



PROFACTOR[®]
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



АРТИКУЛ

PF PF 400 –
PF PF 499

PF MIP 270 –
PF MIP 272

**ФИТИНГИ ОБЖИМНЫЕ
ЛАТУННЫЕ**

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

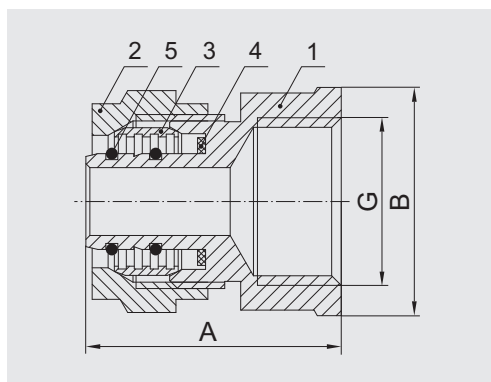
Фитинги обжимные латунные предназначены для создания разъёмных соединений трубопроводов из металлопластиковых труб. Коллекторные соединители предназначены для присоединения металлопластиковых труб непосредственно к запорно-регулирующей арматуре или коллекторам.

Применяются в системах холодного и горячего водоснабжения, питьевого и хозяйственно-бытового назначения, системах отопления жилых и общественных комплексов, а также в качестве соединителей труб, транспортирующих жидкости неагрессивные к материалам фитингов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

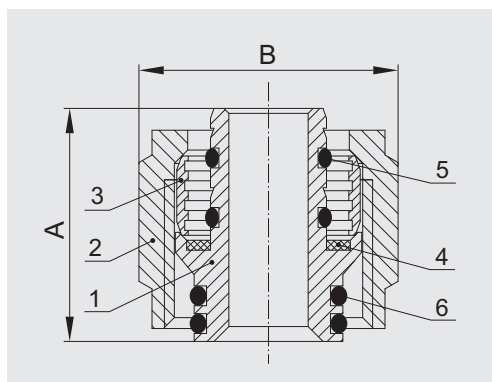
Артикул	PF	PF 400-418, PF 430-444, PF 450-464, PF 492-499, MIP 270-272	PF 420-428, PF 446-449, PF 466-488	Стандарт
Присоединительная резьба	G	1/2", 3/4", 1"	—	ГОСТ 6357-81, (ISO 228/1, DIN 259)
Наружный диаметр соединяемых труб	DN, мм	16, 20, 26, 32		ГОСТ ИСО 161-1-2004
Максимальное давление	бар	25		ГОСТ Р 52720-2007, ГОСТ 26349-84
Рабочее давление	бар	16		
Температура рабочей среды	°C	от – 30° до + 110°		ГОСТ Р 52720-2007
Средний срок службы	лет	30		ГОСТ Р 27.002-2009 (IEC 60050 (191): 1990-12, NEQ)

3. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ



PF PF 400 – 499:

- 1 – корпус
- 2 – накидная гайка
- 3 – разрезное обжимное кольцо
- 4 – диэлектрическая прокладка
- 5 – уплотнительные кольца



PF MIP 270 – 272:

- 1 – штуцер
- 2 – накидная гайка
- 3 – разрезное обжимное кольцо
- 4 – диэлектрическая прокладка
- 5, 6 – уплотнительные кольца

На наружной трубной резьбе имеются насечки для улучшения сцепления с уплотнительным материалом при монтаже. Все трубные цилиндрические резьбы соответствуют ГОСТ 6357-81 (ISO 228-1:2000, DIN 259), а все метрические резьбы - ГОСТ 8724-2002 (ISO 261:1998).

Обжимные фитинги совместимы с металлопластиковыми трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы DN, мм	16	20	26	32
Толщина стенки трубы, мм	2	2	3	3

4. МАТЕРИАЛЫ

Корпус/штуцер 1 и накидная гайка 2 — латунь CW617N (DIN EN 12165) с никелированием поверхностей

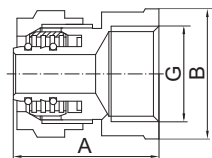
Разрезное обжимное кольцо (3) — латунь CW614N (DIN EN 12165)

Диэлектрическая прокладка (4) — PTFE

Уплотнительные кольца (5, 6) — EPDM

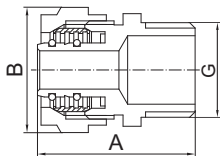
5. НОМЕНКЛАТУРА И РАЗМЕРЫ

Фитинг прямой обжимной с переходом на внутреннюю резьбу:



