

# FIXMASTER RIV-3

## Руководство по эксплуатации





## Содержание

Характеристика инструмента -----	3
Технические параметры и стандартная комплектация -----	4
Инструкции по технике безопасности -----	5
Подготовка -----	6
Порядок работы и замена насадки -----	7
Техническое обслуживание -----	8-9
Развернутый чертеж -----	10
Список деталей -----	11

## **Характеристики:**

- Малый вес
- Высокая скорость работы, большая мощность
- Низкий уровень шума
- Низкий ударный импульс
- Увеличенный срок работы
- Эргономичная рукоятка
- Простота технического обслуживания
- Устанавливает стандартные заклепки диаметром до 6,4 мм (1/4") из любых материалов
- Предназначен для конструкционных высокопрочных глухих заклепок диаметром 6,4 мм, например моноболтовых
- Регулируемая вакуумная система для включения или выключения функции удержания оправки. Небольшой переключатель на верхней ручке.
- Установка заклёпки одним движением
- Рабочее давление воздуха от 3 до 7 бар
- Макс. сила тяги 15 кН
- Компоненты, изготовленные на станках с ЧПУ, и уплотнения известных брендов обеспечивают долгий срок службы инструмента.
- Контейнер с оправками можно легко повернуть для очистки.

## Технические параметры :

Устанавливаемые заклёпки:	Диаметр 4,0 мм ~ 6,4 мм стандартная заклепка из всего материала 6,4 мм Высокопрочная конструкционная глухая заклепка
Рабочее давление воздуха:	5~7 KG
Рабочий ход:	26 mm
Усилие натяжения при 5 Бар:	15 KN
Вес:	1.7 KG

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ✓ 4 наконечника: 4,0 мм (5/32 дюйма), 4,8 мм (3/16 дюйма), 6,4 мм (1/4 дюйма) и 6,4 мм (1/4 дюйма) для моноболтовых заклепок одного размера
- ✓ Регулировочные сервисные ключи
- ✓ Одна бутылка гидравлического масла
- ✓ Масляный шприц-аппликатор
- ✓ Запасные губки
- ✓ Узел включения/выключения

## **Инструкции по технике безопасности:**



Все лица, занимающиеся установкой, эксплуатацией или обслуживанием данного инструмента, должны внимательно ознакомиться с данным руководством по эксплуатации и обратить внимание на следующие указания по технике безопасности.

Никогда не разбирайте инструмент, не изучив предварительно досконально инструкции, приведенные в данном руководстве пользователя, и не применяя их.

- Всегда пользуйтесь инструментом в соответствии с указанными инструкциями по технике безопасности. По всем вопросам, касающимся оптимальной и безопасной эксплуатации инструмента, обращайтесь в нашу компанию.
- Инструкции по технике безопасности должны быть доведены до сведения всех задействованных лиц.
- Никогда не подключайте инструмент к какой-либо среде, кроме сжатого воздуха. Установите давление воздуха в диапазоне от 5 до 7 бар.
- Не используйте этот инструмент, кроме как для установки заклепки с разрывным стержнем.
- Инструмент должен постоянно содержаться в безопасном рабочем состоянии и регулярно проверяться квалифицированным персоналом на предмет повреждений и работоспособности. Не разбирайте этот инструмент без предварительного ознакомления с инструкциями по техническому обслуживанию.
- Перед началом технического обслуживания всегда отсоединяйте инструмент от системы подачи сжатого воздуха.
- Не используйте инструмент, направленный на человека или оператора.
- При использовании инструмента как оператору, так и другим лицам, находящимся поблизости, необходимо надевать защитные очки для защиты от выброса стержня заклепки.

## **Подготовка:**

Инструмент должен быть подключен к воздушному фильтру. Данное устройство фильтрует сжатый воздух для отделения грязи и конденсата. Необходимо установить регулятор давления с предпочтительной настройкой **6** бар.

Для подключения инструмента к фильтру используйте сухие и чистые материалы (шланг, муфты, фитинги и т.д.). Проверьте, нет ли утечек в системе подачи сжатого воздуха. Если это так, замените поврежденные шланги или муфту. Слейте конденсат из фильтра. Также проверьте грязевой фильтр.

