

ПРОФЕССИОНАЛЬНО
НАДЕЖНО
ДИНАМИЧНО

INFORCE

Руководство по эксплуатации

Станки камнерезные STONE-350 и STONE-400

05-13-40, 05-13-41

Уважаемый покупатель!

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на камнерезные станки Inforce STONE-350 05-13-40 и Inforce STONE-400 05-13-41. Перед использованием, пожалуйста, внимательно прочитайте настоящее руководство, чтобы убедиться в правильной эксплуатации, и сохраните его для дальнейшего использования.

Содержание

Назначение.....	3
Комплектность.....	3
Технические характеристики.....	4
Меры предосторожности.....	5
Обеспечение собственной безопасности.....	6
Подготовка к работе.....	8
Работа на станке.....	9
Техническое обслуживание станка.....	10
Замена режущего диска.....	10
Чистка.....	10
Транспортировка.....	11
Хранение.....	11
Утилизация.....	11
Возможные неисправности и способы их устранения.....	11
Гарантийные обязательства.....	12
Особые отметки.....	13
Адреса сервисных центров.....	14

Назначение

Камнерезный станок предназначен для резки камня, кирпича, мрамора, гранита, брусчатки.

Срок службы – 5 лет

Срок хранения – 5 лет

Сертификат соответствия

Комплектность

1. Камнерез
2. Диск
3. Угловой упор
4. Водяной насос
5. Подкатной стол
6. Колеса (у модели STONE-400 05-13-41)
7. Набор ключей
8. Руководство по эксплуатации

Технические характеристики

Артикул	STONE-350 05-13-40	STONE-400 05-13-41
Напряжение, В	230	230
Мощность, Вт	2 000	2 000
Частота вращения шпинделя, об/мин	2 950	2 950
Диаметр диска, мм	350	400
Посадочный диаметр, мм	25,4	25,4
Длина реза, мм	800	900
Размер рабочего стола, мм	530 × 430	530 × 430
Максимальная глубина пропила под углом 90°, мм	90	110
Максимальная глубина пропила под углом 45°, мм	66	75
Материал обработки	камень, кирпич, мрамор, гранит, брусчатка	
Вертикальный ход каретки	да	да
Возможность реза под углом	да	да
Защита от пыли и влаги	IP54	IP54
Тип привода	электрический	электрический
Возможность реза под углом	да	да
Водяное охлаждение	подача в зону реза	подача в зону реза
Расположение двигателя	верхнее	верхнее
Метод резки	протяжка по плитке кареткой	протяжка по плитке кареткой

Меры предосторожности

- Внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации. Обязательно сохраните его для использования в дальнейшем.
- Категорически запрещается модифицировать конструкцию машины или заменять оригинальные детали на детали других производителей.
- Используйте станок только для тех целей, для которых он был спроектирован.
- Избегайте перегрузок.
- При выборе места установки станка исходите из соображений безопасности и удобства в обращении. Располагайте станок на прочной горизонтальной ровной поверхности на достаточном расстоянии от стен (перегородок, ограждений) в хорошо освещенном и проветриваемом месте, защищенном от атмосферных осадков.
- Содержите рабочее место в чистоте и порядке, не оставляйте наладочный инструмент и иные предметы на поверхностях станка или вблизи него.
- Правильно выбирайте сменный инструмент (насадки), обращая особое внимание на его параметры и назначение.
- Не позволяйте посторонним людям (особенно детям) приближаться к вашему рабочему месту. Не оставляйте оборудование без присмотра.
- Не надевайте для работы широкую, просторную одежду или украшения. Они могут попасть в движущиеся части оборудования и стать причиной тяжелой травмы.
- Используйте защитные очки и перчатки. При выполнении работ, связанных с большим образованием пыли, рекомендуется также надевать защитную маску. Длинные волосы следует закрыть головным убором. При работе на улице рекомендуется использовать нескользящую обувь.
- Перед каждым запуском производите проверку состояния основных узлов электрооборудования. Убедитесь, что все части находятся в рабочем состоянии и способны должным образом выполнять требуемые функции. При обнаружении повреждения какого-либо узла дальнейшая эксплуатация оборудования недопустима.
- Избегайте непреднамеренных запусков электрооборудования. Не держите без надобности палец на выключателе. Перед подключением оборудования к сети питания убедитесь, что выключатель стоит в положении «выключено».
- Делайте все возможное для предотвращения удара электрическим током. Следите за состоянием шнура питания. Не тяните за шнур, не прибегайте к резким рывкам, чтобы отсоединить шнур питания от розетки. Предохраняйте шнур питания от прямого теплового воздействия, острых краев, попадания масла. При работе под открытым небом пользуйтесь только предназначенными для этих целей удлинителями, имеющими соответствующую маркировку.
- Фиксируйте обрабатываемую заготовку при помощи дополнительных (зажимных) приспособлений, которые обеспечат неподвижность детали.
- Будьте бдительны. Внимательно следите за каждым действием. Следите за сохранением равновесия. Прервите работу, если чувствуете усталость. Если вы принимаете лекарственные препараты, убедитесь, что они не вызывают сонливости и не снижают концентрацию внимания.

