

СварПом



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ ТЕРМОПЛАСТОВ

Производство изделий из пластмасс.
Сварка тентовых и баннерных тканей.
Сварка полимерных кровельных покрытий
и геомембран.
Сварка полимерных напольных покрытий.

| www.svarpom.ru

Вас приветствует СварПом!

На российском рынке специализированного оборудования для сварки термопластичных материалов наша компания предлагает продукцию под брендом **СварПом**. С 2022 года в свою программу поставок мы включили ручные сварочные аппараты и экструдеры, автоматические сварочные машины горячего воздуха и горячего клина, проверочное оборудование, разнообразные сварочные насадки, принадлежности для ручной и автоматической сварки под маркой **СварПом**.

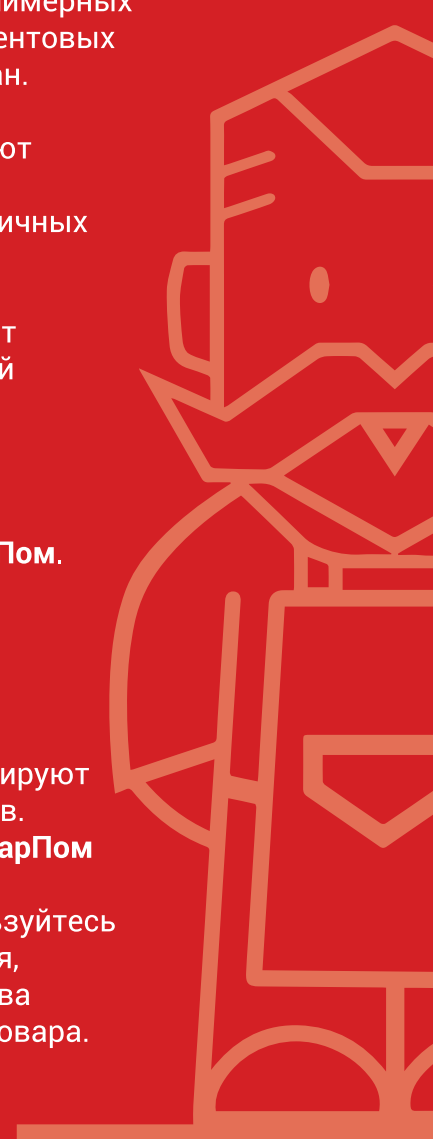
Весь инструмент **СварПом** адаптирован для российских эксплуатационных условий. Постоянная обратная связь с конечными потребителями оборудования для сварки термопластов позволила нашим инженерам и техникам создать простые в управлении и эффективные в работе аппараты. При разработке ручных и автоматических сварочных машин учтён многолетний опыт практической работы на строительных и производственных объектах различной сложности.

В программе **СварПом** присутствует оборудование для сварки полимерных напольных покрытий, производства изделий из пластмасс, сварки тентовых и баннерных тканей, полимерных кровельных покрытий и геомембран. Аксессуары и принадлежности для ручных сварочных фенов — разнообразные сварочные насадки, прикаточные ролики — позволяют использовать ручной сварочный инструмент в различных областях производства и строительства, связанных с обработкой термопластичных материалов. Надёжные комплектующие, интуитивное управление, выверенные рабочие характеристики, отсутствие лишних функций, длительный срок службы и привлекательная цена выгодно выделяют оборудование **СварПом** среди прочих поставщиков и производителей инструмента для сварки термопластов.

Специализированные сервисные центры **СварПом** расположены во всех регионах России обеспечивают полный спектр гарантийного и послегарантийного обслуживания, а также ремонт продукции **СварПом**. Основные комплектующие и запасные части всегда в наличии на центральном складе в Москве и могут быть отгружены в российские регионы в самый короткий срок.

Наши квалифицированные сотрудники проводят вебинары по эксплуатации оборудования **СварПом** и очные обучения, консультируют по вопросам подбора сварочных технологий и расходных материалов. Разветвлённая дилерская сеть позволяет приобрести продукцию **СварПом** в разных регионах России.

Для более детального знакомства с продукцией **СварПом** воспользуйтесь нашим сайтом, на котором размещена вся необходимая информация, здесь Вы найдёте описание, технические характеристики, руководства по эксплуатации, фотографии и видеоролики для каждой единицы товара.



Содержание

Ручные сварочные аппараты
горячего воздуха6–11

СП11, СП15, комплекты 8–11

Ручные сварочные экструдеры 12–15

СП21, СП22 14–15

Автоматические
сварочные аппараты 16–27

СП31 16–19

СП41/230 и 380 В 20–23

СП51/20, 30 и 40 мм 24–27

Проверочное оборудование 28–29

Игла проверочная с насосом СП61 28

Вакуумное проверочное устройство СП62 29

Принадлежности 30–31

Прикаточные ролики 30

Нагревательные элементы 30

Сварочные насадки для экструдеров 30

Сварочные насадки 31

Прочие принадлежности 31

Ручные сварочные аппараты горячего воздуха

Ручные аппараты горячего воздуха предназначены:

для профессионального применения при выполнении широкого круга задач по сварке листовых и рулонных полимерных материалов, различных видов нагрева, сушки и термоусадки. Отличная эргономика и надёжность обеспечивают высокую эффективность проведения различных работ с помощью этого аппарата.

