555	3/4"	1 1/4"	17,5	47
	04499	3/4"	1 1/2"	18,5	53
	04500	3/4"	2"	18,5	66
	02556	1"	1 1/4"	17,5	47
	02386	1"	1 1/2"	18,5	53
	04501	1"	2"	18,5	66
	02387	1 1/4"	1 1/2"	18,5	53
	04502	1 1/4"	2"	18,5	66
04503	1 1/2"	2"	18,5	66	

Таблица 15 – Габаритные и присоединительные размеры эксцентрика

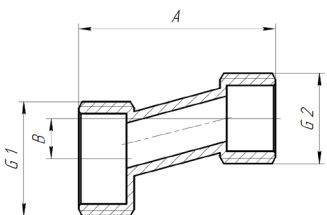
	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм	
		нар	нар	А	В
	02389	½"	¾"	46	9,4

Таблица 16 – Габаритные и присоединительные размеры заглушки на трубу

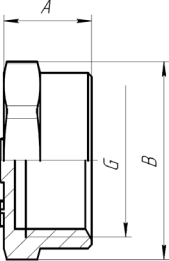
	Артикул	Обозначение, G	Размеры, мм	
		вн	A	B
	02582	½"	12	27
	02583	¾"	12,5	33,5
	02581	1"	15	41
	04523	1¼"	15	51
	04524	1½"	16,5	57,5
	04525	2"	17	71

Таблица 17– Габаритные и присоединительные размеры заглушки в трубу

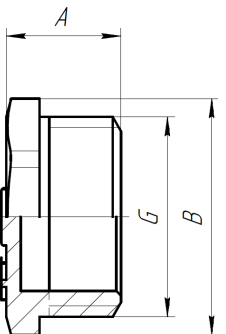
	Артикул	Обозначение, G	Размеры, мм	
		нар	A	B
	02584	½"	12	25
	02585	¾"	14	31
	02580	1"	16,5	38,5
	04526	1¼"	17,5	48,5
	04527	1½"	18,5	53,5
	04428	2"	18,5	67

Таблица 18– Габаритные и присоединительные размеры контргайки

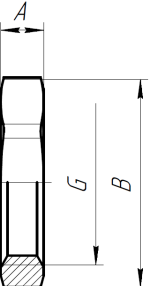
	Артикул	Обозначение, G	Размеры, мм	
		вн	A	B
	02481	½"	5,5	27
	02483	¾"	5,5	33,5
	02484	1"	7	41
	04529	1¼"	7	51
	04530	1½"	8	58
	04531	2"	8	71

Таблица 19 – Габаритные и присоединительные размеры контргайки с ребордой

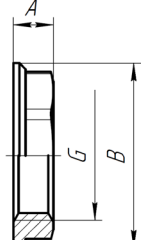
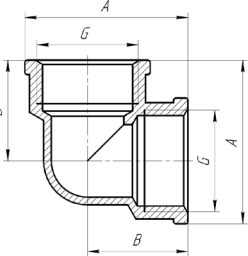
	Артикул	Обозначение, G	Размеры, мм	
		вн	A	B
	04532	½"	6,5	30
	04533	¾"	7	37
	04534	1"	8	46
	04535	1¼"	9	56

Таблица 19 – Габаритные и присоединительные размеры уголка Вн-Вн

	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм	
		вн	вн	A	B
	02557	½"	½"	34	21
	02558	¾"	¾"	40	23,5
	02559	1"	1"	50	30
	04504	1¼"	1¼"	58,5	34
	04505	1½"	1½"	66	38

	04506	2"	2"	78	44
--	-------	----	----	----	----

Таблица 20 – Габаритные и присоединительные размеры уголка переходного Вн-Вн

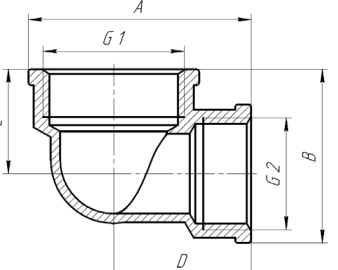
	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм			
		вн	вн	A	B	C	D
	02560	½"	¾"	42	33	20	26
	02385	½"	1"	49	35	22	29
	02384	¾"	1"	49	41	25	29,5

