

ПАКЕР ИНЪЕКЦИОННЫЙ СТАЛЬНОЙ ГИРМАН СТ 18*170 ММ



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пакер предназначен для инъектирования гидроизоляционных и ремонтных составов на полиуретановой, эпоксидной, акрилатной и цементной основе, при проведении работ по гидроизоляции, ремонту и усилению строительных конструкций из бетона, кирпича и камня.

Пакер состоит из стальной трубки, стального корпуса, резинового уплотнителя, стальных шайб и стального кольца. На трубку, с одной стороны, накручивается шайба и надевается резиновый уплотнитель, который разделяется между корпусом стальным кольцом, для равномерного разжатия уплотнителя в отверстии. С другой стороны, на трубку накручивается шайба. Пакер разжимается в отверстии путём закручивания шайбы, с помощью головки или ключа. Пакер может комплектоваться двумя типами соединительных головок, в зависимости от применяемого инъекционного состава: плоской головкой или пластиковым коннектором. В плоской головке установлен клапан, который имеет пружинку и шарик, при подаче инъекционного состава пружинка сжимается и шарик опускается и инъекционный состав подается в конструкцию. При завершении инъектирования шарик поднимается, предотвращая вытекание инъекционного состава. Пластиковый коннектор не имеет клапана.

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Для монтажа пакера, в конструкции под определенным углом и на необходимую глубину, бурится отверстие диаметром 18 мм. Отверстие продувается и в него монтируется пакер. Далее пакер закручивают до момента его надежной фиксации в отверстии с помощью торцевой головки или ключа. Фиксация происходит за счет сжатия резинового уплотнителя и увеличения его в объёме. После монтажа к пакеру с помощью соединительной насадки подсоединяют инъекционный насос и производят нагнетание инъекционного состава. При использовании плоской головки, насадку подключают к маслѐнке, через паз, имеющийся на насадке. Необходимо с небольшим усилием надвинуть насадку на клапан до упора, и она плотно зафиксируется на маслѐнке. Отсоединение производят в обратном порядке. При использовании пластикового коннектора, подключение производят путѐм поворота насадки до упора, при использовании поворотной насадки или путем разжимания щипцов и захвата головки пакера за специальный паз. Отсоединяют насос от пакера, проворачивая поворотную насадку в обратную сторону, либо разжимая ручки щипцов. После проведения работ и срабатывания инъекционного материала, пакер выкручивают или срезают, а отверстие замазывают ремонтным составом. Данный вид пакера при правильном использовании возможно применять повторно.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение
Материал изготовления	Сталь, резина
Длина пакера, мм	170
Диаметр пакера, мм	18
Внешний диаметр трубки, мм	14
Внутренний диаметр трубки, мм	5
Внутренний диаметр выходного отверстия, мм	5
Тип резинового уплотнителя	Одна резинка
Тип резьбового соединения	M10
Длина резинового уплотнителя, мм	60
Вес пакера, гр	141
Рабочее давление, атм	300

Количество в упаковке, шт	25
Количество в коробке, шт	250
Размеры коробки Д*Ш*В, мм	410*220*195
Объем коробки, м3	0,017
Вес коробки, кг	36,15
Ключ под монтаж пакера, мм	17
Отверстие под монтаж пакера, мм	18
Производитель	Китай
Гарантия, мес	1

ТИПЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ГОЛОВОК

ПЛОСКАЯ ГОЛОВКА



Характеристика	Значение
Материал изготовления	Сталь
Тип клапана	Плоский
Вес, гр	27
Диаметр отверстия в клапане, мм	4
Тип резьбового соединения	M10

ПЛАСТИКОВЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ КОННЕКТОР



Характеристика	Значение
Материал изготовления	Пластик
Тип соединения	БРС
Вес, гр	3
Диаметр отверстия, мм	10
Тип резьбового соединения	M10



☎ 8 800 222-06-36

✉ sale@gidro-inject.ru

🌐 gidro-inject.ru

**ЗАКАЖИТЕ ОНЛАЙН
ИЛИ ПРИЕЗЖАЙТЕ К НАМ В ОФИС!**