Применение:

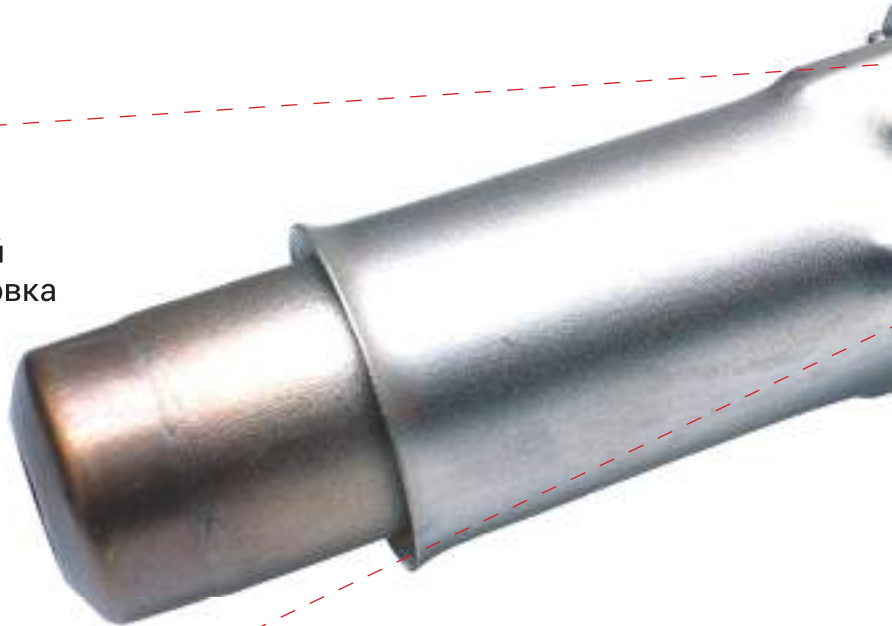
- Сварка с помощью присадочного прутка конструкций из листовых термопластов.
- Сварка различных полимерных напольных покрытий и линолеума.
- Сварка тентовых и баннерных конструкций из технических ПВХ-тканей.
- Сварка полимерных рулонных кровельных покрытий при монтаже плоских кровель.
- Сварка полимерных геомембран при тоннельном и гидростроительстве.
- Усадка различных термоусадочных трубок и муфт.
- Обеспечение различных процессов сушки, нагрева и термоактивации.

Новый приводной двигатель

Новая разработка, усовершенствованный процесс сборки, динамическая балансировка двигателя и крыльчатки для длительной работы, высококачественный пылезащищённый подшипник, износостойкие угольные щётки со сроком службы более 1000 часов.

Обновлённая защита от перегрева

Новый фотозлемент (полупроводниковый фотоэлектрический датчик) вместо фоторезистора обеспечивает более точный контроль и высокую устойчивость к помехам.



Разработаны для профессионалов функциональные и прогрессивные



Регулировка температуры

Точный и надёжный потенциометр
для плавной регулировки
температуры нагрева



Сварка полимерных материалов
на производствах и строительных
объектах



Сварка прутком

Ручные аппараты горячего воздуха СП11, СП15



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тип аппарата	СП11	СП15
Напряжение, В	230	230
Мощность, кВт	1,6	3,4
Температура воздуха, ° С	20 – 620	20 – 620
Частота, Гц	50/60	50/60
Тип двигателя	Щёточный	Щёточный
Расход воздуха при t 20° С, л/мин	180	360
Уровень шума, дБ	65	65
Гарантия	1 год	1 год
Вес, кг	1,05	1,2
Артикул	3.11100	3.15000

Особенности:

- Отличная эргономика, компактность, малый вес, низкий уровень шума (≤65 дБ) и простое управление для удобства эксплуатации.
- Мощный двигатель новой конструкции и пылеустойчивый подшипник, динамическая балансировка двигателя и крыльчатки для длительной работы.
- Плавная регулировка температуры от 20 до 620 °С для выполнения практически любых задач по сварке и нагреву.
- Высокая линейность и стабильность поддержания температуры.
- Несколько видов встроенной защиты от перегрева для безопасной эксплуатации.
- Широкая совместимость с различными сварочными насадками для универсального применения.
- Аппараты профессиональной линейки, разработаны, в том числе, для промышленного использования вне помещений.