Таблица 21 – Габаритные и присоединительные размеры уголка с настенным креплением Вн-

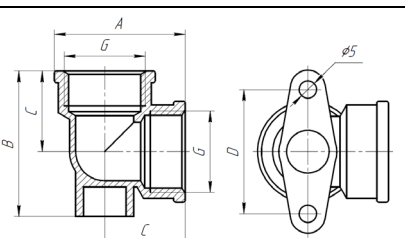
	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм			
		вн	вн	A	B	C	D
	04517	½"	½"	34	37,5	21	32

Таблица 22 – Габаритные и присоединительные размеры уголка с настенным креплением Вн-

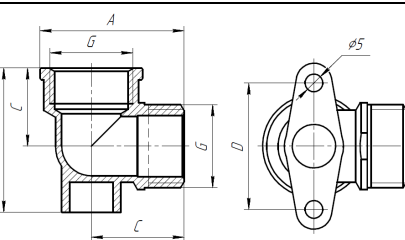
	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм			
		вн	нар	A	B	C	D
	01491	½"	½"	36,5	36,5	23,5	32

Таблица 23 – Габаритные и присоединительные размеры уголка Нар-Нар

	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм	
		нар	нар	A	B
	02564	½"	½"	36	25
	02565	¾"	¾"	41,5	28

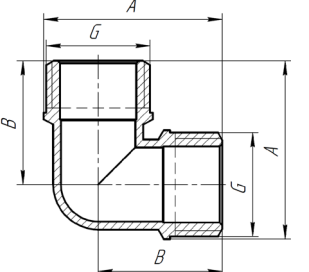
	02567	1"	1"	50,5	33,5
---	--------------	----	----	------	------

Таблица 24 – Габаритные и присоединительные размеры уголка Вн-Нар

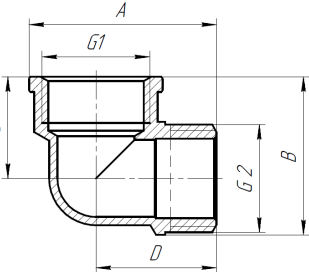
	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм			
		вн	нар	A	B	C	D
	02561	½"	½"	36,5	31	20	23,5
	02383	¾"	½"	43	30,5	19,5	27
	02562	¾"	¾"	42,5	36	22,5	26,5
	02392	1"	¾"	50	39	25	30,5
	02563	1"	1"	52	45	28	32,4
	04507	1¼"	1¼"	61,5	53	31,5	37
	04508	1½"	1½"	69	61	37	41
	04509	2"	2"	81	72	42	47

Таблица 25 – Габаритные и присоединительные размеры крестовины

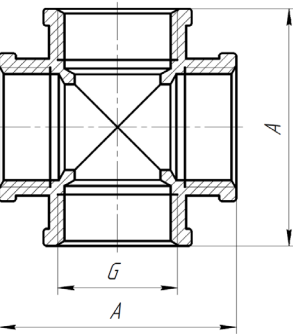
	Артикул	Обозначение, G	Размеры, мм
		нар	A
	02593	½"	41,5
	02594	¾"	47,5

Таблица 26 – Габаритные и присоединительные размеры тройника Вн

Артикул	Обозначение, G	Размеры, мм
---------	----------------	-------------

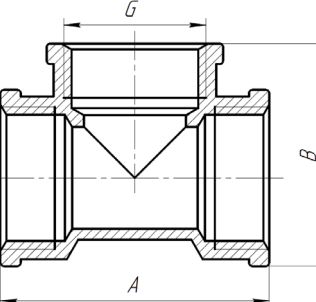
	вн	A	B
02568	½"	39,5	33
02569	¾"	46,5	38,5
02570	1"	59,4	49,5
02571	1¼"	68,6	59
04511	1½"	78	67
04512	2"	89	78,5

