



КРАСКИ REZOLUX
— ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ В ДЕЙСТВИИ!
Rezolux — краски уровня знаменитых западных брендов.
Те же формулы, но при этом без переплаты за ту самую
«известность бренда» и дорогую «санкционную» логистику

Памятка по проведению окрасочных работ водными материалами



Условия при проведении работ: окраска производится при температуре окружающего воздуха от -10°C до $+35^{\circ}\text{C}$ (при распылении) и от -10°C до $+25^{\circ}\text{C}$ (при ручном нанесении) и относительной влажности воздуха не выше 80%. Не проводить окрасочные работы под палящим солнцем и во время дождя.



Подготовка поверхности

а. Бетонные основания - окрашиваемая поверхность должна быть ровной, чистой, сухой, без трещин.

б. Деревянные основания: поверхность шлифуется, пыль от шлифовки удаляется. В случае если до нанесения на поверхности было обнаружено поражение (насекомые-вредители, плесень, грибок) необходимо обработать лечебным антисептиком.

Далее основание грунтуется. Грунт подбирается в зависимости от типа и состояния основания.



Подготовка материала к работе: перед применением состав тщательно перемешивается МИКСЕРОМ до однородного состояния. При необходимости краска может быть разбавлена водой, но не более, чем на 10% от общего объема! Колеровка осуществляется универсальными колерами.

НЕ ПЕРЕМЕШИВАТЬ ПАЛКОЙ, АРМАТУРОЙ И ПРОЧИМИ ПОДРУЧНЫМИ СРЕДСТВАМИ!



Окрасочные работы: при пневматическом распылении диаметр сопла должен быть 1,5-1,8 мм. Расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм, давление воздуха 1,5-2,5 бар.

При безвоздушном распылении расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 300-500 мм, рабочее давление материала 80-150 бар, диаметр сопла распылителя от 0,3 - 0,4 мм.

Направление распыла факела должно быть перпендикулярно окрашиваемой поверхности.

Кисти использовать с синтетической или смешанной щетиной.

Валики должны быть полиакриловые или полиамидные, длина ворса порядка 12 мм.