

## ПАКЕР ИНЪЕКЦИОННЫЙ СТАЛЬНОЙ ГИРМАН СТ 18\*170 ММ



### ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пакер предназначен для инъектирования гидроизоляционных и ремонтных составов на полиуретановой, эпоксидной, акрилатной и цементной основе, при проведении работ по гидроизоляции, ремонту и усилению строительных конструкций из бетона, кирпича и камня.

Пакер состоит из стальной трубы, стального корпуса, резинового уплотнителя, стальных шайб и стального кольца. На трубку, с одной стороны, накручивается шайба и надевается резиновый уплотнитель, который разделяется между корпусом стальным кольцом, для равномерного разжатия уплотнителя в отверстии. С другой стороны, на трубку накручивается шайба. Пакер разжимается в отверстии путём закручивания шайбы, с помощью головки или ключа. Пакер может комплектоваться двумя типами соединительных головок, в зависимости от применяемого инъекционного состава: плоской головкой или пластиковым коннектором. В плоской головке установлен клапан, который имеет пружинку и шарик, при подаче инъекционного состава пружинка сжимается и шарик опускается и инъекционный состав подается в конструкцию. При завершении инъектирования шарик поднимается, предотвращая вытекание инъекционного состава. Пластиковый коннектор не имеет клапана.

### ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Для монтажа пакера, в конструкции под определенным углом и на необходимую глубину, бурится отверстие диаметром 18 мм. Отверстие продувается и в него монтируется пакер. Далее пакер закручивают до момента его надежной фиксации в отверстии с помощью торцевой головки или ключа. Фиксация происходит за счет сжатия резинового уплотнителя и увеличения его в объёме. После монтажа к пакеру с помощью соединительной насадки подсоединяют инъекционный насос и производят нагнетание инъекционного состава. При использовании плоской головки, насадку подключают к маслёнке, через паз, имеющийся на насадке. Необходимо с небольшим усилием надвинуть насадку на клапан до упора, и она плотно зафиксируется на маслёнке. Отсоединение производят в обратном порядке. При использовании пластикового коннектора, подключение производят путём поворота насадки до упора, при использовании поворотной насадки или путем разжимания щипцов и захвата головки пакера за специальный паз. Отсоединяют насос от пакера, проворачивая поворотную насадку в обратную сторону, либо разжимая ручки щипцов. После проведения работ и срабатывания инъекционного материала, пакер выкручивают или срезают, а отверстие замазывают ремонтным составом. Данный вид пакера при правильном использовании возможно применять повторно.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Материал изготовления	Сталь, резина
Длина пакера, мм	170
Диаметр пакера, мм	18
Внешний диаметр трубки, мм	14
Внутренний диаметр трубки, мм	5
Внутренний диаметр выходного отверстия, мм	5
Тип резинового уплотнителя	Одна резинка
Тип резьбового соединения	M10
Длина резинового уплотнителя, мм	60
Вес пакера, гр	141
Рабочее давление, атм	300

Количество в упаковке, шт	25
Количество в коробке, шт	250
Размеры коробки Д*Ш*В, мм	410*220*195
Объем коробки, м3	0,017
Вес коробки, кг	36,15
Ключ под монтаж пакера, мм	17
Отверстие под монтаж пакера, мм	18
Производитель	Китай
Гарантия, мес	1

## ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ ГОЛОВОК

### ПЛОСКАЯ ГОЛОВКА



Характеристика	Значение
Материал изготовления	Сталь
Тип клапана	Плоский
Вес, гр	27
Диаметр отверстия в клапане, мм	4
Тип резьбового соединения	M10

ПЛАСТИКОВЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ КОННЕКТОР



Характеристика	Значение
Материал изготовления	Пластик
Тип соединения	БРС
Вес, гр	3
Диаметр отверстия, мм	10
Тип резьбового соединения	M10



8 800 222-06-36  
sale@gidro-inject.ru  
gidro-inject.ru

**ЗАКАЖИТЕ ОНЛАЙН  
ИЛИ ПРИЕЗЖАЙТЕ К НАМ В ОФИС!**

