

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕДУКТОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

Редуктор кислородный БКО-50/БКО-50-12,5

Редуктор пропановый БПО-5/ БПО-5-3

Редуктор ацетиленовый БАО-5-1,5

Редуктор углекислотный УР-6-6

Редуктор азотный А-90-8

Регулятор расхода газа аргоновый АР-40-3

Регулятор расхода газа гелиевый Г-70-8



Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

НАЗНАЧЕНИЕ

Редукторы (регуляторы расхода газа) предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Корпус продукции изготовлен из алюминия. Крышка изготовлена из специального пластика, который обладает высокой прочностью, устойчив к воздействию агрессивных сред и высоким температурам.

Редукторы (регуляторы расхода газа) изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и 13861-89. Редукторы (регуляторы расхода газа) выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150, для работы в интервале температур от -25° до +50°С.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Редуктор (регулятор расхода газа)	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

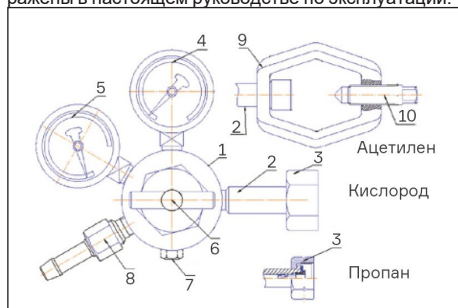
ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): ниппель, гайку накидную для крепления ниппеля и регулирующий маховик или винт, винт крепления прижимной, 4-х гранный ключ.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Редукторы (регуляторы расхода газа) присоединяются к источнику питания газом через входной штуцер накидной гайкой с резьбой G3/4-В (БКО-50-12,5; УР-6-6; АР40-3; А-90-8, Г-70-8), гайкой СП-21,8ЛН (БПО-5-3) и скобой с прижимным винтом М10 под специальный ключ (БАО-5-1,5).

Понижение давления газа, поступающего в редукторы из баллона, происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимое рабочее давление газа устанавливается вращением регулирующего винта (маховика) и измеряется манометром рабочего (выходного) давления. Входное давление измеряется манометром (высокого) давления. В корпусе БКО-5012,5, УР-6-6, АР-40-3, А-90-8, Г-70-8 установлен предохранительный клапан. В БПО-5-3, БАО-5-1,5 предохранительного клапана не предусмотрено. Для отбора газа регуляторы расхода имеют выходной штуцер с ниппелем под резиноканевый рукав по ГОСТ 9356-75 диаметром 9/6.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редукторов (регуляторов расхода газа), поэтому некоторые конструктивные изменения технических характеристик, комплектация и прочие данные могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.



Редукторы:

1. Корпус редуктора.
2. Штуцер входной.
3. Гайка накидная.
4. Манометр входного (высокого) давления.
5. Манометр рабочего давления.
6. Регулирующий винт.
7. Клапан предохранительный.
8. Штуцер выходной.
9. Хомут для БАО.
10. Винт зажимной для БАО.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора (регулятора расхода газа) к баллону необходимо убедиться в исправности установленных манометров (манометра-расходомера), уплотняющей прокладки на входном штуцере, наличии фильтра во входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля. Необходимо присоединить редуктор (регулятор расхода газа) к баллону, к его выходному ниппелю присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа. Установить максимальное показание по указателю расхода. Проверить герметичность соединений: закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометров входного давления и рабочей камеры, показания манометров не должны изменяться. Проверить редуктор (регулятор расхода газа) на самотек. Для этого вывернуть регулирующий винт. При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания манометра давления рабочей камеры не должны изменяться. Если стрелка манометра давления рабочей камеры показывает увеличение давления газа, то его необходимо сдать в ремонт. Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необ-

ходимо произвести принудительную продувку предохранительного клапана не менее 3 раз, для чего присоединить редуктор (регулятор расхода газа) к источнику сжатого воздуха давлением 1 МПа и при запорном выходе маховиком повысить давление до срабатывания предохранительного клапана. Продувку предохранительных клапанов кислородных редукторов (регуляторов расхода газа) производить только на баллоне с чистым азотом.

ВАЖНО! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора (регулятора расхода газа) газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора (регулятора расхода газа), присоединенного к баллону, если в редукторе (регуляторе расхода газа) есть газ! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и обязательно выкрутить регулировочный винт (или маховик).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор (регулятор расхода газа).
- Использовать редуктор (регулятор расхода газа) с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резиноканевые и составные рукава.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Редукторы (регуляторы расхода газа) разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редукторов (регуляторов расхода газа) соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетиленов, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Регулирующий маховик (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Присоединительные элементы редуктора (регулятора расхода газа) и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а также не иметь никаких повреждений.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Полную ответственность за соблюдение всех правил техники безопасности и рекомендаций несут потребители оборудования ПТК. Дополнительно к стандартным правилам, которые относятся к организации рабочего места, необходимо соблюдать следующее:

- К работе с оборудованием допускаются лица не моложе 18 лет, которые изучили руководство по эксплуатации, устройство оборудования, правила и технику безопасности, прошли инструктаж по технике безопасности, имеют доступ к самостоятельной работе и имеют профильное образование и доступы к проведению работ.

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности немедленно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок:

- Проверить герметичность присоединения редуктора (регулятора расхода газа) к баллону.
- Проверить уплотняющую прокладку на входном штуцере и проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля и выходной втулки.
- При установке рабочего давления проверьте редуктор (регулятор) на герметичность и «самотек».
- Проверить герметичность сопряжения показывающих устройств для определения давления и предохранительного клапана с корпусом редуктора (регулятора). При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

ВАЖНО! Запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора (регулятора), присоединенного к баллону и, если в регуляторе есть газ под давлением!

Если не удалось самостоятельно устранить неполадку, то обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудованием на новое.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятии по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	БКО-50 БКО-50-12,5	БПО-5, БПО-5-3	БАО-5-1,5	УР-6-6	А-90-8	АР-40-3	Г-70-8
Редуцирующий газ	Кислород	Пропан	Ацетилен	Углекислый газ	Азот	Аргон	Гелий
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	50	5	5	6	50	40	70
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	2,5 (25)	2,5 (25)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	1,25 (12,5)	0,3 (3,0)	0,15 (1,5)	0,35 (3,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	1,6 (16,0)	-	-	0,6 (6,0)	1,6 (16,0)	1,6 (16,0)	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	СП-21,8LH	Винт крепления (прижимной) M10x1,5	G3/4-B			
Присоединительны еразмеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 и Ниппель 6/9	M16x1,5LH и Ниппель 6/9					

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие требованиям технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Ремонт оборудования производится только производителем или в специализированных мастерских. При нарушении контрольных меток и/или механических повреждений гарантия прекращается.

Рекомендованный срок хранения - 3 года, рекомендованный срок службы - 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи.

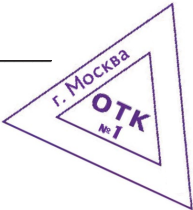
Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование испытано и признано годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке



Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG WELDING TOOLS FACTORY»:

Jinxi Village, Hengxi Town, Yinzhou, Ningbo, China