

КОМПРЕССОРЫ МАСЛЯНЫЕ

ТК-200-5.5, ТК-200-10, ТК-300-10, ТК-300-11.5, ТК-500-11.5



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Предисловие	3
1. Введение	4
1.1. Назначение изделия	4
1.2. Меры безопасности	4
2. Описание	7
2.1. Технические характеристики	8
2.2. Конструкция устройства.....	9
2.3. Маркировка	20
2.4. Распаковка и комплектация	20
3. Использование по назначению	20
3.1 Подготовка к работе	20
3.2 Эксплуатация	22
3.3. Техническое обслуживание	24
4. Возможные неисправности и их устранение	28
5. Хранение и транспортирование	28
6. Заказ запасных частей и аксессуаров	29
7. Особые замечания	29
8. Гарантийные условия	30
9. Свидетельство о приемке	32
Гарантийный талон	33

ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ СИМВОЛЫ

Символы используются, чтобы предупредить Вас о потенциальной опасности получения травмы, поломки оборудования, или о важности указанной далее информации.



Указывает опасную ситуацию, которая может привести к смерти или серьезной ране.



Указывает опасную ситуацию, которая может привести к материальному ущербу или поломке оборудования.



Важная информация.

ПРЕДИСЛОВИЕ

- ▶ За повреждения, нанесенные оборудованию во время транспортировки, ответственность несет транспортная компания.
- ▶ Производитель принял все меры предосторожности, обеспечивающие безопасность оборудования. Однако качественная подготовка операторов и правильная эксплуатация также способствуют повышению безопасности. Не допускайте персонал к эксплуатации и ремонту оборудования без предварительного изучения работниками данной инструкции.
- ▶ Подключение электропитания к оборудованию должно проводиться только опытными профессиональными техническими специалистами с учетом задекларированной потребляемой мощности, и с соблюдением технических требований, предъявляемых к монтажу электроустановок.
- ▶ Надежность заземления оборудования непременное условие гарантии личной безопасности работников при эксплуатации электроустановок.
- ▶ Производитель может менять конструкцию оборудования без предварительного уведомления потребителей в интересах улучшения функциональных характеристик оборудования и его безопасности
- ▶ Внимательно ознакомьтесь с условиями гарантии и проконтролируйте заполнение гарантийного талона предприятием – поставщиком оборудования. В случае необходимости гарантийного ремонта оборудования, предъявите гарантийный талон уполномоченному сервисному центру. Без предоставления гарантийного талона бесплатное гарантийное сервисное обслуживание не выполняется (проводится за счет владельца).
- ▶ Внимательно ознакомьтесь с предупреждающими знаками на оборудовании.

1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство предназначено для персонала, работающего с компрессорами ТК и обслуживающего их. Работающие с оборудованием должны изучить данное руководство перед выполнением любой операции.

Руководство содержит важную информацию:

- личная безопасность операторов и обслуживающего персонала;
- сохранность оборудования.

СОХРАНЕНИЕ РУКОВОДСТВА

Это руководство является неотъемлемой частью оборудования. Оно должно храниться непосредственно возле рабочего места так, чтобы операторы или обслуживающий персонал могли быстро воспользоваться им в любое время. Особенно рекомендуется внимательно изучить информацию и предупреждения по безопасности.

Установка, наладка, первичный запуск и испытание, техническое обслуживание, ремонт и демонтирование оборудования должны выполняться специально обученным персоналом. Изготовитель не несет никакой ответственности за ущерб, причиненный людям или имуществу, если любая из выше перечисленных операций была выполнена неправомочным персоналом, или, когда оборудование было использовано не по прямому назначению.

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Компрессор предназначен для подачи технологического сжатого воздуха. Компрессор используется для работы с пневмоинструментом, краскопультами, продувочными пистолетами, пистолетами для накачки шин и другим пневматическим оборудованием.

Компрессор рассчитан на сжатие только атмосферного воздуха. Использование компрессора для сжатия иных газов не допускается.

Использование компрессора не по назначению запрещено.



Компрессоры ТК разработаны и изготовлены только для подачи сжатого воздуха в пневматическое оборудование и инструмент, никакое другое использование их недопустимо. Пользователь несет полную ответственность за ущерб оборудованию или людям в результате использования оборудования не по его прямому назначению, или с нарушениями требований безопасности, изложенных в настоящем руководстве.

1.2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



Внимательно прочитайте все требования безопасности и рекомендации, изложенные в настоящем руководстве.

Их несоблюдение может привести к серьезным телесным повреждениям и/или материальному ущербу

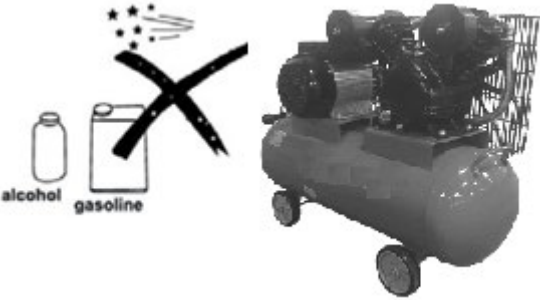


Запрещается запускать компрессор без масла в картере. Перед первым пуском проверьте уровень масла в картере.

Предупреждения и рекомендации, изложенные в этом руководстве, не могут

охватить все возможные опасные условия и ситуации. Здравый смысл не может быть встроен в изделие, но оператор должен им обладать.

	Компрессоры ТК разработаны и изготовлены исключительно для использования в качестве источника технического сжатого воздуха: для подачи сжатого воздуха в пневматическое оборудование и инструмент, никакое другое использование их недопустимо. Изготовитель не несет ответственности за ущерб здоровью людей или имуществу в результате неправомерного или неправильного использования оборудования.
	Компрессор должен устанавливаться на ровном основании с уклоном не более 15°.
	Устанавливайте компрессор в сухом, чистом помещении с хорошей вентиляцией – это продлит срок его надежной эксплуатации и улучшит эффективность работы компрессора. При использовании компрессора в запыленной рабочей среде рекомендуется периодически проверять и держать в чистоте воздушный фильтр.
	Устанавливайте компрессор на расстоянии не менее 50 см от стен и любого препятствия, которое может ограничить прохождение воздуха, и, следовательно, охлаждение компрессора.
	Убедитесь в том, что напряжение в сети питания совпадает с напряжением, указанным на паспортной табличке.
	Подключайте компрессор к розетке электропитания с контактом заземления.
	Следите за исправностью кабеля питания, избегайте воздействия механических нагрузок на кабель. Поврежденный кабель питания следует немедленно заменить.
	При использовании сетевого удлинителя длина его кабеля не должна превышать 5м, а его сечение должно быть не менее 2,5мм²
	Всегда выключайте компрессор только при помощи выключателя, расположенного на выключателе давления (красной кнопкой на реле давления). Никогда не выключайте его просто вынимая вилку из розетки.
	Не используйте электрооборудование в условиях повышенной влажности.
	Не используйте электрооборудование в присутствии огнеопасных газов или жидкостей.

	
	Запрещается использовать компрессор без масла в картере. Перед первым запуском проверьте уровень масла в картере.
	Никогда не очищайте оборудование растворителями.
	Не используйте устройство с повреждениями.
	Используйте устройство исключительно по назначению.
	Используйте только оригинальные запасные части изготовителя.
	Не оставляйте работающее устройство без присмотра. Не допускайте к компрессору детей и животных, а также людей, которые не изучили правила техники безопасности при работе с компрессором.
	При работе с компрессором будьте внимательны. Не используйте компрессор в состоянии алкогольного опьянения, усталости, а также под воздействием наркотических средств и медикаментов.
	При работе используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, перчатки, респиратор)
	Компрессор имеет внешние вращающиеся с большой скоростью детали (ременная передача). Будьте осторожны. Не прикасайтесь к защитному кожуху ременной передачи. Не надевайте свободную одежду при работе с компрессором.
	Избегайте случайного включения инструмента. Убедитесь, что на кнопке выключателя и кабеле питания отсутствуют механические повреждения
	Не прикасайтесь к поршневому блоку компрессора и трубке-охладителю. Эти детали компрессора сильно нагреваются и могут стать причиной ожогов.
	Запрещается эксплуатация компрессора с поврежденным или демонтированным защитным кожухом.
	Запрещается оставлять без присмотра компрессор, подключенный к электросети.
	Запрещается эксплуатировать компрессор без воздушного фильтра
	Запрещается перемещать/перевозить компрессор с ресивером под давлением.