Проверьте давление подаваемого в инструмент сжатого воздуха. Перед началом работы инструмент должен быть оснащен соответствующим наконечником **(01)** и толкателем **(07)**.

## Порядок работы:

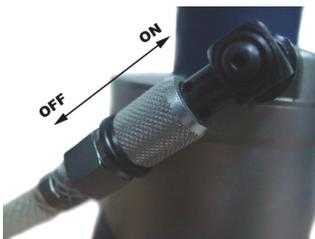


рис. 1

1. Подключите подачу воздуха, затем переведите узел включения/выключения (62) в положение “ВКЛ.”. (см. рис. 1)



рис. 2

2. Чтобы включить вакуумную систему, поверните вакуумный переключатель (серебристая ручка на боковой панели инструмента) по часовой стрелке. Благодаря большому объему воздуха заклепка будет хорошо всасываться инструментом в любом положении. (см. рис. 2)



Внимание: Если вы не хотите использовать вакуумную систему, вы можете поворачивать вакуумный выключатель против часовой стрелки до тех пор, пока не отключится подача воздуха.

3. Направьте заклепчик с заклепкой в отверстие, необходимое для работы, затем нажмите на спусковой крючок. Стержни автоматически возвращаются в коллектор, и работа завершена.

## ЗАМЕНА НАСАДКИ

1. Пожалуйста, выберите наконечник правильного размера для используемой заклепки.
2. Подключите инструмент к системе подачи воздуха, нажмите на спусковой крючок (42) и удерживайте кнопку спуска.
3. С помощью гаечного ключа отвинтите наконечник от головки рамы и замените его наконечником соответствующего размера. Затяните его гаечным ключом. НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ СЛИШКОМ СИЛЬНО. Отпустите спусковой крючок.

## Заправка:

Если после 100 000 циклов после одного нажатия на спусковой крючок может произойти уменьшение хода и заклепки не будут полностью вставлены, инструмент необходимо смазать. Пожалуйста, используйте прилагаемый флакон с гидравлическим маслом, который находится в коробке.

1. Отключите подачу воздуха к инструменту и переведите узел ВКЛЮЧЕНИЯ/ВЫКЛЮЧЕНИЯ (62) в положение “ВЫКЛ.”



рис. 3

2. Выверните уплотнительный винт (84) и соединительное уплотнение (83). (см. рис. 3)



рис. 4

3. Ввинтите масло, залитое в заправочный насос, в отверстие для уплотнительного винта. Запустите заправочный насос, нажав и отпустив его несколько раз, пока не почувствуете сопротивление.

4. Снимите заправочный насос, и излишки масла вытекут наружу. Затем удалите излишки масла и установите уплотнительный винт и уплотнительное кольцо на место.

## Чистка и смазывание головки:

Каждые 10 000 циклов необходимо смазывать губки одной каплей гидравлического масла. (см. рис. 5)



- Отсоедините подачу воздуха и выключатель воздушного клапана.
- Снимите головку заклепочника с помощью гаечного ключа.