СП15

- Большие мощность (3,4 кВт) и воздушный поток (360 л/мин.) для эффективной работы.
- Легко интегрируется в промышленные станки, аппараты, промышленные линии для обеспечения процессов усадки, горячего формования, сушки, заварки упаковочных краёв и т.д.

Комплект поставки:

Ручной аппарат горячего воздуха СП11/СП15.

Картонная коробка.
Инструкция по эксплуатации.

Дополнительные принадлежности:

- | | |
|---------|--|
| 3.11801 | Нагревательный элемент для СП11 (230 В, 1550 Вт) |
| 3.11802 | Нагревательный элемент для СП15 (230 В, 3300 Вт) |
| 3.11501 | Стандартная насадка для СП11 |
| 3.11502 | Насадка быстрой сварки круглая 5 мм |
| 3.11503 | Насадка быстрой сварки треугольная 7 мм |
| 3.11504 | Насадка для прихватки |
| 3.11505 | Насадка щелевая 20 мм для СП11 |
| 3.11506 | Насадка щелевая 40 мм для СП11 |
| 3.11507 | Насадка щелевая 20 мм х 90° для СП11 |
| 3.11508 | Насадка щелевая 20 мм х 120° для СП11 |

- | | |
|---------|--|
| 3.11601 | Ролик прикаточный 20 мм силиконовый |
| 3.11602 | Ролик прикаточный 40 мм силиконовый |
| 3.11603 | Ролик прикаточный 6 мм латунный |
| 3.11604 | Ролик прикаточный 20 мм фторопластовый |
| 3.11700 | Кейс пластиковый для СП11 |



* Более подробно о принадлежностях можно узнать на стр. 30–31 каталога СварПом.

Комплект для сварки пластика СП11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СП11, комплект
Напряжение, В	230
Мощность, кВт	1,6
Температура воздуха, ° С	20 – 620
Частота, Гц	50/60
Тип двигателя	Щёточный
Расход воздуха при t 20° С, л/мин	180
Уровень шума, дБ	65
Гарантия	1 год
Вес, кг	3,2
Артикул	3.11200



Комплект для сварки изделий из пластика СП11
предназначен для профессионального применения при выполнении широкого спектра задач по сварке листовых полимерных материалов, различных видов нагрева, сушки и термоусадки. Отличная эргономика и надёжность обеспечивают высокую эффективность проведения работ с помощью этого комплекта.

Комплект поставки*:

- Ручной аппарат горячего воздуха СП11, (арт. 3.11100).
- Стандартная насадка, (арт. 3.11501).
- Насадка быстрой сварки круглая 5 мм, (арт. 3.11502).
- Запасной нагревательный элемент, (арт. 3.11801).
- Пластиковый кейс, (арт. 3.11700).
- Инструкция по эксплуатации.

* Комплектация набора может быть изменена производителем.

Комплект для сварки изделий внахлест СП11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СП11, комплект
Напряжение, В	230
Мощность, кВт	1,6
Температура воздуха, ° С	20 – 620
Частота, Гц	50/60
Тип двигателя	Щёточный
Расход воздуха при t 20° С, л/мин	180
Уровень шума, дБ	65
Гарантия	1 год
Вес, кг	3,2
Артикул	3.11300



Комплект для сварки внахлест СП11

предназначен для профессионального применения при выполнении широкого спектра задач по сварке внахлест рулонных полимерных материалов (тентовых и баннерных технических ПВХ-тканей, кровельных и геомембран), различных видов нагрева, сушки и термоусадки. Отличная эргономика и надёжность обеспечивают высокую эффективность проведения работ с помощью этого комплекта.

Комплект поставки:

- Ручной аппарат горячего воздуха СП11, (арт. 3.11100).
- Щелевая насадка 40 мм, (арт. 3.11506).
- Силиконовый прикаточный ролик 40 мм, (арт. 3.11602).
- Запасной нагревательный элемент, (арт. 3.11801).
- Пластиковый кейс, (арт. 3.11700).
- Инструкция по эксплуатации.



Ручные сварочные экструдеры

Ручные сварочные экструдеры предназначены:

для сварки конструкций из листовых полимерных материалов (ПЭНД, ПЭВД, ПП) и для монтажа полимерных геомембран. Разработаны, в том числе, для эксплуатации вне помещений. Сварочные экструдеры отличаются компактностью и высокой производительностью (до 3,0 кг/час). Эффективность сварочного процесса обеспечивается высокой мощностью и точностью настройки и поддержания сварочных параметров. Оборудование поставляется в практичном кейсе.

Применение:

- Для сварки и ремонта конструкций из листовых термопластичных материалов (ПЭ, ПП) — ёмкостей, накопителей, резервуаров и т.д.
- Для сварки безнапорных трубопроводных систем (трубопроводов, санации колодцев водных и для кабельных трасс, фасонных изделий — тройников, отводов и т.д.), в том числе, оболочек для труб с ППУ-изоляцией.
- При монтаже рулонных полимерных геомембран.

