

Алмазные Бруски Хонинговальные (АБХ)

Применение:

- Алмазные хонинговальные бруски применяются для обработки высокоточных отверстий в чугунных и стальных деталях, таких как блоки цилиндров, гильзы, втулки автомобильных и тракторных двигателей, гидро- и пневмоаппаратуры, цилиндров компрессоров, втулки судовых дизелей, детали тормозной системы, шестерни, шатуны, гильзы топливных насосов.
- Алмазоносный слой изготавливается из алмазных шлифпорошков и микропорошков на металлических связках.
- Применение охлаждения обязательно.
- Продукция сертифицирована по ГОСТ 25594-83

АБХ (W L T X)



L – длина бруска

W – ширина алмазного слоя

T – высота бруска

X- высота алмазного слоя

L, мм	W, мм	T, мм	X, мм
75	6	5	2
100	8	4	2
150	12	5	2

Внимание: выпускаем и другие типоразмеры АБХ по вашему запросу

Рекомендуемые режимы применения хонинговальных брусков:

Обрабатываемый материал	Скорость вращательного движения, м/мин	Скорость возвратно-поступательного движения, м/мин	Давление прижима брусков, кг/см ²	Охлаждающая жидкость
Сталь	30-60	8-15	3-10	Керосин -70%
Чугун	60-80	10-20	5-15	Веретенное масло -30%

Внимание:

Перед хонингованием, необходимо произвести подготовку (шлифовку) поверхности брусков в сборе с хон. головкой, устранив криволинейность (прогиб) поверхности алмазоносного слоя брусков, а также задать необходимый радиус брускам.