	Запрещается направлять струю воздуха на людей или животных.
	Запрещается регулировать заводские настройки реле давления и предохранительного клапана. Регулировка реле давления должна производиться квалифицированным специалистом в авторизованном сервисном центре
	Не используйте компрессор при температуре окружающего воздуха ниже +5°C (диапазон рабочих температур от +5°C до +35°C).
	Не производите покрасочные работы в замкнутых помещениях без респиратора или вблизи открытого пламени.
	Если устройство не используется, храните его в сухом помещении.
	При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений воздухопровода, механических повреждений корпуса, повреждений изоляции электрокабеля необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ЗНАКИ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ НА КОМПРЕССОРЕ



Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации.



Используйте средства защиты органов зрения и слуха.



Внимание! Опасность поражения электрическим током.



Внимание! Горячая поверхность. Не прикасаться.



Внимание! Установка с автоматическим управлением. Может включаться без предупреждения.

2. ОПИСАНИЕ

Масляный компрессор ТК является источником технологического сжатого воздуха и представляет собой эффективное устройство, рассчитанное на достаточно длительный срок службы.

Устройство отличается более низким, по сравнению с аналогами, потреблением компрессорного масла, более низким шумом при работе оборудования, высокая надежность и длительность срока эксплуатации.

Объем ресивера в зависимости от модели составляет 200, 300, 500 л.

Производительность, в зависимости от модели, составляет от 670 до 1200

л/мин.

Максимальное давление сжатого воздуха в зависимости от модели **от 10 до 12,5 бар.**

компрессоров оснащен регулятором давления;
 компрессоров имеет защиту от перегрева;
 для обеспечения безопасной работы на компрессоре установлены датчик давления и предохранительный клапан;
 установлены стальные воздушные соединители;
 предусмотрен клапан для сброса давления;
 есть возможность визуального контроля масла;
 устройство просто в эксплуатации и обслуживании, обслуживание занимает минимум времени.

2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	ТК-200-5.5	ТК-200-10	ТК-300-10	ТК-300-11.5	ТК-500-11.5
Требуемый объем масла, л	~1,2	~1,2	~1,2	~1,6	~1,6
Мощность, кВт	4	7,5	7,5	8,5	8,5
Объем ресивера, л	200	200	300	300	500
Производительность по всасыванию, л/мин	670	980	980	1200	1200
Производительность по всасыванию, м³/ч	40,2	58,8	58,8	72	72
Максимальное давление, бар	10	10	10	12.5	12.5
Тип компрессора	масляный				
Привод	ременной				
Объем масляного картера, л	3,6	3,6	3,6	5,25	5,25
Кол-во цилиндров, шт	2	3	3	3	3
Класс защиты	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20
Напряжение сети, В	380	380	380	380	380
Уровень шума, дБ(А)	93	93	93	95	95
Масса, кг (нетто/брутто)	136/145	173/180	185/210	230/251	263/290

2.2. КОНСТРУКЦИЯ УСТРОЙСТВА

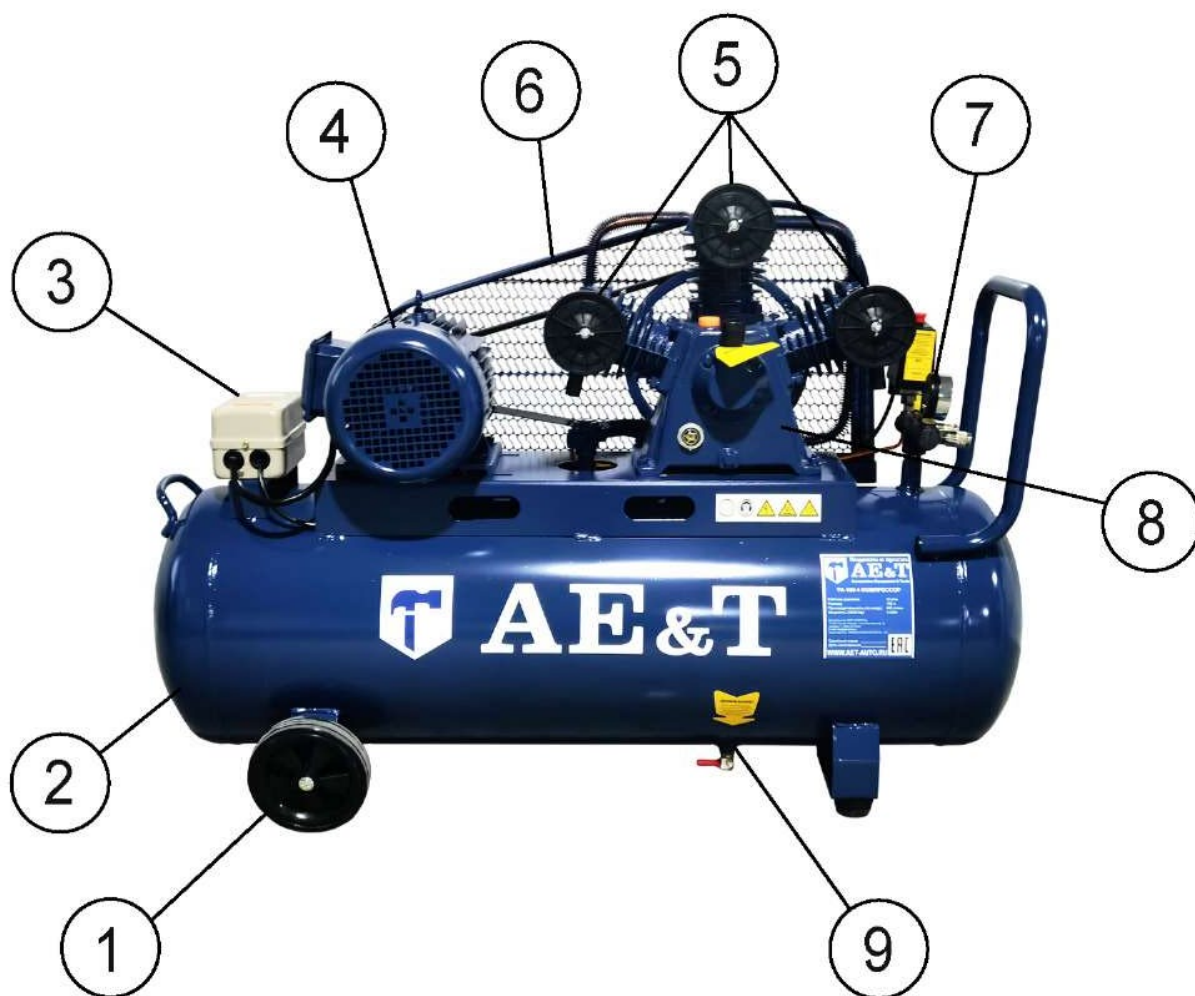


Рис. 1а.

- | | | | |
|---|---|---|-------------------------|
| 1 | колесо | 5 | фильтр воздушный |
| 2 | ресивер | 6 | кожух ременной передачи |
| 3 | блок магнитного
пускателя
(только на трехфазных
моделях) | 7 | редуктор |
| 4 | электродвигатель | 8 | картер масляный |
| | | 9 | клапан дренажный |



Рис. 1б.

