



ПРОСТОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

## MOZER HYDRAULIC HVLP ZF 68

### Высококачественное беззольное всесезонное гидравлическое масло

#### Описание продукта

Загущенное беззольное гидравлическое масло на основе синтетических базовых компонентов, обладающее высокими эксплуатационными характеристиками. Разработка продукта велась с учетом требований ведущих производителей гидравлических систем и узлов, что позволяет обеспечивать бесперебойную работу оборудования и его превосходную защиту на всем интервале замены.

#### Соответствует требованиям

|                    |                         |
|--------------------|-------------------------|
| DIN 51524-3 (HVLP) | Denison HF-0/HF-1/HF-2  |
| AIST 127           | Cincinnati Machine P-69 |
| ASTM D6158 HV      | GM LS-2                 |
| GB111118.1 L-HV    | JCMAS HK                |
| SEB 181222         | SAE MS 1004             |
| ISO 11158 (HV)     |                         |

#### Область применения

Гидравлические системы и привода промышленного оборудования, эксплуатируемые вне помещений, мобильная техника, работающая в условиях отрицательных температур, а также различное динамическое оборудование, требующее применения гидравлических масел. Разработано в соответствии с требованиями потребителей и ведущих производителей гидравлического оборудования.

#### Преимущества

Совместимы с большинством гидравлических жидкостей, что позволяет унифицировать ассортимент потребляемой продукции.

Стойкий к деструкции загуститель позволяет использовать смазочный материал в самых тяжелых условиях эксплуатации сохраняя стабильность масляной пленки и эффективность смазывания и защищая оборудование от нежелательного износа.

Современный беззольный пакет присадок обеспечивает высокий уровень противоизносной и антикоррозионной защиты компонентов системы в том числе в оборудовании с сервоклапанами с малыми зазорами. Совместно с применением синтетических базовых масел способствует увеличению срока их службы легкий пуск при низких и длительную эксплуатацию при высоких температурах.

Правильно подобранный деэмульгатор позволяет системе работать даже в условиях повышенного обводнения.

Быстро отделяют воздух без избыточного пенообразования, что помогает обеспечивать более эффективную передачу энергии гидравлической системе и минимизировать влияние кавитации, способствующей разрушению конструктивных элементов системы и окислению гидравлической жидкости.

#### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации.

| Наименование показателя                                | Метод испытания         | Значение |
|--------------------------------------------------------|-------------------------|----------|
| Плотность при 20 °C, кг/м <sup>3</sup>                 | ГОСТ 3900 / ASTM D4052  | 868      |
| Вязкость кинематическая при 100 °C, мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33 / ASTM D445     | 11,8     |
| Вязкость кинематическая при 40 °C, мм <sup>2</sup> /с  | ГОСТ 33 / ASTM D445     | 72,8     |
| Вязкость кинематическая при -10 °C, мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33 / ASTM D445     | 1613     |
| Индекс вязкости                                        | ГОСТ 25371 / ASTM D2270 | 158      |
| Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл             | ASTM D892               | 20/0     |
| Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин.            | ASTM D1401              | 30       |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C               | ГОСТ 4333 / ASTM D92    | 225      |
| Температура застывания, °C                             | ASTM D97                | -47      |
| Класс чистоты                                          | ГОСТ 17216 / ISO 4406   | 10       |