Таблица 27 – Габаритные и присоединительные размеры тройника переходного Вн-Вн-Вн

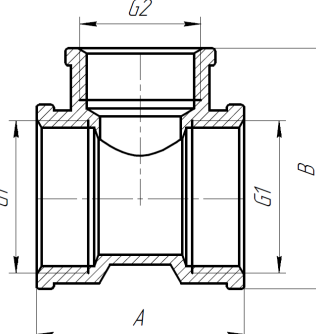
	Артикул	Обозначение, G			Размеры, мм	
		вн	вн	вн	A	B
	02572	¾"	½"	¾"	36	42
	02382	1"	½"	1"	44	48
	02573	1"	¾"	1"	48	48,5
	04513	1¼"	¾"	1¼"	50	58
	04514	1¼"	1"	1¼"	56	61

Таблица 28 – Габаритные и присоединительные размеры тройника Нар

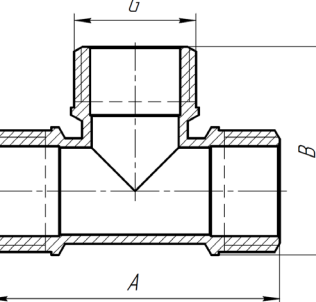
	Артикул	Обозначение, G	Размеры, мм	
		нар	A	B
	02575	½"	50	36
	02576	¾"	55,5	41,5
	02577	1"	67	51

Таблица 29 – Габаритные и присоединительные размеры тройника переходного Нар-Нар-Нар

Артикул	Обозначение, G			Размеры, мм	
	нар	нар	нар	A	B

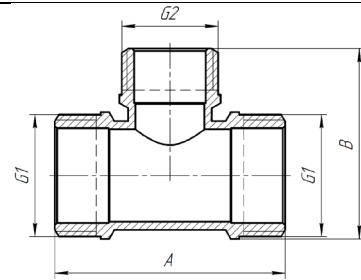
	02388	3/4"	1/2"	3/4"	50	41,5
--	--------------	------	------	------	----	------

Таблица 30 – Габаритные и присоединительные размеры тройника переходного Вн-Вн-Нар

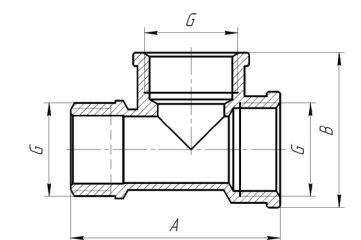
	Артикул	Обозначение, G			Размеры, мм	
		вн	вн	нар	A	B
	02381	1/2"	1/2"	1/2"	47	35
	04521	3/4"	3/4"	3/4"	53	41
	04522	1"	1"	1"	63,5	51

Таблица 31 – Габаритные и присоединительные размеры тройника переходного Вн-Нар-Вн

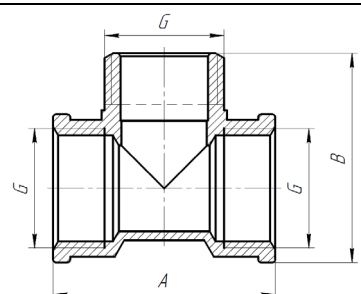
	Артикул	Обозначение, G			Размеры, мм	
		вн	нар	вн	A	B
	02574	1/2"	1/2"	1/2"	39	37
	04515	3/4"	3/4"	3/4"	45	43
	04516	3/4"	1/2"	3/4"	36	43

Таблица 32 – Габаритные и присоединительные размеры тройника переходного Вн-Нар-Нар

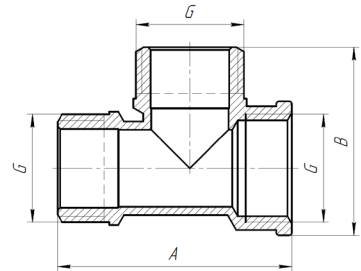
	Артикул	Обозначение, G			Размеры, мм	
		вн	нар	нар	A	B
	02380	1/2"	1/2"	1/2"	45	36,5
	04519	3/4"	3/4"	3/4"	51	45,5
	04520	1"	1"	1"	62	52

