



Памятка по проведению окрасочных работ органорастворимыми материалами



Условия при проведении работ: окраска производится при температуре окружающего воздуха от -10°C до $+35^{\circ}\text{C}$ (при распылении) и от -10°C до $+25^{\circ}\text{C}$ (при ручном нанесении) и относительной влажности воздуха не выше 80%. Не проводить окрасочные работы под палящим солнцем и во время дождя.



Подготовка поверхности

а. Металлические основания: окрашиваемая поверхность должна быть очищена от старого непрочно держащегося покрытия, рыхлой ржавчины (толщина продуктов коррозии до 70 мкм) и окалины, масляных и жировых загрязнений при помощи растворителя.

б. Бетонные основания: окрашиваемая поверхность должна быть ровной, чистой, сухой, без трещин.

с. Деревянные основания: поверхность шлифуется, пыль от шлифовки удаляется. В случае если до нанесения на поверхности было обнаружено поражение (насекомые-вредители, плесень, грибок) необходимо обработать лечебным антисептиком.

Основание при необходимости грунтуется (зависит от вида материала).

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО ПРИМЕНЯТЬ ГРУНТЫ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ!



Подготовка материала к работе: перед применением состав тщательно перемешивается МИКСЕРОМ до однородного состояния. При работе с двухкомпонентными материалами сначала перемешивается основа, затем в неё вводится отвердитель и смесь снова перемешивается до однородного состояния. В процессе перемешивания вводится растворитель для доведения до оптимальной вязкости (рабочая вязкость).

НЕ ПЕРЕМЕШИВАТЬ ПАЛКОЙ, АРМАТУРОЙ И ПРОЧИМИ ПОДРУЧНЫМИ СРЕДСТВАМИ!



Окрасочные работы: при пневматическом распылении диаметр сопла краскораспределителя должен быть 1,5-1,8 мм. Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм, давление воздуха 1,5-2,5 бар.

При безвоздушном распылении расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности должно составлять 300-500 мм, рабочее давление материала 80-150 бар, диаметр сопла распылителя 0,3 - 0,4 мм.

Направление распыла факела должно быть перпендикулярно окрашиваемой поверхности.

Кисти должны быть с натуральной щетиной.

Валики использовать полиакриловые или полиамидные, длина ворса порядка 6 мм.

НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОРОЛОНОВЫЕ ВАЛИКИ!

При работе с двухкомпонентными составами необходимо учитывать время жизнеспособности материала, а также что при работе в условиях повышенной температуры (выше $20-25^{\circ}\text{C}$) это время уменьшается.