ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН N°____

Наименование товара: Соединительные детали для напорных труб из полипропилена рандом сополимера (PP-R) торговой марки РОСТерм, Equation, Rosterm

Номер	Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во, м
1			
2			
3			
4			
5			

Дата продажи:	Подпись продавца:		
	Штамп о приемке		

С условиями гарантии согласен:

Покупатель:	
•	(подпись / расшифровка)
Гарантия:	месяцев со дня производства изделия.
Попробилио миструкцию па	NOUTAWA NOWIJO ADMIDATE D KATAROFO POCTODNI JA CAŬTO FOSTBORM FI

Гарантийный срок эксплуатации и хранения изделия составляет 5 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах. Монтаж трубы допустим при температуре не ниже -15°С, при условии соблюдения норм и правил проектирования, монтажа и эксплуатации, указанных в нормативных документах и в технической документации РОСТерм. Подробную инструкцию по монтажу можно увидеть в каталоге POCTepм на сайте rostherm.ru.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться:

t an	(499) 653 78 18	ı
C.	(969) 726 15 50	

info@rostherm.ru rostherm.ru

POCTEPM

производим совершенствуя

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Соединительные детали для напорных труб из полипропилена рандом сополимера (PP-R) торговой марки РОСТерм, Equation, Rosterm



1. Назначение и область применения

- 1.1. Полипропиленовые фитинги предназначены для соединения полипропиленовых (PP-R/PP-RCT) напорных трубопроводов систем отопления и водоснабжения (в том числе питьевого), методом сварки.
- 1.2. Комбинированные полипропиленовые фитинги используются для соединения труб с элементами, имеющими трубную резьбу. Комбинированные фитинги состоят из PP-R (полипропилен рандомсополимер) и закладных деталей из высококачественной никелированной латуни марки CW617N.

2. Технические характеристики

	Характеристика	Ед.изм.	Показатель	Стандарт
(0)	Номинальное давление, PN	бар	25	ΓΟCT 32415-2013
	Диапазон наружных диаметров соединяемых труб	мм	20 - 160	-
	Резьба	дюйм	1/2 - 2	ГОСТ 6357-81
	Отношение наружного диаметра к толщине стенке	SDR	5	ΓΟCT 32415-2013
	V nace aven nyazaww	МПа	2/1,2	
	Класс эксплуатации	IVIIIa	5/1,0	-

3. Номенклатура и размеры

Заглушка						
Фотография	Чертеж	d, мм	D, мм	L, мм		
		20	29	14,5		
		25	34	16		
200782	L L	32	42	18		
		40	52	20,5		
	90	50	65	23,5		
		63	80	27,5		
		75	98	32		
		90	119	36		
		110	145	40		
	Обвод короткий					
		20	29	14,5		
	a p	25	34	16		
		32	42	18		

							N.C.
Втулка под фланец							
Фотография	Чертеж	d, мм	1, мм	L, мм	h, мм	D ₁ , мм	D, мм
		20	16	19	6	27	34
		25	19	21	7	33	11
		32	22	25	/	41	41
	5 7	40	26	29	8	50	61
		50	31	34		61	73
		63	38	41	9	76	90



	Американка ВР					
	Фотография	Размер				
		20 x 1/2"				
		25 x 3/4"				
3		32 x 1"				
		40 x 1 1/4"				
		50 x 11/2"				
		63 x 2"				
-						

Американка НР					
Фотография	Размер				
	20 x 1/2"				
	25 x 3/4"				
	32 x 1"				
	40 x 1 1/4"				
THE STATE OF THE S	50 x 1 1/2"				
	63 x 2"				
	75 2				

N	Луфта комбинированн	ая ВР		
Фотография	Чертеж	d, мм	G	L, мм
d	20	1/2"	44.5	
		20	3/4"	14,5
		25	1/2"	16 18
			3/4"	
		32	3/4"	
	G		1"	
N	Луфта комбинированн	ая НР		
	d .	20	1/2"	14,5
inn		20	3/4"	
		25	1/2"	16
	UF		3/4"	10
	22	3/4"	10	
and the second	G	32	1"	18

Муфта комбинированная ВР (Под ключ)						
Фотография	Чертеж	d, мм	G	L, мм		
		40	1 1/4"	63,5		
		50	1 1/2"	65,5		
	L	63	2"	77		
Муфта	комбинированная НР	(Под клю)ч)			
		40	1 1/4"	63,5		
		50	11/2"	65,5		
	63	2"	77			
_ L.			77,5			

