

### Правила эксплуатации

Перед присоединением редуктора к баллону, убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, целостности прокладки, в наличие фильтра во входном ниппеле и в отсутствии загрязнений редуктора жирами и маслами.

Присоедините рукав Ø6,3 мм или Ø9 мм по ГОСТ 9356 к ниппелю редуктора и закрепите его специальным хомутом.

Присоедините редуктор к вентилю баллона. Регулирующий винт редуктора выверните до полного освобождения нажимной пружины. Плавно откройте запорный вентиль баллона и регулирующим винтом редуктора установите требуемое давление. Проверьте герметичность соединений.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из редуктора газ и устраните неисправность.

После окончания работы закройте вентиль на входе перед редуктором.

Один раз в квартал необходимо проверять редуктор на самотек, испытывать на герметичность, пропускную способность и принудительно продвигать предохранительный клапан не менее трех раз.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газосварочной аппаратуры.

Полный 95-ти процентный срок службы до списания установлен 7,5 лет. По истечению назначенных показателей изделие изымается из эксплуатации и направляется в ремонт или подвергается утилизации в зависимости от состояния изделия. Для утилизации оборудования для газопламенной обработки необходимо освободить изделие от неметаллических деталей и сдать металлические, латунные детали в металлолом.

### Перечень критических отказов

Газ не поступает в камеру рабочего давления при сжатии регулирующей пружины.

Причина неисправности: сломан или погнут толкатель. Уплотнитель клапана выдавлен из корпуса клапана и перекрыл седло.

Действия персонала в случае критического отказа: заменить толкатель, запрессовать уплотнитель обжать или обкатать его, подрезать уплотняющую поверхность, заменить клапан.

### Свидетельство о приемке

Редуктор баллонный одноступенчатый соответствует требованиям технической документации, испытан и признан годным к эксплуатации.

Производитель - "ЧАЙНА ПЭК НИНБО ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД"

Страна происхождения – Китай

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Отметка о приемке \_\_\_\_\_



### Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует работоспособность редуктора при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня ввода редуктора в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

## Редукторы баллонные одноступенчатые

**БАЗО-50-4, БАРО-50-4**

ПАСПОРТ

## Назначение

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления.

Редукторы изготавливаются по ТУ 3645-026-00220531-95 в соответствии с ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861.

Для редукторов БАЗО-50-4, БАРО-50-4 устанавливается вид климатического исполнения УХЛ-2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ .

Оборудование соответствует декларации соответствия требованиям ТР ТС 010/2011 ТР ТС «О безопасности машин и оборудования».

## Техническая характеристика

| Технические параметры                                                        | БАЗО-50-4   | БАРО-50-4   |
|------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|
| Рабочий газ                                                                  | Азот        | Аргон       |
| Наибольшее давление на входе редуктора, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )           | 15 (150)    | 15 (150)    |
| Наибольшая пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч                         | 50          | 50          |
| Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )                      | 1,25 (12,5) | 1,25 (12,5) |
| Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 1,63 (16,3) | 1,63 (16,3) |
| Габаритные размеры, мм, не более                                             | 150x125x72  | 150x125x72  |
| Масса, кг, не более                                                          | 0.5         | 0.5         |

## Комплектность

- редуктор - 1 шт.;
- прокладка входного штуцера - 1 шт.;
- паспорт - 1 экз.

Примечание. Допускается прикладывать отдельно (в упаковке): маховичок (винт регулирующий), ниппель, гайку накидную для крепления ниппеля.

## Устройство и принцип работы

На рис.1 приведена схема устройства редуктора.

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения газа при прохождении его через зазор между седлом и клапаном. Редуктор присоединяется к вентилу баллона накидной гайкой с резьбой G3/4.

На входе в редуктор установлен фильтр. Газ, пройдя фильтр, поступает в камеру высокого давления.

Давление в рабочей камере устанавливается регулирующим винтом. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке нажимная пружина через диск, мембрану и толкатель отжимает клапан от седла. Через образовавшийся зазор газ из камеры высокого давления поступает в рабочую камеру, где редуцируется до требуемого давления. Под этим давлением газ поступает к потребителю.

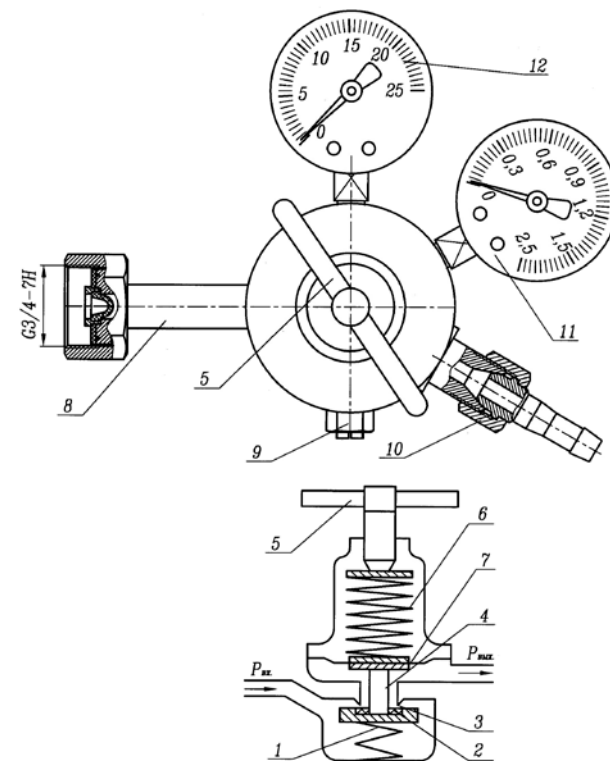


Рис. 1. Редуктор баллонный одноступенчатый:

1-пружина; 2-редуцирующий клапан; 3-седло; 4-толкатель; 5-нажимной винт; 6-регулирующая пружина; 7-мембрана; 8-входной ниппель; 9-предохранительный клапан; 10-гайка с ниппелем под рукав; 11-манометр выходного давления; 12-манометр входного давления.

## Указание мер безопасности

При эксплуатации редуктора соблюдайте:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов» ПОТ РМ-019-2001»;
- ФНП в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления», утвержденные Ростехнадзором;
- «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности» ГОСТ 12.2.008;

Не допускается загрязнения редуктора жирами и маслами при монтаже и эксплуатации.

Присоединительные элементы редуктора должны быть чистыми, не иметь никаких повреждений.

**Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа!**

**Категорически запрещается эксплуатация редуктора без входного фильтра!**

**Категорически запрещается эксплуатация редуктора с неисправными (поврежденными) манометрами!**