- | | | | |
|---|------------------|---|---------------------------------|
| 1 | колесо | 5 | пробка маслозаливного отверстия |
| 2 | ресивер | 6 | кожух ременной передачи |
| 3 | редуктор | 7 | контрольное окошко уровня масла |
| 4 | фильтр воздушный | 8 | сливная пробка картера |

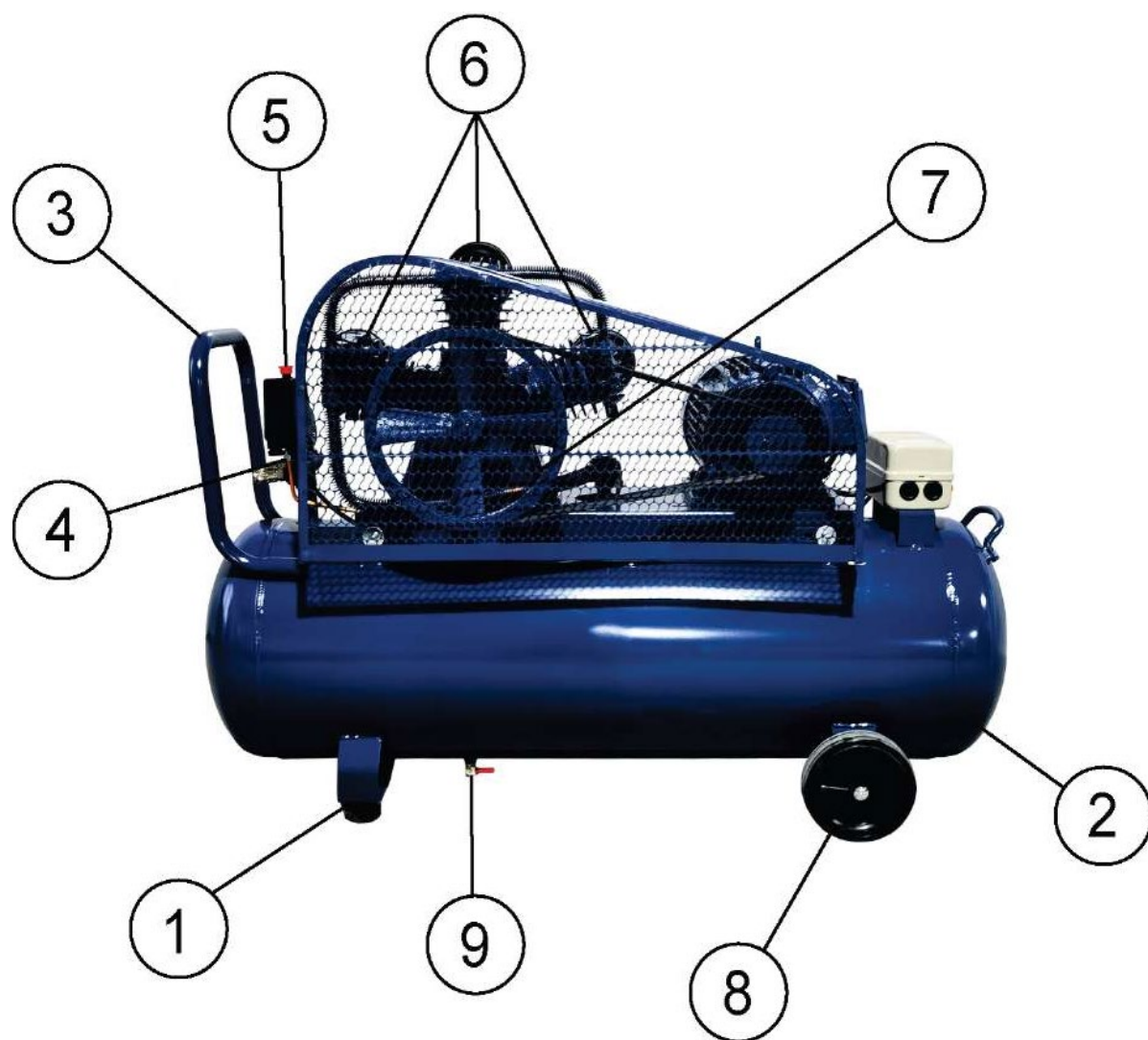


Рис. 1с.

- | | | | |
|---|-------------------------------|---|------------------|
| 1 | ножка опорная | 6 | фильтр воздушный |
| 2 | ресивер | 7 | картер масляный |
| 3 | рукоятка для перемещения | 8 | колесо |
| 4 | редуктор | 9 | клапан дренажный |
| 5 | кнопка вкл./выкл. компрессора | | |

Модель ТК-200-5.5

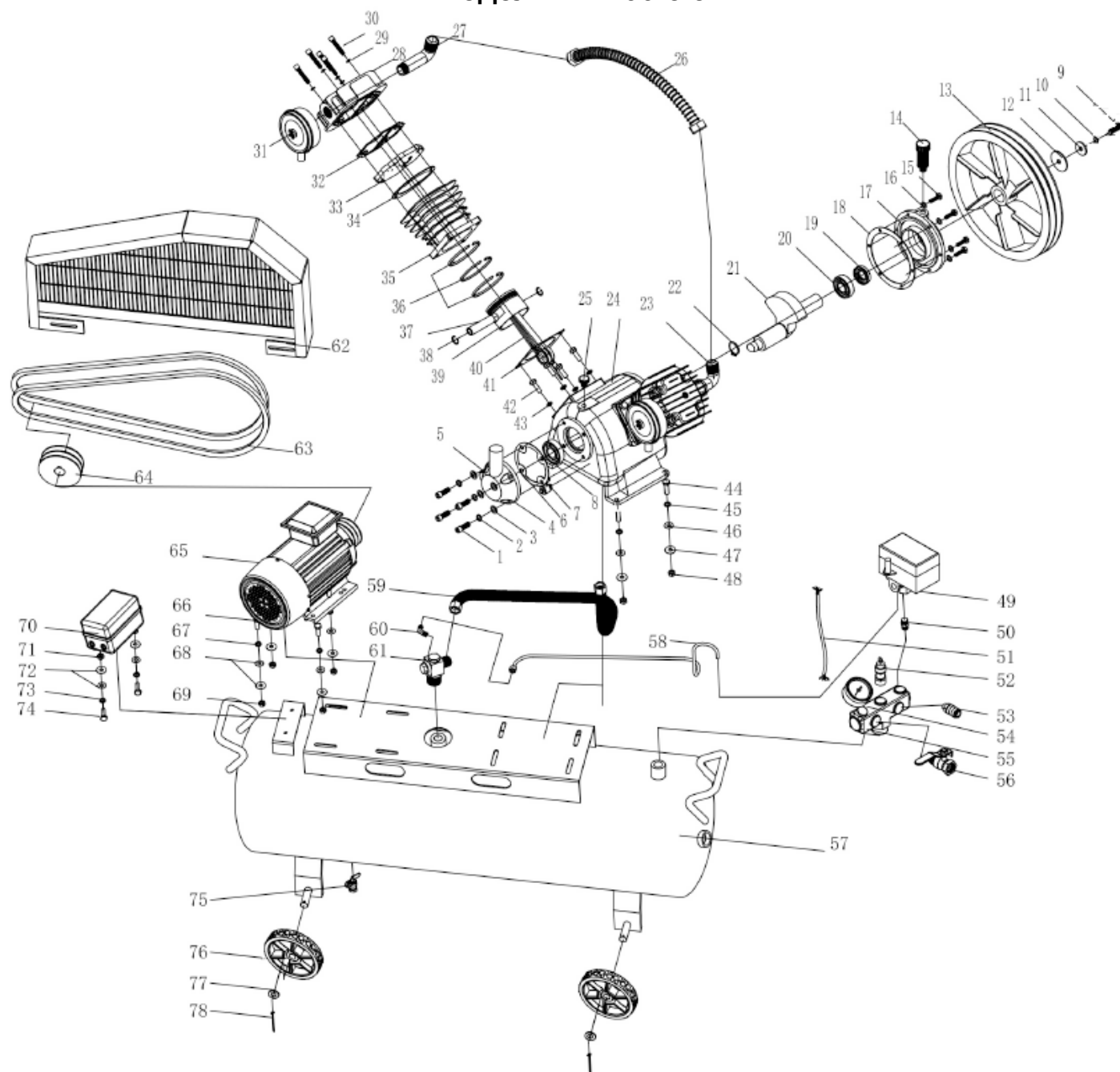


Рис. 2.