Раздельная система нагрева

Ручной экструдер СП22 имеет раздельную систему нагрева. Камера пластификации массы и система подачи горячего воздуха нагреваются независимо, что позволяет обеспечить одинаковую температуру массы и основного материала для наилучшего качества сварного шва.



Комплект поставки в кейсе



Цифровой дисплей

Для точной настройки температуры
в камере пластики



Сварка углов, стыков



Сварка труб и ёмкостей

Ручные сварочные экструдеры СП21, СП22



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тип аппарата	СП21, без цифрового дисплея	СП22, с цифровым дисплеем
Напряжение, В	230	230
Мощность, кВт	3,4	3,4
Температура воздуха, ° С	20 – 620	20 – 620
Частота, Гц	50/60	50/60
Производительность, кг/час	2,5 – 3,0	2,0 – 3,0
Температура массы, ° С	—	50 – 380
Сварочный пруток, Ø мм	3,0 – 4,0	3,0 – 4,0
Мощность привода, кВт	1,3	1,3
Двигатель	Метабо	Метабо
Защита от холодного пуска	нет	да
Раздельный нагрев	нет	да
Гарантия	1 год	1 год
Вес, кг	6,3	7,3
Артикул	3.21100	3.22100

Особенности:

- Компактность, небольшой вес, простота и надёжность конструкции благодаря системам с совмещённым и раздельным нагревом.
- Высокая мощность и стабильность температурного режима обеспечивает эффективность сварочного процесса.
- Плавная регулировка температуры и производительности.
- Надёжный приводной двигатель METABO с защитой от перегрузки.
- Вращающаяся на 360° сварочная насадка позволяет проводить сварку в труднодоступных местах.
- Аппараты профессиональной линейки, разработаны для использования, в том числе, вне помещений.
- В экструдере СП22 предусмотрена защита от холодного пуска, что значительно увеличивает удобство эксплуатации и срок службы экструдера.

Комплект поставки:

Ручной сварочный экструдер СП21/СП22.
Сварочные насадки для стыкового и углового шва.
Нагревательный элемент.
Подставка.
Инструмент для настройки экструдера.

Алюминиевый кейс.
Инструкция по эксплуатации.

Дополнительные принадлежности:

- 3.22001 Насадка сварочная (нахлёт)
3.22002 Насадка сварочная (угловой шов)
3.22003 Насадка сварочная (сварка в углу)
3.22004 Насадка сварочная (заготовка)



3.22001



3.22002



3.22003



3.22004



Автоматический сварочный аппарат горячего клина для сварки геомембран СПЗ1

Автоматические сварочные аппараты горячего клина предназначены:

для сварки рулонных полимерных гидроизолирующих покрытий и геомембран. Мощные и высокопроизводительные сварочные автоматы СварПом СПЗ1 применяются профессионалами в различных областях подземного и гидростроительства, для строительства туннелей и выполнения самых сложных сварочных задач.

Применение:

- Полигоны для хранения твёрдых бытовых отходов.
- Резервуары и накопители для очистки сточных вод.
- Проекты по гидроизоляции водоёмов и гидросооружений.
- Создание различных накопителей для животноводства, сельского хозяйства, промышленности.
- Защита почвы при создании инфраструктуры химической и нефтяной промышленности.
- Сооружение ирригационных каналов, различных ёмкостей для аграрных целей.
- Строительство резервуаров для разведения рыбы, садков для аквакультуры.

Система плавной регулировки сварочного давления (до 1000 Н)

Обеспечивает плавную установку давления в диапазоне от 0 до 1000 Н.