Обвод длинный						
Фотография	Чертеж	d, мм	L, мм	Z , мм		
	*	20	225	53		
		25	250	56		
0		32	280	68		

Петлеобразный компенсатор							
Фотография	Чертеж	d, мм	L, мм	L ₁ , мм			
		20		200			
	5	25	400	210			
		32	400	215			
	٥	40		230			



	Тройник 90°							
Фотография	Чертеж	d, мм	D, мм	L, мм	Н, мм			
		20	29	14,5	51			
		25	34	16	59			
	D -	32	42	18	70			
		40	52	20,5	83			
		50	65	23,5	99			
		63	82	27,5	120			
		75	100	37	69,5			
		90	121	46,5	79,5			
		110	147	56	93			
	Муфта							
		20	29	14,5	32			
		25	34	16	35			
	H +	32	42	18	39			
SOTEPIN		40	52	20,5	44			
		50	65	23,5	50			
See S	9 0	63	80	27,5	58			
077		75	100	30,5	66			
		90	120	33	72			
		110	147	35,5	80			

Крестовина								
Фотография	Чертеж	d, мм	D, мм	L, мм				
	dL	20	29	14				
		25	34	16				
		32	42	18				
		40	52	20,5				

Угольник комбинированный с креплением ВР								
Фотография	Чертеж	d, мм	G	D, мм	L, мм			
	G	20	1/2"	29	14,5			
			1/2"					
3	L	25	3/4"	34	16			
Угольник	комбинированный с	крепле	ением Н	HP				
	G	20	1/2"	29	14,5			
			1/2"	34				
		25	3/4"		16			
Уго	льник комбинирова	нный Е	BP .					
	G	20	1/2"	29	14,5			
		20	3/4"	23	11,5			
		25	1/2" 3/4"	34	16			
	0 8		3/4"					
	L	32	1"	42	18			
Уго	ольник комбинирова	нный Н	IP					
	G	20	1/2"	29	14,5			
		20	3/4"	29	14,5			
	0 0	25	1/2"	34	16			
			3/4"	<u> </u>				
		32	3/4"	42	18			
	h		1"	l				



	Тройник комбинированный ВР									
	Фотография	d, мм	G	D, мм	L, мм					
		G	20	1/2"	29	14,5				
		G		3/4"	23	17,5				
U		25	1/2"	34	16					
9			23	3/4"	5 4	10				
(III)			32	3/4"	42	18				
Thm				1"		10				
Dim	Тр	ойник комбинирова	нный Н	P						
		, G ,	20	1/2"	29	14,5				
l			20	3/4"	29	14,5				
(A)			25	1/2"	34	16				
			25	3/4"	34	טו				
			22	3/4"	42	10				
		ja de d	32	1"	42	18				
WI										

Отвод 90°								
Фотография	Чертеж	d, мм	D, мм	L, мм				
		20	29	14,5				
		25	34	16				
	+ +	32	42	18				
		40	52	20,5				
		50	65	23,5				
		63	80	27,5				
		75	100	39				
	,00	90	121	46,5				
		110	147	56				

Отвод 45°								
Фотография	Чертеж	d, мм	D, мм	L, мм				
		20	29	14,5				
		25	34	16				
		32	42	18				
	-	40	52	20,5				
	<u> </u>	50	65	23,5				
		63	80	27,5				

	Муфта переход	ная ВВ									
Фотография	Чертеж	d, мм	d ₁ , мм	D, мм	L, мм	Z , мм					
		25	20	20	38,5	24					
		22	20	29	42,5	30,5					
		32	25		45	29					
			20	34	40 F	35					
SOCTED		40	25		49,5	33,5					
12					32	42	50	32			
			20	29		40					
						50	F0	25	34		38,5
		50	32	42	54,5	36,5					
	, , ,		40	52		34					
	- D		20	24		49					
			25	34		47					
		63	32	42	65	44,5					
			40	52		41,5					
			50	65	67,5	43,5					