Таблица 33 – Габаритные и присоединительные размеры тройника переходного Нар-Вн-Нар

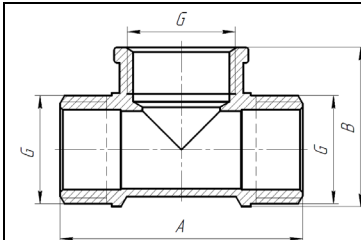
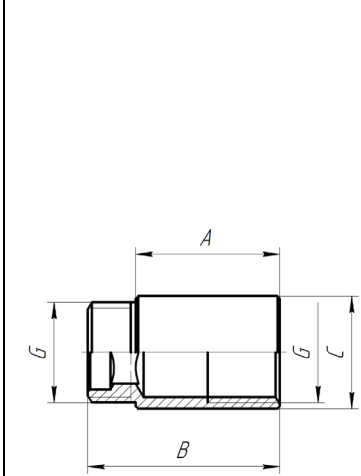
	Артикул	Обозначение, G			Размеры, мм	
		нар	вн	нар	A	B
	02379	1/2"	1/2"	1/2"	47	31
	02578	3/4"	3/4"	3/4"	53	36,5
	04518	1"	1"	1"	65,5	45

Таблица 34 – Габаритные и присоединительные размеры удлинителя Вн-Нар

	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм		
		вн	нар	A	B	C
	02412	1/2"	1/2"	10	20	23,5
	02403	1/2"	1/2"	15	25	23,5
	02404	1/2"	1/2"	20	30	23,5
	02405	1/2"	1/2"	25	35	23,5
	02406	1/2"	1/2"	30	40	23,5
	02407	1/2"	1/2"	40	50	23,5
	02408	1/2"	1/2"	50	60	23,5
	02409	1/2"	1/2"	60	70	23,5
	02395	1/2"	1/2"	70	80	23,5
	02410	1/2"	1/2"	80	90	23,5
	02396	1/2"	1/2"	90	100	23,5
	02485	1/2"	1/2"	100	110	23,5
	04539	3/4"	3/4"	10	20	29,4
	04540	3/4"	3/4"	15	25	29,4
	04541	3/4"	3/4"	20	30	29,4
	04542	3/4"	3/4"	25	35	29,4

	02397	3/4"	3/4"	30	40	29,4
	02398	3/4"	3/4"	40	50	29,4
	02399	3/4"	3/4"	50	60	29,4
	02400	3/4"	3/4"	60	70	29,4
	02401	3/4"	3/4"	70	80	29,4
	02402	3/4"	3/4"	80	90	29,4
	04543	3/4"	3/4"	100	110	29,4
	04544	1"	1"	10	22,5	37
	04545	1"	1"	15	27,5	37
	04546	1"	1"	20	32,5	37
	04547	1"	1"	25	37,5	37
	04548	1"	1"	30	42,5	37
	04549	1"	1"	40	52,5	37
	04550	1"	1"	50	62,5	37

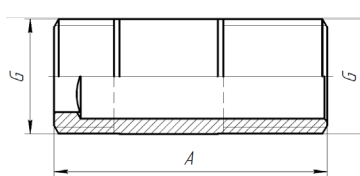
	04562	1/2"	1/2"	50
	04563	1/2"	1/2"	75
	04564	1/2"	1/2"	100
	04565	1/2"	1/2"	125
	04566	1/2"	1/2"	150
	04567	1/2"	1/2"	200

Таблица 37 – Габаритные и присоединительные размеры уголка на планке для смесителя

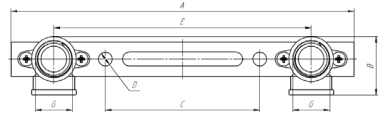
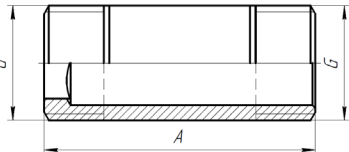
	Артикул	Обозначение, G	Размеры, мм				
		вн	A	B	C	D	E
	04510	1/2"	200	34	90	8	150

