ЗУБР

ЗУБР

ЗУБР

Информация о модели на официальном сайте ЗУБР:

55337

ЗАО «ЗУБР ОВК» РОССИЯ,141002, Московская область, г. Мытищи-2, а/я 36

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в характеристики изделия без предварительного уведомления.
Приведенные иллюстрации не являются обязательными. Ответственность за опечатки исключается.

Мини паяльная станция ПСМ-60

55337

www.zubr.ru

EAC U: 240095
Версия: 310124

Руководство по эксплуатации. Паспорт

RU Русский язык

ЗУБР

Мини паяльная станция ПСМ-60, в наборе 11-в-1

Артикул: 55337

Руководство по эксплуатации

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за приобретение цифровой мини паяльной станции (паяльника с аналоговым изменением температуры нагрева) **ЗУБР** ПСМ-60.

Перед первым использованием прибора, пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с правилами безопасности, приведенными в конце данного руководства по эксплуатации.

Компания оставляет за собой право на усовершенствование и модернизацию продукции, технические характеристики и дизайн продукции могут быть изменены без предварительного уведомления.

Описание

Мини паяльная станция оснащена рукояткой для установки температуры. Диапазон регулировки температуры составляет от 220 до 480 °С. Антистатическая конструкция эффективно защищает SMD-компоненты.

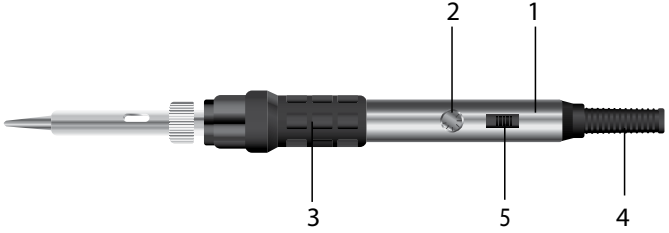

Рис.1 Цифровая мини-паяльная станция

1. Мини паяльная станция (паяльник)
2. Рукоятка регулировки температуры
3. Резиновая накладка
4. Шнур питания паяльника
5. Кнопка включения питания

Распишитесь в ознакомлении с инструкцией по эксплуатации и мерам безопасности перед началом работ. Без подписи претензии по качеству товара не принимаются.

Место для подписи _____

Технические характеристики	ПСМ-60
Питание, В/Гц	220~/50
Максимальная потребляемая мощность, Вт	60
Максимальная выходная мощность модуля контактной пайки, Вт	60
Диапазон температуры нагрева жала паяльника, °С	240–480

Комплектация	ПСМ-60
Мини паяльная станция	1 шт.
Сменные жала	5 шт.
Вакуумный оловоотсос	1 шт.
Пинцет	1 шт.
Подставка	1 шт.
Припой	1 шт.
Сумка-чехол	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

⚠ ВНИМАНИЕ

Убедитесь в отсутствии на изделии и комплектующих видимых механических повреждений, которые могли возникнуть при транспортировке.

Подготовка к работе

Извлеките прибор из упаковки и убедитесь в отсутствии механических повреждений корпуса, вилки, шнур не должен иметь резких перегибов или порезов. В случае их выявления обратитесь к продавцу.

- Установите подставку на горизонтальную ровную поверхность и далее на подставку прибор.
- Убедитесь, что напряжение сети соответствует номинальному напряжению изделия.
- Работы с прибором рекомендуется выполнять в хорошо проветриваемом помещении.
- Используйте средства индивидуальной защиты.
- Прибор следует переносить только за корпус. Не переносите изделие за провод или рабочую часть.

Выполнение работ

- Установите прибор на подставку.
- Подключите станцию к электрической розетке. Паяльник начнет нагреваться.
- Поверните ручку регулировки температуры, чтобы установить необходимую температуру, и начните работу, как только прибор достигнет заданной температуры.

⚠ ВНИМАНИЕ

При первом использовании паяльника установите температуру 250 °С/482 °F.

- Когда паяльник нагреется до температуры, достаточной для плавления припоя, покройте наконечник паяльника слоем припоя (рекомендуется использовать припой с канифольным сердечником), затем установите желаемую температуру.

ПРИМЕЧАНИЕ! После каждого использования очищайте наконечник паяльника от остатков припоя влажной губкой или губкой для чистки жал (идет в комплекте).

- Нанесите на жало новый слой припоя и установите паяльник в держатель на подставку.

ПРИМЕЧАНИЕ! Если паяльник не используется в течение длительного времени, выключите кнопку питания.

