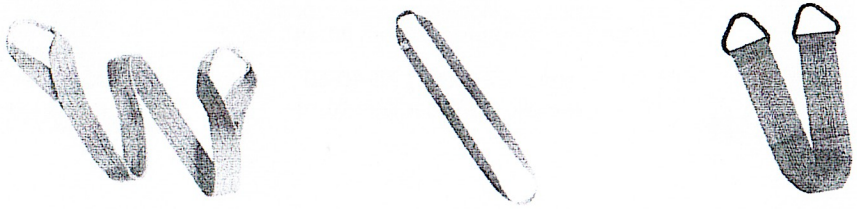
2. Основные типы ленточных строп



Строп текстильный петлевой СТП | Строп текстильный кольцевой СТК | Строп текстильный самозахватный СТ2ЗС

1СТ | 2СТ | 3СТ | 4СТ

Обозначение 1СТ: 1- количество ветвей; С-строп; Т-текстильный

3. Максимальные безопасные рабочие нагрузки с учетом способов строповки и форм обвязки груза

прямой	на удавку	корзина	0° - 45°	45° - 60°
Коэффициент зависимости грузоподъемности от способа строповки				
1,0	0,8	2,0	1,0	0,7

4.Указание мер безопасности
Эксплуатация подъемных средств при производстве работ

4.1. При эксплуатации строп следует руководствоваться ФНП "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (ФНП ПБ ОПО).

4.2. Владельцы съемных грузозахватных приспособлений обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания согласно требованиям правил безопасности.

4.3. Выполнение строительно-монтажных работ, погрузочно-разгрузочных работ над действующими коммуникациями, проезжей частью улиц или в стесненных условиях на ОПО с применением ПС должно осуществляться в соответствии с ППР, разработанным эксплуатирующей или специализированной организацией, в соответствии с требованиями пунктов 155–163 ФНП ПБ ОПО.

4.4. Погрузочно-разгрузочные работы и складирование грузов с применением ПС на базах, складах, открытых площадках в случаях, кроме случаев, указанных в пункте 98 ФНП ПБ ОПО, должны выполняться по ТК, разработанным в соответствии с требованиями пунктов 155–163 ФНП ПБ ОПО.

4.5. Ответственность за качество и соответствие требованиям промышленной безопасности ППР и ТК несет его разработчик. Эксплуатация ПС с отступлениями от требований ППР и ТК не допускается.

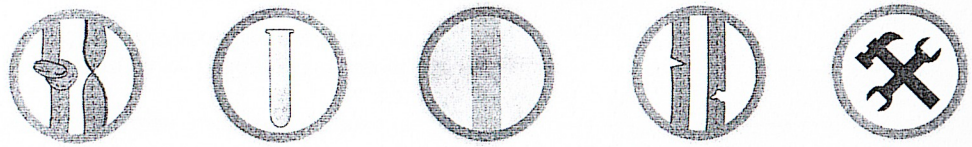
5. Нормы и правила браковки

5.1. Согласно требованиям ФНП ПБ ОПО стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением.

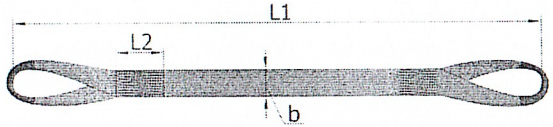
5.2. Лица, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии, производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами должны проводить осмотр стропов каждые 10 дней, а редко используемых - пред выдачей их в работу.

5.3. Проведение осмотра стропов и ведение журнала осмотра производится в соответствии с требованиями ФНП ПБ ОПО.

Запрещается

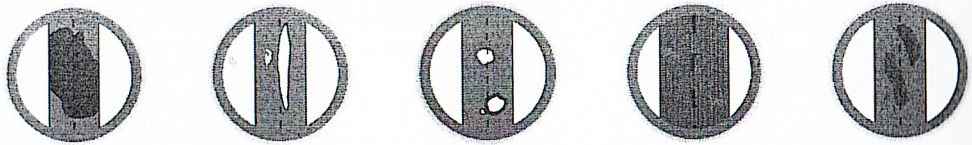


Завязывать узлы и перекручивать стропы при эксплуатации | Работа в щелочных средах | Эксплуатация в средах с концентрацией пыли более 10 мг/м3 | Использование стропов с поперечными порезами и разрывами | Ремонт эксплуатирующей организацией



L1 - длина ветви стропа; L2 - длина заделки сшивки; b - ширина ленты

Стропы не должны допускаться к работе, если:



загрязнение ленты (нефтепродуктами, смолами, красками) более 50% | суммарная длина продольных порезов и разрывов более 10% от L1; длина пореза или разрыва более 50 мм | более трех сквозных отверстий диаметром более 10% от b или при расстоянии между ними менее 10% от b | поверхностные обрывы и выпучивание нитей ленты длиной более 10% от b | повреждение лент от воздействия химических веществ общей длиной более 10% от b или более 50 мм