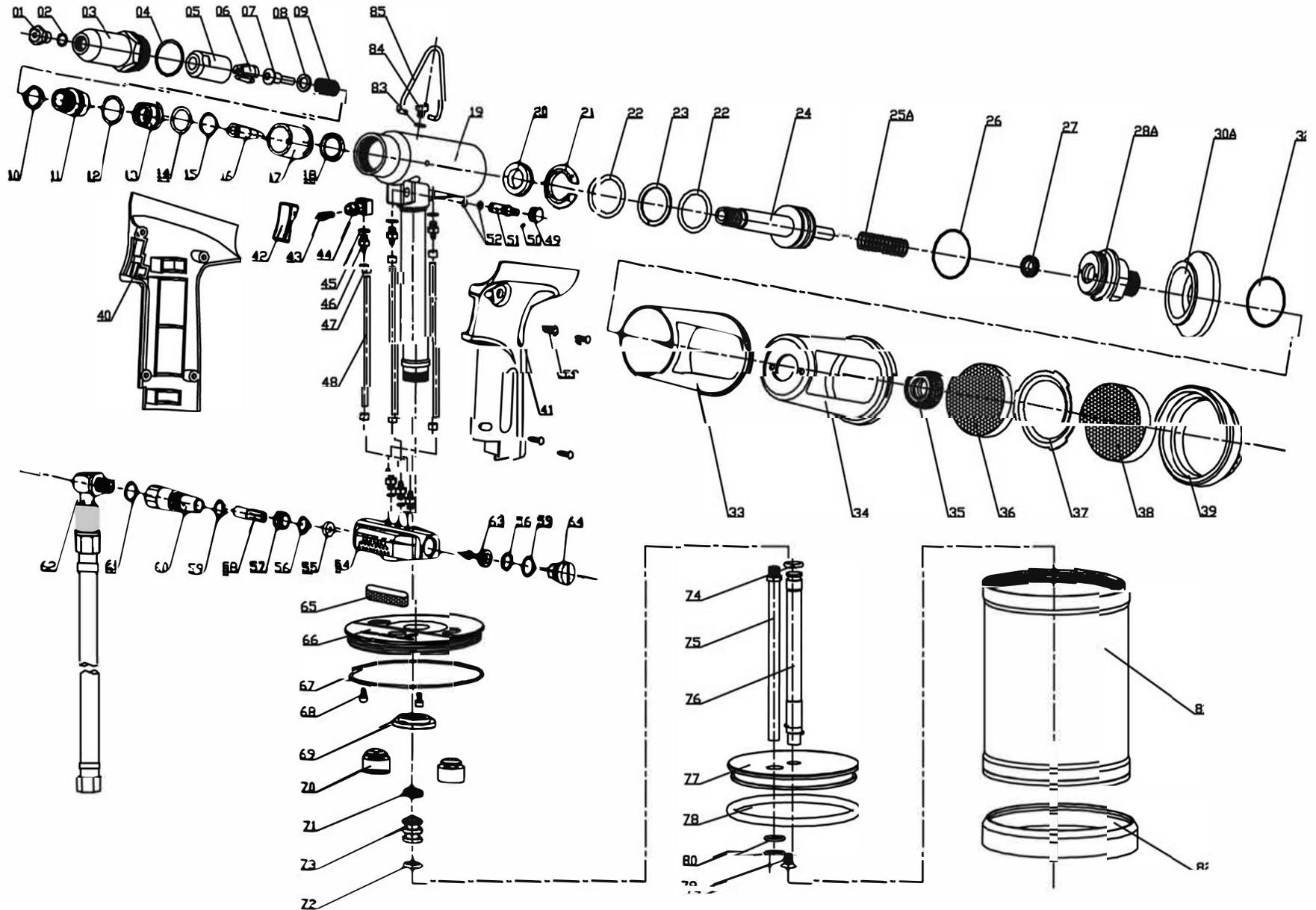
Рис. 5. Капля масла на губки

-С помощью гаечного ключа разберите компоненты головки и очистите их, затем смажьте перед сборкой (см. рис. 5).

## Устранение неполадок

Проявление	Причина	Решение
Зажимы не могут освободить оправку.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Возможно, наконечник, зажимы, корпус зажима и наружный цилиндр собраны неправильно.</li><li>● Пружина может быть изношена или сломана.</li><li>● Масла может быть недостаточно.</li><li>● Где-то произошла утечка масла или воздуха.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>● Проверьте наконечник, зажимы, корпус зажима и наружный цилиндр.</li><li>● Замените неисправную муфту и компоненты.</li><li>● Добавьте гидравлическое масло</li></ul>
Заклепку невозможно вставить.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Возможно, шток засорен.</li><li>● Возможно, вакуумная система находится в неисправном состоянии.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>● Проверьте губки.</li><li>● Отрегулируйте систему вакуумной защиты на оптимальную величину.</li></ul>
Инструмент работает очень медленно.	<ul style="list-style-type: none"><li>● Низкий уровень гидравлического масла.</li><li>● Давление воздуха недостаточное.</li><li>● На носовой части скапливается пыль и мусор.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>● Добавьте гидравлическое масло.</li><li>● Отрегулируйте давление воздуха в указанном диапазоне.</li><li>● Очистка и смазывание маслом.</li></ul>