Муфта переходная НР								
	Фотог	рафия	Чертеж					
				60	L1 L	e 0		
d, мм	d₁, мм	D, мм	D ₁ , мм	Н, мм	L, мм	L ₁ , мм		
20	20	29	20	38,5	16	44.5		
22	20	34	29	42,5	10	14,5		
32	25	42	34	45	18	16		
	20	F0	34 49,5	40 E		14,5		
40	20	52		49,5	20,5	16		
	32		42	50		18		
	20		29			14,5		
ΕO	25	65	31	E4 E	22.5	16		
50	32		42	54,5	23,5	18		
	40		52			20,5		
	25		34			16		
62	32	80	42	CE.	27.5	18		
63	40] 80	52	65	27,5	20,5		
	50		65			23,5		

Заглушка с наружной резьбой							
Фотография	Чертеж	G					
	<i>(11/1/11/12</i>)	1/2"					
	o	3/4"					
		1"					

Кран шаровый								
Фотография	Чертеж	d, мм	D, мм	L, мм				
		20	29	14,5				
	L	25	34	16				
		32	42	18				
	0	40	52	20,5				
Maria Maria	-5-2-	50	65	23,5				
		63	80	27,5				

Фильтр косой								
Фотография	Чертеж	d, мм	D	L, мм				
		20	1/2"	31,5				
	25	3/4"	36					
		32	1"	44				
Угольник комбі	инированный с креплени	ем дво	йной					
		20	1/2"	29				

4. Указания по монтажу

- 4.1. Монтаж полипропиленовых труб и фитингов должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 0°С;
 - 4.2. Соединения труб и фитингов должно выполняться методом



термической диффузионной раструбной сварки с помощью специального сварочного аппарата согласно Таблице 2 настроечная рабочая температура 260°C;

- 4.3. Фитинги, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2ч при температуре не ниже +5°С;
- 4.4. Монтаж систем из полипропиленовых труб и фитингов следует вести в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.
- 4.5. Перед начало монтажа, необходимо проверить трубу и фитинг в местах сварки на наличие повреждений, загрязнений (осадки, пыль). В случае их наличия, необходимо зачистить трубу/фитинг.
- 4.6. Запрещается, при нагревании и дальнейшем соединении, производить вращение фитинга/трубы. Соединение необходимо производить медленными поступательными движениями.

Параметры сварки						
	Іаружный диаметр рубы, мм	Глубина сварки, мм	Время нагревания, сек		Время обработки,	Время охлаждения,
0.0			DVS*	РОСТерм**	сек	МИН
2	20	14,0	5	8	4	2
2	25	15,0	7	11	4	
3	32	16,5	8	12		
4	10	18,0	12	18	6	4
5	0	20,0	18	27		
6	3	24,0	24	36		6
7	' 5	26,0	30	45	8	
9	0	29,0	40	60		8
1′	10	32,5	50	75	10	0
12	25	40,0	60	90	10	

^{*} время нагревания согласно DVS 2207(Германия)

5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

5.1. Соединительные детали должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации трубопроводов, согласно ГОСТ 32415-2013. При эксплуатации следует исключить механические воздействия на фитинги, способные повредить изделия.

6. Условия хранения и транспортировки

6.1. Хранение полипропиленовых фитингов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей. Запрещается складировать соединительные детали на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов. Фитинги перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировке и погрузке, фитинги необходимо оберегать от ударов и механических нагрузок.

7. Утилизация

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие данных изделий требованиям безопасности при условии соблюдения Потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.



^{**} время нагревания, рекомендуемое компанией «РОСТерм»

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных режимов использования, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий;
- Наличия следов воздействия химическими веществами;
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств;
- Повреждений, вызванных неправильными действиями Потребителя;
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9. Условия гарантийного обслуживания

- 9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.
- 9.2. При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:
- 1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - Название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - Фактический адрес;
 - Контактные телефоны;
 - Документ, подтверждающий, что монтаж производился квалифицированными специалистами;
 - Основные параметры системы, в которой было установлено изделие;

- Краткое описание дефекта.
- 2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
- 3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
- 4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

10. Сведения о сертификации

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться к уполномоченному изготовителем лицу ООО «РОСТтерм»

Адрес: 198323, Санкт-Петербург, Волхонское шоссе, д. 112, лит. А, пом. 4-H, ком. 16; Тел: +7 (812) 407-25-76; E-mail: info@rostherm.ru

Изготовитель: 000 «Клевер»

Адрес производства: г. Санкт-Петербург, Волхонское шоссе, д. 112, лит. А, пом. 4-H, ком. 22