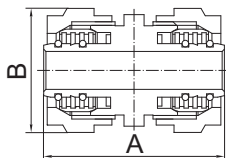
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 400	16 x 1/2"	32	28,5	68
PF PF 401	16 x 3/4"	32	33,5	75
PF PF 402	20 x 1/2"	33	27,5	85
PF PF 403	20 x 3/4"	31,5	33,5	89
PF PF 405	26 x 3/4"	38	33,5	135
PF PF 406	26 x 1"	39	42	160
PF PF 407	32 x 3/4"	39,5	32	200
PF PF 408	32 x 1"	43	41,5	205

Фитинг прямой обжимной с переходом на наружную резьбу



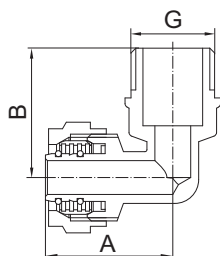
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 410	16 x 1/2"	35	27,5	62
PF PF 411	16 x 3/4"	36	27,5	75
PF PF 412	20 x 1/2"	34,5	32,5	83
PF PF 413	20 x 3/4"	35,5	32,5	87
PF PF 415	26 x 3/4"	38	39	130
PF PF 416	26 x 1"	38	39	126
PF PF 417	32 x 3/4"	40	48,5	190
PF PF 418	32 x 1"	39	48,5	200

Фитинг прямой обжимной



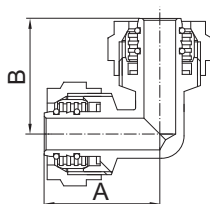
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 420	16 x 16	40,5	27,5	95
PF PF 421	20 x 16	41,5	32,5	120
PF PF 422	20 x 20	40	32,5	128
PF PF 424	26 x 20	43	39	175
PF PF 425	26 x 26	45	39	200
PF PF 428	32 x 32	47	48,5	310

Уголок обжимной с переходом на наружную резьбу



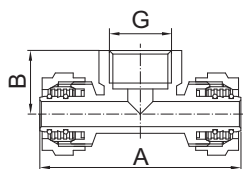
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 438	16 x 1/2"	32	32,5	86
PF PF 439	16 x 3/4"	35	27	105
PF PF 440	20 x 1/2"	33	33,5	100
PF PF 441	20 x 3/4"	36	30	110
PF PF 442	26 x 3/4"	35	39,5	155
PF PF 443	26 x 1"	37	39	165
PF PF 444	32 x 1"	40	35,5	200

Уголок обжимной



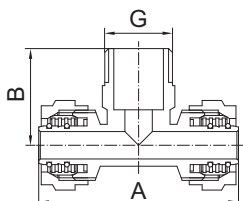
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 446	16 x 16	31	31	100
PF PF 447	20 x 20	34	34	142
PF PF 448	26 x 26	37,5	37,5	195
PF PF 449	32 x 32	42,5	42,5	320

Тройник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу



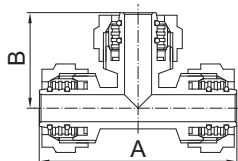
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 450	16 x 1/2" x 16	68	21,5	140
PF PF 452	20 x 1/2" x 20	69	22	170
PF PF 453	20 x 3/4" x 20	74	24	188
PF PF 454	26 x 3/4" x 26	78	26,5	240
PF PF 455	26 x 1" x 26	83,5	30	290
PF PF 456	32 x 1" x 32	83,5	33	430

Тройник обжимной с переходом на наружную резьбу



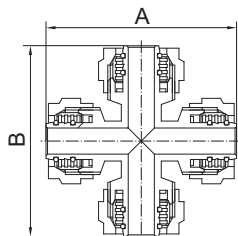
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 458	16 x 1/2" x 16	62	30	132
PF PF 460	20 x 1/2" x 20	63	31	160
PF PF 461	20 x 3/4" x 20	74	33	190
PF PF 462	26 x 3/4" x 26	77,5	32	250
PF PF 463	26 x 1" x 26	83,5	36	300
PF PF 464	32 x 1" x 32	83,5	39	434