NO	Description	Наименование
1	Internal hexagon cylindrical bolt	Болт с внутренним шестигранником
2	Spring washer	Пружинная шайба
3	flat washer	Плоская шайба
4	Breathing valve	Клапан всасывания
5	oil level mark	Окно уровня масла
6	Breathing valve sealing ring	Уплотнение клапана всасывания
7	oil drain plug	Масляная сливная пробка
8	bearing	Подшипник
9	Spring washer	Пружинная шайба
10	flat washer	Плоская шайба
11	flat washer	Плоская шайба
12	flat washer	Плоская шайба
13	pulley for air pump	Шкив воздушного насоса
14	bearing pipe	Труба подшипника
15	hexagon head bolt	Болт с шестигранной головкой
16	Spring washer	Пружинная шайба
17	bearing housing	Седло подшипника
18	bearing seat seal gasket	Прокладка седла подшипника
19	oil seal	Масляное уплотнение
20	bearing	Подшипник
21	crankshaft	Коленчатый вал
22	Axle with elastic retaining ring	Эластичное стопорное кольцо
23	Oblique three-way	Трехходовой угольник
24	crankcase	Картер
25	oil plug	Масляная заливная пробка
26	air pump discharge pipe	Пневматическая труба
27	elbow	Коленчатый патрубок
28	cylinder cover	Крышка цилиндра
29	spring washer	Пружинная шайба
30	Internal hexagon cylindrical bolt	Болт с внутренним шестигранником
31	air filter	Воздушный фильтр

32	cylinder head gasket	Прокладка головки цилиндра
33	valve plate	Пластина клапана
34	valve plate gasket	Прокладка пластины клапана
35	cylinder	Цилиндр
36	compressor ring	Компрессионное кольцо
37	piston pin	Ось поршня
38	internal circl ip	Внутреннее стопорное кольцо
39	piston	Поршень
40	connecting rod	Шатун
41	cylinder gasket	Прокладка цилиндра
42	hexagon head bolt	Болт с шестигранной головкой
43	spring washer	Пружинная шайба
44	hexagon head bolt	Болт с шестигранной головкой
45	spring washer	Пружинная шайба
46	flat washer	Плоская шайба
47	flat washer	Плоская шайба
48	hex nut	Шестигранная гайка
49	pressure switch	Выключатель давления
50	double sided connector	Двухсторонний разъем
51	switching cable	Кабель выключателя
52	safety valve	Предохранительный клапан
53	quick connector	Быстрый разъем
54	pressure gauge	Манометр
55	six-way valve	Шестиходовой клапан
56	air cock	Воздушный кран
57	tank	Ресивер
58	unloading pipe	Разгрузочная труба
59	exhaust pipe	Нагнетательная труба
60	10*1 elbow	10*1 угольник
61	check valve	Обратный клапан
62	belt cover	Защита ремней
63	belt	Ремень
64	motor pulley	Шкив двигателя

65	motor	Двигатель
66	hexagon head bolt	Болт с шестигранной головкой
67	spring washer	Пружинная шайба
68	flat washer	Плоская шайба
69	hex nut	Шестигранная гайка
70	magnetic stator	Магнитный статор
71	hexagon head bolt	Болт с шестигранной головкой
72	flat washer	Плоская шайба
73	Spring washer	Пружинная шайба
74	hexagon head bolt	Болт с шестигранной головкой
75	drain valve	Дренажный клапан
76	wheel	Колесо
77	flat washer	Плоская шайба
78	cotter pin	Шплинт

Модели ТК-200-10, ТК-300-10, ТК-300-11.5, ТК-500-11.5

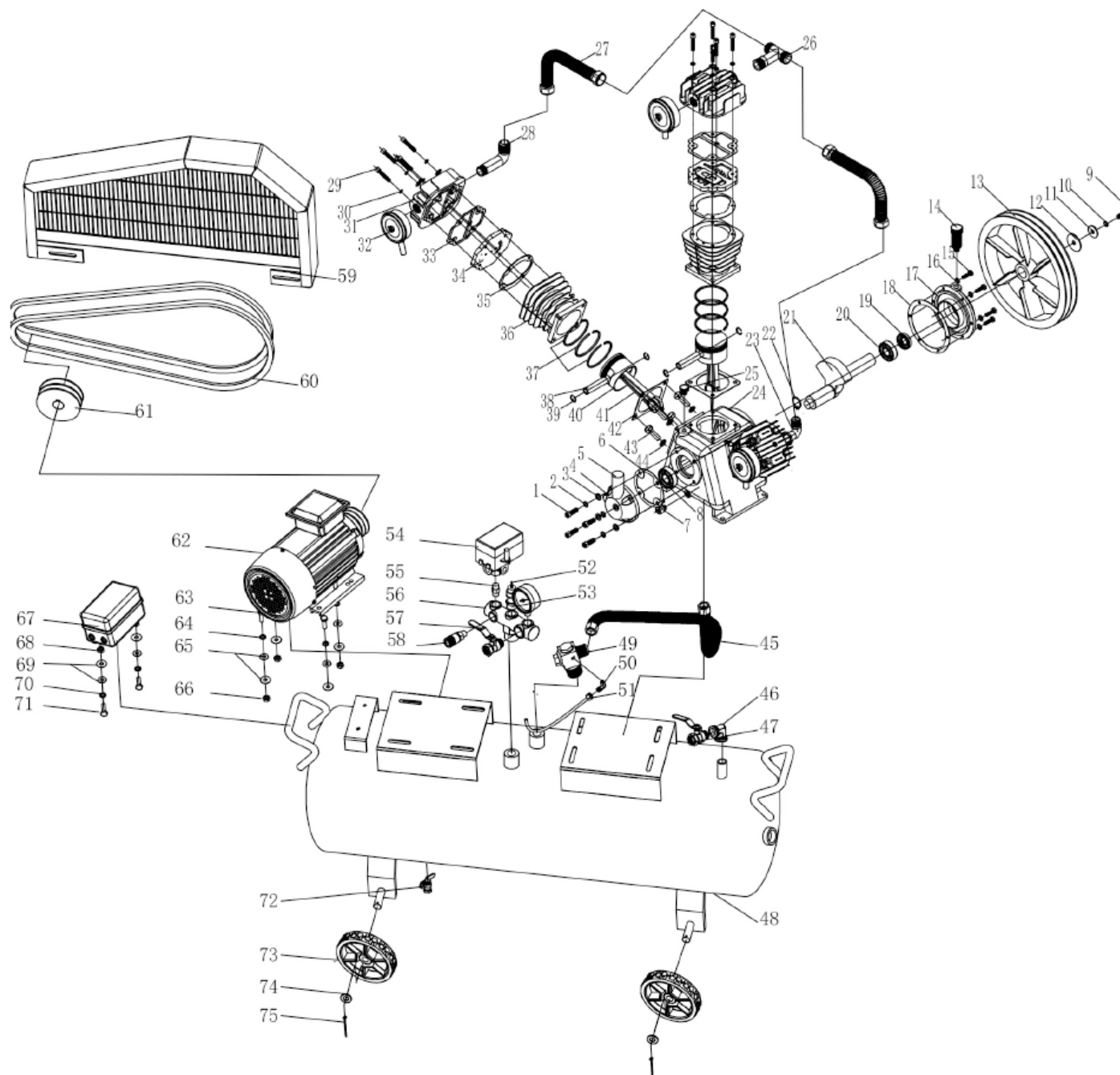


Рис. 3

NO	Description	Наименование
1	Internal hexagon cylindrical bolt	Болт с внутренним шестигранником
2	Spring washer	Пружинная шайба
3	flat washer	Плоская шайба
4	oil level mark	Окно уровня масла
5	breather valve	Клапан всасывания
6	breather valve gasket	Уплотнение клапана всасывания
7	oil drain plug	Масляная сливная пробка
8	bearing	Подшипник
9	hexagon head bolt	Болт с шестигранной головкой
10	spring washer	Пружинная шайба
11	flat washer	Плоская шайба
12	flat washer	Плоская шайба
13	air pump pulley	Шкив воздушного насоса
14	bearing pipe	Труба подшипника
15	hexagon head bolt	Болт с шестигранной головкой
16	Spring washer	Пружинная шайба
17	bearing seat	Седло подшипника
18	bearing seat seal gasket	Прокладка седла подшипника
19	oil seal	Масляное уплотнение
20	bearing	Подшипник
21	crankshaft	Коленчатый вал
22	Axle with elastic retaining ring	Эластичное стопорное кольцо
23	Oblique three way	Трехходовой угольник
24	crankcase	Картер
25	oil plug	Масляная заливная пробка
26	straight tee	Тройник
27	air pump discharge	Воздушная труба
28	elbow	Угольник
29	crankshaft	Коленчатый вал
30	spring washer	Пружинная шайба
31	cylinder cover	Крышка цилиндра
32	air filter	Воздушный фильтр

