



MITOMONT HP50

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ВЫСОКОМОДУЛЬНЫЙ КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК НА ОСНОВЕ МС ПОЛИМЕРА

Описание:

MITOMONT HP50 – однокомпонентный, высокомолекулярный, высокоэластичный клей-герметик на основе МС Полимера. После нанесения высыхает под воздействием реакции с влагой, содержащейся в воздухе, и формирует высококачественный, постоянно жестко-эластичный клеевой шов многофункционального использования.

Применение:

MITOMONT HP50 – прочный и универсальный клей-герметик для инсталляции широкого диапазона материалов, включая металлы, листовую сталь, необработанный или анодированный алюминий, натуральный камень, искусственный камень, клинкерную плитку, латунь, медь, стекло, стеклопластик, древесина, шпон, деревянные обои, бетон и большинство твердых пластмасс, каучуков и резин. Долгосрочное сопротивление пресной и морской воде, гашеной извести, едких растворов и чистящих средств смазочным материалам и нефтепродуктам

- Приклеивание резиновых уплотнителей и мембран из EPDM резины к фасадам из различных строительных оснований (алюминий, сталь, бетон, кирпич, древесина и др. пористых и не пористых);
- Герметизация бетонных и полимербетонных лотков для водоотвода;
- Герметизация мест вводов коммуникаций;
- Склеивание и герметизация металлочерепицы, металлических профилей и систем водостоков, для прикрепления кровельных листов и керамической черепицы к различным строительным поверхностям;
- Заделка швов и стыков при укладке паркета, ламината и пробковых покрытий, а также заполнения зазоров при монтаже плитусов;
- Склеивание и герметизация изделий из натурального камня: гранит, мрамор, базальт, ракушечник, яшма и другие;
- Приклеивания декоративных и конструктивных элементов, кронштейнов, петель, задвижек, оконных стеклопакетов, табличек из различных материалов;
- Приклеивание фартука и столешницы на кухне из керамической плитки или из других материалов;
- Приклеивание молдингов, плитусов, шпона, деревянных обоев, лепнины, панелей, порогов, углов, подоконников из таких материалов как: МДФ, гипс, ПВХ, алюминий, сталь, медь, древесина, натуральный и искусственный камень;

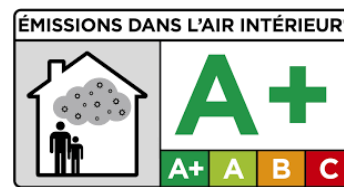
- Применяется для неразъемных соединений плит из сульфата кальция, ДСП и др. в пазогребневых конструкциях (шип-паз) при монтаже фальш полов. Надежно соединяет плиты друг с другом, приобретая высокие характеристики несущей способности;



EMICODE EC1PLUS protocol



EUROFINS IAC GOLD protocol



VOC Emission class label A+



Основные Преимущества:

- Постоянная эластичность в диапазоне от -60°C до +100°C, на короткое время до +120°C;
- Быстрое начальное схватывание
- Экологически чистый, без запаха, без растворителей, изоцианатов и силиконов;
- Безусадочный, не меняющий объём;
- Не образует пузыри при высыхании;
- Отличная адгезия к EPDM резине;
- Склеивает и герметизирует под водой;
- Не требует праймера к большинству оснований;
- Нейтрален, не воздействует на склеиваемые поверхности;
- Отличная стойкость к старению и атмосферному воздействию - подходит для внутреннего и наружного применения;
- Отличная цвето и у.ф. стойкость;
- Допускает окрашивание (мокрый по мокрому) многими красками на основе воды/растворителя (рекомендуются предварительные испытания);
- Можно наносить при минусовых температурах до -15°C на сухие поверхности (в этом случае герметик должен быть комнатной температуры и время пленкообразования и застывания увеличится);

Технические Свойства:

