

Инструкция по монтажу термоусаживаемых уплотнителей кабельных проходов

ТУ № 3599-004-17938667-2016

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термоусаживаемый уплотнитель кабельных проходов предназначен для герметизации асбоцементных, пластиковых и стальных труб, используемых в качестве кабельных проходов для заведения кабелей через элементы конструкций зданий и сооружений, таких как полы, стены, крыши, потолки и др. перегородки.

Термоусаживаемый уплотнитель рассчитан на герметизацию ввода как при одиночной, так и при групповой прокладке кабеля/кабелей.

ТИПОРАЗМЕРЫ

Диаметр наружной оболочки кабеля или диаметр по герметику-заполнителю вокруг пучка кабелей должен лежать в интервале (см. табл):

Типоразмер УКПТ	Диаметр min, мм	Диаметр max, мм
УКПТ 58/20	20	50
УКПТ 80/20	20	70
УКПТ 90/25	25	80
УКПТ 130/30	30	115
УКПТ 140/40	40	125
УКПТ 175/40	40	165
УКПТ 225/40	40	200
УКПТ 235/40	40	211
УКПТ 280/50	50	280

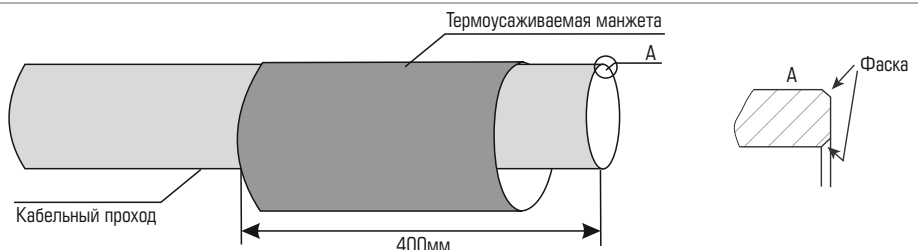
При выполнении монтажа соблюдайте следующие правила:

Все операции следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией по установке, не допуская изменений в технологии монтажа!

При использовании газовой горелки отрегулируйте ее таким образом, чтобы получить мягкое пламя с языком желтого цвета. Перемещайте пламя горелки в направлениях, указанных на рисунках настоящей инструкции. Термоусаживаемые детали прогревайте равномерно со всех сторон по длине и окружности. Направляйте пламя горелки в направлении усадки для предварительного прогрева материала. Усаженные детали должны плотно прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок.

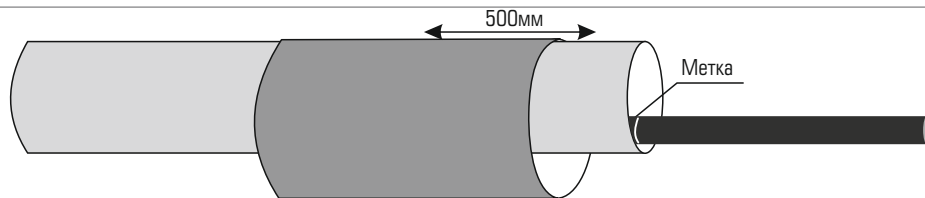
Подключение кабеля производите после остывания муфты до температуры окружающей среды.

1 Подготовка трубы



- 1.1 Торцевая часть трубы кабельного прохода должна быть перпендикулярна ее оси, иметь фаски или скругления.
- 1.2 Очистить конец трубы от загрязнений и обезжирить на расстоянии не менее 400 мм от края трубы кабельного прохода. Зачистить торец трубы от заусенцев, острых кромок и прочих дефектов.
- 1.3 Надеть на трубу кабельного прохода термоусаживаемую манжету.