33	cylinder cover gasket	Прокладка крышки цилиндра
34	valve plate	Пластина клапана
35	valve plate gasket	Прокладка пластины клапана
36	cylinder	Цилиндр
37	compressor ring	Компрессионное кольцо
38	piston pin	Ось поршня
39	spring washer	Пружинная шайба
40	piston	Поршень
41	connecting rod	Шатун
42	cylinder gasket	Прокладка цилиндра
43	hexagon head bolt	Болт с шестигранной головкой
44	spring washer	Пружинная шайба
45	exhaust pipe	Труба нагнетания
46	stainless steel elbow	Угольник из нержавеющей стали
47	1/2 air cock	Воздушный кран 1/2
48	tank	Ресивер
49	check valve	Обратный клапан
50	10*1 elbow	10*1 угольник
51	unloading pipe	Разгрузочная труба
52	safety valve	Предохранительный клапан
53	pressure gauge	Манометр
54	pressure switch	Выключатель давления
55	doublesided joint	Двухсторонний разъем
56	six-way valve	Шестиходовой клапан
57	air cock	Воздушный кран
58	quick connector	Быстрый разъем
59	belt cover	Защита ремней
60	belt	Ремень
61	motor pulley	Шкив двигателя
62	motor	Двигатель
63	hex nut	Шестигранная гайка
64	spring washer	Пружинная шайба

65	flat washer	Плоская шайба
66	hexagon nut	Шестигранная гайка
67	magnetic stator	Магнитный статор
68	hex nut	Шестигранная гайка
69	flat washer	Плоская шайба
70	spring	Пружина
71	hexagon head bolt	Болт с шестигранной головкой
72	drain valve	Дренажный клапан
73	wheel	Колесо
74	flat washer	Плоская шайба
75	cotter pin	Шплинт

Схема электроподключений

Электрический кабель питания к трехфазным компрессорам подключается к клеммам блока магнитного пускателя (Рис. 4). Для подключения используется четырехжильный кабель сечением не менее $2,5\text{мм}^2$ и трехфазная четырех контактная вилка.

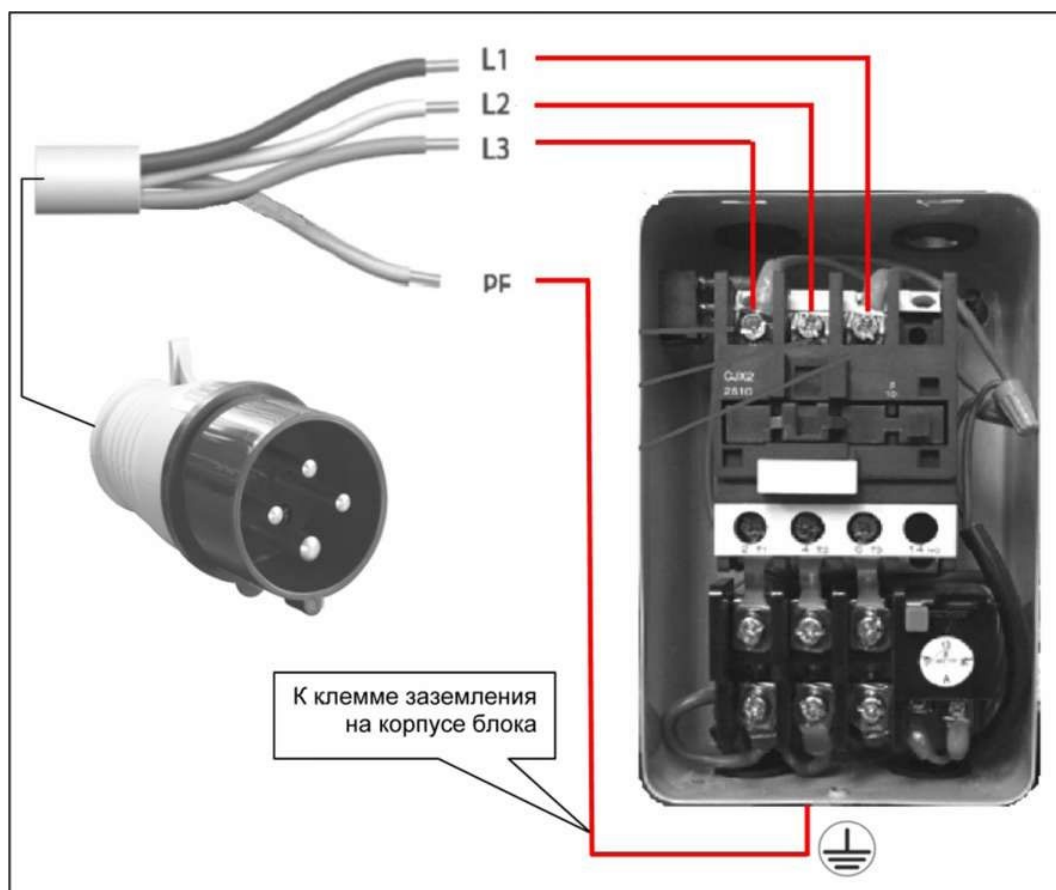


Рис. 4.

2.3. МАРКИРОВКА

Табличка с паспортными данными крепится на ресивере компрессора.

Надежно и просто AE&T Automotive Equipment & Tools		Надежно и просто AE&T Automotive Equipment & Tools		Надежно и просто AE&T Automotive Equipment & Tools		Надежно и просто AE&T Automotive Equipment & Tools		Надежно и просто AE&T Automotive Equipment & Tools	
TK-200-5.5 КОМПРЕССОР		TK-200-10 КОМПРЕССОР		TK-300-10 КОМПРЕССОР		TK-300-11.5 КОМПРЕССОР		TK-500-11.5 КОМПРЕССОР	
Рабочее давление	10 атм	Рабочее давление	10 атм	Рабочее давление	10 атм	Рабочее давление	12.5 атм	Рабочее давление	12.5 атм
Ресивер	200 л	Ресивер	200 л	Ресивер	300 л	Ресивер	300 л	Ресивер	500 л
Производительность (по входу)	670 л/мин	Производительность (по входу)	980 л/мин	Производительность (по входу)	980 л/мин	Производительность (по входу)	1200 л/мин	Производительность (по входу)	1200 л/мин
Мощность (380В/3ф)	4.0кВт	Мощность (380В/3ф)	7.5кВт	Мощность (380В/3ф)	7.5кВт	Мощность (380В/3ф)	8.5кВт	Мощность (380В/3ф)	8.5кВт
Дистрибутор: ООО «АТЛАНТА» 111024, Россия, Москва, 1-й ул. Энтузиастов, 12 телефон +7 (800) 333-9497 E-mail: info@ae&t.ru Продукция: ZHILJANG QUBAO ELECTROMECHANICAL CO., LTD		Дистрибутор: ООО «АТЛАНТА» 111024, Россия, Москва, 1-й ул. Энтузиастов, 12 телефон +7 (800) 333-9497 E-mail: info@ae&t.ru Продукция: ZHILJANG QUBAO ELECTROMECHANICAL CO., LTD		Дистрибутор: ООО «АТЛАНТА» 111024, Россия, Москва, 1-й ул. Энтузиастов, 12 телефон +7 (800) 333-9497 E-mail: info@ae&t.ru Продукция: ZHILJANG QUBAO ELECTROMECHANICAL CO., LTD		Дистрибутор: ООО «АТЛАНТА» 111024, Россия, Москва, 1-й ул. Энтузиастов, 12 телефон +7 (800) 333-9497 E-mail: info@ae&t.ru Продукция: ZHILJANG QUBAO ELECTROMECHANICAL CO., LTD		Дистрибутор: ООО «АТЛАНТА» 111024, Россия, Москва, 1-й ул. Энтузиастов, 12 телефон +7 (800) 333-9497 E-mail: info@ae&t.ru Продукция: ZHILJANG QUBAO ELECTROMECHANICAL CO., LTD	
Серийный номер	_____	Серийный номер	_____	Серийный номер	_____	Серийный номер	_____	Серийный номер	_____
Дата изготовления	_____	Дата изготовления	_____	Дата изготовления	_____	Дата изготовления	_____	Дата изготовления	_____
WWW.AET-AUTO.RU		WWW.AET-AUTO.RU		WWW.AET-AUTO.RU		WWW.AET-AUTO.RU		WWW.AET-AUTO.RU	

Табличка с паспортными данными.

2.4. РАСПАКОВКА И КОМПЛЕКТАЦИЯ



Любое транспортное или грузовое повреждения оборудования при его поставке должно оформляться актом для дальнейшего предъявления претензий перевозчику в соответствии с законами региона. Также на момент поставки проверяется комплектность оборудования и его сохранность. В случае обнаружения некомплектной поставки следует составить Акт рекламации и незамедлительно связаться с поставщиком оборудования.

Распаковав оборудование, убедитесь, что в комплект входят все указанные части. Если некоторых комплектующих нет, или они сломаны, пожалуйста, немедленно свяжитесь с ближайшим дилером.