- Для обеспечения качественной и надежной работы электрооборудования и продления срока его службы соблюдайте инструкции по техническому обслуживанию. Отключайте оборудование от сети перед началом обслуживания или заменой рабочего инструмента (насадок). Соблюдайте условия хранения техники. Оборудование должно храниться в сухих помещениях в местах, недоступных детям.
- Не пытайтесь самостоятельно отремонтировать вышедшее из строя оборудование, это может привести не только к новым неполадкам, но и к получению травмы. Ремонт должен осуществляться квалифицированными мастерами в специализированных мастерских.

ВНИМАНИЕ! Станок поставляется с трехполюсной вилкой и должен подключаться к сети 220 В/50 Гц, имеющей шину заземления и защищенной предохранителем. В случае попадания напряжения на корпус станка заземленный провод становится проводником, обладающим меньшим сопротивлением по сравнению с сопротивлением человеческого тела, позволяя тем самым избежать удара электрическим током. Рекомендуется также встроить в сеть питания автоматический прерыватель. Недопустимо устанавливать на станок двухполюсную вилку или использовать для подключения станка к сети переходник, не имеющей заземления. Помните: наличие системы подачи воды в зону реза многократно увеличивает риск удара электрическим током и требует от оператора неукоснительного соблюдения требований техники безопасности.

Рекомендуется для обеспечения безопасной работы установить УЗО (устройство защитного отключения).

Обеспечение собственной безопасности

- Перед включением станка проверьте, нет ли на нем каких-либо серьезных повреждений, препятствующих обеспечению безопасной работы.
- Все части станка должны быть закреплены должным образом для оптимального функционирования станка.
- При длительном использовании станка проверьте, насколько правильно детали выполняют свои функции. Если они имеют повреждения, установите, какова их степень и возможно ли дальнейшее использование деталей.
- Особое внимание должно уделяться крепежу движущихся частей. Никогда не начинайте работу, если защитный кожух режущего диска закреплен ненадежно, убедитесь, что диск не закусывает, т.е. имеется достаточное расстояние между кожухом и диском. Если кожух имеет повреждения, немедленно произведите его ремонт или замену. Если вы заметили трещины на режущем диске, он также требует неотложной замены.
- Не работайте на станке с неисправным выключателем.
- Выключайте станок из сети при любых перерывах в работе.

НЕМЕДЛЕННО ВЫКЛЮЧИТЕ СТАНОК, ЕСЛИ:

при работе вы заметили искрение;
сетевой кабель, вилка или розетка имеют повреждения;
вышел из строя выключатель;
вы почувствовали запах гари или заметили дым.

После выключения станка и отключения его от сети попытайтесь определить причину нештатной работы. Если это невозможно, обратитесь в специализированную мастерскую.