Консистенция	Тиксотропная паста
Цвет	Чёрный, белый, серый.
Химическая основа	МС Полимер
Механизм отверждения	Влагоотверждаемый
Твердость по Шору А	50-55
Время схватывания при 23°C и влажности воздуха 50%	15-30 минут
Отверждение по объёму [мм] (1 день при 23°C и 50% отн. влаж.)	3-4 мм
Плотность [г/см ³]	1,50 ± 0,02
Модуль упругости при 100% [Н/мм ²] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 1,1
Предел прочности на растяжение [Н/мм ²] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 3,8
Растяжение до разрыва [%] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 200-300%
Температура нанесения	от -15°C до +40 °C
Термостойкость (°C)	-60°C / +100°C, кратковременно до 120°C
Упаковка	фольгированная туба 600 мл, картридж 290 мл.
Срок годности	18 месяцев

Инструкция по применению:

Подготовка поверхности:

Перед началом выполнения работ следует тщательно подготовить поверхность. Для достижения оптимальной адгезии может потребоваться использование обезжиривателей, очистителей или грунтовок. Поверхность должна быть чистой, очищенной от пыли, масла, смазки, ржавчины, остатков краски и должна быть качественно обработанной. Необходимо удалить все лишние частицы или остатки струей сжатого воздуха, наждачной бумагой или жесткой щеткой. Стекло, металл и другие непористые поверхности должны быть очищены от любых покрытий и протерты растворителем или обезжиривателем. При нанесении на бетонные или другие впитывающие поверхности рекомендуется увлажнение перед нанесением клея, что увеличит его адгезию к ней.



Нанесение:

Продукт наносится с помощью корпусного строительного пистолета. Ввести фольгированную тубу (600 мл.) или пластиковый картридж (290 мл.) в пистолет ручной или пневматический (с телескопическим поршнем), установить наконечник и отрезать его под необходимым углом в соответствии с желаемой толщиной шва и профиля. Чтобы получить ровную заделку швов, рекомендуется оклеивать края швов малярным скотчем, который следует удалить сразу после сглаживания герметика с помощью пластикового шпателя.

Для герметизации и уплотнения швов:

Чтобы гарантировать правильную эксплуатацию клея-герметика в швах, необходимо, чтобы продукт не приклеился к основанию шва. Поэтому для правильного уплотнения шва, должен быть проложен полиэтиленовый материал в виде полосы или в виде шнура на надлежащую глубину шва. Выдавить клей-герметик в шов, удостоверившись, что герметик находится в полном контакте со сторонами шва и шнура-уплотнителя. Держать наконечник в герметике избегайте остановок и накладок герметика на герметики, чтобы не допустить «захват воздуха». Разровняйте герметик, чтобы гарантировать полный контакт к сторонам шва и шнуру уплотнителю. Если существует необходимость в точных, ровных и исключительно опрятных линиях, используйте малярный скотч перед нанесением герметика. Удалите ленту, пока герметик еще мягкий.

Примерный расход клея-герметика в упаковке 600 мл. при напольном нанесении:

Ширина шва	5 мм.	6 мм.	10 мм.	10 мм.	15 мм.	20 мм.	25 мм.	30 мм.
Глубина шва	5 мм.	6 мм.	8 мм.	10 мм.	8 мм.	10 мм.	12 мм.	15 мм.
Длина шва на тубу 600 мл.	~ 18 м.	~ 12 м.	~ 7 м.	~ 6 м.	~ 5 м.	~ 2,5 м.	~ 1,6 м.	~ 1,3 м.

Для склеивания:

Нанеси клей точно или полосками на подготовленные поверхности, прочно прижать склеиваемые поверхности. Не требуется дополнительного крепления.

Для приклеивания EPDM резины:

MITOMONT HP50 нанести на подготовленную поверхность, непрерывным ровным слоем с помощью строительного пистолета. Можно размазать нанесенный клей по поверхности с помощью шпателя. Для монтажа ленты необходимо нанести один слой клея. Толщина слоя клея должна быть около 2-3 мм, а его ширина с каждой стороны шва/трещины — не менее 80 мм. На горизонтальную поверхность уложить гидроизоляционную мембрану на клей сформировав ее петлей в зоне шва и плотно придавить ее пластиковым валиком до полного удаления воздуха. Клей должен выдавиться по бокам ленты. Нанесение клея **MITOMONT HP50** производится на поверхности любой влажности, в том числе находящиеся под водой.

