

Руководство по эксплуатации ПРОСВАР ЭЛЕКТРО 630



ΠΡ@CBAP

1.1 Введение

Этот сварочный аппарат имеет следующие функции и особенности:

- 1. Конструированный согласно международному стандарту ИСО 12176 «Оборудование для сварки полиэтиленовых систем»
- 2. Аппарат оборудованный с LCD дисплеем.
- 3. Удобный интерфейс, простота в эксплуатации.
- **4.** В режиме реального времени контролируется процесс сварки, он может быть прекращен в любое время.
- 5. Оснащен автоматической стабилизацией напряжения на выходе.
- **6.** С автоматическим определением температуры для того, чтобы исключить влияние окружающей среды на время сварки.
- **7.** Показатели сварки могут быть загружены на флэш-накопитель через интерфейс USB.
- 8. Провода на быстросъёмах.
- 9. Режимы ввода параметров сварки:
- (1) ручная установка
- (2) сканером штрихкода (трубы стандарта ИСО 13950)



2.1 Спецификация

Функция протоколирования	Есть
Выгрузка протоколов	Карта памяти USB 16GB
Язык меню	Русский
Ввод данных	Сканер штрих-кода; ручной
Выходной ток, А	1-60
Время сварки, сек	1-9999
Выходное напряжение, В	8-48
Количество протоколов в памяти, шт	1500
Диапазон сварки, мм	16-630
Мощность, Вт	6500
Потребляемый ток, А	32
Напряжение питания, В/Гц	220/40-60
Страна производства	Россия
Рабочая температура, °С	35
Масса нетто/брутто, кг	24/28
Транспортировочные габариты, мм	530x320x300
Гарантия, лет	1
Вид упаковки	Ящик



3.1 Панель Управления



кнопки	ЗНАЧЕНИЯ
Ð	Увеличить числовое значение / да
Ð	Уменьшить численное значение / отменить
Û	Переход от одного значения к другому / вверх
Q	Переход от одного значения к другому / вниз
меню	Перейти на следующий уровень меню / вернуться к предыдущему меню
пуск	Начните сварку



info@prosvar.com

3.2 Включение аппарата

Включите питание, аппарат переходит в "режим ожидания", на дисплее отобразится:



3.2.1 Настройка ОПЕРАТОРА

В Режиме Ожидания Нажмите кнопку



чтобы войти в меню настроек,







и выберете ОПЕРАТОР.

а затем нажмите





чтобы войти в подменю:



Нажимайте и чтобы выбрать цифру, которую вы хотите изменить, цифра будет мигать, когда она выбрана. Затем измените значение цифры нажатием



Тут вы можете ввести данные: **ПРОЕКТ**, **СВАРЩИК**, **МЕСТО**, **ДАТА**, **ВРЕМЯ**.



info@prosvar.com

3.2.2 Настройки

В Режиме Ожидания Нажмите кнопку



🖊 чтобы войти в меню настроек,



ПР@СВАР

ДАТЧИК: Выберете включено-выключено нажатием

Автоматическая температурная компенсация (АТК) позволяет исключить влияние температуры окружающей среды во время сварки.

РЕЖИМ: выберите вольт/ ампер

3.3 Сварка

(1) Убедитесь, что электросварные фитинги и трубы были установлены правильно

(2) подключите провода к электросварным фитингам.

чтобы войти в меню настроек









info@prosvar.com



info@prosvar.com

Например: если требуется одноступенчатая сварка, установите значение "1". Если вы хотите многоступенчатую сварку, установите число от 2 до 6.

После завершения настройки шагов сварки нажмите кнопку войти в меню настройки параметров:

меню чтобы



чтобы выбрать цифру, которую вы хотите изменить, Нажимайте цифра будет мигать, когда она выбрана. Затем измените значение цифры

нажатием



В многошаговом режиме сварки, после набора

параметров одной сварки, нажмите

чтобы сохранить и перейти к настройкам следующего шага сварки, шагов сварки может быть до 6.

ВНИМАНИЕ: Без операции в течение 8 секунд, аппарат автоматически вернется в режим ожидания. Температура сварки должна быть более 0000 С. Время охлаждения должно быть больше, чем 00 мин.