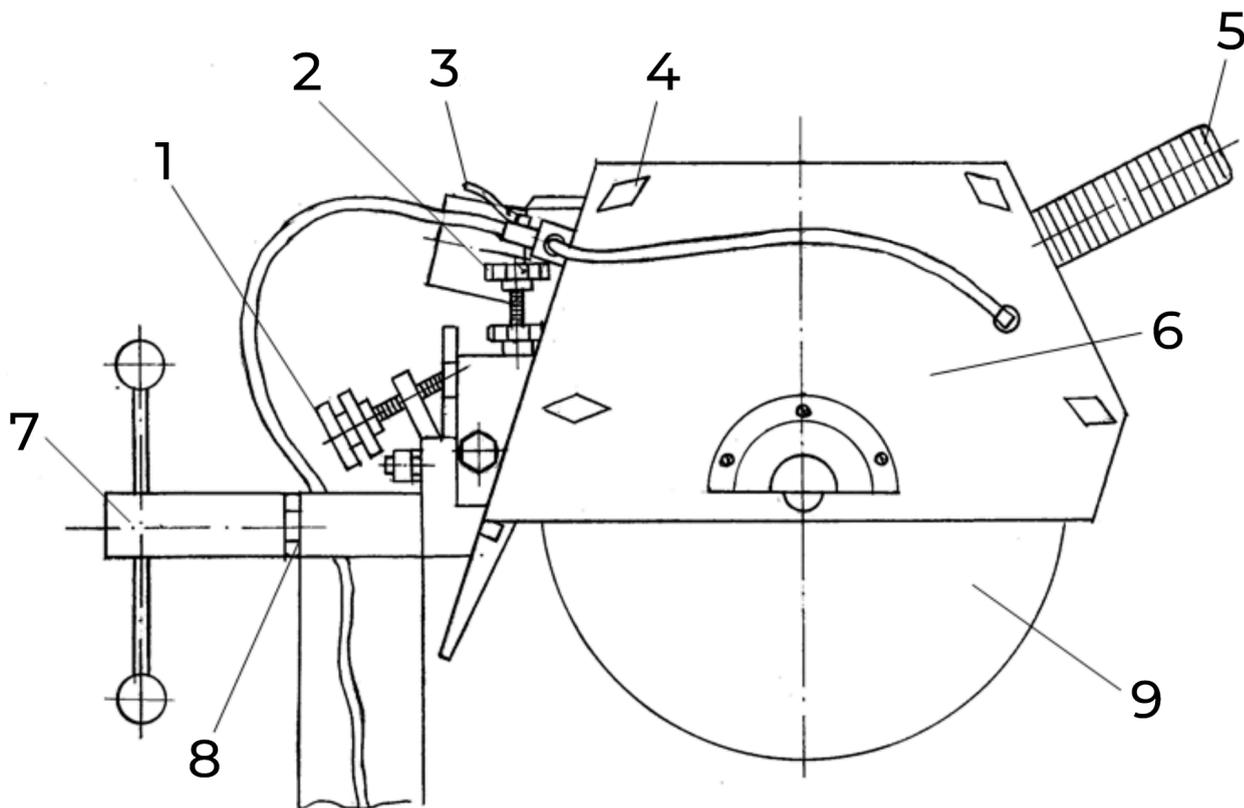
ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается использовать нештатно установленные диски, а также диски, имеющие сколы, надломы или трещины, так как в этом случае в процессе работы резко возрастает риск разрушения диска и получения оператором серьезной травмы. Никогда не оказывайте бокового давления на диск. Это может привести к его поломке и вылету частиц, быстрое движение которых создает риск получения серьезных травм.

При обработке материала недопустимо располагать руки в непосредственной близости от кромки режущего диска.

БЕРЕГИТЕ РУКИ! Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента и хода каретки режущего диска.

Подготовка к работе

1. Осмотрите станок и убедитесь, что он не имеет повреждений.
2. Установите ножки стола и зафиксируйте их.
3. Установите подкатной стол на направляющие так, чтобы прорезы одних роликов были посажены на левую направляющую, а другие (сплошные) установлены на горизонтальную поверхность правой направляющей. Убедитесь, что подкатной стол легко перемещается по направляющим.