Тройник обжимной



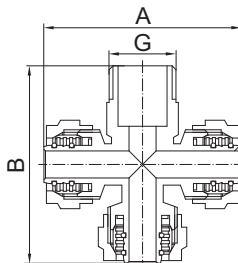
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 466	16 x 16 x 16	62	30	147
PF PF 467	16 x 20 x 16	65,5	33,5	178
PF PF 468	20 x 16 x 16	66,5	33	180
PF PF 469	20 x 16 x 20	68	33	186
PF PF 471	20 x 20 x 20	68,5	34	192
PF PF 472	20 x 26 x 20	72	38	252
PF PF 475	26 x 20 x 20	69	37,5	252
PF PF 476	26 x 16 x 26	75	36	261
PF PF 477	26 x 20 x 26	71	37,5	270
PF PF 479	26 x 26 x 26	76	38	285
PF PF 480	26 x 32 x 26	86	43,5	395
PF PF 486	32 x 32 x 32	84	42,5	500

Крестовина обжимная



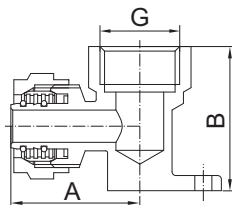
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 487	16 x 16 x 16 x 16	62	30	147
PF PF 488	20 x 20 x 20 x 20	71	71	260

Крестовина обжимная с переходом на наружную резьбу



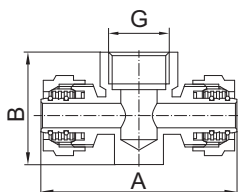
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 492	16 x 16 x 16 x 1/2"	62	62	180

Уголок обжимной стенной на внутреннюю резьбу



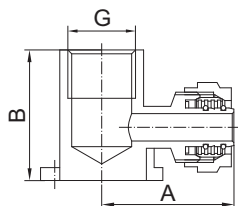
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 494	16 x 1/2"	34	38	115
PF PF 495	16 x 3/4"	38	38	130
PF PF 496	20 x 1/2"	34,5	38	130
PF PF 497	20 x 3/4"	38,5	38	145

Тройник обжимной стенной прямой с переходом на внутреннюю резьбу



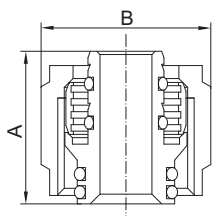
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 498	16 x 1/2" x 16	68,5	39	170

Тройник обжимной стенной угловой с переходом на внутреннюю резьбу



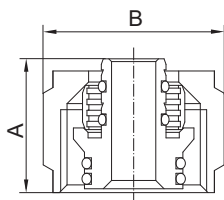
Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF PF 499	16 x 1/2" x 16	41	40	210

Соединитель коллекторный для металлопластиковой трубы



Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF MIP 270	1/2"/15 x 16	23,5	26	48

Соединитель коллекторный с евроконусом для металлопластиковой трубы



Артикул	Наружный диаметр трубы DN, мм Присоединительная резьба G	A, мм	B, мм	Вес, г
PF MIP 271	3/4"/18 x 16	24	33	69
PF MIP 272	3/4"/18 x 20	24	33	68

6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Перед монтажом соединения металлопластиковых труб с помощью обжимных фитингов отрежьте трубу строго перпендикулярно её оси, а затем откалибруйте конец трубы и снимите внутреннюю фаску. Наденьте на трубу накидную гайку, а затем разрезное обжимное кольцо. Наденьте трубу на штуцер корпуса фитинга до упора. При этом будьте внимательны: не повредите уплотнительные кольца!

Придвиньте к корпусу фитинга разрезное обжимное кольцо и накидную гайку, затем накрутите накидную гайку на резьбу корпуса фитинга вручную настолько это возможно. Затем, удерживая корпус фитинга одним ключом, затяните накидную гайку с помощью другого ключа соответствующего размера на следующее количество оборотов: для труб диаметром 16 мм — 1½ оборота гайки после затяжки вручную; для труб диаметра 20 мм — 1¼ оборота; для труб диаметром 26 и 32 мм — 1 оборот. Используйте только открытые ключи.

При монтаже коллекторных соединителей (модели PF MIP 270, PF MIP 271, PF MIP 272) на коллектор, ниппель или другую арматуру, надев трубу на штуцер, вставьте штуцер другим концом в соответствующий отвод присоединяемой арматуры, придвиньте к арматуре разрезное обжимное кольцо и накидную гайку. Затем накрутите накидную гайку на резьбу присоединяемой арматуры вручную и поверните на требуемое количество оборотов в зависимости от диаметра трубы.