Порядок работы

- Подготовьте поверхности соединяемых деталей (очистив их от загрязнений) и нанесите флюс с помощью кисточки.

ПРИМЕЧАНИЕ! При необходимости приготовьте вспомогательный инструмент такой, как пинцет, плоскогубцы, держатель для плат и т. п.

- Подключите шнур питания прибора к электросети.
- Дождитесь, когда жало паяльника достигнет рабочей температуры.
- Прислоните жало к припою: если припой тает, то можно начинать пайку.
- Нагрейте место пайки жалом и добавьте припой.
- Дайте остыть припою на месте пайки.

После окончания пайки положите паяльник обратно в подставку и выключите шнур питания из розетки, потянув за штекер.

ПРИМЕЧАНИЕ! Дайте паяльнику остыть естественным образом перед очисткой и хранением.

⚠ ВНИМАНИЕ

При первом включении паяльник может дымить из-за смазки, оставшейся после производства.
Это не представляет опасности ни для человека, ни для паяльника.

Порядок замены жал

- Выньте вилку питания из розетки, дайте прибору остыть.
- Открутите фиксирующую гайку и произведите замену жала.

⚠ ВНИМАНИЕ

Замену паяльных жал можно производить только на холодном приборе, отключенном от сети.

Техническое обслуживание

Перед проведением технических работ обязательно извлеките сетевую вилку из розетки и дождитесь полного остывания прибора.

Для сохранения пользовательских свойств жала регулярно проводите его очистку. Используйте губку для удаления окисления, следуя приведенным ниже инструкциям:

- Установите температуру 300 °C (572 °F);
- когда температура стабилизируется, аккуратно потрите наконечником жала паяльника губку для чистки жал;
- когда окисление будет частично удалено, продолжайте наносить припой на наконечник, одновременно растирая его, до тех пор пока наконечник жала не будет полностью покрыт припоем.

Если наконечник слишком сильно окислен и не поддается очистке, замените его на новый.

НЕ используйте металлические напильники для удаления окисления. Если жало паяльника деформируется или ржавеет, замените его новым.

НЕ прилагайте чрезмерных усилий к жалу в процессе пайки. Это не только не улучшит теплопередачу, но и приведет к его повреждению.

При возвращении паяльника в подставку для временного хранения, установите температуру на 250 °C (482 °F) или ниже. Невыполнение этого требования и оставление жала паяльника в режиме ожидания на высокой температуре, приведет к сокращению срока службы нагревательного элемента и жала паяльника.

После каждой операции протирайте жало паяльника.

В случае обнаружения неисправности обратитесь в специализированный сервисный центр. Не разбирайте прибор самостоятельно. Не пользуйтесь прибором, если он поврежден или имеет признаки неисправности. Не пытайтесь разбирать, диагностировать или ремонтировать прибор самостоятельно.

Ремонт и обслуживание должны осуществлять только квалифицированные специалисты.

Условия транспортирования, хранения и утилизации

- Изделие следует хранить и транспортировать в индивидуальной упаковке при температуре от +5 до +35 °C и относительной влажности <85% (при температуре +25 °C).
- Допустимая температура при хранении: от -25 до +40 °C.
- Не требует особых условий утилизации.

Гарантийные обязательства

Настоящая гарантия не ограничивает законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством РФ. Срок службы изделия составляет 5 лет. Гарантийный срок на изделие – 12 месяцев с даты продажи. Гарантия не распространяется на расходные материалы и насадки.
Гарантия не распространяется в следующих случаях:

- При повреждениях, возникающих в результате несоблюдения Покупателем руководства пользователя;
- при наличии следов вскрытия или ремонта, выполненного Покупателем или неуполномоченными на это лицами;
- при наличии механических повреждений, вызванных внешним ударным или иным воздействием;
- при повреждениях, возникших в результате неправильного хранения и транспортировки, небрежного обращения или воздействия непреодолимой силы (землетрясение, пожар, стихийные бедствия и т.д.).

Изготовлено «KRAFTOOL I/E GMBH» 71034, Германия, Бёблинген, Отто-лилиенталь 25 в КНР (Kraftool I/E GMBH Otto-Lilienthal-str. 25, 71034 Boeblingen, Deutschland).

Уполномоченная организация по вопросам качества на территории РФ:
ЗАО «ЗУБР ОВК» 141002, Московская область, г. Мытищи-2, а/я 36.

Возможные неисправности и методы их устранения

Прибор не работает	Отсутствует напряжение в сети	Убедитесь в исправности сети
	Поврежден провод или нагревательный элемент	Обратитесь в специализированный сервисный центр