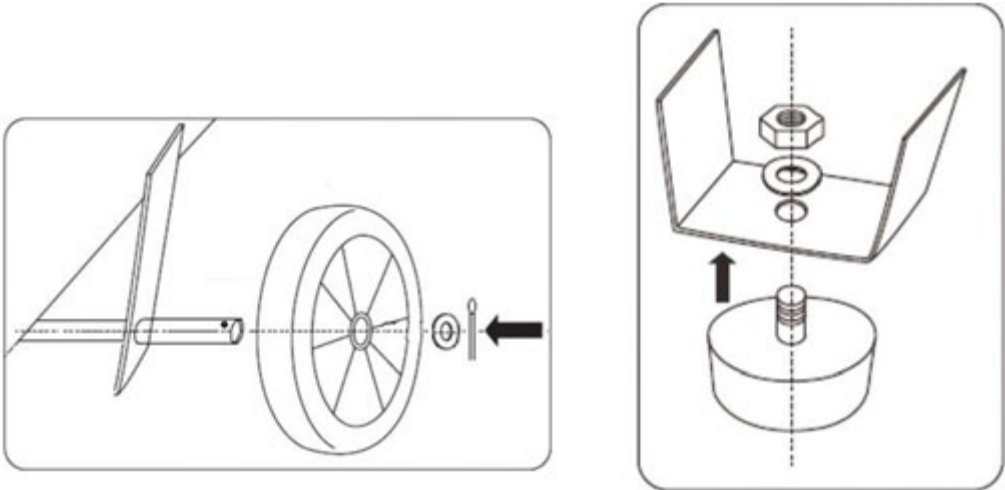
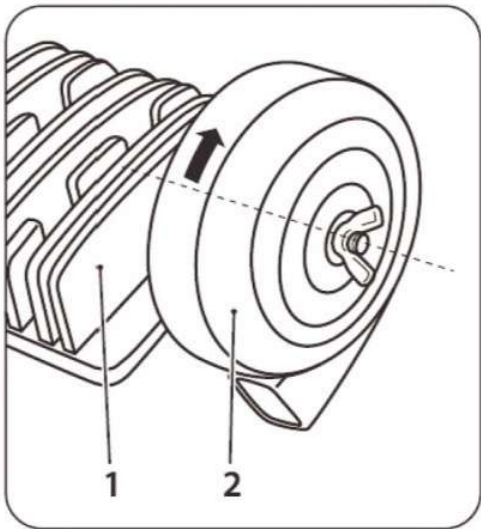
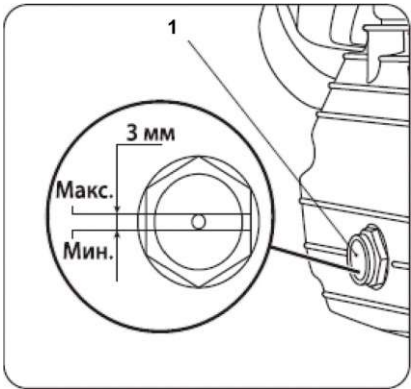
В комплект поставки входят:

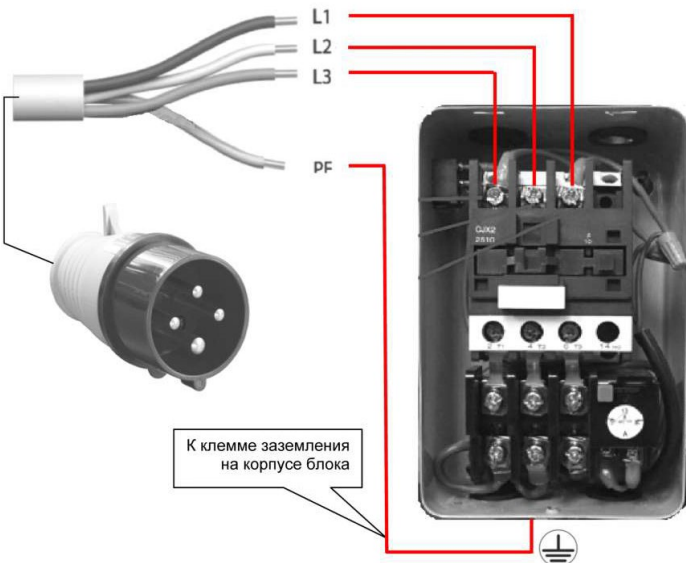
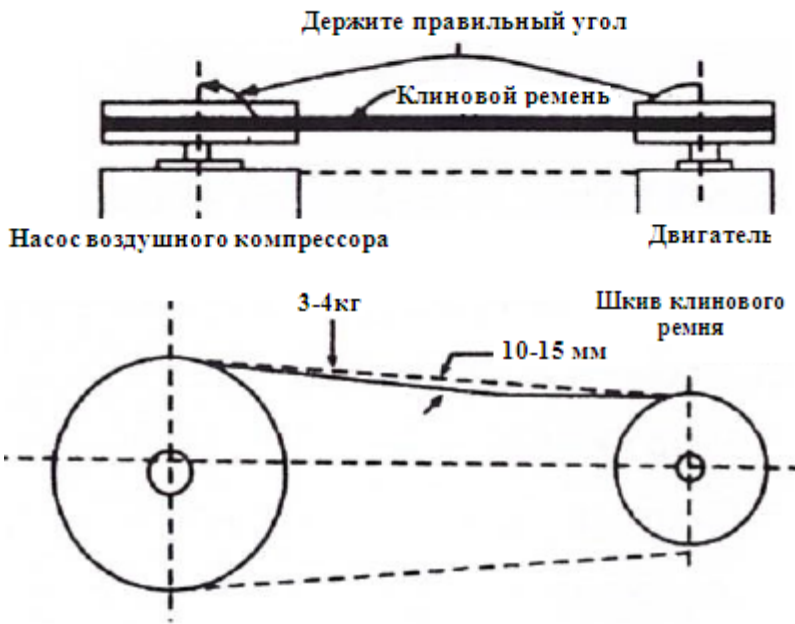
- | | |
|--|---|
| 1. Компрессор | -1 шт. |
| 2. Колеса транспортировочные | - 2/4 шт. в зависимости от модели. |
| 1 Ножка опорная | - 2 шт (для моделей с двумя транспортировочными колесами) |
| 3. Фильтр воздушный | - 2 шт. |
| 4. Сапун маслосливного отверстия | - 1 шт. |
| 5. Руководство по эксплуатации / Паспорт изделия | -1 шт. |

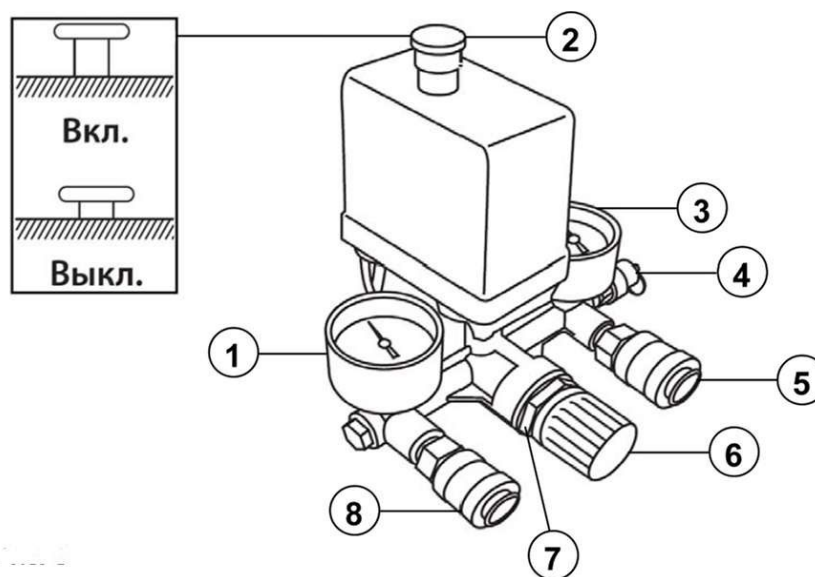
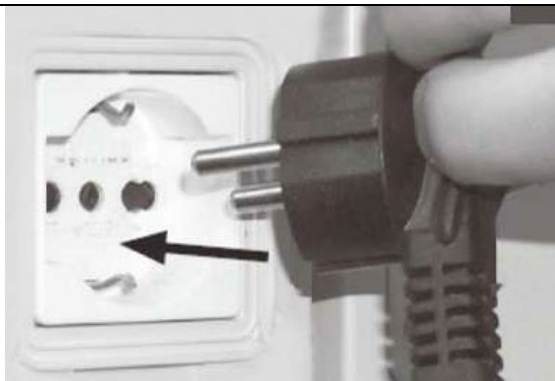
3. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

3.1. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1	Распакуйте компрессор и комплектующие из упаковочной коробки.
2	Убедитесь, что компрессор не имеет механических повреждений.