Таблица 35 – Габаритные и присоединительные размеры удлинителя Нар-Нар

	Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм
		нар	нар	A
	02566	1/2"	1/2"	20
	02469	1/2"	1/2"	30
	02470	1/2"	1/2"	40
	02471	1/2"	1/2"	50
	02472	1/2"	1/2"	60
	02473	1/2"	1/2"	70
	02474	1/2"	1/2"	80
	02475	1/2"	1/2"	90
	02476	1/2"	1/2"	100
	04551	1/2"	1/2"	120
	04552	1/2"	1/2"	150
	04553	1/2"	1/2"	200

7

Таблица 36 – Габаритные и присоединительные размеры сгона

Артикул	Обозначение, G		Размеры, мм
	нар	нар	A

Таблица 38 – Габаритные и присоединительные размеры штуцера под шланг Вн

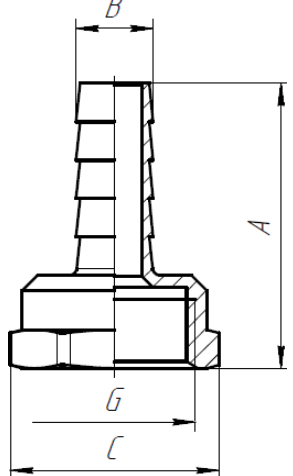
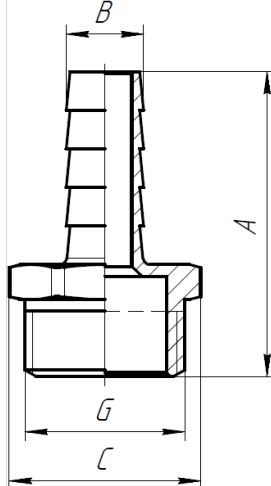
	Артикул	Обозначение, G	Размеры, мм		
		вн	A	B	C
	02686	1/2"	37	10	27
	02687	1/2"	37	12	27
	02688	1/2"	37	14	27
	02689	1/2"	37	16	27
	02690	1/2"	37	18	27
	02691	1/2"	37	20	27
	02692	3/4"	37	20	33,5
	04554	3/4"	37	25	33,5
	04555	1"	40	20	41
	04556	1"	40	25	41
	04557	1"	40	30	41

Таблица 39 – Габаритные и присоединительные размеры штуцера под шланг Нар

Артикул	Обозначение, G	Размеры, мм
---------	----------------	-------------

		Н	А	В	С
	02693	1/2"	40	10	25
	02694	1/2"	40	12	25
	02695	1/2"	40	14	25
	02696	1/2"	40	16	25
	02697	1/2"	40	18	25
	02698	1/2"	40	20	25
	02699	3/4"	40	20	30,5
	04558	3/4"	40	25	30,5
	04559	1"	42,5	20	37,5
	04560	1"	42,5	25	37,5
	04561	1"	42,5	30	37,5

6. Принцип работы изделия

В изделие вкручиваются ответные резьбовые части трубопровода, образуя герметичное разъемное соединение. Герметизация достигается за счет сторонних уплотнителей резьбы.

7. Требования к монтажу изделия

Перед сборкой необходим визуальный контроль изделий на предмет качества их изготовления, бракованные изделия запрещается монтировать в систему. Резьба ответных деталей должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту или регулировке должны производиться при отсутствии давления в системе.

Перед установкой изделия трубопровод должен быть очищен от ржавчины, загрязнений, окалина, песка и других посторонних частиц, влияющих на работоспособность изделия.

При монтаже изделия резьбовые соединения должны быть уплотнены. В качестве уплотнителя следует применять ленту ФУМ, льняную пряжу или специальные уплотняющие пасты-герметики (СП 73.13330.2012, п. 5.1.6).

Изделие не должно испытывать нижеперечисленных нагрузок от трубопровода: изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на изделие от трубопровода (ГОСТ 12.2.063).