Можно наклеивать гидроизоляционную мембрану на различные строительные основания, такие как: бетон, кирпич, древесина, натуральный и искусственный камень, стекло, алюминий, сталь и др. Позволяет превосходно склеивать гидроизоляционную мембрану между собой. Соединение остается упругим, эластичным и водонепроницаемым.

Вертикальная поверхность: нанести клей **MITOMONT HP50** на подготовленное основание, приклеить EPDM ленту на нанесенный слой клея. При помощи пластмассового валика прокатать ленту, выдавливая воздух и воду наружу. При этом из-под ленты с обеих сторон наружу должны выдавиться излишки клея, примерно на 5 мм. Далее этими излишками необходимо зашпатлевать края ленты приблизительно на 10-15 мм. Если



мембрана достаточно тяжелая, то важно обеспечить сильное прижатие ленты к клею на 24 часа любым удобным методом: металлической пластиной или деревянным брусом в распор либо под пригрузом.

При больших смещениях шва необходимо заложить ленту в шве петлей. При герметизации подвижных трещин лента клеится на всю ширину, при этом заполняется устье трещины клеем. При герметизации швов большой протяженности, лента склеивается между собой внахлест, при этом конец одной ленты должен заходить на конец другой не менее чем на 100 мм. Выбор нужного размера ленты (ширина) зависит от предполагаемой задачи и определяется для каждого случая индивидуально на основании расчетов при проектировании или обследовании. Если данные о характере и размерах возможных деформаций шва отсутствуют, то необходимо использовать ленту шириной не менее равной средней ширине шва плюс 200 мм, при этом формирование компенсационной петли обязательно. Для герметизации периодически и постоянно обводненных подвижных трещин и периодически обводненных деформационных швов используется лента шириной 100-200 мм и толщиной 1-1,5 мм. При герметизации деформационных швов в зоне постоянного воздействия воды минимально требуемая ширина ленты должна составлять не менее 200 мм и толщина 1,5 мм.

Расход клея:

При приклеивании EPDM мембраны: расход клея при общей толщине 1,2-2,5 мм и ширине 200-250 мм (100 мм с двух сторон шва/трещины) на 1 метр погонный составляет около - 400 мл; При приклеивании плитусов, молдингов и др. материалов средний расход из 1 картриджа – 3 погонных метра, или фольгированной тубы 6 п.м. При герметизации средний расход из 1 картриджа – 3 п.м., или фольгированной тубы 6 п.м.

Финишная обработка и ограничения:

Выравнивание и финишную обработку возможно проводить только в течение времени образования плёнки, около 15-30 минут. **MITOMONT HP50** может быть окрашен, однако из-за большого количества видов красок и лаков, мы настоятельно рекомендуем провести тест на совместимость перед применением. Время высыхания алкидных красок может быть увеличено. Обратите внимание на то, что твердость и толщина плёнки краски могут ослабить эластичность герметика и привести к трещинам на поверхности краски. Оптимальная рабочая температура для основания и герметика составляет от +15°C до +25°C.

Чистка инструмента:

Очищать инструменты ацетоном или спиртом сразу после использования. Затвердевший материал можно удалить только механическим путем.

Персональные защитные меры:

Во время нанесения избегайте попадания в глаза. В случае попадания в глаза промыть водой и обратиться к врачу. Избегайте контакта клея с кожей, используйте латексные, резиновые или полиэтиленовые перчатки. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует очистить растворителем и после промыть водой.

Основная информация:

Информация, содержащаяся в техническом листе, соответствует нашим знаниям и опыту. Однако, это ни в коем случае не может считаться гарантией, поскольку использование, рабочая территория, и нанесение продукта в соответствии с данными инструкциями и результат находятся вне нашего контроля и зависят от ряда факторов. Мы не несём ответственности за неправильное использование продукта. Рекомендации по использованию должны рассматриваться как общие принципы. Если у Вас возникли сомнения, сделайте пожалуйста пробные тесты или свяжитесь с нашим официальным представителем. Компания MITOL D.o.o. оставляет за собой право изменять и обновлять технические листы информации без уведомления.