

**НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ:**

ТУ 3712-004-42473563-2016  
Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.М010.В.03930 до 12.12.2022

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

№	Характеристика	Значение
1	Рабочая среда	Возд. пер. ТСМ
2	Класс герметичности по ГОСТ 9544	"А"
3	Условное номинальное давление, ГПа	DN 15-25: 40 мксдг., DN 32-50: 25 мксдг.
4	Температура рабочей среды	от 0°С (рв + 150°С
5	Срок службы	30 лет
6	Средний ресурс	10000 циклов

**НАЗНАЧЕНИЕ:**

Кран шаровой латунный LD Pride, с никелевым покрытием предназначен для промышленного и бытового использования в системах горячего/холодного водоснабжения, отопления, охлаждения, неагрессивных жидкостей и газов, сжатого воздуха, пара в пределах допустимых значений по температуре и давлению.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**

Шаровые краны LD Pride должны применяться в строгом соответствии с их назначением в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации. Чистота рабочей среды должна соответствовать требованиям нормативно-технической документации. В процессе эксплуатации положение запорного органа крана должно быть: полностью открытое или полностью закрытое.

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ:**

Запрещается:

1. Производить работы по демонтажу при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
2. Использовать краны на параметрах, превышающих указанные в таблице;
3. Использовать шаровые краны в качестве регулирующей арматуры;
4. Разбираться изделие;
5. Использовать краны в качестве опор для трубопровода;
6. Применять шаровые краны вместо заглушек при испытаниях на монтаже;
7. Использовать «газовые» ключи и удлинитель ключей при монтаже для предотвращения деформации корпуса.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:**

1. Для исключения попадания во внутреннюю полость крана загрязнений, кран следует монтировать в полностью открытом положении.
2. Для исключения выгорания уплотнительных деталей сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем кране, производить с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.
3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы снижающие нагрузку на кран от трубопровода. Несостоятельность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.
4. В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы.
5. Монтаж крана на трубопровод должен осуществляться на специализированной организации.
6. Допустимы только 2 рабочих положения изделия в открытом и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещено.
7. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание и оформляется «Акт индивидуального испытания оборудования» (в соответствии с Приложением № 1 к СНиП), которое содержит информацию о соблюдении требований по сборке и монтажу Изделия, а также сведения о проведении обкатки.

8. При монтаже крана в целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах крана, деформации корпуса крана и разгерметизации уплотнения соединения корпус-муфта рекомендуется применение стандартных роковых ключей. При ввертывании трубы в кран поддерживайте муфтовый конец крана ключом. Резьба на ввертываемых в кран деталях (трубы, стон) должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

9. Проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рычков и заеданий. При наличии протечки через сальниковое уплотнение штока необходимо снять ручку и подтянуть прижимную гайку сальника на угол 30-60°.

10. При монтаже резьбовых кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При навинчивании крана недопустимо использование нестандартного инструмента.

**СТРАХОВКА:**

Продукция застрахована, согласно договору страхования гражданской ответственности изготовителя товаров № 8191R/780/00079/9.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:**

1. Краны являются комплексной частью изделия (оборудования) требования к сроку проведения осмотра (обслуживания) должны быть совмещены со сроками осмотра изделия.

2. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход штока до полного открытия-закрытия крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка прижимной гайки.

3. Оценка технического состояния кранов не имеющих видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса, замятия резьбы и т.д.) определяется на специальном стенде.

**ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ:**

1. Краны транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – по группе 5 (ОЖА).

2. Краны должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом.

3. При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении атмосферостойкие имеют защитное покрытие.

4. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

**УТИЛИЗАЦИЯ:**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.06.2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных требований Закона.

**ВНИМАНИЕ!**

**Шаровые краны LD Pride категорически запрещается бросать.**