Так как обжимные соединения являются разборными, запрещается замоноличивание их в строительные конструкции. При подсоединении обжимных фитингов имеющих также трубную резьбу к стальному трубопроводу, длина резьбы на стальной трубе должна быть не менее 20 мм. В противном случае возможно повреждение латунного корпуса фитинга из-за расклинивания при сбега резьбы на трубе. Соединения фитингов с металлопластиковыми трубами не требуют дополнительного уплотнения.

При соединении фитингов (имеющих трубную резьбу) со стальными, латунными трубами следует применять в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленту (PTFE — политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал), полиамидную нить с силиконом или лен со специальными пастами.

После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность. Их необходимо подвергнуть испытанию гидростатическим (гидравлическим) или пузырьковым (пневматическим) методом в соответствии с ГОСТ 25136-82 и ГОСТ 24054-80.

7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Обжимные фитинги должны эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в таблице технических характеристик.

Установка и демонтаж изделий должны производиться при отсутствии давления в системе. Запрещается эксплуатировать обжимные фитинги без уплотнительных колец и/или без диэлектрической прокладки.

После гидравлического испытания системы с обжимными фитингами, а также после первых пяти часов эксплуатации системы с температурой транспортируемой среды свыше 50°C, необходимо проверить затяжки накидных гаек фитингов. При появлении протечки накидные гайки необходимо дотянуть.

Проверку затяжки накидных гаек обжимных фитингов необходимо производить не реже раза в год, в системах отопления — перед началом отопительного сезона, в системах ГВС — после планового летнего отключения горячего водоснабжения.

8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделия должны храниться в упаковке завода-изготовителя в соответствии с условиями хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделия должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок 24 месяца от даты продажи конечному потребителю. В течение всего гарантийного срока изготовитель гарантирует нормальную работу изделия и его соответствие требованиям безопасности при соблюдении потребителем правил хранения, транспортировки, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие при:

- нарушении условий хранения, транспортировки, монтажа, эксплуатации и обслуживания;
- наличии следов воздействия веществ агрессивных к материалам изделия;
- наличии следов механического разрушения;
- наличии повреждений вызванных пожаром, стихией или иными форс-мажорными обстоятельствами;
- наличии повреждений вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличии следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изделие, описанное в настоящем техническом паспорте представляет собой технически сложное устройство которое должно устанавливаться специалистом, имеющим соответствующую квалификацию и опыт работ с данным оборудованием.

Монтаж и запуск в эксплуатацию должен быть осуществлён авторизованной и сертифицированной компанией.

Компания Profactor Armaturen GmbH оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства, которые не влияют на технические характеристики устройства, а также на его функциональные особенности.



INTERNATIONAL WARRANTY CARD

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

NAME OF THE PRODUCT
НАИМЕНОВАНИЕ ТОВАРА

PRODUCT CODE, SIZE
АРТИКУЛ, ТИПОРАЗМЕР

QUANTITY
КОЛИЧЕСТВО

SELLER NAME AND ADDRESS
НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

DATE OF PURCHASE
ДАТА ПРОДАЖИ

SELLER SIGNATURE
ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА

SELLER STAMP
ПЕЧАТЬ ПРОДАВЦА

For the warranty term refer to the Warranty obligation clause in the technical manual
Гарантийный срок указан в техническом паспорте изделия в разделе «Гарантийные обязательства»

FOLD LINE

ЛИНИЯ СГИБА

In case of any claims to the product quantity the following documents should be submitted:

- Application with customer and product details:
 - Name of the customer, actual address and phone number
 - Article of the product
 - Reason for the claim and photo
 - Plumbing system where installed (name, address, phone number)
- Invoice copy and receipt
- Warranty card

При предъявлении претензии к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

- Заявление, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны
 - название и адрес организации, производившей монтаж
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие
 - краткое описание дефекта, фотография
- Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек)
- Гарантийный талон

RETURN/EXCHANGE COMMENTS
ОТМЕТКА О ВОЗВРАТЕ ИЛИ ОБМЕНЕ ТОВАРА

DATE
ДАТА

SIGNATURE
ПОДПИСЬ

 **Profactor Armaturen GmbH**

Adolf-Kolping-Str. 16, 80336 München, Deutschland;
Tel.: +49 89 21546092; info@pf-armaturen.de; www.profactor.de