# VACUUM AIR RIVETER Exploded Drawing



<b>PART NO.</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>PART NO.</b>	<b>DESCRIPTION</b>
RIV-3-01	NOSEPIECE	RIV-3-45	O-RING
RIV-3-02	O-RING	RIV-3-46	AIR INTERFACE
RIV-3-03	NOSEPIECE CASING	RIV-3-47	TIE RING
RIV-3-04	O-RING	RIV-3-48	AIR TUBE
RIV-3-05	JAW HOUSING	RIV-3-49	REGULATABLE BUTTON
RIV-3-06	JAW (1set=3pcs)	RIV-3-50	RETAINING SCREW
RIV-3-07	PUSHER	RIV-3-51	VACUUME VALVE
RIV-3-08	WASHER	RIV-3-52	O-RING
RIV-3-09	JAW PUSHER SPRING	RIV-3-53	TAPPING SCREW
RIV-3-10	LOCK RING	RIV-3-54	AIR VALVE BODY
RIV-3-11	HOUSING	RIV-3-55	AIR VALVE RING
RIV-3-12	POLYURETHANE RING	RIV-3-56	O-RING
RIV-3-13	SET NUT	RIV-3-57	AIR VALVE BASE
RIV-3-14	POLYURETHANE RING	RIV-3-58	SUBORDINATE TUBE
RIV-3-15	O-RING	RIV-3-59	O-RING
RIV-3-16	VACUUM SLEEVE	RIV-3-60	CONNECTING BASE
RIV-3-17	SEALING PLASTIC HOUSING	RIV-3-61	O-RING
RIV-3-18	SEALING RING	RIV-3-62	ON/OFF ASSEMBLY With plastic air inlet tub
RIV-3-19	HEAD ASSEMBLY	RIV-3-63	AIR VALVE ROD
RIV-3-20	U-RING	RIV-3-64	SCREW PLUG
RIV-3-21	RETAINING NUT	RIV-3-65	SILENCER
RIV-3-22	O-RING	RIV-3-66	CYLINDER COVER
RIV-3-23	U-RING	RIV-3-67	O-RING
RIV-3-24	PRINCIPAL AXIS UNIT	RIV-3-68	BOLT
RIV-3-25A	RESTORE SPRING	RIV-3-69	LOCK NUT
RIV-3-26	O-RING	RIV-3-70	BUFFER
RIV-3-27	U-RING	RIV-3-71	U-RING
RIV-3-28A	END CAP	RIV-3-72	O-RING
RIV-3-30A	STEM COLLECTOR ADAPTOR	RIV-3-73	AIR TUBE PISTON
RIV-3-32	O-RING	RIV-3-74	PISTON RING
RIV-3-33	STEM COLLECTOR OUTER	RIV-3-75	TRANSFER TUBE
RIV-3-34	STEM COLLECTOR BODY	RIV-3-76	PISTON ROD
RIV-3-35	RETAINING NUT	RIV-3-77	CYLINDER PISTON
RIV-3-36	SILENCER	RIV-3-78	O-RING
RIV-3-37	STEM COLLECTOR END CAP	RIV-3-79	BOLT
RIV-3-38	SILENCER	RIV-3-80	O-RING
RIV-3-39	SILENCER CAP	RIV-3-81	CYLINDER
RIV-3-40	HANDLE (LEFT)	RIV-3-82	BASE COVER
RIV-3-41	HANDLE (RIGHT)	RIV-3-83	BONDED SEAL
RIV-3-42	TRIGGER	RIV-3-84	SEAL SCREW
RIV-3-43	TRIGGER VALVE	RIV-3-85	HOOK
RIV-3-44	ON/OFF BASE		