меню



откроется подтверждение параметров сварки.





info@prosvar.com

еще раз чтобы

ПУСК

После подтверждения параметров нажмите кнопку

приступить к сварке. В процессе сварки будут показаны действительные значения напряжения, силы тока и время.



В процессе охлаждения, оставшееся время будет показано на экране.



ВНИМАНИЕ: Во время процесса сварки, вы можете остановить сварку в

любое время нажав на кнопку





012.08 0045C 00M



info@prosvar.com

3.3.2 Ввод с помощью сканера штрих-кода (дополнительная функция)

Подключите сканер штрих-кода к электромуфтовому аппарату и убедитесь, что трубы и фитинги правильно соединены. Затем сканируйте штрих-код на фитинге, на дисплее отобразится интерфейс "параметр сварки", как показано на рисунке.

После подтверждения правильности параметров нажмите У чтобы начать сварку. Параметры, введенные сканером штрих-кода, не получится

начать сварку. Параметры, введенные сканером штрих-кода, не получится сохранить и изменить.

3.4 Просмотр/вывод записи сварного шва

В Режиме Ожидания Нажмите кнопку





ПVCK





info@prosvar.com

ВАЖНО! Диапазон диаметров носит информативный характер, так как фитинги одного и того же диаметра, но от разных производителей могут значительно отличаться по требуемой мощности нагрева. Возможность подготовки сварного шва зависит только от сопротивления закладного нагревателя (спирали) внутри фитинга. Во время начала процесса сварки аппарат проверяет возможность создания соответствующего сварного шва в зависимости от сопротивления фитинга и параметров питания. Если эти значения находятся вне нормы, на экране появится соответствующая информация об ошибке. Данная операция безвредна как для фитинга, так и для устройства.

4.1 Использование и техническое обслуживание.

- 1. Держите сварочный аппарат в чистоте.
- 2. Обратите внимание на защиту сканера штрих-кода.
- 3. Регулярное техническое обслуживание.

5.1 Предостережения

- 1. Во время использования оператор не должен оставлять устройство.
- 2. Необходимо проверить напряжение в сети 220В, 380В строго запрещено.
- 3. Поскольку сварочный аппарат работает как источник напряжения, короткое замыкание запрещено во время его работы.
- 4. Запрещено работать под дождём или в помещение с повышенной влажностью.
- 5. Должен быть подключен к стабилизатору напряжения, когда он питается от генератора.
- 6. Запрещается использование в легковоспламеняющихся и взрывоопасных помещениях.
- 7. Пожалуйста, обращайтесь с ним осторожно, без ударов и столкновения.
- 8. Пожалуйста, защитите монитор и панель управления, чтобы избежать царапин.
- 9. Не обученный сварщик не должен работать на аппарате.



ПАСПОРТ

ΤИΠ ΑΠΠΑΡΑΤΑ:	ПРОСВАР ЭЛЕКТРО 630	Серийный номер №	
ГОД ВЫПУСКА:			
ИЗГОТОВИТЕЛЬ:	ООО «ПРОСВАР»		
ПРОДАВЕЦ:		ДАТА ПРОДАЖИ:	
АДРЕС:	г. Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 27А, стр. 1		
ТЕЛЕФОН:	8 (800) 301-11-81		
ПОКУПАТЕЛЬ:			
АДРЕС:			
ТЕЛЕФОН:			

Условия эксплуатации	Сварочные аппараты могут применяться на		
	объектах, возводимых в холодной и умеренной		
	строительно-климатических зонах России по ГОСТ		
	16350 при температуре не ниже минус 15 °C.		
Основные технические нормы, в	Соответствует требованиям безопасности		
соответствии с которыми	электротехнического оборудования 12.2.007.0-75		
изготовлен аппарат			

Получатель		/		
-	Должность	Подпись	Расшифровка	
Производитель		/		
	Должность	Подпись	Расшифровка	