3	Установите на компрессор транспортировочные колеса + опорные ножки. 
4	Установите на каждый поршневой блок (1) воздушный фильтр (2) 
5	Проверьте уровень масла в картере, при необходимости долейте масло в картер (см. пункт «Замена масла») до максимального уровня (до красной отметки) в смотровом окне 1. 
6	Убедитесь, что напряжение в электрической сети питания соответствует заявленному на паспортной табличке компрессора. Допустимые колебания входного напряжения составляют $\pm 10\%$;

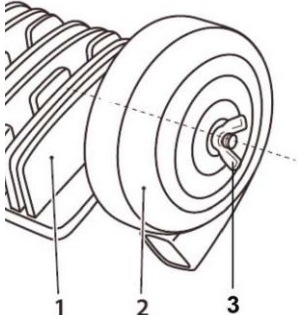
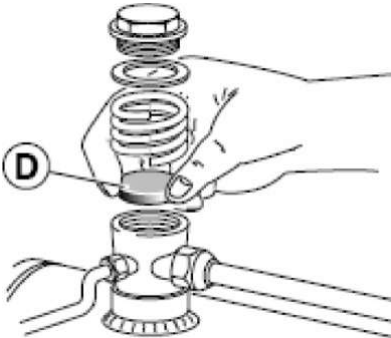
7 ⚠	Подключите кабель питания к блоку магнитного пускателя. Кабель питания к трехфазным компрессорам подключается к клеммам блока магнитного пускателя. Для подключения используется четырехжильный кабель сечением не менее 2,5мм² и трехфазная четырех контактная вилка. 
8	Проверьте положение и натяжение приводных клиновых ремней (см. рисунки ниже) 
3.2. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	
1	Убедитесь, что напряжение в электрической сети питания соответствует заявленному на паспортной табличке компрессора. Допустимые колебания напряжения питания $\pm 10\%$.
2	Подключите вилку кабеля питания в соответствующую розетку, имеющую контакты заземления, предварительно проверив, что выключатель реле давления (2) находится в положении «выключено» (кнопка утоплена вниз).

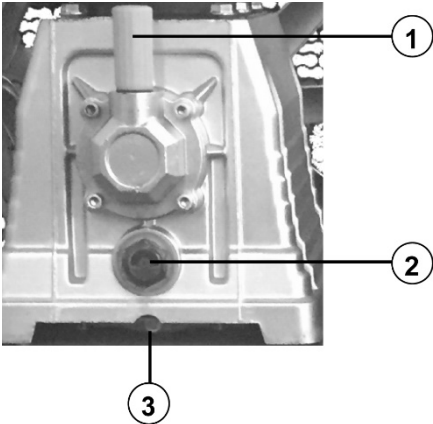


- | | |
|---|------------------------------------|
| 1 манометр давления на выходе | 5 выход «РАПИД» не регулируемый |
| 2 кнопка включения/выключения компрессора | 6 регулятор давления на выходе «5» |
| 3 манометр давления в ресивере | 7 контргайка регулятора давления |
| 4 клапан предохранительный | 8 выход «РАПИД» регулируемый |

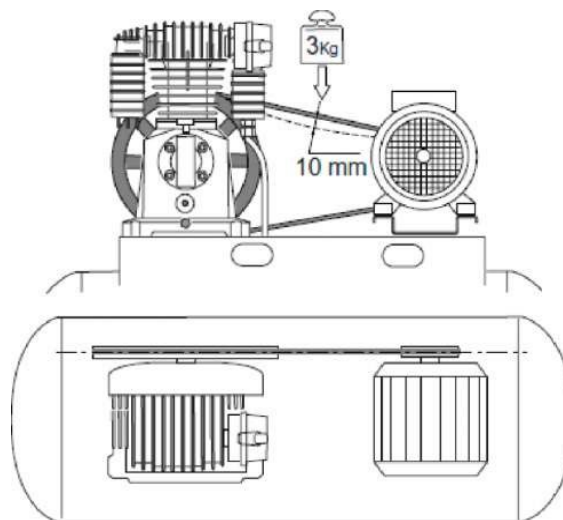
3	Для трехфазных моделей переведите выключатель на блоке магнитного пускателя в положение «I» (Вкл.).
4	Включите компрессор красной кнопкой (2) на реле давления, потянув ее вверх в положение Вкл. Компрессор запустится и начнет накачивать воздух в ресивер. После достижения заданного верхнего уровня давления компрессор остановится. По мере расходования воздуха давление в ресивере падает и, когда оно достигает нижнего заданного уровня (разница между верхним и нижним уровнем давления 2 бар), компрессор автоматически включится. Компрессор продолжает выполнять этот цикл в автоматическом режиме до тех пор, пока его не выключить с помощью выключателя реле давления, нажав его вниз в положение Выкл.
5	Давление в ресивере контролируется с помощью манометра (3), смонтированного рядом с реле давления.
6	Регулировка давления на выходе

❗	Регулировка давления возможна только на выходе (8). Давление на выходе регулируется ручкой редуктора (6). Вращая ручку редуктора по часовой стрелке, давление на выходе увеличивается, против -- уменьшается. Для визуального контроля давления на выходе используется манометр (1) . После регулировки выходного давления на редукторе необходимо зафиксировать ручку редуктора контргайкой 7 (Рис. 8).
7	Для остановки компрессора нажмите на кнопку (2) в положение Выкл. После завершения работы с компрессором отключите его от электросети и стравите воздух из ресивера.
3.3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
⚠	Внимание! Отключайте компрессор от электросети перед любыми работами по очистке и техническому обслуживанию
⚠	Внимание! Перед техническим обслуживанием дождитесь, пока компрессор полностью остынет!
⚠	Внимание! Перед любыми работами по обслуживанию компрессора необходимо сбросить давление из ресивера
⚠	Внимание! Нельзя чистить компрессор растворителями, легко воспламеняющимися или токсичными жидкостями.
1	Проверьте затяжку всех винтов, в особенности, в части узла компрессионных цилиндров. Контроль необходимо провести перед первым запуском компрессора.
2	Периодически протирайте корпус компрессора влажной ветошью, предварительно отключив компрессор от сети электропитания.
3	Слив конденсата из ресивера Не реже одного раза в неделю сливайте конденсат из ресивера через дренажный клапан. ❗ Внимание! Если вода, которая сконденсировалась в ресивере, не удаляется, она может вызвать внутреннюю коррозию ресивера, что снизит срок эксплуатации компрессора. 1. Установить компрессор так, чтобы дренажный клапан смотрел вниз. 2. Подставить под дренажный клапан сборную емкость. 3. Открутить против часовой стрелки дренажный клапан.

	4. После слива конденсата завернуть дренажный клапан.
4	Обслуживание воздушного фильтра. В зависимости от условий работы и загрязненности окружающего воздуха периодически чистите воздушный фильтр, но не реже, чем через каждые 100 часов работы. При необходимости, замените фильтрующий элемент на новый (грязный фильтр снижает КПД, а забитый фильтр способствует большему износу компрессора).
5	Чистка воздушного фильтра.  1. Открутите корпус фильтра (2) против часовой стрелки от поршневого блока (1). 2. Открутите гайку (3) крышки корпуса воздушного фильтра и снимите крышку корпуса воздушного фильтра. 3. Извлеките поролоновый фильтрующий элемент. 4. Промойте фильтрующий элемент в мыльном растворе с водой и просушите. 5. Соберите воздушный фильтр в обратной последовательности. Примечание! На компрессоре установлено два воздушных фильтра. Чистить необходимо оба фильтра. Внимание! Запрещается эксплуатировать компрессор без установленных воздушных фильтров.
6	Чистка (замена) обратного клапана Из-за износа или загрязнения обратного клапана он может не держать рабочее давление. Для его чистки или замены необходимо:  1. Вывернуть гаечным ключом шестигранную головку обратного клапана; 2. Очистить седловину и диск из специальной резины. Если они