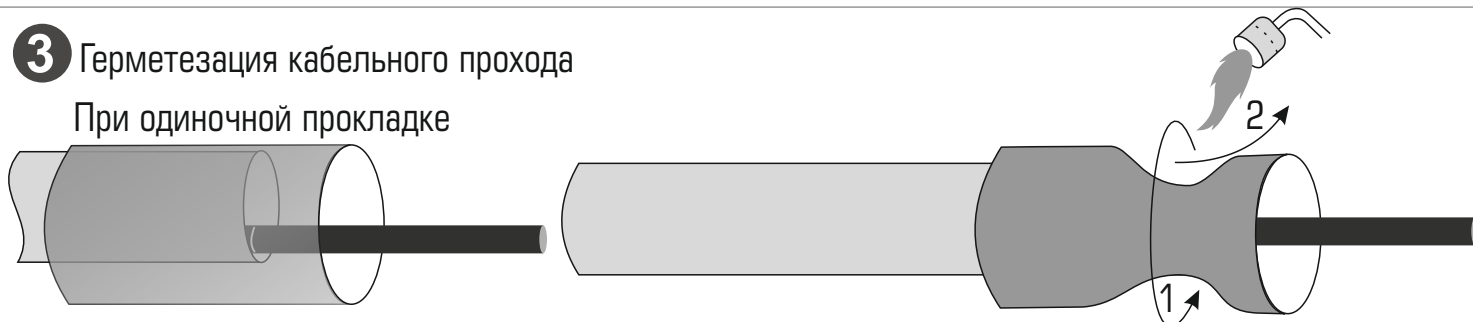
2 Подготовка кабеля



- 2.1 Протянуть кабель или пучок кабелей через трубу кабельного прохода на необходимое расстояние так, чтобы на время монтажа уплотнителя обеспечить возможность перемещения кабелей вдоль трубы не менее чем на 500 мм.
- 2.2 На наружной оболочке кабеля сделать метки, соответствующие торцам трубы (при групповой прокладке кабелей метки нанести на каждый кабель). Если при протягивании кабеля (кабелей) через трубу использовалась специальная смазка, очистить кабель (кабели) от остатков смазки на расстоянии 200 мм от метки и обезжирить.

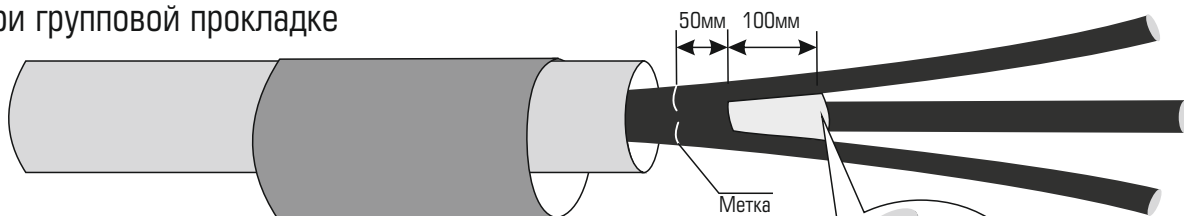
3 Герметизация кабельного прохода

При одиночной прокладке



- 3.1 При одиночной прокладке термоусаживаемую манжету расположить симметрично относительно края трубы кабельного прохода таким образом, чтобы середина манжеты совпала с торцом трубы. Последовательно усадить манжету, начиная с края расположенного на трубе кабельного прохода.

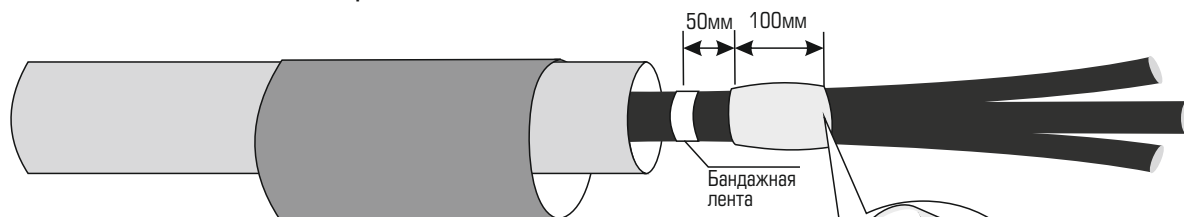
При групповой прокладке



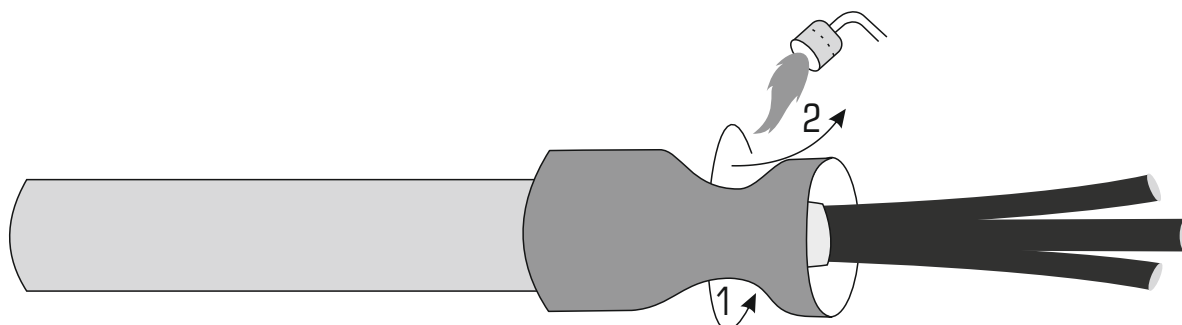
- 3.2 Одну часть герметика поместить в пространство между кабелями, заполняя все пустоты и неровности. С усилием сжать герметизируемые кабели вместе, по меткам на пучок кабелей наложить бандажную ленту.



4 Герметизация кабельного прохода



- 3.3 Второй частью герметика заполнить пустоты между кабелями по наружной поверхности. При этом, герметик расположить на расстоянии 50 мм от бандажной ленты, ширина накладываемого герметика не более 100 мм. Переместить кабели в исходное положение, так чтобы бандаж располагался по торцу трубы.



- 3.4 Термоусаживаемую манжету расположить симметрично относительно края трубы кабельного прохода таким образом, чтобы середина манжеты совпала с торцом трубы кабельного прохода. Усадить манжету, начиная с края расположенного на трубе кабельного прохода.

Монтаж муфты закончен. Просим Вас убрать мусор согласно правилам охраны окружающей среды.