Общий вид режущей головки

4. Выверните четыре барашковых винта 15 (Рис. 3), осторожно снимите защитный кожух 18 (Рис. 3) и положите его на крышку электродвигателя. Установите алмазный диск на ось электродвигателя таким образом, чтобы он был зажат между двумя планшайбами и зафиксирован гайкой при помощи гаечного ключа на 30 и дополнительного штыря-фиксатора (в комплект поставки не входит), введя его в специальное отверстие на конце оси электродвигателя. Проверьте, попадает ли диск в специальную прорезь подкатного стола, после чего установите обратно защитный кожух 18 (Рис. 3).
5. Выкрутите винт-фиксатор 12 (Рис. 3), ограничивающий вертикальное перемещение головки станка. Подкатите столик к диску и нажимая вниз ручку 17 (Рис. 2) убедитесь, что диск свободно входит в узкую прорезь стола. При помощи гаечного ключа на 30 ослабьте фиксирующую гайку 21 (Рис. 3) и, взявшись за ручку, расположенную на крышке двигателя, поверните головку станка на 45°. Убедитесь, что диск входит

в широкую прорезь подкатного стола станка, что свидетельствует о правильной установке подкатного стола и диска. Для фиксации угла наклона головки станка используется гайка 21 (Рис. 3) и поворотная ручка 19 (Рис. 3), которая контрит гайку 21.

6. Выберите в зависимости от толщины разрезаемого материала величину вертикального хода головки станка, используя для этой цели регулировочный винт 13 (Рис. 3). При необходимости фиксации головки станка используйте винт 12 (Рис. 3).
7. Проверьте, что все шланги подачи воды для охлаждения диска штатно установлены, а пробка слива воды плотно заткнута. Наполните поддон водой приблизительно на 75% его объема и откройте кран 14 (Рис. 3).
8. Наденьте защитные очки и наушники и сделайте пробный пуск станка. включите розетку в заземленную сеть 220 В / 50 Гц, и нажмите на зеленую кнопку «пуск» на блоке управления. Убедитесь, что диск штатно вращается и насос подачи воды работает.
9. При необходимости использования кабеля-удлинителя диаметр сечения медной жилы должен быть не меньше 2,5 мм². Если кабель намотан на катушку, размотайте ее полностью.
10. Разместите на подкатном столе обрабатываемый материал и сделайте пробный запил, плавно переместив стол в зону реза, для проверки правильной настройки станка.
11. Выключение станка производится нажатием на красную кнопку, расположенную на блоке управления.

Работа на станке

1. Установите требуемые параметры реза при помощи винтов 12, 13 (Рис. 3) и упорной линейки 4 (Рис. 3), установив ее на фронтальную поверхность подкатного стола.
2. Установите диск 22 (Рис. 3), выбранный в зависимости от обрабатываемого материала. Качественная и безопасная работа может осуществляться только при использовании правильно подобранных дисков, лишенных малейших повреждений.
3. Перед началом работы всегда проверяйте, что защитный кожух и подающие воду трубки установлены и закреплены надлежащим образом, а посторонние предметы и наладочный инструмент удалены из рабочей зоны.

ВНИМАНИЕ! Помните, что попадание воды на электродвигатель недопустимо!

4. Заполните поддон станка водой, откройте кран подачи воды и, надев защитные очки и наушники, включите станок, нажав на зеленую кнопку «Пуск» на пульте управления. В момент запуска станка режущий диск не должен касаться обрабатываемого материала. Дождитесь, когда диск наберет полную скорость вращения, и убедитесь, что он вращается равномерно, без биения, а насос принудительной подачи воды работает.
5. При помощи подкатного стола плавно подайте обрабатываемый материал в зону реза.
6. Во избежание травм следите за тем, чтобы на столе не оставались осколки заготовок. Во время работы они могут войти в контакт с диском и отлететь в сторону.