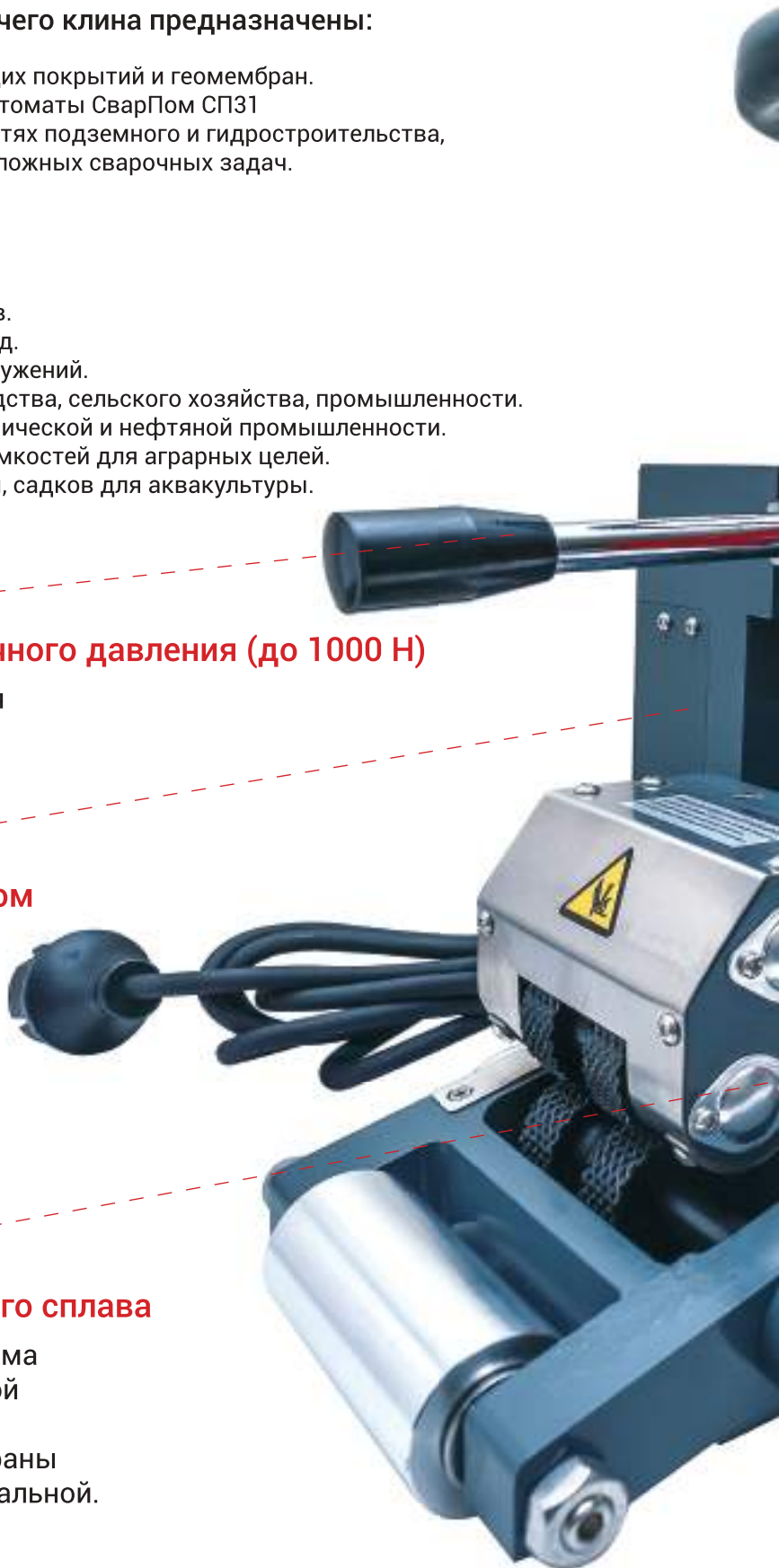
Мотор с высоким крутящим моментом

Система стабилизации скорости сварки при движении под углом к горизонту для надёжной работы на любых объектах.

Горячий клин из специального медного сплава

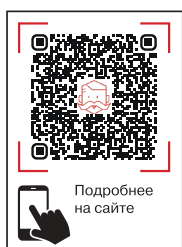
Оптимизированный профиль и новая система нагревательных патронов для эффективной и стабильной работы.

Для сварки гидроизолирующей ПВХ-мембраны медный горячий клин легко меняется на стальной.



Двойной ЖК-дисплей

Точность настройки и контроля параметров сварки.



Сварка геомембраны

Автоматический сварочный аппарат горячего клина для сварки геомембран СПЗ1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип аппарата	СПЗ1
Напряжение, В	230
Мощность, кВт	1,8
Температура воздуха, ° С	50 – 450
Частота, Гц	50/60
Скорость м/мин	1,0 – 5,0
Толщина материала, мм	1,0 – 3,0
Ширина нахлёста, мм	120
Ширина сварного шва, мм	2х15 мм, проверочный канал 15 мм
Гарантия	1 год
Вес, кг	13
Артикул	3.31000

Особенности:

- Мощный, эргономичный сварочный автомат с простым управлением.
- Полностью цифровое управление обеспечивает точность выставления и поддержания параметров сварки.
- Мотор с высоким крутящим моментом и система стабилизации скорости сварки при движении под углом к горизонту для надёжной работы на любых объектах.
- Двойной сварочный шов с проверочным каналом для возможности последующей проверки на герметичность с помощью специального приспособления.

Комплект поставки:

Сварочный автомат горячего клина СПЗ1.
Запасные нагревательные элементы.
Комплект предохранителей.
Щётка для очистки сварочной насадки.
Инструмент для настройки и обслуживания сварочного автомата.
Стальной кейс.
Инструкция по эксплуатации.



Автоматические сварочные аппараты горячего воздуха для сварки полимерных кровельных покрытий СП41/230 и 380 В

Автоматические сварочные аппараты горячего воздуха СП41/230 и 380 В предназначены:

Для сварки внахлёт полимерных кровельных мембран
и гидроизолирующих покрытий.