ПР@СВАР

info@prosvar.com

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ΤИΠ ΑΠΠΑΡΑΤΑ:	ПРОСВАР ЭЛЕКТРО 630	Серийный номер №		
ИЗГОТОВИТЕЛЬ:	ООО «ПРОСВАР»	· · ·		
ПРОДАВЕЦ:		ДАТА ПРОДАЖИ:		
АДРЕС:	г. Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 27А, стр. 1			
ТЕЛЕФОН:	8 (800) 301-11-81			
ПОКУПАТЕЛЬ:				
АДРЕС СКЛАДА:				
ТЕЛЕФОН:				
СЕРВИСНЫЙ	ООО «ПРОСВАР»			
ЦЕНТР:				
АДРЕС:	г. Москва, ул. Алтуфьевск	кое шоссе, дом 27А, стр. 1		
ТЕЛЕФОН:	8 (800) 301-11-81			

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

1. Производитель гарантирует самое современное исполнение изделия, а также отсутствие дефектов материалов или сборки на период 12 месяцев от даты продажи изделия.

 Производитель и дистрибьютор ни в коей мере не несут ответственности за ущерб, связанный с использованием изделия или, наоборот, с невозможностью его использования.

3. В случае выявления неисправностей или дефектов процедура предъявления претензий следующая:

Покупатель направляет претензию своему дилеру или сервисному центру, авторизованному. При обращении покупатель обязан письменно изложить описание неисправности или предоставить авторизованному сервис-центру определить неисправность.

Дефект будет устранен в соответствии с техническими требованиями – либо путем ремонта, либо путем замены неисправной части. Все расходы по устранению дефекта, включая стоимость частей, несет производитель изделия. Все расходы по доставке изделия до сервисного центра и обратно покупатель несет покупатель. Если, в соответствии с техническими требованиями, в процессе устранения неисправности возникнет необходимость дополнительного сервисного обслуживания, оно будет проведено за счет производителя, включая стоимость материалов.

Для того, чтобы гарантия оставалась действительной, в гарантийном талоне должны проставляться отметки о каждом ремонте.

В случае невозможности устранения дефекта покупатель может требовать, по своему усмотрению, возврата изделия с

выплатой денег или снижения цены. В последнем случае

покупатель автоматически отказывается от дальнейших

требований по замене или возврату изделия.

 Гарантия не распространяется на ситуации, когда: Покупатель не имел возможности сообщить о дефекте или предоставить изделие для устранения дефекта.

Изделие неправильно поднимали или перегружали.

Изделие неправильно эксплуатировалось или хранилось.

Ремонт или сервисное обслуживание изделия проводились неавторизованным сервисным центром.

На изделие устанавливались неоригинальные части или в изделие вносились дополнения или изменения без авторизации производителя.

Покупатель не имел возможности изучить инструкцию по эксплуатации приобретенного изделия или отдельные ее разделы.

Покупатель удалил табличку с серийным номером или сделал надпись номера неразборчивой.

5. Естественный износ изделия исключается из гарантийных условий.

6. Несчастные случаи, форс-мажорные и другие обстоятельства, на которые не может влиять производитель, в частности, порча изделия огнем, водой, бросками напряжения и т.п., исключаются из гарантийных условий.

Все обязательства, описанные в данных гарантийных условиях, теряют силу по истечении гарантийного срока согласно п.1. Если о дефекте, являющемся гарантийным случаем, заявлено в течение гарантийного срока, но дефект не устранен до истечения гарантийного срока, действие гарантийных обязательств продлевается до устранения дефекта.



info@prosvar.com

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ!!!

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ С ОБОРУДОВАНИЕМ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ИНСТРУКЦИЕЙ. НАРУШЕНИЕ СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА, ПРАВИЛ ХРАНЕНИЯ И РАБОТЫ С ОБОРУДОВАНИЕМ АННУЛИРУЕТ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПРОДАВЦА. К РАБОТЕ НА ОБОРУДОВАНИИ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО АТТЕСТОВАННЫЙ И ПРОИНСТРУКТИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ.

С характеристиками с Претензий к комплект	оборудования и гарантийными условиями ности и внешнему виду не имею.	1 ознакомлен.		
Получатель			/	
-	Должность	Подпись		Расшифровка
Продавец			/	
	Должность	Подпись		Расшифровка



info@prosvar.com

OOO «ПРОСВАР» https://prosvar.com/ info@prosvar.com 8 (800) 301-11-81