Для монтажа или демонтажа изделия не требуется специального инструмента. Не допускается использования рычажных ключей при монтаже или демонтаже. После монтажа узлы системы должны быть испытаны на герметичность.

При монтаже составных резьбовых фитингов с накидной гайкой, должен использоваться специальный сгонный ключ. Накидную гайку с уплотнителями из EPDM следует во избежание повреждения закручивать с приложением усилия не более 30 Н*м. При монтаже неразъемных фитингов запрещается прикладывать к ним усилия, превышающие значения, обозначенные в таблице технических характеристик.

Присоединение шлангов к штуцерам под шланг производят только с использованием обжимных плоских хомутов, запрещается использовать самодельные проволоочные хомуты и скрутки.

8. Указания по эксплуатации и обслуживанию изделия

Изделие должно эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

В целях предотвращения повреждений изделия вследствие неправильной установки запрещается использовать инструмент, оказывающий нагрузку сжатия на корпус (газовый ключ), осуществлять ударные нагрузки на изделие.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Изделие может работать при высокой температуре.

Таблица 4 - Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Устранение
Течь из под резьбовой части соединения	Недостаточное количество уплотнительного материала	Разобрать соединение добавить уплотнительный материал
	Трещина, окалина и т.д на резьбовой части – брак производства	Заменить изделие на новое
Не закручивается резьба трубы или другого фитинга	Некачественное изготовление резьбовой части изделия	Заменить изделие на новое
	Некачественное изготовление ответных монтируемых частей	Использование качественных ответных частей

9. Условия хранения и транспортировки изделия

Изделие должно храниться в фирменной упаковке предприятия-изготовителя в соответствии с условиями хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

Транспортировка изделия должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

10. Утилизация изделия

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) должна производиться в порядке, предусмотренном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96 - ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ "Об охране окружающей среды" (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормативно-правовыми актами, принятыми в исполнение указанных законов.

Содержание благородных металлов: **нет**

11. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации изделия.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

1. Нарушения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и условий эксплуатации изделия;
2. Воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
3. Воздействия на изделие чрезмерной физической силы;
4. Пожара, стихии и иных обстоятельств непреодолимой силы;
5. Постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Гарантия также не распространяется в случаях частичного/полного изменения, удаления или иного нарушения маркировки завода-изготовителя на изделии.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики, описанные в настоящем паспорте.

Гарантийный срок хранения изделия – 18 месяцев со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 7 лет со дня сдачи объекта в эксплуатацию или продажи изделия конечному потребителю (при реализации изделий через торговую сеть).

12. Гарантийное обслуживание изделия

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение всего гарантийного срока. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются потребителем (Покупателем). Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в течение гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

При предъявлении претензий к качеству товара Покупатель должен предоставить следующий перечень документов:

1. Заявление в произвольной форме с указанием наименования организации/ФИО Покупателя, адреса организации/фактического адреса Покупателя, контактного телефона, наименования организации, производившей монтаж изделия, адреса установки изделия, наименования изделия и подробным описанием его неисправности.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция и т.п.).
3. Подробные фотографии изделия, подтверждающие его неисправность.
4. Акт гидравлического испытания системы, в которую монтировалось изделие.

5. Копию гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Обращаем внимание, что изготовитель, импортёр или организация-продавец оставляет за собой право запросить у потребителя дополнительные документы, позволяющие определить причину неисправности и размер ущерба.

Изготовитель: YIWU BUDE IMPORT AND EXPORT CO., LTD
4TH FLOOR BUILDING 1, BUILDING 8, FUTIAN FIRST DISTRICT, FUTIAN
STREET, YIWU CITY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA
ИВУ БЬЮД ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД
4TH ФЛООР, БИЛДИНГ 1, БИЛДИНГ 8, ФУТЯНЬ ФЁРСТ ДИСТРИКТ,
ФУТЯНЬ СТРИТ, ИВУ СИТИ, ЧЖЭЦЗЯН ПРОВИНС, КИТАЙ
Импортер: ООО «СантехСтандарт»
192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 72, лит. А,
8-800-555-54-70, www.santehstandart.com
Произведено в Китае