Мощный, эргономичный и простой в эксплуатации аппарат
подходит для сварки кровельных мембран ПВХ, ТПО,
синтетического каучука и других гидроизолирующих полимерных кровельных материалов.

Система плавной регулировки потока воздуха

Возможность регулировки потока воздуха от 70 до 100%
для более точной настройки сварочных параметров.

Высокоэффективный бесщёточный мотор

Долговечный и не требующий сервисного обслуживания.

Оптимизированная сварочная насадка

Обновлённая конструкция сварочной насадки
и система подачи воздуха позволяют увеличить
скорость и качество сварки.



Полностью цифровое управление

Обеспечивает точность настройки поддержания сварочных параметров. С функцией памяти выставленных параметров сварки.



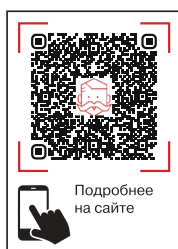
Цифровое управление

Надёжный корпус

Стабильное шасси и корпус из коррозионностойкого материала обеспечивают долгосрочную бесперебойную эксплуатацию сварочного автомата.

Дополнительные грузы

Эффективное распределение веса и возможность использовать дополнительные грузы — для высокой скорости сварки.



Дополнительный ролик

Дополнительный ролик

Так называемый «плавающий» ролик позволяет эффективно сваривать такие материалы, как рулонные ТПО-покрытия.

Автоматические сварочные аппараты для сварки полимерных кровельных покрытий СП41/230 и 380 В



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тип аппарата	СП41 380 В	СП41 230 В
Напряжение, В	380	230
Мощность, кВт	5,2	4,2
Температура воздуха, ° С	50 – 620	50 – 620
Регулировка потока воздуха	70 – 100%	70 – 100%
Частота, Гц	50/60	50/60
Скорость м/мин	1,0 – 10,0	1,0 – 10,0
Ширина сварного шва, мм	40	40
Гарантия	1 год	1 год
Вес, кг	38	38
Артикул	3.41200	3.41100

Особенности:

- Мощный, эргономичный, с высокой скоростью сварки (до 10 м/мин.) и регулировкой потока воздуха сварочный автомат с простым управлением.
- Высокоэффективный бесщёточный мотор (аппарат горячего воздуха), долговечный и не требующий сервисного обслуживания.
- Полностью цифровое управление обеспечивает точность выставления и поддержания параметров сварки.
- Система стабилизации скорости сварки при движении под углом к горизонту.
- Удобный механизм подачи насадки в зону сварки и автоматическое начало сварочного процесса.
- Специальное приспособление для идеального начала сварочного шва.
- Антикоррозионный материал корпуса.
- Удобный транспортировочный механизм облегчает перемещение автомата по объекту.
- Идеально подходит для выполнения больших проектов.

Комплект поставки:

Сварочный автомат горячего воздуха СП41.
Запасной нагревательный элемент.
Комплект предохранителей.
Щётка для очистки сварочной насадки.
Инструмент для настройки и обслуживания сварочного автомата.
Стальной кейс.
Инструкция по эксплуатации.



Автоматические сварочные аппараты для сварки тентовых и баннерных ПВХ-тканей СП51/20, 30 и 40 мм

Автоматические сварочные аппараты горячего воздуха СП51/20, 30 и 40 мм предназначены:

для сварки внахлест горячим воздухом технических ПВХ-тканей
и полимерных плёнок при производстве всевозможных тентовых и баннерных конструкций.

Применение:

- Для сварки внахлест горячим воздухом полимерных технических тканей и плёнок при производстве укрывных тентов, автомобильных тентов, павильонов, укрывных плёнок для сельского хозяйства и строительства, биотопов, бассейнов, промышленных завес, рекламных баннеров и т.д.