7. Для остановки станка нажмите на красную кнопку «Стоп» на блоке управления станка.
8. Через каждый час работы заменяйте воду в поддоне станка. Для этого удалите пробку и слейте воду, уберите при помощи ветоши твердые остатки обрабатываемого материала из поддона.
9. Помните, что даже при соблюдении всех требований техники безопасности станок представляет потенциальную опасность для пользователя.

Техническое обслуживание станка

Для обеспечения длительной службы станка и его постоянной готовности к работе необходимо, наряду с соблюдением правил эксплуатации, регулярно проводить его техническое обслуживание.

Замена режущего диска

Для замены диска:

1. Отверните ручку подачи головки и удалите болты, крепящие защитный кожух на ее фронтальной части.
2. Снимите крышку защитного кожуха.
3. Удерживая диск от поворота, удалите болт с шайбами, фиксирующий диск на шпинделе двигателя.
4. Снимите со шпинделя планшайбу и диск.
5. Освободите внутренний фланец, на который посажен диск, и очистите шпиндель и оба фланца от грязи.
6. Установите новый диск, обратив внимание на направление вращения шпинделя, указанное стрелкой, и произведите сборку в обратном порядке.

Чистка

Ежедневная очистка камнерезного станка продлевает срок его службы.

Транспортировка

Перед транспортировкой слейте воду из поддона, заблокируйте каретку, убедитесь, что болты, крепящие ножки к поддону хорошо затянуты.

При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Хранение

Станок следует хранить в упаковке или в закрытом от попадания пыли виде в защищенном от дождя и снега помещении.

При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.

Утилизация

При полной выработке ресурса станок необходимо утилизировать с соблюдением всех норм и правил.

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправности	Возможные причины	Способы устранения
Станок не включается	Обрыв в шнуре питания от сети. Неисправен выключатель. Отсутствие напряжения в сети.	Заменить шнур питания или выключатель. Проверить напряжение в сети.
Режущий диск не набирает обороты и не обеспечивает необходимую скорость реза	Низкое напряжение в сети. Вышел из строя конденсатор Слабое крепление диска на валу (диск проскальзывает).	Проверить напряжение в сети. Заменить конденсатор. Надежно закрепить диск.
Не обеспечивается необходимое качество реза	Нет воды в поддоне. Некачественный диск.	Налить в поддон воды. Заменить диск.

Гарантийные обязательства

- Продавец гарантирует работу устройства на протяжении одного года со дня продажи.
- Гарантийный ремонт производится только при наличии печати фирмы, даты продажи, подписи продавца и подписи покупателя в гарантийном талоне. Если что-то из вышеперечисленного отсутствует, гарантийный ремонт не производится.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении требований, изложенных в руководстве.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении целостности конструкции, наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений и любые деформации корпуса), являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения.
- Гарантийный ремонт не производится при наличии на изделии следов разбора или других не предусмотренных документацией вмешательств в его конструкцию, а также при нарушении заводских регулировок.
- Гарантийный ремонт не производится при сильном внутреннем загрязнении изделия, повреждении внутренних устройств и деталей посторонними предметами.
- Гарантия не распространяется на части, подверженные естественному износу. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, регулировку рабочих параметров, а также выезд мастера к месту эксплуатации изделия с целью его настройки, ремонта или консультаций.
- Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.
- Гарантийный ремонт производится при наличии и полном совпадении серийных номеров на устройстве и в паспорте. Данный документ не ограничивает определенные законом права потребителя, но дополняет и уточняет оговоренные законом обязательства, предполагающие соглашения сторон.

Адреса сервисных центров

Московская область, г. Домодедово
п. Госплемзавода Константиново
Объездное шоссе, с. 2А
+7 (800) 550-37-87, доб. 404

Ближайший розничный магазин
ВсеИнструменты.ру

**Вы можете заказать
инструмент марки
Inforce на сайте
vseinstrumenti.ru**



EAC

**Правообладатель ТМ «Inforce»
ООО «ВсеИнструменты.ру» 109451, Россия
г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3
8 800 550-37-70**