	изношены, то заменить обратный клапан на новый. 3. Поставить головку на место и аккуратно затянуть. Примечание! Конструктивно обратный клапан в разных моделях компрессоров может располагаться в местах отличных от показанных на рисунке.
7   	Замена масла Внимание! В масляных компрессорах применяется специальное компрессорное масло. Внимание! Запрещается эксплуатировать компрессор без масла. Внимание! Перед включением компрессора проверяйте уровень масла в картере.  1. сапун 2. указатель (контрольное окошко) уровня масла 3. пробка маслосливного отверстия 1. Открутить сапун (1), либо снять пробку маслосливного отверстия. Сапун закрывает маслосливное отверстие. 2. Подставить под пробку маслосливного отверстия сборную емкость и открутить пробку маслосливного отверстия (3). 3. Слить масло в емкость и плотно закрутить пробку маслосливного отверстия. 4. Залить в компрессор новое компрессорное масло в объеме, указанном в технических характеристиках. Плотно закрутить сапун, или маслосливную пробку на место. 5. Проверить уровень масла по контрольному окошку.  1. пробка маслосливного отверстия 2. сапун
8 	Регулировка натяжения ремня Внимание! Отключите компрессор от электросети. При приложении на ремень нагрузки равной 3 кг его прогиб должен быть не более 10 мм. В случае ослабления ремня его нужно подтянуть, сохраняя при этом

правильное положение шкивов двигателя и поршневой группы (шкивы должны лежать в одной плоскости, как показано на Рис. ниже).



Регулировка натяжения ремня осуществляется перемещением электромотора от поршневого блока. Для этого необходимо ослабить болты крепления электромотора к ресиверу и отодвинуть электромотор от поршневого блока. При этом ремень натянется. После регулировки ремня затянуть болты крепления электромотора к ресиверу.



Если привод компрессора осуществляется несколькими ремнями, то, при необходимости, замене подлежат все ремни одновременно

РЕГЛАМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Вид работы	Ежедневно	После первых 10 часов работы	После первых 100 часов работы	Каждые 6 месяцев или через 100 ча- сов работы	Ежегодно или через 300 часов работы
Масло компрес- сорное	Проверить уровень	Заменить	Заменить	-	Заменить
Воздушный фильтр	Проверить	Проверить		Очистить/ Заменить	
Слив конденсата	Ежедневно в конце работы				
Затяжка болтов головок цилиндров	Перед первым запуском компрессора и далее ежегодно или через 300 часов работы				
Проверка натяжения ремня	Периодически				

4. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Компрессор периодически включается без разбора воздуха из ресивера	Обратный клапан из-за износа или загрязнения не держит давление	Обратитесь в авторизированный сервисный центр для замены обратного клапана
	Нарушена герметизация резьбовых соединений трубопроводов	Проверьте затяжку резьбовых соединений трубопроводов
Снижение КПД, время накачивания воздуха в ресивер увеличилось	Загрязнился воздушный фильтр	Очистите воздушный фильтр
Компрессор не выключается после накачивания максимального давления (10 бар) в ресивер. Срабатывает предохранительный клапан	Неисправно реле давления	Обратитесь в авторизированный сервисный центр для диагностики компрессора
Компрессор включается, но двигатель не может набрать обороты	Пониженное напряжение в электросети	Используйте стабилизатор напряжения соответствующий мощности компрессора с учетом пусковых токов двигателя
Компрессор не включается	Нет напряжения в сетевой розетке	Проверьте напряжение в сетевой розетке
	Ресивер находится под давлением	Продолжайте работу с компрессором в штатном режиме

5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

По прибытии товара необходимо проверить комплектность поставки по сопроводительным документам и целостность упаковки. При обнаружении отсутствующих частей, возможных дефектов или повреждений, нужно проверить поврежденные картонные коробки согласно упаковочному листу. О поврежденных или отсутствующих частях немедленно ПИСЬМЕННО информировать отправителя.

ХРАНЕНИЕ:

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ:

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

6. ЗАКАЗ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И АКСЕССУАРОВ

Заказы на запчасти подъемников AE&T принимаются электронным письмом по адресу [**help@aet-auto.ru**](mailto:help@aet-auto.ru) . Обратитесь по указанному адресу электронной почты для получения детального чертежа, списка запасных деталей, а также для уточнения артикула и наименования запасной части.

7. ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

УТИЛИЗАЦИЯ ОТРАБОТАННОГО МАСЛА

Отработанное масло, слитое из гидравлической системы, является продуктом, загрязняющим окружающую среду, и должно быть утилизировано в соответствии с законодательством той страны, в которой установлено оборудование.

УТИЛИЗАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Срок эксплуатации подъемника 5 лет. Если компрессор поврежден так, что его больше нельзя использовать, утилизируйте его. При разборке компрессора следуйте инструкции по безопасности, соблюдая все меры предосторожности. К разборке оборудования допускаются только уполномоченные специалисты, как и при сборке. Для предотвращения загрязнения окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий и их частей, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиНом 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления.». Если это необходимо для налогового учета, операции по утилизации должна быть отражена в бухгалтерских документах в соответствии с законодательством той страны, в которой установлено оборудование

8. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара, В течение гарантийного срока, в случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца, срок гарантии исчисляется со дня выпуска изделия. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения Акта Рекламации, После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 рабочих дней выдает Акт Проверки Качества,

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ

-На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, произошедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.

-На изделия, работоспособность, которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.

-На изделия, вскрытые потребителем или необученным ремонту данного изделия персоналом.

-На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.)

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА

Адреса уполномоченных сервисных центров ООО "Атланта": Адреса сервисных центров, уполномоченных ООО «Атланта» на проведение гарантийных ремонтов оборудования торговой марки AE&T, Вы можете посмотреть по ссылке: <http://aet-auto.ru/ru/service.html>

Образец Акта Рекламации вы можете получить по ссылке:

<http://aet-auto.ru/ru/service.html>

Оперативную информацию, связанную с рекламациями на оборудование торговой марки AE&T, Вы можете получить по телефону горячей линии: **8-800-333-94-97**

Гарантийный ремонт производится в уполномоченном сервисном центре или на месте установки (для оборудования, требующего монтажа, при наличии акта о техническом освидетельствовании или об установке).

Покупатель - юридическое лицо - самостоятельно доставляет оборудование в сервисный центр в соответствии с инструкциями изготовителя о транспортировке и упаковке. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 21 рабочего дня с момента получения акта экспертизы и при наличии запасных частей на складе. В случае признания ремонта гарантийным пересылка запчастей в другой город (в пределах РФ) осуществляется за счет поставщика только транспортной компанией по выбору поставщика.

СРОКИ ПРИЕМА РЕКЛАМАЦИЙ

Рекламация по количеству принимается в течение 10 дней с даты получения товара клиентом или его представителем. Для региональных клиентов к этому сроку прибавляется срок доставки товара транспортной компанией.

Рекламация по качеству на изделия с заводским дефектом принимается в течение всего гарантийного срока, указанного в инструкции.

Рекламация на изделия с механическим повреждением принимается в течение месяца с даты получения товара клиентом или его представителем.

Товар на экспертизу должен быть представлен в неповрежденной заводской упаковке. Эта исключит вероятность, что товар был поврежден при транспортировке или на складе покупателя.

С условиями гарантии ознакомлен:

Дата _____ Подпись _____

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

验收证书	
Свидетельство о приемке	
Товар соответствует заявленным техническим параметрам.	
该产品符合规定的技术参数	
Серийный номер	
序列号	
Артикул	
产品型号	
Дата проверки	
检验日期	
Отдел контроля качества	М е с т о п е ч а т и 盖章
质检部	

Гарантийный талон

Наименование изделия: КОМПРЕССОР МАСЛЯНЫЙ ТК-
Модель - _____ Серийный номер изделия _____
Торговая
организация _____
Дата покупки _____

Срок гарантии ДВЕНАДЦАТЬ месяцев со дня продажи.

М.П

Производитель: Zhejiang Oubao Electromechanical CO., LTD

Адрес производителя: Yunhu village Hengjie town Luqiao Taizhou Zhejiang,
КИТАЙ (in of Taizhou Hongpeng Colour Lanterns Co., Ltd)

Импортер: ООО «ЭНТУЗИАСТ», 111024, Россия, Москва, ул.1-я
Энтузиастов, дом 12, этаж 2, часть помещения 7