Специальный механизм

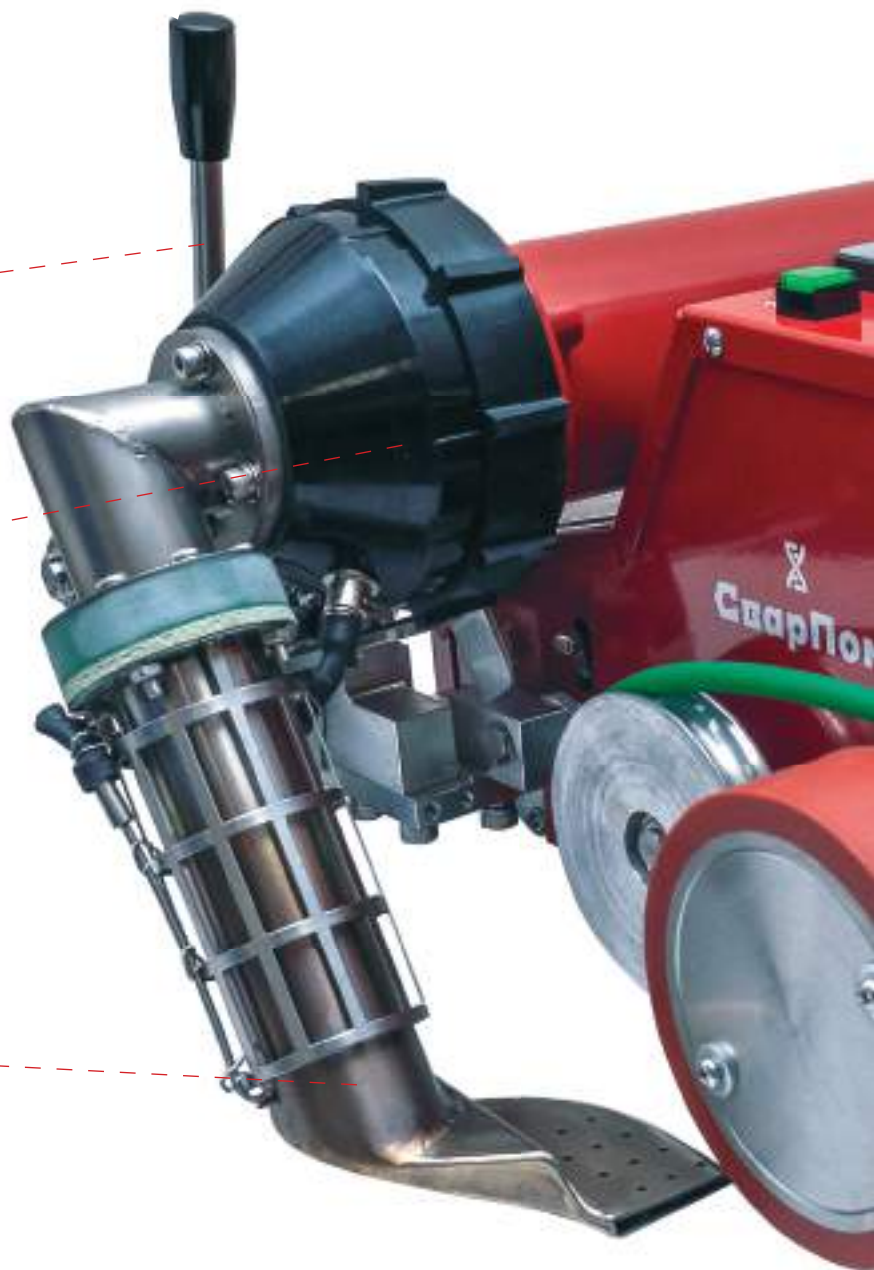
Для удобного управления
сварочной насадкой.

Высокоэффективный бесщёточный мотор

Долговечный и не требующий
сервисного обслуживания.

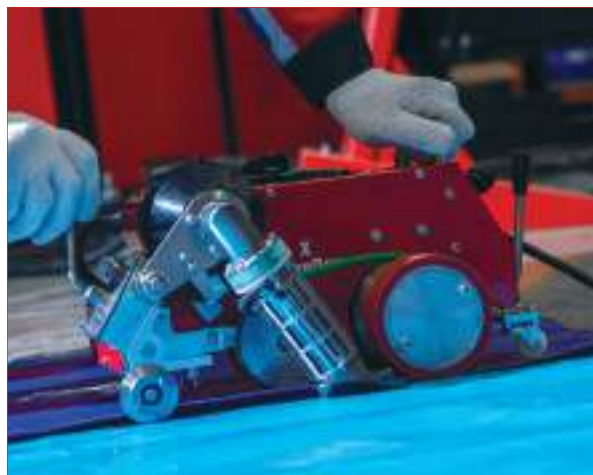
Эффективная сварочная насадка

Могут быть установлены дополнительные
приспособления для сварки подворота
и сварки верёвки/троса/кедера.



Полностью цифровое управление

Обеспечивает точность настройки и поддержания параметров сварки.



Сварка баннерных тканей



Специальный подъёмный механизм

Для удобного перемещения аппарата по рабочей зоне.



Подробнее
на сайте

Сварочные аппараты горячего воздуха СП51/20, 30 и 40 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Тип аппарата	СП51 20 мм	СП51 30 мм	СП51 40 мм
Напряжение, В	230	230	230
Мощность, кВт	2,8	2,8	2,8
Температура воздуха, ° С	50 – 620	50 – 620	50 – 620
Регулировка потока воздуха	70 – 100%	70 – 100%	70 – 100%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Скорость м/мин	1,5 – 10,0	1,5 – 10,0	1,5 – 10,0
Тип двигателя	Бесщёточный	Бесщёточный	Бесщёточный
Ширина сварного шва, мм	20	30	40
Гарантия	1 год	1 год	1 год
Вес, кг	13,5	13,5	13,5
Артикул	3.51300	3.51100	3.51200

Особенности:

- Компактный и лёгкий, с высокой скоростью сварки (до 10 м/мин.) и регулировкой потока воздуха сварочный автомат с простым управлением.
- Высокоэффективный бесщёточный мотор, долговечный и не требующий сервисного обслуживания.
- Полностью цифровое управление обеспечивает точность выставления и поддержания параметров сварки.
- Могут быть установлены дополнительные приспособления для сварки подворота и вварки верёвки.
- Простой механизм подачи насадки в зону сварки и автоматическое начало сварочного процесса.
- Специальный подъёмный механизм для комфортной и эффективной работы оператора.

