|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ** |
|  |
|  **Вибростол** |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|   |
|  |
|  |
|  |
|  **СтанМастер .png** |
|  |
|  |
|  |
| 1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ**
 |
| Предназначение: Вибростол предназначен для производства тротуарной плитки, заборов, композитных блоков с пенобетоном, фигур, статуй, подоконников методом вибролитья. |
| 1. **Назначение и область применения**
 |
| Принцип работы: Вибростол включает в себя подвижный стол с вибратором ИВ 99Б производства Ярославский завод «Красный Маяк». Все это жестко закреплено на станине. Он легко устанавливается в цеху, на открытой площадке или строительном объекте. Установку обслуживают 2 человека. |
| Сущность технологии состоит в возможности получения тяжелого литьевого бетона в различных формах на вибростоле. В состав бетонной смеси входит: цемент, песок, щебень, вода, пластификатор. |
| Для начала работы необходимо: вибростол, бетоносмеситель принудительного действия, формы, напряжение питания 380 В. Вибростол поставляется уже настроенным, наладки не требует и можно приступать к работе сразу после подключения его к сети питания. |
| Производительность— 50 м² плитки за смену (8 часов). |
| 1. **Подготовка установки к работе**
 |
| Расположить установку на горизонтальной площадке с удобным проходом для загрузки, осмотра и ремонта. Наклон станины в продольном и поперечном направлениях должен быть не более 1 град. Проверить затяжку болтовых соединений. |
|  Убрать из рабочей зоны инструменты и посторонние предметы. |
|  Проверить электрический кабель, убедиться в отсутствии повреждений. |
|  Проверить подключение установки к общей системе заземления. |
| Выполнить подключение установки к электрической части через устройство защитного подключения, учитывая направление вращения активатора. |
| Включить виибратор установки. |
|  Осуществить загрузку стола формами. |
| **Техническое обслуживание установки.** |
| **Установка представляет собой сварную раму, на которой установлено электрооборудование.** |
| В процессе эксплуатации установка подвергается воздействиям вибрации, ослабляющим резьбовые и сварные соединения. |
| По окончании работы установки все механизмы должны быть очищены от остатков материала. В процессе работы необходимо обращать внимание на надежность крепления всех соединений. |
| Для обеспечения надежной работы оборудования производятся следующие виды технического обслуживания:- ежесменное техническое обслуживание (ЕО) |
| - периодическое техническое обслуживание (ТО) после каждых 800 часов. |
| Техническое обслуживание производится в обстановке, исключающей попадание грязи и пыли внутрь узлов агрегатов (двигатель, вибратор). |
| ***Перечень работ ежесменного технического обслуживание:*** |
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Содержание работ и методика их проведения** | **Технические требования** | **Приборы и материалы, необходимые для выполнения работ** |
| Проверка состояния электрооборудования (визуально). При необходимости – затяжка крепежных деталей. | Жилы кабелей и проводов должны быть без изломов; изоляция без повреждений; заземляющие и зануляющие провода должны иметь хороший контакт с корпусами. | Набор слесарного инструмента. |
| Проверка исправности цепи защиты (визуально). В случае сомнения – проверка величины сопротивления | Цепь зануления должна быть непрерывной. Величина сопротивления не должна превышать0,1 Ом. | Омметр. |
| Проверка затяжкирезьбовых соединений. | Должны быть надежно затянуты и соответствовать спецификации. Поставить недостающий крепеж. | Набор слесарного инструмента. |
| Исправность работына холостом ходу. | Не должно быть слышно посторонних стуков. |  |

Технические обслуживание (ТО) включает в себя операции, предусмотренные ежесменным техническим обслуживанием, а также работы перечисленные ниже: |
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Содержание работ и методика их проведения** | **Технические требования** | **Приборы и материалы, необходимые для выполнения работ** |
| Чистка и мойка всех узлов и агрегатов. Чистка электрооборудования производится электриком. | Загрязнения не допускаются. | Щетки, ветошь. |
| Измерение сопротивления изоляции электрооборудования относительно корпуса. | Состояние изоляции должно быть не менее 1.0 Мом. | Мегомметр. |
| Замена виброподушек | Через 1100 ч. |  |

Все виды технического обслуживания должны регистрироваться в журнале учета технического обслуживания и ремонта. |
| **Требования по безопасному проведению работ** |
| Эксплуатация действующих электроустановок на предприятии производится согласно Правилам эксплуатации электроустановок потребителей (ПЭЭП), Правилам [техники безопасности](https://pandia.ru/text/category/tehnika_bezopasnosti/) при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТБ ЭЭП), соответствующим [государственным стандартам](https://pandia.ru/text/category/gosudarstvennie_standarti/) ССБТ (12.3.003-86, 12.3.019-80, 12.3.032-84). |
|  К работе на установке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, обученные безопасным методам труда и прошедшие проверку знаний. |
|  Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой и спецобувью, средствами индивидуальной защиты. |
| Движущиеся и вращающиеся части оборудования должны быть ограждены кожухами. |
| Ремонтные и очистные работы производятся только после отключения оборудования от электропитающей сети. |
|  Все электрооборудование должно быть заземлено.Проверка исправности и соответствия требованиям «Правил устройства электроустановок» электропроводки и системы заземления проводится ежедневно.Запрещается оставлять установку работать без контроля. |
| **ВНИМАНИЕ! Запрещается эксплуатировать установку:** |
|   в помещениях со взрывоопасной, а также химически активной средой. |
|   в условии воздействия капель брызг на открытых площадках во время снегопада или дождя. |
|   в случае повреждения шнура питания, при появлении запаха и дыма, характерного для горящей изоляции. |
|   при появлении повышенного стука и вибрации. |
|  при поломке и появлении трещин в корпусных деталях. |
| **Возможные отказы и способы их устранения** |
|  |
|  |
|  |
| Возможные отказы и способы их устранения приведены в таблице ниже: |
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование отказа, внешнее его проявление и дополнительные признаки** | **Вероятная причина** | **Способ устранения** |
| Не работает двигатель | Отсутствие напряжения питания | Проверить электрическую цепь |
| Двигатель работает, но не выдает положенные обороты | Отсутствуют фазы напряжения | Проверить фазы напряжения питания380 В |
| В двигателе посторонние шумы | Неравномерная загрузка фаз.Вышел из строя подшипник | Проверить фазы на равномерность.Заменить подшипник |

***По всем вопросам вы можете обращаться по тел:* *7(8452)39-81-85*** |
| ***c 8:00 до 17:00*** |
| ***E-mail: stan-msr@yandex.ru*** |
| ***Наш сайт:* stanmaster.ru** |
| **ПРИШЛИ ВИДЕО РАБОТЫ.ОБОРУДОВАНИЯ И ПОЛУЧИ 2000 РУБЛЕЙ НА КАРТУ!** |
| **ДАРИМ СКИДКУ ДО 10000 РУБЛЕЙ НА СЛЕДУЮЩУЮ ПОКУПКУ** |
|  |
|  |