Комплект поставки:

Сварочный автомат горячего воздуха СП51/20, 30 или 40 мм.
Приспособление для сварки подворота.
Приспособление для вварки верёвки.
Запасной нагревательный элемент.
Инструмент для настройки и обслуживания сварочного автомата.
Алюминиевый кейс.
Инструкция по эксплуатации.



Игла проверочная с насосом СП61

Прибор для испытаний сжатым воздухом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	3.61000
Максимальное рабочее давление, бар	6 (0,6 МПа)
Гарантия	1 год
Вес, кг	—

Прибор для испытаний сжатым воздухом СП61

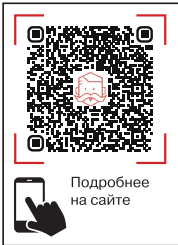
используется для контроля качества двойного шва при сварке геомембран. Принцип работы данного прибора заключается в заполнении проверочного канала воздухом для создания избыточного давления и контроля по манометру возможного падения давления в системе за фиксированное время.

Особенности:

- Простота использования и высокая достоверность результатов испытаний.
- Прибор представляет собой полую иглу специальной формы из нержавеющей стали, манометр и насос для нагнетания давления.
- Максимально допустимое давление 6 бар (0,6 МПа).

Комплект поставки:

Игла проверочная с насосом СП61 (арт. 3.61000).
Картонная упаковка.
Инструкция по эксплуатации.



Проверочная игла с насосом

Вакуумное проверочное устройство СП62

Для контроля качества сварных швов полимерных мембран

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	3.62000
Напряжение, В	230
Мощность, Вт	150
Частота, Гц	50/60
Температура, ° С	5 – 40
Уровень шума, дБ	48
Гарантия	1 год
Вес, кг	9,5

Вакуумное проверочное устройство СП62

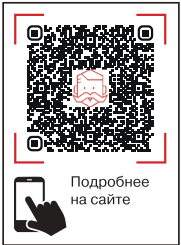
используется для контроля качества сварных швов полимерных мембран на строительных площадках (проверка на герметичность).

Особенности:

- Простота использования и высокая достоверность результатов испытаний.
- Большая площадь контролируемой поверхности (700 см².)
- Высокая скорость откачки воздуха (30 л/мин).
- Устройство представляет собой прозрачную полусферу с мягким обтюратором на торце и вакуумный насос. Давление контролируется по манометру.

Комплект поставки:

Вакуумное проверочное устройство СП62 (арт.3.62000).
Алюминиевый кейс.
Инструкция по эксплуатации.



Насос с манометром в корпусе

Принадлежности

Прикаточные ролики



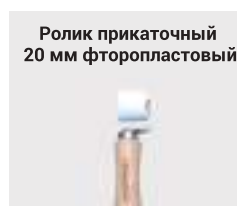
3.11601



3.11602



3.11603



3.11604

Нагревательные элементы



3.11801



3.11802

Сварочные насадки для экструдеров



3.22001



3.22002



3.22003



3.22004



Принадлежности

Сварочные насадки

Стандартная насадка
для СП11



3.11501

Насадка быстрой сварки
круглая 5 мм



3.11502

Насадка быстрой сварки
треугольная 7 мм



3.11503

Насадка для прихватки



3.11504

Насадка щелевая 20 мм
для СП11



3.11505

Насадка щелевая 40 мм
для СП11



3.11506

Насадка щелевая
20 мм x 90° для СП11



3.11507

Насадка щелевая
20 мм x 120° для СП11



3.11508

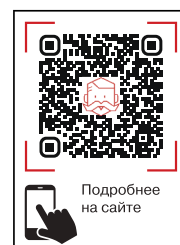
Прочие принадлежности



Кейс пластиковый
для СП11



3.11700



Подробнее
на сайте



WWW.SVARPOM.RU

РОССИЯ

Главный офис: • офис продаж • демонстрационный зал • склад • сервисный центр • учебный центр
• испытательная лаборатория

МОСКВА, 117535, Варшавское шоссе, д. 150, корпус 1

Тел.: **8 800 700-37-29** бесплатный звонок по России, (ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК)
e-mail: zakaz@svarpom.ru



 <https://dzen.ru/svarpom>

 <https://vk.com/clubsvarpom>

 <https://t.me/svarpom>

 <https://www.youtube.com/@svarpom>

ВАШ ТОРГОВЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ: